



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204122587 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 28

(21) 申请号 201420420667. 2

(22) 申请日 2014. 07. 28

(73) 专利权人 合肥丰华汽车零部件有限公司

地址 231601 安徽省合肥市肥东县撮镇镇新安村

(72) 发明人 席跃坤

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

B21D 39/00 (2006. 01)

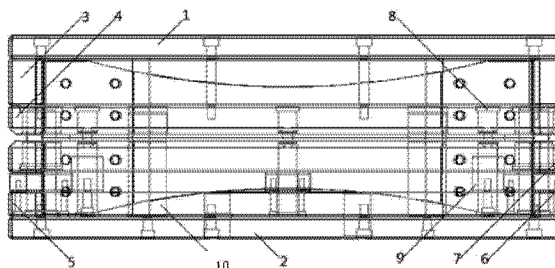
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

拱形梁铆接模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拱形梁铆接模具,包括上、下模板,上模板上通过销钉固定安装上垫板和上固定板,下模板通过销钉固定有下固定板,下固定板上设有限位块,限位块上设有脱料板,上固定板和下固定板内分别设有若干上铆壳和铆壳护套,下模板上固定有定位柱,定位柱对应的上、下固定板上开有定位孔,上固定板和下固定板内分别设有的若干上铆壳和铆壳护套在上下方向上位置一一对应呈同轴设置。本实用新型结构设计合理,各个部件之间位置互不干扰,可以为实现产品的大批量生产提供有力的支持,提高生产效率,降低工人的劳动强度。



1. 拱形梁铆接模具,包括上、下模板,其特征在于:所述的上模板上通过销钉固定安装上垫板和上固定板,下模板通过销钉固定有下固定板,下固定板上设有限位块,限位块上设有脱料板,所述的上固定板和下固定板内分别设有若干上铆壳和铆壳护套,下模板上固定有定位柱,定位柱对应的上、下固定板上开有定位孔。

2. 根据权利要求1所述的拱形梁铆接模具,其特征在于:所述的上固定板和下固定板内分别设有的若干上铆壳和铆壳护套在上下方向上位置一一对应呈同轴设置。

拱形梁铆接模具

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件领域，具体的是一种拱形梁铆接模具。

背景技术：

[0002] 模具，是用来成型物品的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成，它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。使用模具来生产产品可以实现大批量的精密生产，也极大的方便了工人的劳动，以提高工作效率。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种设计合理，生产效率高的拱形梁铆接模具。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 拱形梁铆接模具，包括上、下模板，其特征在于：所述的上模板上通过销钉固定安装上垫板和上固定板，下模板通过销钉固定有下固定板，下固定板上设有限位块，限位块上设有脱料板，所述的上固定板和下固定板内分别设有若干上铆壳和铆壳护套，下模板上固定有定位柱，定位柱对应的上、下固定板上开有定位孔。

[0006] 所述的拱形梁铆接模具，其特征在于：所述的上固定板和下固定板内分别设有的若干上铆壳和铆壳护套在上下方向上位置一一对应呈同轴设置。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0008] 本实用新型结构设计合理，各个部件之间位置互不干扰，可以为实现产品的大批量生产提供有力的支持，提高生产效率，降低工人的劳动强度。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0011] 拱形梁铆接模具，包括上、下模板 1、2，上模板 1 上通过销钉固定安装上垫板 3 和上固定板 4，下模板 2 通过销钉固定有下固定板 5，下固定板 5 上设有限位块 6，限位块 6 上设有脱料板 7，上固定板 4 和下固定板 5 内分别设有若干上铆壳 8 和铆壳护套 9，下模板 2 上固定有定位柱 10，定位柱 10 对应的上、下固定板 4、5 上开有定位孔，上固定板 4 和下固定板 5 内分别设有的若干上铆壳 8 和铆壳护套 9 在上下方向上位置一一对应呈同轴设置。

[0012] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式，除此之外，本实用新型还可以有其他实现方式。需要说明的是，在没有脱离本实用新型构思的前提下，任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

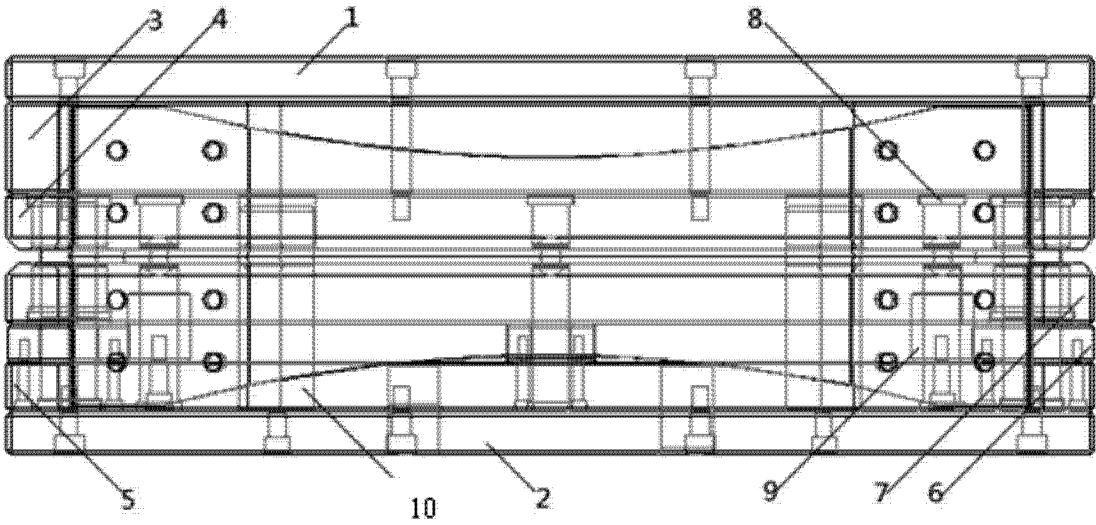


图 1