

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第1区分

【発行日】令和6年10月1日(2024.10.1)

【国際公開番号】WO2024/004018

【出願番号】特願2024-530115(P2024-530115)

【国際特許分類】

A 2 4 B 3/14(2006.01)

【F I】

A 2 4 B 3/14

10

【手続補正書】

【提出日】令和6年7月17日(2024.7.17)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

20

再構成たばこ原料をシート状に吐出するダイと、
前記ダイを通過する前記再構成たばこ原料の温度を調節する温度調節装置と、を有する再構成たばこシートの製造装置。

【請求項2】

請求項1に記載された再構成たばこシートの製造装置において、
前記温度調節装置は、前記ダイに取り付けられる、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項3】

請求項1又は2に記載された再構成たばこシートの製造装置において、
前記温度調節装置は、前記ダイを通過する前記再構成たばこ原料を加熱する加熱装置を含む、再構成たばこシートの製造装置。

30

【請求項4】

請求項3に記載された再構成たばこシートの製造装置において、
前記加熱装置は、前記ダイを通過する前記再構成たばこ原料の温度が100未満になるように、前記再構成たばこ原料を加熱するように構成される、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項5】

請求項1又は2に記載された再構成たばこシートの製造装置において、
前記温度調節装置は、前記ダイを通過する前記再構成たばこ原料を冷却する冷却装置を含む、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項6】

40

請求項1に記載された再構成たばこシートの製造装置において、
前記ダイは、前記再構成たばこ原料をシート状に吐出する長穴状の吐出口を有し、
前記再構成たばこシートの製造装置は、前記吐出口の長手方向に沿って前記ダイに取り付けられ、互いに独立して制御可能な複数の前記温度調節装置を有する、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項7】

請求項1に記載された再構成たばこシートの製造装置において、
前記温度調節装置の動作を制御するように構成される制御装置を有する、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項8】

50

請求項 7 に記載された再構成たばこシートの製造装置において、

前記制御装置と通信可能に接続され、前記ダイを通過する前記再構成たばこ原料の温度を測定する第 1 センサを有し、

前記制御装置は、前記第 1 センサの測定データに基づいて、前記温度調節装置の動作を制御するように構成される、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項 9】

請求項 7 又は 8 に記載された再構成たばこシートの製造装置において、

前記ダイに前記再構成たばこ原料を押し出す押出機を有し、

前記押出機は、

押出スクリュと、

前記押出スクリュによって押し出された前記再構成たばこ原料が通過するチャンバと

10

、
前記制御装置と通信可能に接続され、前記チャンバ内の温度又は圧力を測定する第 2 センサを有し、

前記制御装置は、前記第 2 センサの測定データに基づいて、前記温度調節装置の動作を制御する、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項 10】

請求項 7 に記載された再構成たばこシートの製造装置において、

前記ダイは、前記再構成たばこ原料をシート状に吐出する長穴状の吐出口を有し、

前記再構成たばこシートの製造装置は、前記吐出口の長手方向に沿って前記ダイに取り付けられ、互いに独立して制御可能な複数の前記温度調節装置と、

20

前記制御装置と通信可能に接続され、前記ダイから吐出されたシート状の前記再構成たばこ原料の外観、流量、又はシートの厚さを測定する第 3 センサと、を有し、

前記制御装置は、前記第 3 センサの測定データに基づいて、複数の前記温度調節装置の少なくとも一つの動作を制御する、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項 11】

請求項 7 に記載された再構成たばこシートの製造装置において、

前記ダイに前記再構成たばこ原料を押し出す押出機と、

前記制御装置と通信可能に接続され、前記ダイから吐出されたシート状の前記再構成たばこ原料の外観、流量、又はシートの厚さを測定する第 3 センサと、を有し、

30

前記制御装置は、前記押出機の動作を制御するように構成され、

前記制御装置は、前記第 3 センサの測定データに基づいて、前記押出機の押出速度を制御する、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項 12】

請求項 1 に記載された再構成たばこシートの製造装置において、

前記ダイから吐出されたシート状の前記再構成たばこ原料を、テンションをかけながら引き取る引き取り装置を有する、再構成たばこシートの製造装置。

【請求項 13】

ダイを通過する前記再構成たばこ原料の温度を調節し、

前記ダイから前記再構成たばこ原料をシート状に吐出する、ことを含む、再構成たばこシートの製造方法。

40