

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **19818**

(21) Numer zgłoszenia: **20725**

(22) Data zgłoszenia: **25.02.2013**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(54)

Uchwyt mocowania ceownika

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2013 WUP 09/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ZAKŁAD PRODUKCJI AUTOMATYKI SIECIOWEJ
SPÓŁKA AKCYJNA, Przygórze, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

BIAŁY ANDRZEJ, Bielawa, (PL)

PL 19818

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest uchwyt do przymocowywania ceownika do słupa szkieletu szafy.

Istotą wzoru przemysłowego jest postać uchwytu, złożonego z czterech elementów, przejawiająca się w zestawieniu i kształtach poszczególnych elementów.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest pokazany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia elementy uchwytu w widoku aksonometrycznym w pozycji przed zmontowaniem, fig. 2 - zmontowany uchwyt w widoku aksonometrycznym, fig. 3 - końcówkę ceownika z elementami uchwytu w widoku aksonometrycznym w pozycji przed zmontowaniem, fig. 4 - końcówkę ceownika przymocowaną do pionowego słupa szkieletu szafy przy użyciu elementów uchwytu w widoku z góry, zaś fig. 5 - końcówkę ceownika przymocowaną do pionowego słupa szkieletu szafy przy użyciu elementów uchwytu w widoku aksonometrycznym.

Uchwyt pokazano też na kolorowych rysunkach, na których fig. 6 przedstawia zmontowany uchwyt w widoku aksonometrycznym, fig. 7 - końcówkę ceownika przed przymocowaniem do pionowego słupa szkieletu szafy przy użyciu elementów uchwytu w widoku aksonometrycznym, fig. 8 - końcówkę ceownika przed przymocowaniem do pionowego słupa szkieletu szafy przy użyciu elementów uchwytu w widoku z góry, zaś fig. 9 - końcówkę ceownika przymocowaną do pionowego słupa szkieletu szafy przy użyciu elementów uchwytu w widoku aksonometrycznym.

Widoczny na rysunkach uchwyt do przymocowywania ceownika składa się z czterech elementów. Podstawowym elementem tego uchwytu jest śruba zamkowa 1, na której na jednym końcu, w pobliżu jej łba grzybkowego 2, osadzony jest, na kwadratowym otworze 3, wewnętrzny docisk profilu 4. Śruba zamkowa 1 posiada gwint 5 tylko na części swej długości. Śruba zamkowa i współdziała z nakrętkami kołnierzowymi pierwszą 6 i drugą 7. Największym elementem jest uchwyt ceownika 8 wykonany jako odlew, który w widoku z boku przypomina równoramienny trapez 9. W środkowej części uchwytu ceownika 8 znajduje się dwustopniowy otwór 10. Średnica otworu 10 u prostokątnej podstawy 11 jest nieco większa od największej średnicy pierwszej nakrętki kołnierzowej 6 i głębsza od wysokości tej nakrętki kołnierzowej 6, tak iż po skręceniu całego uchwytu mocowania ceownika pierwsza nakrętka kołnierzowa 6 chowa się w otworze 10 uchwytu ceownika 8.

Uchwyt do przymocowywania ceownika umożliwi zamocowanie ceownika 12 do pionowego słupa 13 szkieletu szafy. Słup 13 wykonany jest w kształcie kształtownika o przekroju poprzecznym zbliżonym do kwadratu z odchylonymi w jednym rogu bokami o kąt prosty tworzące odgięcia 14 i 15. Sposób osadzenia uchwytu mocowania ceownika 12 na słupie 13 pokazano na fig. 4. Wewnętrzny docisk profilu 4 ma kształt prostokąta, przy czym mniejszy bok ma szerokość nieco mniejszą od wielkości podłużnego otworu 16 w słupie 13 utworzonego między odgięciami 14 i 15. Wewnętrzny docisk profilu 4 na mniejszym boku posiada podgięte łapki 17, które po włożeniu do wnętrza słupa 12 i skręceniu pierwszą nakrętką kołnierzową 11 dociskają cały uchwyt mocowania ceownika do słupa 13 szkieletu szafy.

Uchwyt ceownika 8 posiada na bokach trapezu 9 wybrania 18, kształtem i wielkością dopasowane do odgięć 14 i 15 słupa 13. W celu zwiększenia przyczepności uchwytu ceownika 8 do słupa 13 powierzchnie wybrania 18 zaopatrzone w trójkątne ząbki 19.

Ceownik 12, mocowany do słupa 13 za pośrednictwem uchwytu mocowania ceownika, posiada na obu końcach zagięcia 20 ze środkowym podłużnym otworem 21. Szerokość zagięcia 20 jest nieco większa od szerokości uchwytu ceownika 8, tak iż uchwyt ceownika 8 pasuje do końca ceownika 12, co widać dokładnie na fig. 3.

Mocowanie ceownika 12 do pionowego słupa 13 szkieletu szafy polega na tym, że w pierwszej kolejności mocuje się najpierw sam uchwyt mocowania ceownika. Wewnętrzny docisk profilu 4, skręconego uchwytu (w układzie jak pokazano na fig. 2 i fig. 6), umieszcza się w podłużnym otworze 16 słupa 12. Wewnętrzny docisk profilu 4 obraca się tak aby jego podgięte łapki 17 oparły się o wewnętrzne pionowe powierzchnie słupa 13, tak jak widać na fig. 4 i fig. 8. Następuje teraz nakręcenie pierwszej nakrętki kołnierzowej 6 na gwincie 5 śruby zamkowej 1, aż do momentu gdy pierwsza nakrętka kołnierzowa 6 schowa się we wnętrzu otworu 10 prostokątnej podstawy 11 uchwytu ceownika 8, a uchwyt ceownika 8 osadzi się na odgięciach 14 i 15 słupa 13. W ten sposób na słupie 13 został zamocowany sam uchwyt mocowania ceownika. Poluzowując pierwszą nakrętkę kołnierzową 6 możemy przesunąć uchwyt mocowania ceownika po słupie 13 ustalając wymagane ostateczne miejsce zamocowania tego uchwytu. Teraz do osadzonego uchwytu mocowania ceownika

należy przymocować końcówkę ceownika 12. Środkowy podłużny otwór 21 w zagięciu 20 końcówki ceownika 12 osadza się na wystającym gwincie 5 śruby zamkowej 1 i zakręcając drugą nakrętkę kołnierзовą 7 przymocowujemy ceownik 12 do uchwyty mocowania ceownika a tym samym do pionowego słupa 13 w szkielecie szafy. Zamocowanie końcówki ceownika 12 do pionowego słupa 13 może się odbyć też jedynie z udziałem drugiej nakrętki kołnierзовej 7. Dokręcając jedynie tą drugą nakrętkę kołnierзовą 7 wprost przymocowujemy końcówkę ceownika 12 do pionowego słupa 13 szkieletu szafy. Dzięki temu, że ceownik 12 posiada na obu końcach zagięcia 20 ze środkowym podłużnym otworem 21, możliwe jest zamocowanie ceownika 12 również do przeciwległego słupa 13 w szkielecie szafy.

Zastosowanie przedmiotowych uchwytów daje możliwość płynnej regulacji położenia ceownika w stosunku do słupa szkieletu szafy, a dzięki temu istnieje możliwość stworzenia dowolnej konfiguracji wyposażenia w szafie. Daje to możliwość montażu dodatkowego wyposażenia w szafie. Uchwyty te można też zastosować w szafach wcześniej wykonanych (zawierających słupy o budowie identycznej jak w przedmiotowym wzorze) bowiem nośność szafy, po zastosowaniu przedmiotowych uchwytów, nie ulega zmianie, a tym samym istnieje możliwość rozbudowy takich szaf. Dzięki symetryczności uchwytu możliwy jest dowolny montaż słupów w szkielecie jak również istnieje możliwość montowania ceowników z przodu lub tyłu szafy.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechą istotną urządzenia stanowiącego przedmiot wzoru przemysłowego jest postać uchwytu, złożonego z czterech elementów, przejawiająca się w jego zestawieniu i kształtach poszczególnych elementów. Podstawowym elementem tego uchwytu jest śruba zamkowa, na której na jednym końcu, w pobliżu jej łba, osadzony jest wewnętrzny docisk profilu. Największym elementem jest uchwyt ceownika wykonany jako odlew. Wymiar zewnętrzny uchwytu ceownika jest dopasowany do wybrania w ceowniku. W celu zwiększenia przyczepności uchwytu ceownika do słupa szkieletu, powierzchnie uchwytu ceownika współpracujące ze słupem szafy posiadają nacięte rowki. Elementem ściągającym cały uchwyt, a równocześnie mocującym ceownik do słupa, jest nakrętka współpracująca z śrubą zamkową.

Ilustracja wzoru

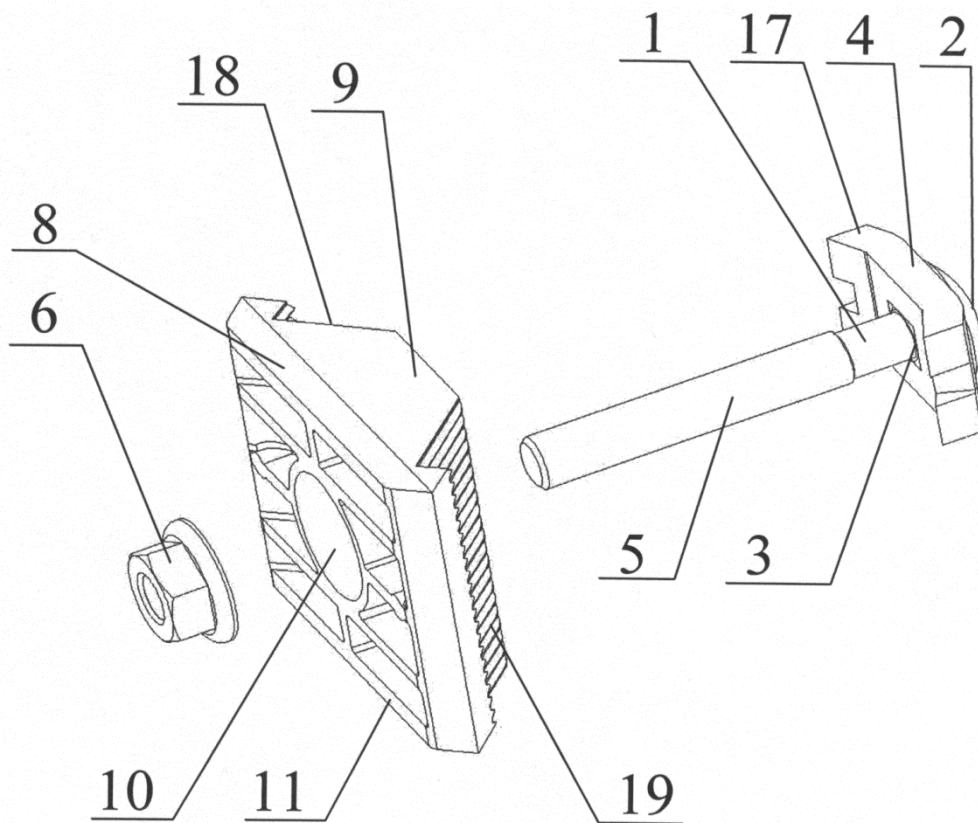


Fig. 1

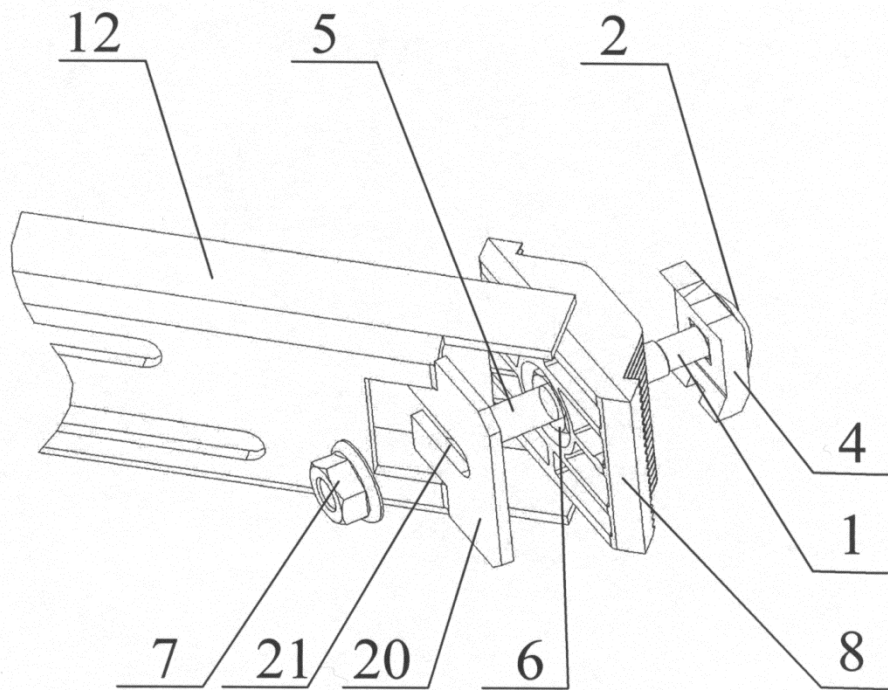


Fig. 3

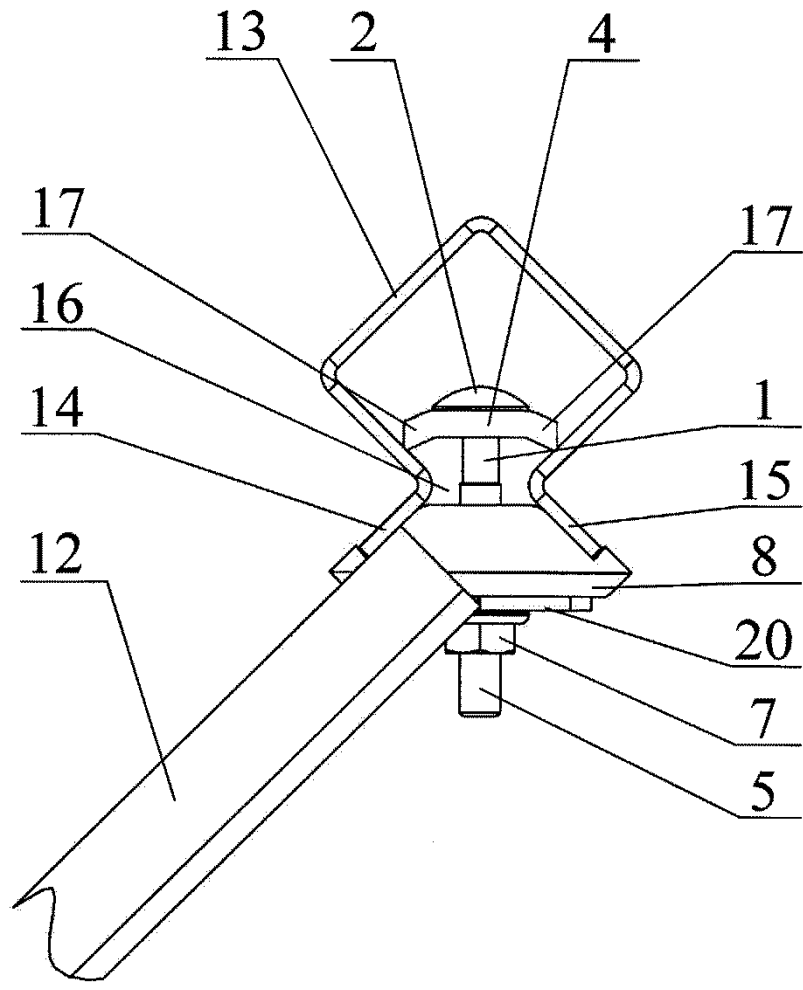
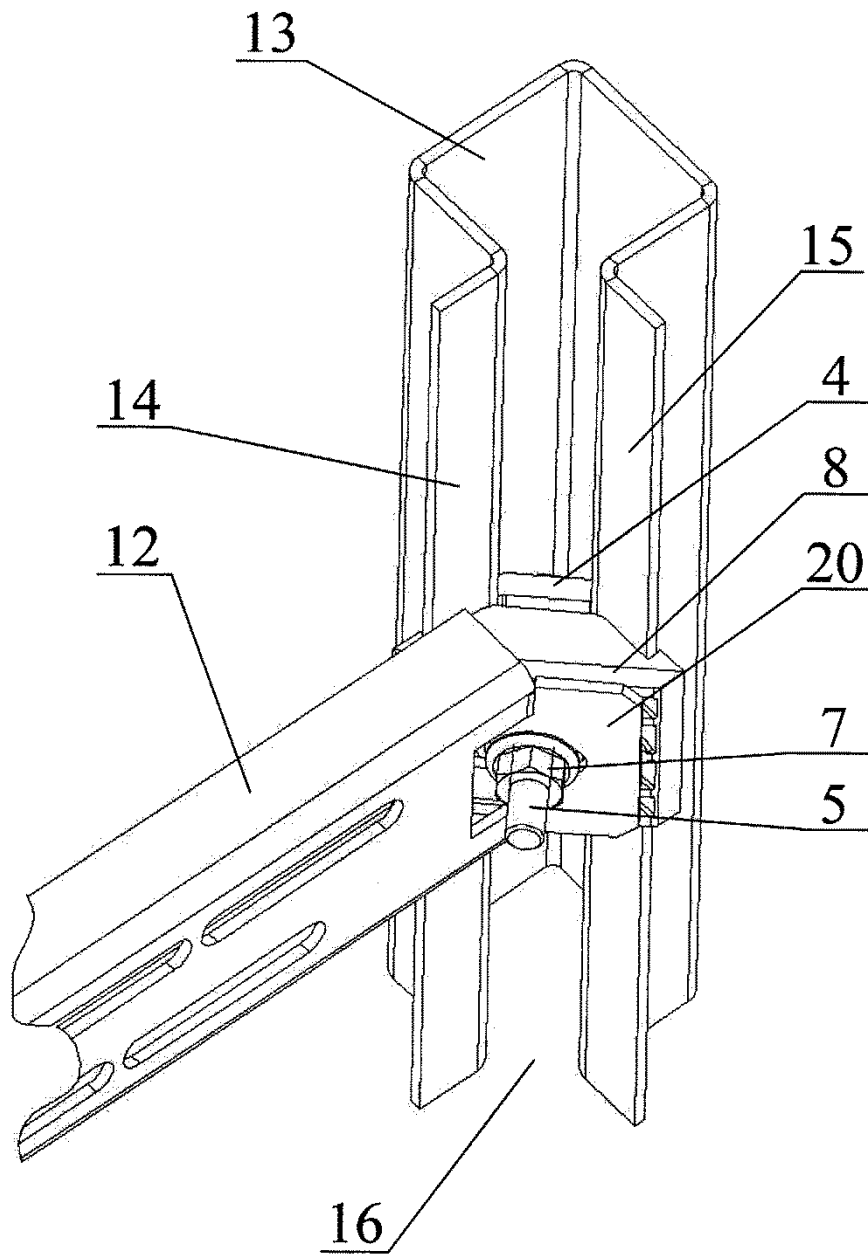


Fig. 4

**Fig. 5**

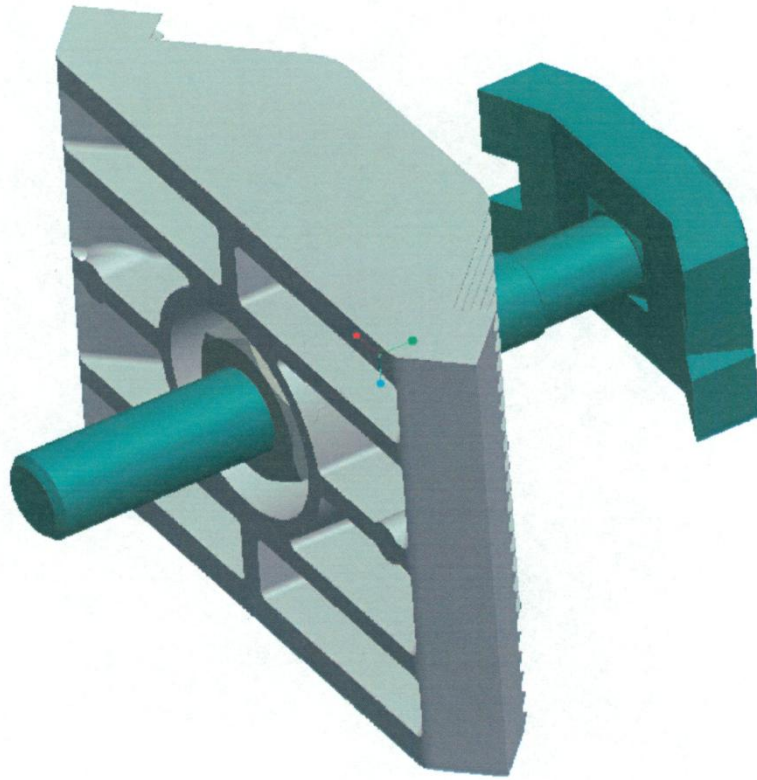


Fig. 6

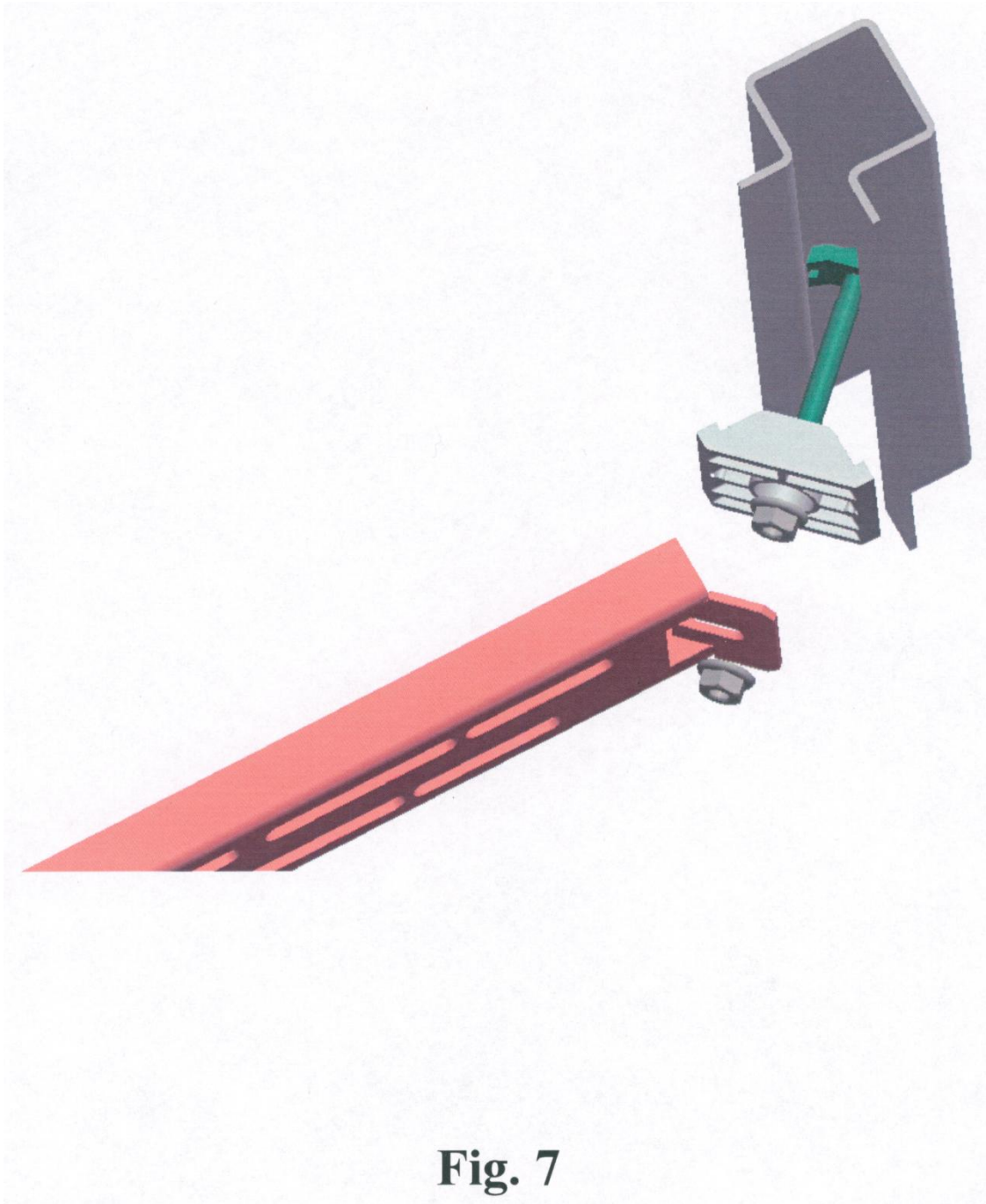


Fig. 7

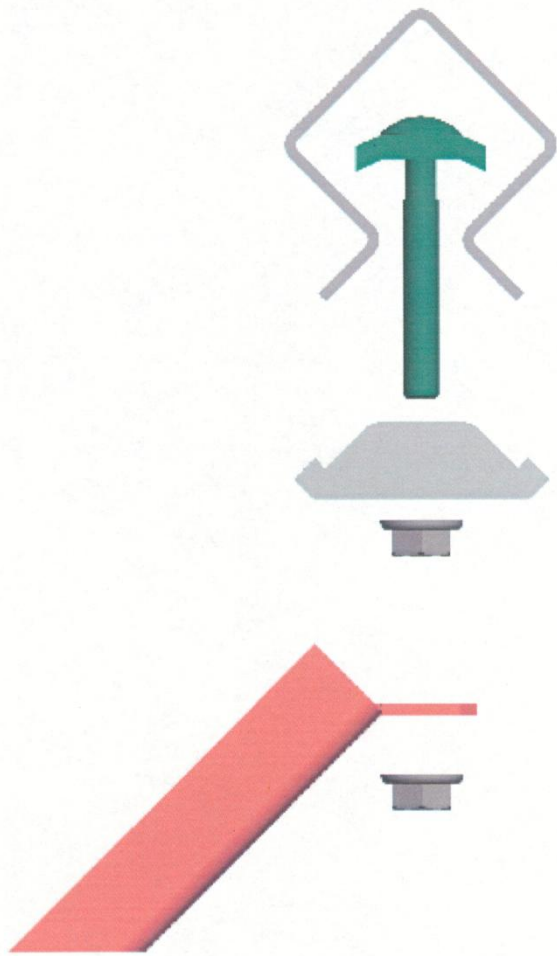


Fig. 8

