



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104473114 B

(45) 授权公告日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201410661535. 3

(22) 申请日 2014. 11. 19

(73) 专利权人 虞文娟

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市凤翔花园
38 幢 3 单元 101 室

(72) 发明人 虞文娟

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B02C 4/02(2006. 01)

A23L 27/00(2016. 01)

A23P 10/40(2016. 01)

审查员 王成君

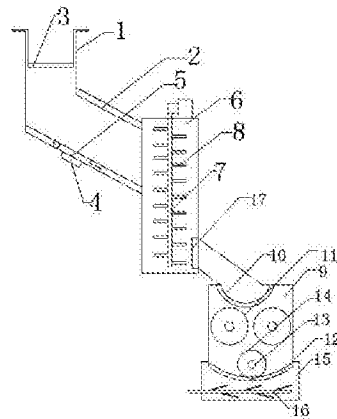
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种香辛料的制作设备

(57) 摘要

本发明是一种香辛料的制作设备, 该设备包括进料装置、粉碎装置、研磨装置, 进料装置包括进料管道和滑料管道, 在滑料管道的管壁上设置有旋转闭合板, 在旋转闭合板上设置有永磁除铁器, 在滑料管道的下方连接粉碎装置的粉碎罐, 在粉碎罐的一侧下端通过粉碎筛网和管道与研磨装置的研磨罐连接, 在研磨罐内上端设置有长方形的料斗, 在料斗的下方设置有两个研磨辊, 在研磨罐的内部、两个研磨辊的下方设置有弧形研磨筛网, 穿过研磨罐设置有运动轴, 在运动轴上设置有数个研磨盘, 在研磨罐的外侧、弧形研磨筛网的下方设置有储料罐。本发明结构简单、设计合理, 使得物料研磨的均匀, 并且不会产生一些辛辣的气味对工作人员的健康造成伤害。



1. 一种香辛料的制作设备, 该设备包括进料装置、粉碎装置、研磨装置, 其特征在于: 所述进料装置包括进料管道(1)和滑料管道(2), 在所述滑料管道(2)的管壁上设置有旋转闭合板(5), 在所述旋转闭合板(5)上设置有永磁除铁器(4), 在所述滑料管道(2)的下方连接所述粉碎装置的粉碎罐(6), 在所述粉碎罐(6)内设置有通过电机带动转动的粉碎轴(7), 在所述粉碎轴(7)上设置有数个粉碎刀片(8), 在所述粉碎罐(6)的一侧下端通过粉碎筛网(17)和管道与所述研磨装置的研磨罐(9)连接, 在所述研磨罐(9)内上端设置有长方形的料斗(10), 在所述料斗(10)的下方设置有两个研磨辊(11), 在所述研磨罐(9)的内部、两个所述研磨辊(11)的下方设置有弧形研磨筛网(12), 穿过所述研磨罐(9)设置有运动轴(13), 在所述运动轴(13)上设置有数个研磨盘(14), 在所述研磨罐(9)的外侧、所述弧形研磨筛网(12)的下方设置有储料罐(15)。

2. 根据权利要求1所述一种香辛料的制作设备, 其特征在于: 在所述储料罐(15)内还设置有将物料搅拌均匀的搅拌桨(16)。

3. 根据权利要求1所述一种香辛料的制作设备, 其特征在于: 所述旋转闭合板(5)的一侧铰连接在所述滑料管道(2)上, 所述旋转闭合板(5)的另一侧闭合后通过螺钉锁紧。

4. 根据权利要求1所述一种香辛料的制作设备, 其特征在于: 在所述进料管道(1)的内部插入设置有过滤大颗粒杂质的过滤筛网(3)。

一种香辛料的制作设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种加工设备,具体的说是涉及一种制作香辛料的制作设备。

背景技术

[0002] 调味品是人们生活中常用的一种东西,因为它的独特的味道在食品加工技术领域得到了广泛的应用,给美味的食品做出了巨大的贡献,现在的调料制作、特别是像辣椒、姜、胡椒、葱、蒜等具有强烈的辛辣味道的香辛料的制作,在制作过程中经常会让工作者非常的不舒服,例如流眼泪、打喷嚏等,不仅不卫生,而且还危害工作的健康,并且现在的加工一般进料后直接进行研磨,研磨的质量不一致,影响销售及人们的口感。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本发明提供了一种自动下料并且先通过粉碎后再进行研磨并且不会对工作者产生健康损坏的香辛料的制作设备。

[0004] 为了达到上述目的,本发明是通过以下技术方案实现的:

[0005] 本发明是一种香辛料的制作设备,该设备包括进料装置、粉碎装置、研磨装置,进料装置包括进料管道和滑料管道,在滑料管道的管壁上设置有旋转闭合板,在旋转闭合板上设置有永磁除铁器,在滑料管道的下方连接粉碎装置的粉碎罐,在粉碎罐内设置有通过电机带动转动的粉碎轴,在粉碎轴上设置有数个粉碎刀片,在粉碎罐的一侧下端通过粉碎筛网和管道与研磨装置的研磨罐连接,在研磨罐内上端设置有长方形的料斗,在料斗的下方设置有两个研磨辊,在研磨罐的内部、两个研磨辊的下方设置有弧形研磨筛网,穿过研磨罐设置有运动轴,在运动轴上设置有数个研磨盘,在研磨罐的外侧、弧形研磨筛网的下方设置有储料罐。

[0006] 本发明的进一步改进在于:在储料罐内还设置有将物料搅拌均匀的搅拌桨。

[0007] 本发明的进一步改进在于:旋转闭合板的一侧铰连接在滑料管道上,旋转闭合板的另一侧闭合后通过螺钉锁紧。

[0008] 本发明的进一步改进在于:在进料管道的内部插入设置有过滤大颗粒杂质的过滤筛网。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明将香辛料倒入到进料管道内,通过进料管道内的过滤筛网将一些叶子等较大颗粒的杂质过滤掉,然后进入到滑料管道,通过滑料管道上的永磁除铁器将有可能藏在物料中的铁杂质去除,在物料下滑的过程中铁杂质被吸附在旋转闭合板上,不进行下料的时候将旋转闭合板打开将吸附在上面的铁杂质清除,然后物料进入到粉碎罐内先进行物料的粉碎,将比较大的物料粉碎成较小的颗粒,然后通过粉碎罐一侧的粉碎筛网进行过滤,粉碎合格的物料通过粉碎筛网和管道进入到研磨罐内进行研磨,而不合格的物料则继续停留在粉碎罐内继续通过粉碎刀片进行粉碎,直到符合规定才行,进入到研磨罐内的物料通过料斗下料,然后通过两个研磨辊进行研磨,然后再落入到弧形研磨筛网上,在弧形研磨筛网内的物料通过运动轴带动研磨盘来回运动将物料进行研磨,合

格的研磨料即可以通过研磨筛网落入到储料罐内,然后通过管道进行下料,运动轴通过推杆机构或者是凸轮机构带动循环运动。

[0010] 本发明结构简单、设计合理,先对物料进行过滤,然后除铁杂质,先对物料进行粉碎然后再进行研磨,使得物料研磨的均匀,并且不会产生一些辛辣的气味对工作人员的身体健康造成伤害。

附图说明

[0011] 图1 是本发明的结构示意图。

[0012] 其中:1-进料管道,2-滑料管道,3-过滤筛网,4-永磁除铁器,5-旋转闭合板,6-粉碎罐,7-粉碎轴,8-粉碎刀片,9-研磨罐,10-料斗,11-研磨辊,12-弧形研磨筛网,13-运动轴,14-研磨盘,15-储料罐,16-搅拌桨,17-粉碎筛网。

具体实施方式

[0013] 为了加深对本发明的理解,下面将结合附图和实施例对本发明做进一步详细描述,该实施例仅用于解释本发明,并不对本发明的保护范围构成限定。

[0014] 如图1所示,本发明是一种香辛料的制作设备,该设备包括进料装置、粉碎装置、研磨装置,所述进料装置包括进料管道1和滑料管道2,在所述进料管道1的内部插入设置有过滤大颗粒杂质的过滤筛网3,过滤筛网3可以去除上过滤筛网3内的杂质倒掉,在所述滑料管道2的管壁上设置有旋转闭合板5,在所述旋转闭合板5上设置有永磁除铁器4,所述旋转闭合板5的一侧铰连接在所述滑料管道2上,所述旋转闭合板5的另一侧闭合后通过螺钉锁紧,在原料下滑的过程中可以将隐藏在滑料管道2中的铁杂质吸附在永磁除铁器4上进行去除,去除的时候将旋转闭合板5通过螺钉固定的一端打开,人工将铁杂质拿下,在所述滑料管道2的下方连接所述粉碎装置的粉碎罐6,经过去除杂质后的物料进入到粉碎罐中先进行粉碎,避免研磨时间过长,影响物料原有的味道,在所述粉碎罐6内设置有通过电机带动转动的粉碎轴7,在所述粉碎轴7上设置有数个粉碎刀片8,在所述粉碎罐6的一侧下端通过粉碎筛网17和管道与所述研磨装置的研磨罐9连接,经过粉碎刀片8粉碎后合格的物料就通过粉碎筛网7进入到研磨罐内进行下一个研磨的步骤,而粉碎后的物料的大小不能通过粉碎筛网7的时候,则需要继续通过粉碎刀片8进行粉碎,直到能通过粉碎筛网7为止,在所述研磨罐9内上端设置有长方形的料斗10,经过粉碎后的物料进入到料斗10内,在所述料斗10的下方设置有两个研磨辊11,物料在两个研磨辊11的中间流下,形成了第一次研磨,在所述研磨罐9的内部、两个所述研磨辊11的下方设置有弧形研磨筛网12,穿过所述研磨罐9设置有运动轴13,在所述运动轴13上设置有数个研磨盘14,经过第一次研磨后的物料落入到弧形研磨筛网12上,通过运动轴13带动研磨盘14在弧形研磨筛网12上不断的运动,将物料研磨成能通过弧形研磨筛网12过滤掉,所述运动轴13通过推杆机构带动转动或者是通过凸轮机构带动转动,以此来完成物料的研磨,在所述研磨罐9的外侧、所述弧形研磨筛网12的下方设置有储料罐15,经过弧形研磨筛网12过滤出来的物料通过储料罐15进行储存,然后再通过储料罐15下方的出料管道进行出料,在所述储料罐15内还设置有将物料搅拌均匀的搅拌桨16,将储料罐15内的物料搅拌均匀。

[0015] 本发明将香辛料倒入到进料管道内,通过进料管道内的过滤筛网将一些叶子等较

大颗粒的杂质过滤掉,然后进入到滑料管道,通过滑料管道上的永磁除铁器将有可能藏在物料中的铁杂质去除,在物料下滑的过程中铁杂质被吸附在旋转闭合板上,不进行下料的时候将旋转闭合板打开将吸附在上面的铁杂质清除,然后物料进入到粉碎罐内先进行物料的粉碎,将比较大的物料粉碎成较小的颗粒,然后通过粉碎罐一侧的粉碎筛网进行过滤,粉碎合格的物料通过粉碎筛网和管道进入到研磨罐内进行研磨,而不合格的物料则继续停留在粉碎罐内继续通过粉碎刀片进行粉碎,直到符合规定才行,进入到研磨罐内的物料通过料斗下料,然后通过两个研磨辊进行研磨,然后再落入到弧形研磨筛网上,在弧形研磨筛网内的物料通过运动轴带动研磨盘来回运动将物料进行研磨,合格的研磨料即可以通过研磨筛网落入到储料罐内,然后通过管道进行下料,加料、粉碎、研磨及出料均实现了机械化,无需人工参与,也避免了工作过程中工作人员被香料熏得流眼泪或者是打喷嚏,提高了产品的质量及环境卫生。

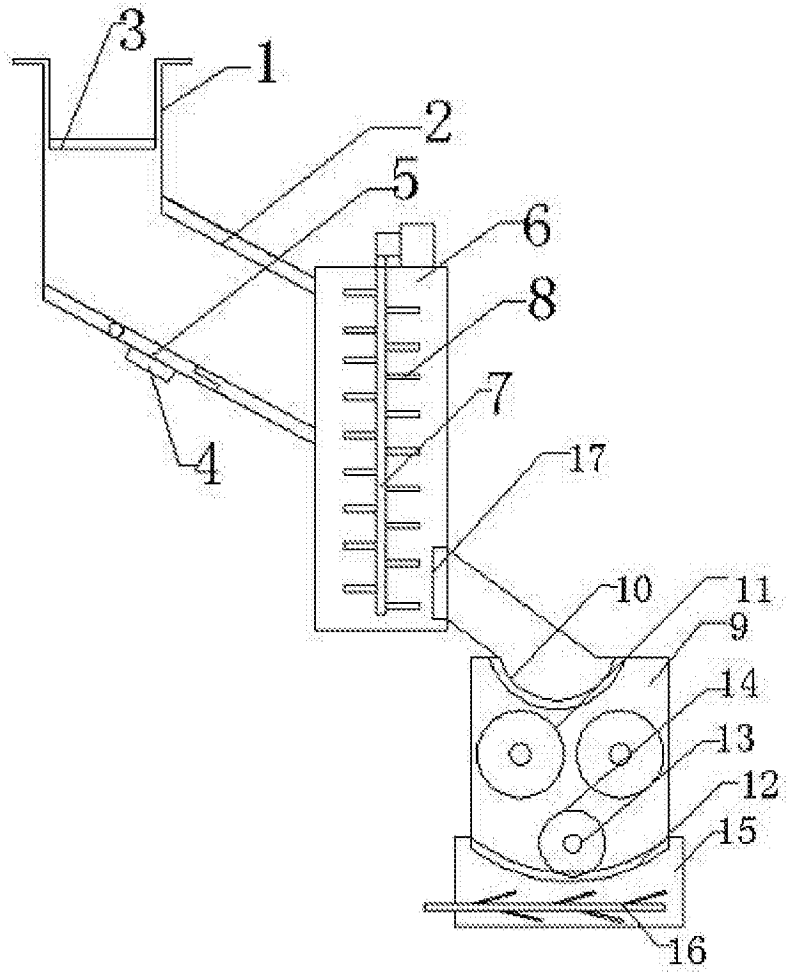


图1