



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204955268 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520675295. 2

(22) 申请日 2015. 09. 02

(73) 专利权人 创意塑胶工业(苏州)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区枫桥工业园  
园华山路 158-18 号

(72) 发明人 何来

(51) Int. Cl.

B29C 45/14(2006. 01)

B29C 33/12(2006. 01)

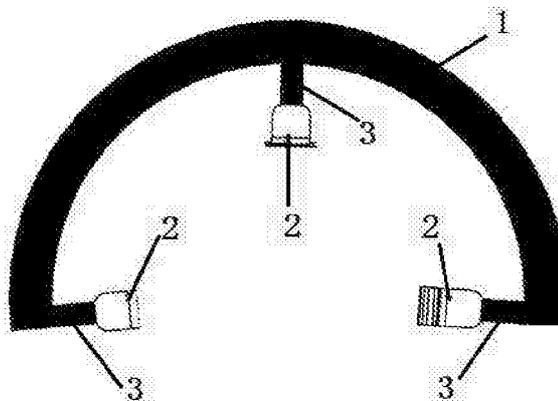
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

注塑镶嵌用五金件定位结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种注塑镶嵌用五金件定位结构,包括:平置的圆弧带,若干用于镶嵌注塑的平置五金件,以及若干由圆弧带内侧边线延伸出的平置定位条;所述定位条与五金件一一对应,单个五金件通过其所对应的定位条与圆弧带连接;所述五金件包括:用于镶嵌入注塑件中的镶嵌端,以及用于与对应定位条连接的定位端;所述定位条包括:用于与圆弧带连接的固定端,以及用于定位对应五金件的定位端;单个五金件的定位端与对应定位条的定位端连接,该对应定位条的固定端与圆弧带连接,且该单个五金件由该对应定位条的定位端定位。本实用新型注塑镶嵌用五金件定位结构,其能对镶嵌注塑的五金件进行定位。



1. 注塑镶嵌用五金件定位结构,其特征在于,包括:  
平置的圆弧带,  
若干用于镶嵌注塑的平置五金件,  
以及若干由圆弧带内侧边线延伸出的平置定位条;  
所述定位条与五金件一一对应,单个五金件通过其所对应的定位条与圆弧带连接;  
所述五金件包括:用于镶嵌入注塑件中的镶嵌端,以及用于与对应定位条连接的定位端;  
所述定位条包括:用于与圆弧带连接的固定端,以及用于定位对应五金件的定位端;  
单个五金件的定位端与对应定位条的定位端连接,该对应定位条的固定端与圆弧带连接,且该单个五金件由该对应定位条的定位端定位。
2. 根据权利要求1所述的注塑镶嵌用五金件定位结构,其特征在于,所述圆弧带的宽度为2mm。
3. 根据权利要求2所述的注塑镶嵌用五金件定位结构,其特征在于,所述定位条的宽度为1mm。
4. 根据权利要求2所述的注塑镶嵌用五金件定位结构,其特征在于,所述五金件的外形尺寸为 $2\times 2\times 5\text{mm}$ 。

## 注塑镶嵌用五金件定位结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑镶嵌用五金件定位结构。

### 背景技术

[0002] 由于镶嵌注塑的五金件尺寸偏小,嵌件外形尺寸在 $2\times 2\times 5\text{mm}$ ,厚度只有 $0.2\text{mm}$ ,对放置嵌件模具位置尺寸精度要求高,公差太大容易漏胶或不能放到位置,定位尺寸也要求很高,定位不好会压坏嵌件。按通常的模具设计及制造,不能满足此项目的生产要求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种注塑镶嵌用五金件定位结构,其能对镶嵌注塑的五金件进行定位。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是设计一种注塑镶嵌用五金件定位结构,包括:

[0005] 平置的圆弧带,

[0006] 若干用于镶嵌注塑的平置五金件,

[0007] 以及若干由圆弧带内侧边线延伸出的平置定位条;

[0008] 所述定位条与五金件一一对应,单个五金件通过其所对应的定位条与圆弧带连接;

[0009] 所述五金件包括:用于镶嵌入注塑件中的镶嵌端,以及用于与对应定位条连接的定位端;

[0010] 所述定位条包括:用于与圆弧带连接的固定端,以及用于定位对应五金件的定位端;

[0011] 单个五金件的定位端与对应定位条的定位端连接,该对应定位条的固定端与圆弧带连接,且该单个五金件由该对应定位条的定位端定位。

[0012] 优选的,所述圆弧带的宽度为 $2\text{mm}$ 。

[0013] 优选的,所述定位条的宽度为 $1\text{mm}$ 。

[0014] 优选的,所述五金件的外形尺寸为 $2\times 2\times 5\text{mm}$ 。

[0015] 本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种注塑镶嵌用五金件定位结构,其能对镶嵌注塑的五金件进行定位。

[0016] 本实用新型构思了新的镶嵌定位思路,采用对各五金件一体定位的结构。本实用新型注塑镶嵌用五金件定位结构可采用一体连续排布冲压成型,冲压出对各个五金件定位好的一体镶嵌件,可将该一体镶嵌件上各已定位五金件的镶嵌端放入模具进行注塑,注塑完成后,再将各五金件的定位端与对应定位条的定位端断开,各五金件独立为单个镶嵌件,从而解决由于单个镶嵌件过小及镶嵌件定位困难造成难以注塑成型的问题。

### 附图说明

[0017] 图 1 是本实用新型的示意图。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0019] 本实用新型具体实施的技术方案是:

[0020] 如图 1 所示,一种注塑镶嵌用五金件 2 定位结构,包括:

[0021] 平置的圆弧带 1,

[0022] 若干用于镶嵌注塑的平置五金件 2,

[0023] 以及若干由圆弧带 1 内侧边线延伸出的平置定位条 3;

[0024] 所述定位条 3 与五金件 2 一一对应,单个五金件 2 通过其所对应的定位条 3 与圆弧带 1 连接;

[0025] 所述五金件 2 包括:用于镶嵌入注塑件中的镶嵌端,以及用于与对应定位条 3 连接的定位端;

[0026] 所述定位条 3 包括:用于与圆弧带 1 连接的固定端,以及用于定位对应五金件 2 的定位端;

[0027] 单个五金件 2 的定位端与对应定位条 3 的定位端连接,该对应定位条 3 的固定端与圆弧带 1 连接,且该单个五金件 2 由该对应定位条 3 的定位端定位。

[0028] 所述圆弧带 1 的宽度为 2mm。

[0029] 所述定位条 3 的宽度为 1mm。

[0030] 所述五金件 2 的外形尺寸为  $2 \times 2 \times 5\text{mm}$ 。

[0031] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

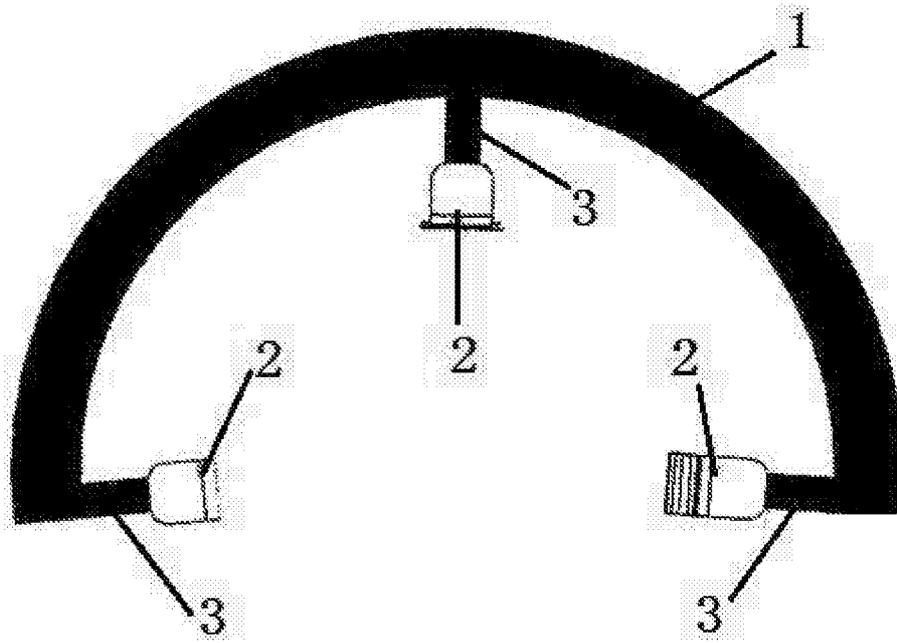


图 1