

Opublikowano dnia 30 marca 1955 r.

B44 j 5/12



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36332

Kl. 15 g, 40/02

Tovarní stavebního kovani, národní podnik

(Boskovice, Czechosłowacja)

Taster ze sztucznych mas do maszyn do pisania, liczenia oraz maszyn podobnych

Udzielono patentu z mocą od dnia 19 października 1949 r.

Pierwszeństwo: 21 października 1948 r. (Czechosłowacja)

Tastry w maszynach do pisania, liczenia i w podobnych maszynach wykonane z dwóch różnobarwnych sztucznych mas przez naprasowanie albo odlanie masy różniacej się kolorem od koloru znaku mają tę wadę, że trudno jest wykonać w ten sposób znaki podwójne, więcej-krotne albo znaki słów. Umocowanie tych tasterów na dźwigni czcionkowej maszyny jest również trudne i często zdarza się, że taster przy naciśnięciu dźwigni pęka. Tastry wykonywane dotychczas w znany sposób musiano po odlaniu w formie obrabiać.

Wyżej wymienionych wad pozbawiony jest taster według wynalazku wykonany z masy sztucznej. W tastrze tym nasada przechodzi w płytkę o średnicy nieco mniejszej od największej średnicy tastra. Na płycie znajdują się znaki pojedyncze, ewentualnie znaki wielokrotne albo znaki słów, które wytłacza się albo odlewa w formie. Wykonanie tych znaków na płycie

nie powoduje żadnych trudności. Według wynalazku wewnętrzny otwór nasady tastra jest zaopatrzony w żebra albo występy, które po wtłoczeniu na dźwignię czcionkową, ściśle przylegają do niej wskutek czego nasada tastra nie doznaje nadmiernego naprężenia i nie pęka. Forma do wykonywania nasady tastra jest podzielona w płaszczyźnie dolnej powierzchni płytki, a forma do odlewania tastra z masy różniacej się kolorem od koloru znaku jest również podzielona w płaszczyźnie dolnej powierzchni największej średnicy tastra. Kanalik do odlewania sięga w obu formach do krawędzi dolnej powierzchni największej średnicy tastra.

Rysunek przedstawia przykładowo przedmiot wynalazku, przy czym fig. 1—3 przedstawiają taster w trzech widokach, fig. 4—7 — nasadę tastra ze znakiem w trzech widokach, fig. 8 — formę do wykonania nasady tastra, a fig. 9 —

formę do tastra z masy wybitnie różniącej się kolorem od koloru znaku.

Na fig. 1—3 przedstawiony jest cały taster ze znakiem 4 i różniącą się kolorem masą 1. Znak pojedynczy, znaki wielokrotne i znaki słów umieszczone są na płytce 2, która wraz z szyjką 3 tworzy nasadę tastra. Na wewnętrznym obwodzie otworu 6 nasady tastra, znajdują się występy albo żeberka 5, które elastycznie przylegają do dźwigni czcionkowej i uniemożliwiają pęknięcie tastra. Nasadę tastra odlewa się w przedstawionej na fig. 8 formie wtryskowej, której obie połowy podzielone są w płaszczyźnie dolnej powierzchni płytki 2, a kanał wtryskowy 9 sięga do dolnej powierzchni płytki. Wykonanie całego tastra kończy się w formie przedstawionej na fig. 9, która również jest podzielona na dwie części 7' i 8' w płaszczyźnie dolnej powierzchni największej średnicy tastra. Sztuczną masę, której kolor wybitnie różni się od koloru znaku,

wtryskuje się przez kanalik 9. Jakakolwiek dalsza obróbka tastra nie jest konieczna, ponieważ jego dolna powierzchnia nie styka się z maszyną ani z ręką piszącego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Taster ze sztucznych mas do maszyn do pisanja, liczenia oraz maszyn podobnych, znamieny tym, że szyjka (3) oraz płytka (2), na której umieszczone są znaki pojedyncze, wielokrotne albo znaki słów, stanowią jednolitą całość.
2. Taster według zastrz. 1, znamieny tym, że wewnętrzny obwód otworu (6) nasady tastra posiada występy albo żeberka (5) przylegające do dźwigni czcionkowej.

Tovarni stavebnih kovani.

národní podnik

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

