



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102847957 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201210312241. 0

(22) 申请日 2012. 08. 30

(71) 申请人 承群威

地址 213111 江苏省常州市武进区郑陆镇焦
溪集中工业区

(72) 发明人 承群威

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B23B 7/00 (2006. 01)

B23B 9/00 (2006. 01)

B23B 31/02 (2006. 01)

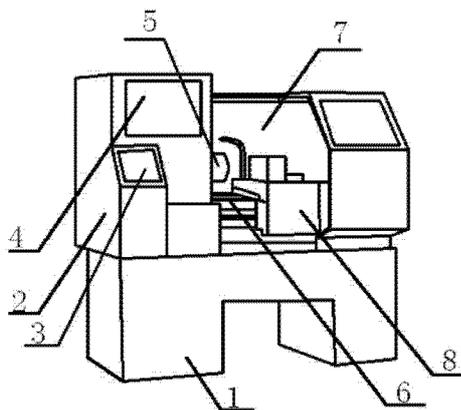
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种自动数控车床

(57) 摘要

本发明公开了一种自动数控车床,包括底座,及安装在底座左上方的机箱,及安装在机箱右侧的防护罩,及安装在机箱右侧的卡盘,及固定设置在卡盘下方的导轨,及滑动安装在导轨上的拖板箱,所述机箱上设有显示屏和控制面板,所述卡盘内设置有电机;操作者可通过编程,通过数控系统控制机床,当加工结束时,数控系统控制电机工作,驱动松紧装置松开卡盘,此时操作者即可取下工件;本发明具有操作简单,工作效率高,自动化的优点。



1. 一种自动数控车床,其特征在于:包括底座,及安装在底座左上方的机箱,及安装在机箱右侧的防护罩,及安装在机箱右侧的卡盘,及固定设置在卡盘下方的导轨,及滑动安装在导轨上的拖板箱,所述机箱上设有显示屏和控制面板,所述卡盘内设置有电机。

2. 根据权利要求1所述的自动数控机床,其特征在于:所述机箱内设有数控系统,所述数控系统与电机相连。

3. 根据权利要求1或2所述的自动数控机床,其特征在于:所述卡盘内设有松紧装置,所述电机与松紧装置相连。

一种自动数控车床

技术领域

[0001] 本发明涉及一种自动数控车床。

背景技术

[0002] 随着机械制造业的发展,普通车床已经逐渐不能适应目前生产需要,开始由数控机床代替,但传统数控机床在加工过程中,装夹工具都需要通过手动操作,费时费力,大大降低工作效率,且存在一定危险性。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种具有操作简单,工作效率高,自动化的自动数控车床。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的:一种自动数控车床,包括底座,及安装在底座左上方的机箱,及安装在机箱右侧的防护罩,及安装在机箱右侧的卡盘,及固定设置在卡盘下方的导轨,及滑动安装在导轨上的拖板箱,所述机箱上设有显示屏和控制面板,所述卡盘内设置有电机。

[0005] 作为优选,所述机箱内设有数控系统,所述数控系统与电机相连。

[0006] 作为优选,所述卡盘内设有松紧装置,所述电机与松紧装置相连。

[0007] 本发明的有益效果是:操作者可通过编程,通过数控系统控制机床,当加工结束时,数控系统控制电机工作,驱动松紧装置松开卡盘,此时操作者即可取下工件;本发明具有操作简单,工作效率高,自动化的优点。

附图说明

[0008] 为了易于说明,本发明由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0009] 图1为本发明的自动数控机床的结构示意图;

图2为本发明的自动数控机床的卡盘的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1和图2所示,本发明的一种自动数控车床,包括底座1,及安装在底座1左上方的机箱2,及安装在机箱2右侧的防护罩7,及安装在机箱2右侧的卡盘5,及固定设置在卡盘5下方的导轨6,及滑动安装在导轨6上的拖板箱8,所述机箱2上设有显示屏4和控制面板3,所述卡盘5内设置有电机9。

[0011] 其中,所述机箱2内设有数控系统,所述数控系统与电机9相连;所述卡盘5内设有松紧装置,所述电机9与松紧装置相连。

[0012] 本发明的有益效果是:操作者可通过编程,通过数控系统控制机床,当加工结束时,数控系统控制电机工作,驱动松紧装置松开卡盘,此时操作者即可取下工件;本发明具有操作简单,工作效率高,自动化的优点。

[0013] 以上所述, 仅为本发明的具体实施方式, 但本发明的保护范围并不局限于此, 任何不经过创造性劳动想到的变化或替换, 都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此, 本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

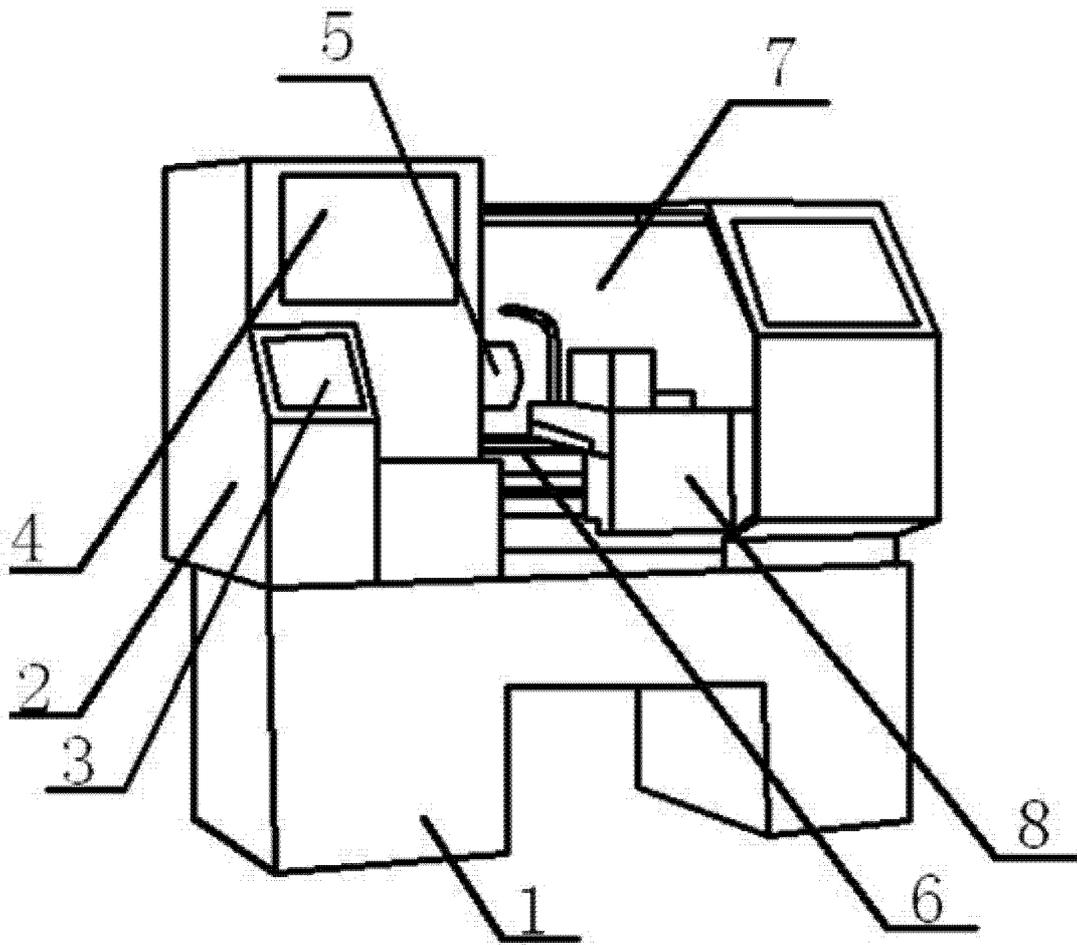


图 1

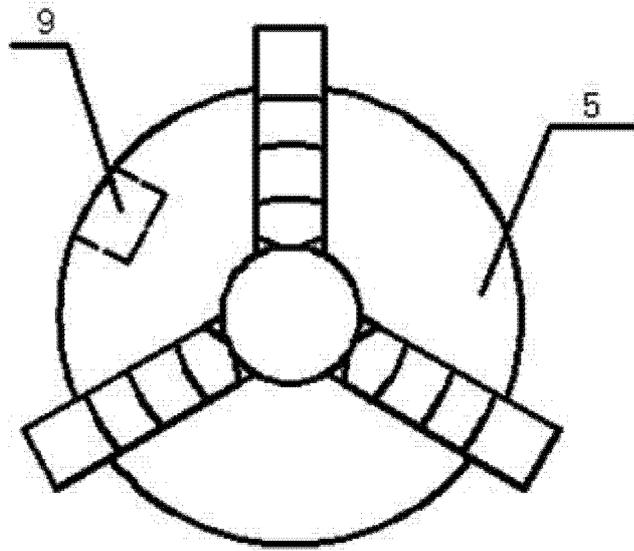


图 2