



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207160253 U

(45)授权公告日 2018.03.30

(21)申请号 201721099330.6

(22)申请日 2017.08.30

(73)专利权人 江苏安居模块化建筑有限公司
地址 215200 江苏省苏州市吴江区松陵镇
菀坪社区菀坪东路231号

(72)发明人 汪武远

(51)Int.Cl.

E04B 1/38(2006.01)

E04B 1/58(2006.01)

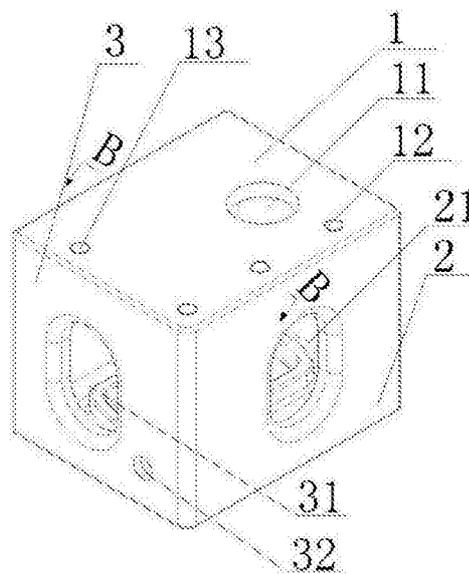
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种扁平化打包式箱房底角件

(57)摘要

本实用新型公开了一种扁平化打包式箱房底角件,所述底角件为由顶面、底面、第一侧面、第二侧面、第三侧面和第四侧面组成一体成型的中空结构的六面体,所述顶面上设置有一个顶孔、至少两个第一螺纹孔和至少一个与所述第一螺纹孔的结构和大小相同的第二螺纹孔;所述第一侧面的中间位置上设置第一侧孔,所述第二侧面的中间位置设置第二侧孔和位于所述第二侧孔旁边的安装孔,所述第四侧面中间位置设置第四侧孔,所述底面上设置底孔和排水孔,该一体化结构简化了底角件的加工难度,可实现批量化精准化生产,提高产品精度,同时也提高了底角件的强度,第二第三侧孔解决了吊装、调节、定位的问题。排水孔的设计解决了打包式箱房底角件易积水的问题。



1. 一种扁平化打包式箱房底角件,其特征在于,所述底角件为由顶面(1)、底面(6)、第一侧面(2)、第二侧面(3)、第三侧面和第四侧面(4)组成一体成型的中空结构的六面体,所述顶面(1)上设置有一个顶孔(11)、至少两个第一螺纹孔(12)和至少一个与所述第一螺纹孔(12)的结构和大小相同的第二螺纹孔(13),所述第一螺纹孔(12)设置在所述顶面(1)上邻近第一侧面(2)的位置处与所述第一侧面(2)平行,所述第二螺纹孔(13)设置在所述顶面(1)邻近所述第二侧面(3)的位置处;所述第一侧面(2)的中间位置上设置第一侧孔(21),所述第二侧面的中间位置设置第二侧孔(31)和位于所述第二侧孔(31)旁边的走道平台安装孔(32),所述第四侧面(4)中间位置设置第四侧孔(41),所述底面(6)上设置底孔(61)和排水孔(62)。

2. 根据权利要求1所述的扁平化打包式箱房底角件,其特征在于,所述第一侧孔(21)的边缘厚度大于所述第一侧面(2)的厚度。

3. 根据权利要求1所述的扁平化打包式箱房底角件,其特征在于,所述第二侧孔(31)的边缘厚度大于所述第二侧面(3)的厚度。

4. 根据权利要求1所述的扁平化打包式箱房底角件,其特征在于,所述第四侧孔(41)的边缘厚度大于所述第四侧面(4)的厚度。

5. 根据权利要求1所述的扁平化打包式箱房底角件,其特征在于,所述底孔(61)的边缘厚度大于所述底面的厚度。

6. 根据权利要求1所述的扁平化打包式箱房底角件,其特征在于,所述第三侧面为一完整的平面结构。

7. 根据权利要求1所述的扁平化打包式箱房底角件,其特征在于,所述底角件是铸造而成的。

一种扁平化打包式箱房底角件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及活动房结构件,特别涉及一种扁平化打包式箱房底角件。

背景技术

[0002] 扁平化打包式箱房是一种用于野外作业和移动办公的可拆装的扁平化打包式箱房。它采用国际标准集装箱规格,便于运输。

[0003] 但是现有的扁平化打包式箱房底角件存在着下列缺点:

[0004] 1、底角件设计成开放式,容易积水,进而导致漏水。

[0005] 2、现有底角件无走道平台安装定位孔、吊装孔。

[0006] 3、现有的底角件基本采用焊接方式加工而成,其要求较高,加工工序复杂,难度较高,同时组焊件还存在组装尺寸精度误差、焊接缺陷、强度不够等质量问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型提供了一种扁平化打包式箱房底角件,解决了现有箱式房屋底角件易积水、强度低且精度差等问题。

[0008] 本实用新型所述技术方案如下:

[0009] 一种扁平化打包式箱房底角件,所述底角件为由顶面、底面、第一侧面、第二侧面、第三侧面和第四侧面组成一体成型的中空结构的六面体,所述顶面上设置有一个顶孔、至少两个第一螺纹孔和至少一个与所述第一螺纹孔的结构和大小相同的第二螺纹孔,所述第一螺纹孔设置在所述顶面上邻近第一侧面的位置处与所述第一侧面平行,所述第二螺纹孔设置在所述顶面邻近所述第二侧面的位置处;所述第一侧面的中间位置上设置第一侧孔,所述第二侧面的中间位置设置第二侧孔和位于所述第二侧孔旁边的走道平台安装孔,所述第四侧面中间位置设置第四侧孔,所述底面上设置底孔和排水孔,该一体化结构简化了底角件的加工难度,可实现批量化精准化生产,提高产品精度,同时也提高了底角件的强度,排水孔的设计解决了活动房底角件易积水的问题,第二侧孔作为吊装孔使用,为集装箱的组装提供了便利。

[0010] 具体地,所述第一侧孔的边缘厚度大于所述第一侧面的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0011] 具体地,所述第二侧孔的边缘厚度大于所述第二侧面的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0012] 具体地,所述第四侧孔的边缘厚度大于所述第四侧面的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0013] 具体地,所述底孔的边缘厚度大于所述底面的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0014] 具体地,所述第三侧面为一完整的平面结构,进一步提高底角件的强度。

[0015] 具体地,所述底角件是铸造而成的,进一步降低底角件的加工工艺难度,实现底角件的批量化生产,提高产品精度。

[0016] 本实用新型提供一种扁平化打包式箱房底角件,所述底角件为由顶面、底面、第一侧面、第二侧面、第三侧面和第四侧面组成一体成型的中空结构的六面体,所述顶面上设置有一个顶孔、至少两个第一螺纹孔和至少一个与所述第一螺纹孔的结构和大小相同的第二螺纹孔,所述第一螺纹孔设置在所述顶面上邻近第一侧面的位置处与所述第一侧面平行,所述第二螺纹孔设置在所述顶面邻近所述第二侧面的位置处;所述第一侧面的中间位置上设置第一侧孔,所述第二侧面的中间位置设置第二侧孔和位于所述第二侧孔旁边的走道平台安装孔,所述第四侧面中间位置设置第四侧孔,所述底面上设置底孔和排水孔,该一体化结构简化了底角件的加工难度,可实现批量化精准化生产,提高产品精度,同时也提高了底角件的强度,排水孔的设计解决了活动房底角件易积水和安装困难的问题。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1是本实用新型实施例提供的一种扁平化打包式箱房底角件的立体结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型实施例提供的顶面结构示意图;

[0020] 图3是本实用新型实施例提供的第二侧面结构示意图;

[0021] 图4是本实用新型实施例提供的A-A面剖视结构示意图;

[0022] 图5是本实用新型实施例提供的B-B面剖视结构示意图。

具体实施方式

[0023] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 参考图1、图2、图3、图4和图5所示,一种扁平化打包式箱房底角件,所述底角件为由顶面1、底面6、第一侧面2、第二侧面3、第三侧面和第四侧面4组成一体成型的中空结构的六面体,所述顶面1上设置有一个顶孔11、至少两个第一螺纹孔12和至少一个与所述第一螺纹孔12的结构和大小相同的第二螺纹孔13,所述第一螺纹孔12设置在所述顶面1上邻近第一侧面2的位置处与所述第一侧面2平行,所述第二螺纹孔13设置在所述顶面1邻近所述第二侧面3的位置处;所述第一侧面2的中间位置上设置第一侧孔21,所述第二侧面的中间位置设置第二侧孔31和位于所述第二侧孔31旁边的走道平台安装孔32,此实施例中,第二侧孔31可以作为吊装孔使用,便于集装箱的安装和移动,所述第四侧面4中间位置设置第四侧孔41,所述底面6上设置底孔61和排水孔62,该一体化结构简化了底角件的加工难度,可实现批量化精准化生产,提高产品精度,同时也提高了底角件的强度,排水孔的设计解决了活动房底角件易积水的问题。

[0025] 本实施例中具体地,所述第一侧孔21的边缘厚度大于所述第一侧面2的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0026] 本实施例中具体地,所述第二侧孔31的边缘厚度大于所述第二侧面3的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0027] 本实施例中具体地,所述第四侧孔41的边缘厚度大于所述第四侧面4的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0028] 本实施例中具体地,所述底孔61的边缘厚度大于所述底面的厚度,进一步提高底角件的强度。

[0029] 本实施例中具体地,所述第三侧面为一完整的平面结构,进一步提高底角件的强度。

[0030] 本实施例中具体地,所述底角件是铸造而成的,进一步降低底角件的加工工艺难度,实现底角件的批量化生产,提高产品精度

[0031] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

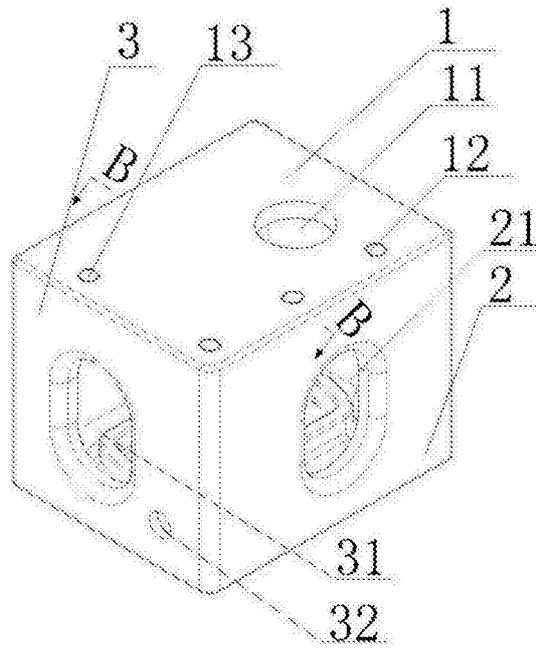


图1

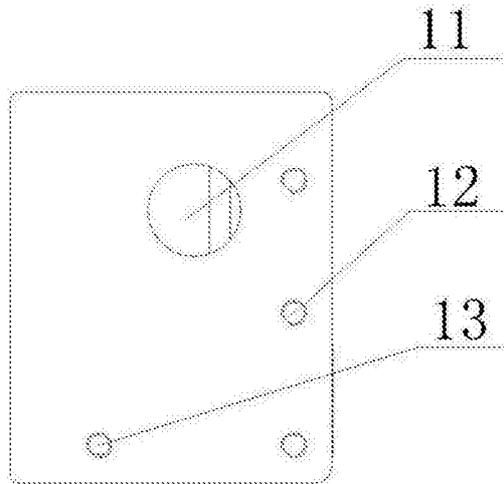


图2

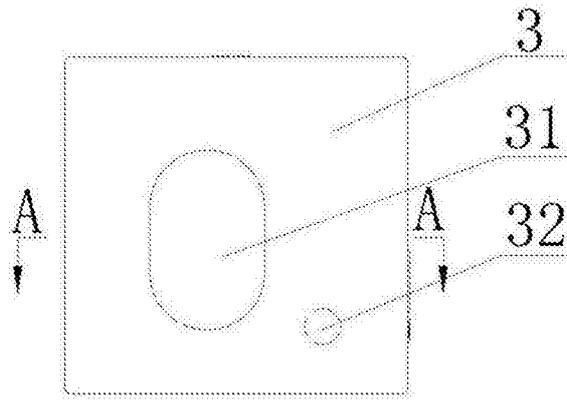


图3

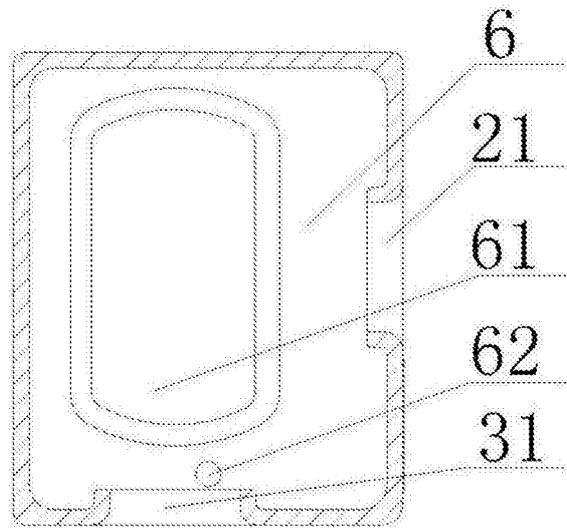


图4

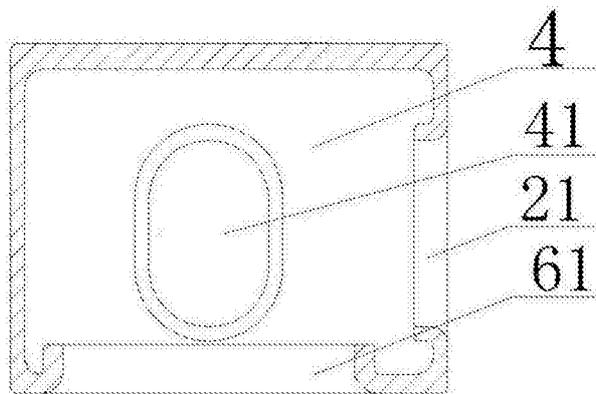


图5