



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203994059 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420486705. 4

(22) 申请日 2014. 08. 27

(73) 专利权人 吴中区横泾博尔机械厂

地址 215103 江苏省苏州市吴中区横泾镇马家村 2 组

(72) 发明人 许卫兵

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所

(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

B26F 1/40 (2006. 01)

B26D 7/01 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

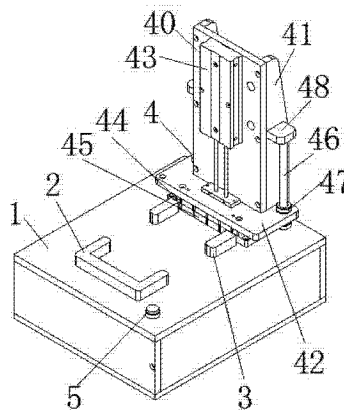
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

气动式手机主板隔离膜贴片冲切机

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,该气动式手机主板隔离膜贴片冲切机包括箱式底座、“U”形前定位块、侧定位条、冲切机构和气动冲切钮,所述箱式底座上平面的前部设有“U”形前定位块,箱式底座上平面的后部安装有冲切机构,“U”形前定位块的开口对着冲切机构,箱式底座上平面靠近冲切机构的位置还设有两个平行对应的侧定位条,箱式底座上平面前侧靠右的位置设有气动冲切钮。通过上述方式,本实用新型能够精准定位,快速冲切,大大提高生产效率。



1. 一种气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,其特征在于:该气动式手机主板隔离膜贴片冲切机包括箱式底座、“U”形前定位块、侧定位条、冲切机构和气动冲切钮,所述箱式底座上平面的前部设有“U”形前定位块,箱式底座上平面的后部安装有冲切机构,“U”形前定位块的开口对着冲切机构,箱式底座上平面靠近冲切机构的位置还设有两个平行对应的侧定位条,箱式底座上平面前侧靠右的位置设有气动冲切钮。

2. 根据权利要求1所述的气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,其特征在于:所述冲切机构包括汽缸安装板、侧立板、上冲切模座、冲切汽缸、上冲切刀模、下刀模、导向杆、直线轴承和导向杆座,所述汽缸安装板和侧立板均垂直安装于箱式底座,两块平行对应的侧立板位于汽缸安装板背面,汽缸安装板的前侧面上安装有冲切汽缸,冲切汽缸的活塞法兰板连接到上冲切模座,上冲切模座的下平面安装有上冲切刀模,箱式底座上平面与上冲切刀模对应的位置设有下刀模,上冲切模座的左右两侧设有直线轴承,直线轴承安装于导向杆上,导向杆的下端固定在箱式底座上平面,导向杆的上端通过导向杆座固定于侧立板。

## 气动式手机主板隔离膜贴片冲切机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子冲切机械领域,特别是涉及一种气动式手机主板隔离膜贴片冲切机。

### 背景技术

[0002] 在手机生产中包括有很多环节,其主板是很关键的一个工艺环节,其中包括有很多小工艺环节,主板上安装有很多各式各样的模块组件,这些组件相互之间的位置距离非常小,所以在一些位置上就需要设置一些防护用的隔离膜贴片,有些位置的隔离膜是事先按照一定的形状和位置冲切好的,但是有些位置的隔离膜需要贴完后再切的,否则事先切好的隔离膜贴片后就需要更换,二次贴片,这样非常麻烦,还影响生产效率。

### 发明内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,能够精准定位,快速冲切,大大提高生产效率。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,该气动式手机主板隔离膜贴片冲切机包括箱式底座、“U”形前定位块、侧定位条、冲切机构和气动冲切钮,所述箱式底座上平面的前部设有“U”形前定位块,箱式底座上平面的后部安装有冲切机构,“U”形前定位块的开口对着冲切机构,箱式底座上平面靠近冲切机构的位置还设有两个平行对应的侧定位条,箱式底座上平面前侧靠右的位置设有气动冲切钮;

[0005] 优选的是,所述冲切机构包括汽缸安装板、侧立板、上冲切模座、冲切汽缸、上冲切刀模、下刀模、导向杆、直线轴承和导向杆座,所述汽缸安装板和侧立板均垂直安装于箱式底座,两块平行对应的侧立板位于汽缸安装板背面,汽缸安装板的前侧面上安装有冲切汽缸,冲切汽缸的活塞法兰板连接到上冲切模座,上冲切模座的下平面安装有上冲切刀模,箱式底座上平面与上冲切刀模对应的位置设有下刀模,上冲切模座的左右两侧设有直线轴承,直线轴承安装于导向杆上,导向杆的下端固定在箱式底座上平面,导向杆的上端通过导向杆座固定于侧立板。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,能够精准定位,快速冲切,大大提高生产效率。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型气动式手机主板隔离膜贴片冲切机的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界

定。

[0009] 请参阅图 1,本实用新型实施例包括:

[0010] 一种气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,该气动式手机主板隔离膜贴片冲切机包括箱式底座 1、“U”形前定位块 2、侧定位条 3、冲切机构 4 和气动冲切钮 5,所述箱式底座 1 上平面的前部设有“U”形前定位块 2,箱式底座 1 上平面的后部安装有冲切机构 4,“U”形前定位块 2 的开口对着冲切机构 4,箱式底座 1 上平面靠近冲切机构 4 的位置还设有两个平行对应的侧定位条 3,箱式底座 1 上平面前侧靠右的位置设有气动冲切钮 5;

[0011] 所述冲切机构 4 包括汽缸安装板 40、侧立板 41、上冲切模座 42、冲切汽缸 43、上冲切刀模 44、下刀模 45、导向杆 46、直线轴承 47 和导向杆座 48,所述汽缸安装板 40 和侧立板 41 均垂直安装于箱式底座 1,两块平行对应的侧立板 41 位于汽缸安装板 40 背面,汽缸安装板 40 的前侧面上安装有冲切汽缸 43,冲切汽缸 43 的活塞法兰板连接到上冲切模座 42,上冲切模座 42 的下平面安装有上冲切刀模 44,箱式底座 1 上平面与上冲切刀模 44 对应的位置设有下刀模 45,上冲切模座 42 的左右两侧设有直线轴承 47,直线轴承 47 安装于导向杆 46 上,导向杆 46 的下端固定在箱式底座 1 上平面,导向杆 46 的上端通过导向杆座 48 固定于侧立板 41。

[0012] 本实用新型气动式手机主板隔离膜贴片冲切机使用时,先将贴好隔离膜贴片的手手机主板放置到“U”形前定位块 2 和侧定位条 3 定好的位置内,按下气动冲切钮 5,冲切汽缸 43 带着上冲切刀模 44 向下运动,与下刀模 45 闭合将多余的隔离膜贴片切除。

[0013] 本实用新型气动式手机主板隔离膜贴片冲切机,能够精准定位,快速冲切,大大提高生产效率。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

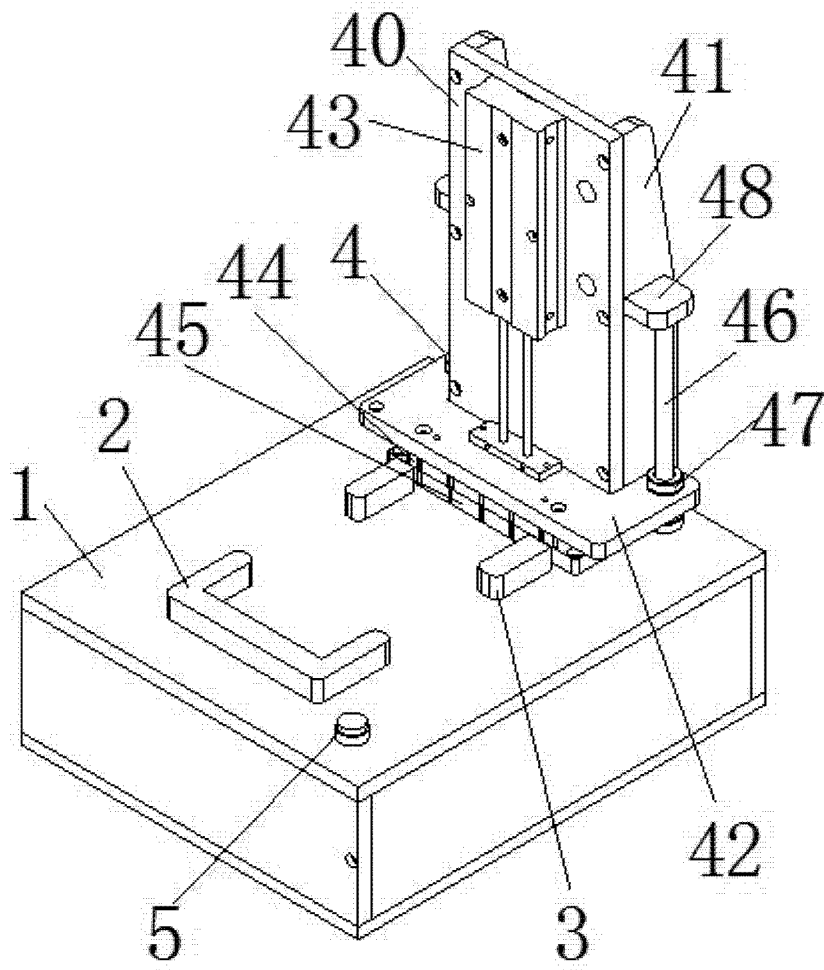


图 1