

C036 13/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18212.

Kl. ~~32 a, 21.~~

32 a 13/02

Pilkington Brothers Limited
(Liverpool, Wielka Brytania).

Urządzenie do wyrobu walcowanych arkuszy szklanych.

Zgłoszono 24 lipca 1931 r.

Udzielono 28 marca 1933 r.

Pierwszeństwo: 31 lipca 1930 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do wyrobu walcowanych arkuszy szklanych i ma na celu ulepszenie urządzeń do prowadzenia walcowanych arkuszy od wyjścia z walcarki do kozła.

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone zwłaszcza do walcarek, w których położenie jednego lub obydwóch walców można zmieniać odpowiednio do różnych warunków walcowania.

W myśl wynalazku, do prowadzenia arkusza z wyjścia walcarki do stołu walczkowego kozła stosuje się trzy oddzielne stoły. Pierwszy stół jest połączony z walcarką i może być ustawiany w dowolnych położeniach. Trzeci stół umocowany jest nieruchomo bezpośrednio przed stołem

walczkowym kozła, a drugi stół osadzony jest nastawnie w takim położeniu, iż tworzy mostek między początkiem pierwszego stołu a końcem stołu trzeciego. Poza tem drugi stół można odchyłać w ten sposób, iż pozostaje wolna przestrzeń, w której można umieścić walcarkę po odsunięciu jej od korytka doprowadzającego szkło.

Na rysunku przedstawiono schematycznie widok z boku walcarki ze stołami według wynalazku i z częścią kozła.

Walcarka składa się z dwóch walców 1, znajdujących się u wylotu korytka 2 doprowadzającego szkło, i jest zespolona z pierwszym stołem 3, który uczestniczy w ruchu nastawiania walca 1. Trzeci stół 4 umocowany jest w takim położeniu, aby do-

prowadzał arkusz na stół wałeczkowy 5 koźła 6. Drugi stół 7 osadzony jest na przegubach 8, przyległych do tylnego końca stołu 4 i podtrzymywany nastawnie zapomocą pary lin 9, przepuszczonych przez krążki 10. Stół 4 zrównoważony jest zapomocą krążków 11.

O ile stół 3 zostanie odchylony w położenie zaznaczone linią przerywaną to stół 7 może być obrócony dokoła przegubu 8 w położenie również zaznaczone linią przerywaną, dzięki czemu tylny koniec stołu 7 może być ustawiony dokładnie nawprost przedniego brzegu stołu 3.

Zespół trzech stołów 3, 7 i 4 stanowi jeden stół któremu zawsze można nadać prawidłowy kształt najodpowiedniejszy do prowadzenia arkusza z wylotu walcarki 1 do stołu wałeczkowego 5 koźła.

Poza tem stół 7 może być odchylony w położenie pionowe tak, iż w pozostałej wolnej przestrzeni można umieścić walcarkę 1 ze stołem 3, po odsunięciu jej od koryta 2, np. w celu naprawy lub kontroli.

Nie jest istotnem osadzenie stołu 7 na przegubach 8, lecz stół ten winien być osadzony nastawnie tak, aby mógł tworzyć mostek w przestrzeni między czołowym brzegiem stołu 3 a tylnym brzegiem stołu 4.

Oprócz tego, nie jest istotnem, aby pierwszy stół był połączony z walcarką,

lecz winien tylko dawać możność ustawiania go w położenie dostosowane do położenia walcarki.

Każdy z wyżej wymienionych stołów może składać się z oddzielnych części tworzących stół złożony.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrobu walcowanych arkuszy szklanych, znamienne tem, że posiada trzy stoły, służące do prowadzenia arkusza od wylotu walcarki do stołu wałeczkowego koźła, przyczem pierwszy stół połączony jest nieruchomo lub ruchomo z walcarką, trzeci stół umocowany jest w położeniu doprowadzania arkusza do stołu wałeczkowego koźła, a drugi stół daje się ustawiać w takie położenie, iż stanowi mostek między końcem stołu pierwszego a końcem stołu trzeciego.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że drugi stół osadzony jest przegubowo w pobliżu końca wejściowego trzeciego stołu tak, iż można go obrócić dokoła przegubu, aby otrzymać wolną przestrzeń między pierwszym stołem a trzecim.

Pilkington Brothers Limited.

Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.

