

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820051951.1

B65D 30/10 (2006.01)

B65D 30/02 (2006.01)

B65D 65/40 (2006.01)

B65D 81/20 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 27/32 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009年7月15日

[11] 授权公告号 CN 201272534Y

[22] 申请日 2008.8.8

[21] 申请号 200820051951.1

[73] 专利权人 党令军

地址 523373 广东省东莞市茶山镇茶山村工业园
东莞市华源包装有限公司

[72] 发明人 党令军

[74] 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务有限公司
代理人 梁永宏

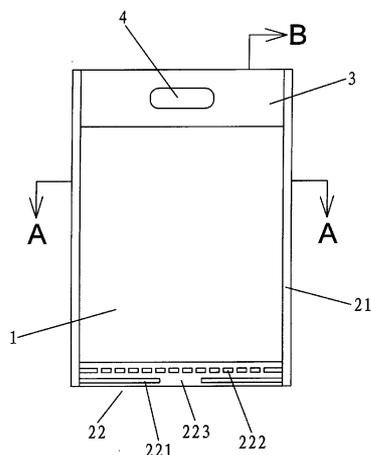
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

一种真空包装袋

[57] 摘要

本实用新型涉及包装袋技术领域，尤其涉及一种真空包装袋，其包括袋体，所述袋体包括前袋面和后袋面，在袋体的两侧设有前袋面和后袋面的热合封口，袋体的底部设有前袋面和后袋面的热合封口，在袋体的上部设有开口，开口上开设有提手位，所述袋体的前袋面和后袋面是由尼龙薄膜层、聚乙烯薄膜层叠合而成的复合膜，所述尼龙薄膜层为外层，用于印刷文字或图案，聚乙烯薄膜层为内层，用于盛放食物及热合密封；本实用新型既保持了尼龙薄膜层抽真空效果好的特点，也降低了真空包装袋的生产成本；而且在仅由抗拉性好的聚乙烯薄膜层制成的开口上开设提手位，提手位的抗拉性好、不容易拉断。



1、一种真空包装袋，它包括袋体（1），所述袋体（1）包括前袋面（11）和后袋面（12），在袋体（1）的两侧设有前袋面（11）和后袋面（12）的热合封口（21），袋体（1）的底部设有前袋面（11）和后袋面（12）的热合封口（22），在袋体（1）的上部设有开口（3），开口（3）上开设有提手位（4），其特征在于：所述袋体（1）的前袋面（11）和后袋面（12）是由尼龙薄膜层（13）、聚乙烯薄膜层（14）叠合而成的复合膜，所述尼龙薄膜层（13）为外层，用于印刷文字或图案，聚乙烯薄膜层（14）为内层，用于盛放食物及热合密封。

2、根据权利要求1所述的一种真空包装袋，其特征在于：所述袋体（1）的开口（3）为聚乙烯薄膜层（14）。

3、根据权利要求1所述的一种真空包装袋，其特征在于：所述尼龙薄膜层（13）为双向拉伸尼龙薄膜层。

4、根据权利要求1所述的一种真空包装袋，其特征在于：所述袋体（1）为矩形。

5、根据权利要求1所述的一种真空包装袋，其特征在于：所述热合封口（22）上设有密封条（221）、等距排列的密封点（222），密封条（221）位于密封点（222）的下方，两条密封条（221）之间设有未封部（223）。

一种真空包装袋

技术领域：

本实用新型涉及包装袋技术领域，尤其涉及一种真空包装袋。

背景技术：

众所周知，真空包装技术是一种可减少食品的变质、产品的氧化的方法，即将食物装在袋子里，袋子抽成真空并密封，这样通过阻止食物氧化而使食物能储存一段较长的时间，如大米的真空包装袋。但是，现在的真空包装袋包括袋体和热合封口，袋体包括前袋面和后袋面，在袋体的两侧设有前袋面和后袋面的热合封口，袋体的底部设有前袋面和后袋面的热合封口，在袋体的上部设有开口，开口上开设有提手位，其中，袋体的前袋面和后袋面是由多层薄膜层叠合而成的复合膜，该复合膜由印刷层、尼龙薄膜层、聚乙烯薄膜层（又称PE层）组成，印刷层为外层，用于印刷文字或图案，聚乙烯薄膜层为内层，用于盛放食物及热合密封，尼龙薄膜层则位于印刷层和乙烯薄膜层之间，用于改善抽真空效果。此种真空包装袋的缺点是，用于制造前袋面和后袋面的复合膜，薄膜层数量较多、结构复杂，生产成本较高。

实用新型内容：

本实用新型的目的就是针对现有技术存在的不足而提供一种结构简单、生产成本低的真空包装袋。

为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：

它包括袋体，所述袋体包括前袋面和后袋面，在袋体的两侧设有前袋面和后袋面的热合封口，袋体的底部设有前袋面和后袋面的热合封口，在袋体的上部设有开口，开口上开设有提手位，所述袋体的前袋面和后袋面是由尼龙薄膜层、聚乙烯薄膜层叠合而成的复合膜，所述尼龙薄膜层为外层，用于印刷文字或图案，聚乙烯薄膜层为内层，用于盛放食物及热合密封。

其中，所述袋体的开口为聚乙烯薄膜层。

其中，所述尼龙薄膜层为双向拉伸尼龙薄膜层。

其中，所述袋体为矩形。

其中，所述热合封口上设有密封条、等距排列的密封点，密封条位于密封点的下方，两条密封条之间设有未封部。

本实用新型的有益效果在于：

本实用新型的一种真空包装袋包括袋体，所述袋体包括前袋面和后袋面，在袋体的两侧设有前袋面和后袋面的热合封口，袋体的底部设有前袋面和后袋面的热合封口，在袋体的上部设有开口，开口上开设有提手位，所述袋体的前袋面和后袋面是由尼龙薄膜层、聚乙烯薄膜层叠合而成的复合膜，所述尼龙薄膜层为外层，用于印刷文字或图案，聚乙烯薄膜层为内层，用于盛放食物及热合密封；与现有的真空包装袋相比，本实用新型用于制造前袋面和后袋面的复合膜减少了印刷层，直接将文字或图案印刷在尼龙薄膜层上，从而既保持了尼龙薄膜层抽真空效果好的特点，也降低了真空包装袋

的生产成本。

进一步，所述袋体的开口为聚乙烯薄膜层，因为尼龙薄膜层的抗拉性不好，容易拉断，不适合用于开设有提手位的开口上，所以，在仅由抗拉性好的聚乙烯薄膜层制成的开口上开设提手位，该提手位的抗拉性好、不容易拉断。

附图说明：

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图 2 是图 1 的 A-A 剖视图；

图 3 是图 2 中 A 处的放大示意图；

图 4 是图 1 的 B-B 剖视图。

具体实施方式：

下面结合附图对本实用新型作进一步的说明，见图 1~4，本实用新型包括袋体 1，所述袋体 1 包括前袋面 11 和后袋面 12，在袋体 1 的两侧设有前袋面 11 和后袋面 12 的热合封口 21，袋体 1 的底部设有前袋面 11 和后袋面 12 的热合封口 22，在袋体 1 的上部设有开口 3，为了方便使用者携带食物，开口 3 上开设有提手位 4，所述袋体 1 的前袋面 11 和后袋面 12 是由尼龙薄膜层 13、聚乙烯薄膜层 14 叠合而成的复合膜，所述尼龙薄膜层 13 为外层，用于印刷文字或图案，聚乙烯薄膜层 14 为内层，用于盛放食物及热合密封，更具体地说，在本实施例中，所述袋体 1 为矩形，当然，根据生产包装食物的需要，所述袋体 1 也可以制成其它形状；与现有的真空包装袋相比，本实用新型用于制造前袋面 11 和后袋面 12 的复合膜减少了印

刷层，直接将文字或图案印刷在尼龙薄膜层 13 上，从而既保持了尼龙薄膜层 13 抽真空效果好的特点，也降低了真空包装袋的生产成本。

本实施例尼龙薄膜层 13 为双向拉伸尼龙薄膜层，其抗穿刺性好，抽真空效果好。

本实施例袋体 1 的开口 3 为聚乙烯薄膜层 14，因为尼龙薄膜层 13 的抗拉性不好，容易拉断，不适合用于开设有提手位 4 的开口 3 上，所以，在仅由抗拉性好的聚乙烯薄膜层 14 制成的开口 3 上开设提手位 4，该提手位 4 的抗拉性好、不容易拉断。由于尼龙薄膜层 13、聚乙烯薄膜层 14 的耐温程度不同，在密封真空包装袋时，可以先热合密封真空包装袋的袋体 1，再使用其它方式密封开口 3，如加温封口。

本实施例袋体 1 底部的热合封口 22 上设有密封条 221、等距排列的密封点 222，密封条 221 位于密封点 222 的下方，两条密封条 221 之间设有未封部 223，在包装食物（如大米）时，所述的密封点 222 可以防止食物从袋体 1 的底部掉出，而所述的未封部 223 可以将袋体 1 中的空气排出，待食物放置好后，必须先密封真空包装袋的顶部，再从热合封口 22 上的未封部 223 处抽真空，抽真空完毕后，将未封部 223 密封好，即完成了食物的抽真空包装，从而防止真空包装袋内的食物氧化，而且使得食物能够储存一段较长的时间。

当然，以上所述仅是本实用新型的较佳实施例，故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本实用新型专利申请范围内。

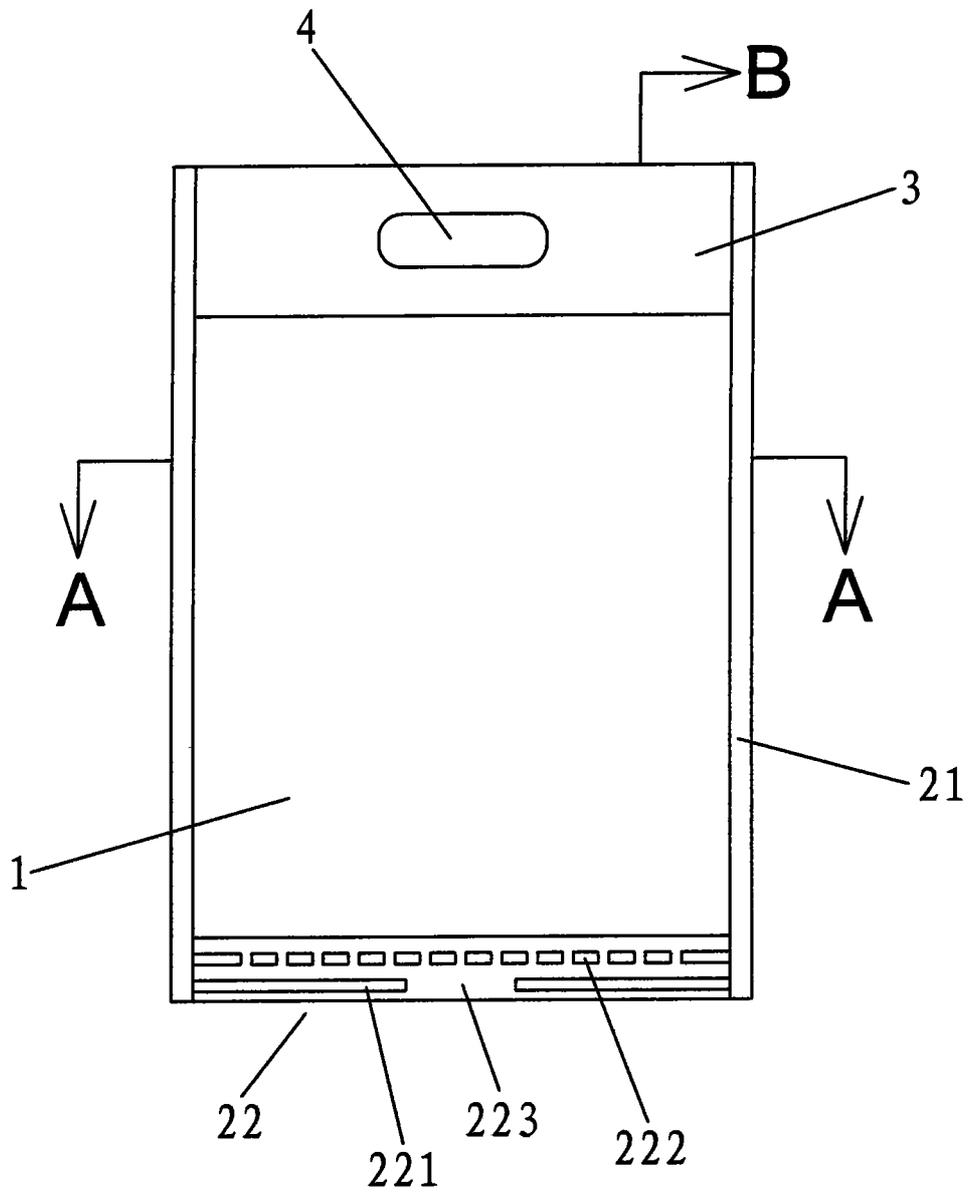


图1

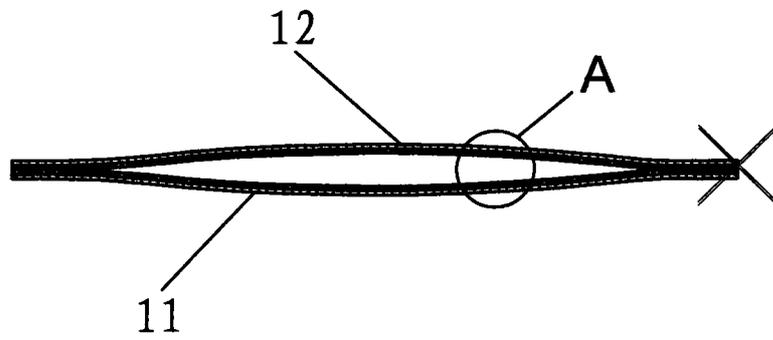


图2

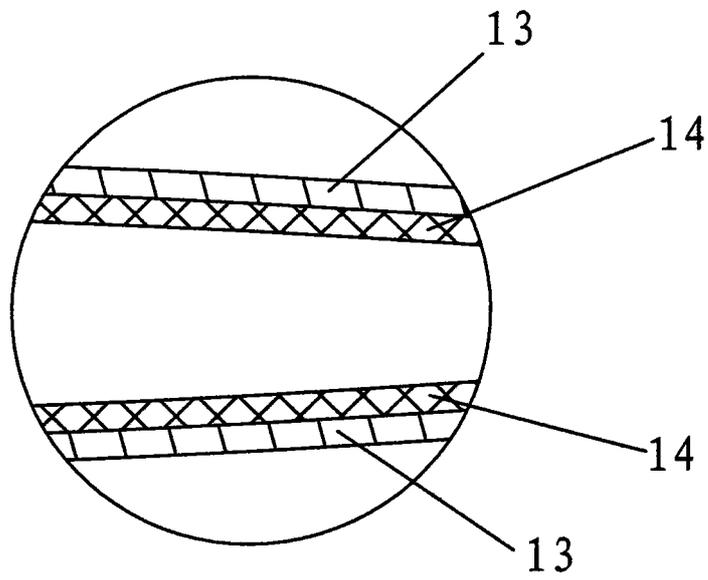


图3

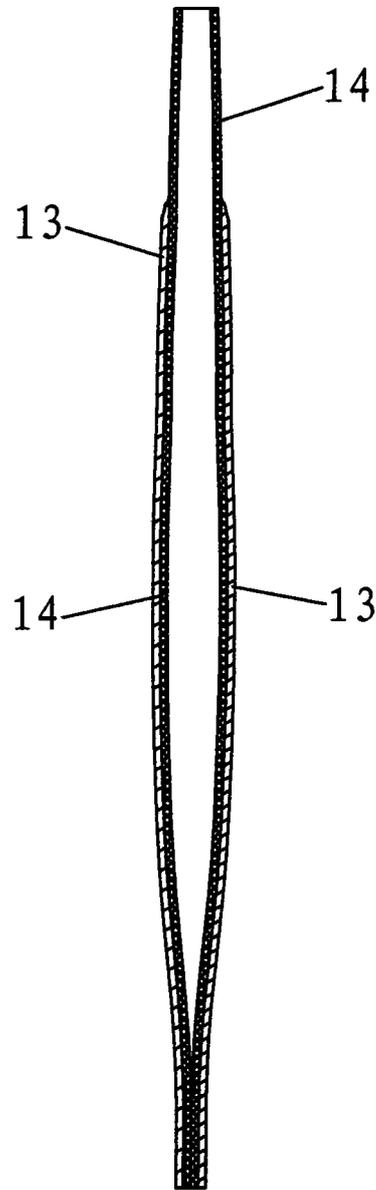


图 4