



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202368624 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 08

(21) 申请号 201120540174. 9

(22) 申请日 2011. 12. 21

(73) 专利权人 山西大运汽车制造有限公司

地址 044000 山西省运城市空港新区通达北路 8 号

(72) 发明人 李超群 魏纵帮 高清才

(74) 专利代理机构 太原科卫专利事务所(普通合伙) 14100

代理人 朱源

(51) Int. Cl.

B62B 3/10(2006. 01)

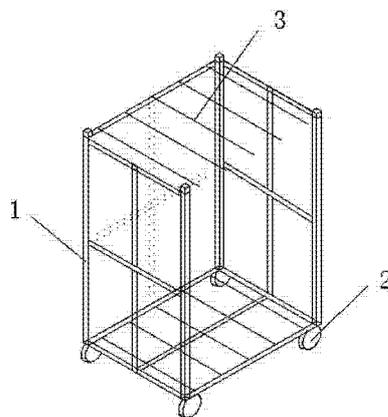
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

B 柱内板存放运输装置

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车配件的辅助装置,具体为一种 B 柱内板存放运输装置,解决了现有 B 柱内板存放运输时易挤压变形影响其质量且安装难度较大的问题。B 柱内板存放运输装置,包括任一侧壁与顶部均开口的桁架结构的车架,车架底部的前后两侧均设有行走轮,车架顶部与开口一侧相对的位置处固定有若干根相互平行且外端向上倾斜的悬挂杆。本实用新型结构设计合理可靠,收容数量为定量存放,及时能清理库存,转运方便,同时 B 柱内板间有一定间隙,保证了 B 柱内板本身的质量,装配质量及工作效率大幅提升。



1. 一种 B 柱内板存放运输装置,其特征在于:包括任一侧壁与顶部均开口的桁架结构的车架(1),车架(1)底部的前后两侧均设有行走轮(2),车架(1)顶部与开口一侧相对的位置处固定有若干根相互平行且外端向上倾斜的悬挂杆(3)。

## B 柱内板存放运输装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件的辅助装置,具体为一种 B 柱内板存放运输装置。

### 背景技术

[0002] B 柱内板现使用的是通用型工装,规格为 1600×1100×900 的箱体,内装有 400 余件 B 柱内板,数量较大,零部件自身重量和运输过程中易产生零部件挤压变形,影响零部件单件质量,且定位孔安装难度较大。

### 发明内容

[0003] 本实用新型为了解决现有 B 柱内板存放运输时易挤压变形影响其质量且安装难度较大的问题,提供了一种 B 柱内板存放运输装置。

[0004] 本实用新型是采用如下技术方案实现的: B 柱内板存放运输装置,包括任一侧壁与顶部均开口的桁架结构的车架,车架底部的前后两侧均设有行走轮,车架顶部与开口一侧相对的位置处固定有若干根相互平行且外端向上倾斜的悬挂杆。计 B 柱内板专用工装器具,利用空间条件使零部件竖立摆放,零部件之间有一定的间隙。以保证零部件在受外部环境的影响下产生的缺陷。

[0005] 存放运输时,利用 B 柱内板的工艺孔将其悬挂在悬挂杆上,实现零部件的竖直摆放,零部件之间有一定的间隙,克服了现有 B 柱内板存放运输时易挤压变形影响其质量且安装难度较大的问题。

[0006] 本实用新型结构设计合理可靠,收容数量为定量存放,及时能清理库存,转运方便,同时 B 柱内板间有一定间隙,保证了 B 柱内板本身的质量,装配质量及工作效率大幅提升。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中:1- 车架,2- 行走轮,3- 悬挂杆。

### 具体实施方式

[0009] B 柱内板存放运输装置,包括任一侧壁与顶部均开口的桁架结构的车架 1,车架 1 底部的前后两侧均设有行走轮 2,车架 1 顶部与开口一侧相对的位置处固定有若干根相互平行且外端向上倾斜的悬挂杆 3。

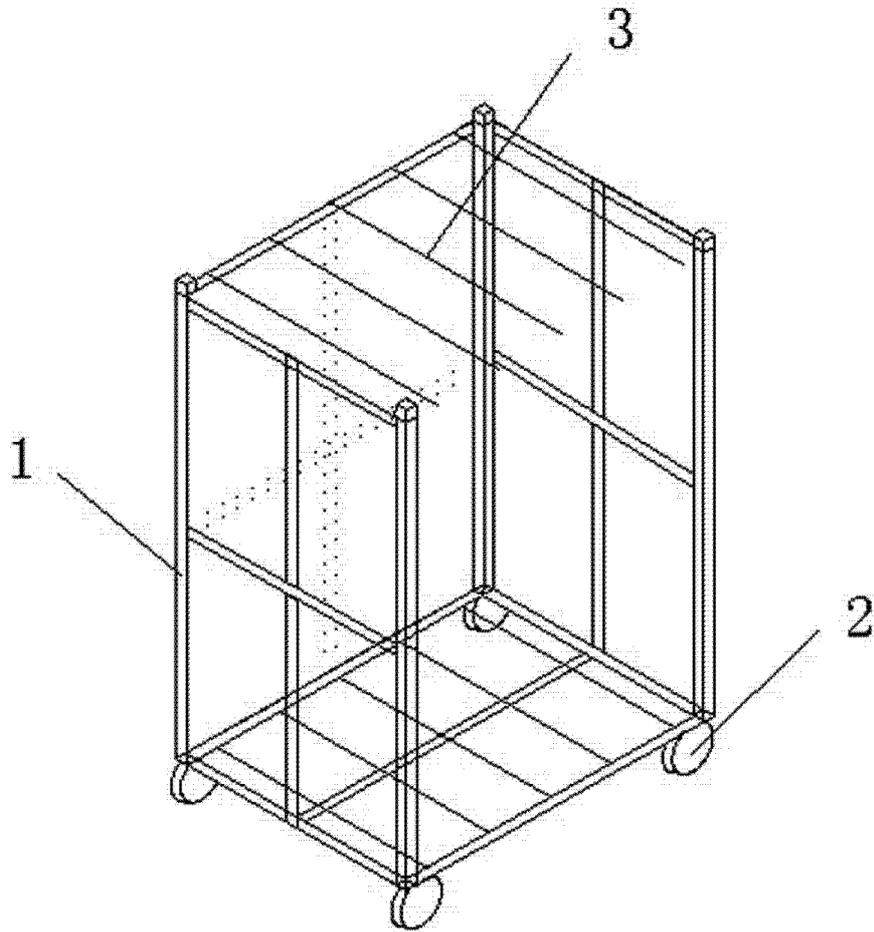


图 1