



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

217699

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
D 06 P 1/62

(22) Prihlášené 13 12 78

(21) (PV 8258-78)

(40) Zverejnené 28 05 82

(45) Vydané 16 07 84

(75)

Autor vynálezu

SCHWANZER PAVOL ing., BRNO

(54) Spôsob potlače polyamidových všívaných kobercov

Vynález sa týka spôsobu potlače polyamidových všívaných kobercov, za účelom zlepšenia ich prefarbenosti.

V súčasnosti sa potlač polyamidových všívaných kobercov prevádza s kyslými a 2 : 1 kovokomplexnými farbivami, ktoré majú za základ azozlúčeniny a antrachinónové zlúčeniny. Nevýhodou použitia týchto farbív pri potlačí kobercov je, že farba nanosená na povrch vlasovej vrstvy nepreniká dostatočnou intenzitou do hĺbky a tak penetrácia je len priemerná, takto vytvorené farebné plochy sú málo brilantné, pričom z hľadiska ekonomického majú ďalej tú nevýhodu, že z domácej produkcie sú len čiastočne dostupné a tak prevažne sa majú dovážať pri vysokých nákupných cenách.

Uvedené nedostatky odstraňuje spôsob potlače polyamidových všívaných kobercov podľa vynálezu, pri ktorom sa koberce potláčajú tlačiarenskou pastou doplnenou vodou na 1000 hmotnostných dielov, ktorá pozostáva hmotnostne z 550 až 600 dielov 2 až 3 % záhustky, 0,5 až 5 dielov reaktívnych farbív na základe monochlortriazínu rozpustených v paste pri teplote 55 až 60 °C, 15 až 30 dielov síranu amónneho zriedeného v pomere 1 : 2, 5 dielov koacervačného prostriedku (podľa receptu autorského osvedčenia 178 648) ktorý pozostáva zo 40 až 70 % decylbenzensulfonátu až dode-

cylbenzensulfonátu, 20 až 30 % kondenzátu masných kyselín s 15 až 22 atómami uhlíka, napríklad kyseliny kokosovej, s butylamínmi až hexylamínmi, 3 až 15 % terpentínového oleja, 3 až 10 % hexylpolyglykolétersulfátu až nonylpolyglykolétersulfátu a z 10 % sulfojantaranu a perú sa v kúpeli o hodnote pH 7 až 8.

Výhodou spôsobu potlače polyamidových všívaných kobercov podľa vynálezu je, že zabezpečí vynikajúcu penetráciu, vysokú brilantnosť farieb, dobrú stálosť na svetle ako aj dobrú mokrú stálosť, ktorá odpovedá svetovým normám. Pritom farbivá pod obchodným názvom Ostazín H sú dostupné z domácej výroby.

1. príklad použitia spôsobu potlače polyamidových všívaných kobercov na strojnom zariadení trojstupňovou, prípadne aj jedno-
stupňovou technológiou. V prvom stupni sa na povrch koberca naniesie pomocou magnet-rolovacej rakly tlačiarenská pasta nasledovného zloženia:

550 hmotnostných dielov 2,5 % záhustka, ktorá pozostáva z guarovej múčky alebo svätojánskej jadrovej múčky a škrobového éteru v pomere 40 : 60

1 hmotnostný diel reaktívneho farbiva Ostazinorange H-G na základe mo-

nochlórtiazínu, rozpusteného pri 60 stupňoch C

15 hmotnostných dielov síran amónny zriedený v pomere 1 : 2

5 hmotnostných dielov koacervačný prostriedok podľa receptu autorského osvedčenia 178 648 pozostávajúci z 50 hmotnostných dielov alkylarylsulfonátu, 20 hmotnostných dielov kondenzátu kyseliny kokosovej, 15 hmotnostných dielov terpentínového oleja, 5 hmotnostných dielov alkylpolyglykolétersulfátu, 10 hmotnostných dielov sulfojantararu

429 hmotnostných dielov vody

1000 hmotnostných dielov

V druhom stupni sa špičky smyčiek nasušia pomocou infražiariča, aby sa tlačiarenská pasta nafixovala na povrch vlákien.

V treťom stupni sa potlačí koberec iba záhustkou uvedeného zloženia zriedeného v pomere 1 %, ktorá vsakuje do hĺbky vlasej vrstvy, čím zabezpečí rovnomerné prefarbenie celej výšky vlasu.

Potom nasleduje 8 minútové parenie pri teplote 103 °C, pranie v slaboalkalickom prostredí pri 7,5 pH, sušenie a dokončujúce úpravy.

2. príklad použitia spôsobu potlače polyamidových všívaných kobercov:

Zloženie tlačiarenskej pasty

600 hmotnostných dielov 3 % záhustky

5 hmotnostných dielov reaktívneho farbiva Ostazinrot H-B na základe monochlórtiazínu rozpusteného pri 58 °C, prekročiť hranicu 5 hmotnostných dielov sa nedoporučuje z ekologických dôvodov

30 hmotnostných dielov síran amónny

5 hmotnostných dielov koacervačný prostriedok podľa príkladu 1

360 hmotnostných dielov vody

1000 hmotnostných dielov

Pri praní slaboalkalického prostredia pri 8 pH

3. príklad použitia spôsobu potlače polyamidových všívaných kobercov:

Zloženie tlačiarenskej pasty

570 hmotnostných dielov 2 % záhustky

3 hmotnostné diely reaktívneho farbiva Ostazinblau H-BR na základe monochlórtiazínu rozpusteného pri 55 °C

30 hmotnostných dielov síran amónny

5 hmotnostných dielov koacervačný prostriedok podľa príkladu 1

402 hmotnostných dielov vody

1000 hmotnostných dielov

V prípade jednostupňovej technológie po nanosení tlačiarenskej pasty nasleduje 8 minútové parenie pri teplote 103 °C a pranie v slaboalkalickom prostredí pri 7 pH, sušenie a dokončujúce úpravy,

PREDMET VYNÁLEZU

Spôsob potlače polyamidových všívaných kobercov za účelom zlepšenia ich prefarbenosti vyznačujúci sa tým, že sa koberce potlačujú tlačiarenskou pastou doplnenou vodou na 1000 hmotnostných dielov, ktorá pozostáva hmotnostne z 550 až 600 dielov 2 až 3 % záhustky, 0,5 až 5 dielov reaktívnych farbív na základe monochlórtiazínu rozpustených pri teplote 55 až 60 °C, 15 až 30 dielov síranu amónneho vo forme vodného roztoku zriede-

ného 1 : 2, 5 dielov koacervačného prostriedku, ktorý pozostáva zo 40 až 70 % decylbenzénsulfonátu až dodecylbenzénsulfonátu, 20 až 30 % kondenzátu mastných kyselín s 15 až 22 atómami uhlíka, napríklad kyseliny kokosovej, s butylamínmi až hexylamínmi, 3 až 15 % terpentínového oleja, 3 až 10 % hexylpolyglykolétersulfátu až nonylpolyglykolétersulfátu a 3 až 10 % sulfojantararu, a perú sa v kúpeli o hodnote pH 7 až 8.