



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491441 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220012442. 4

(22) 申请日 2012. 01. 12

(73) 专利权人 山东峰鸣科技有限公司

地址 261041 山东省潍坊市奎文区田家工业
园

(72) 发明人 秦红军

(74) 专利代理机构 济南日新专利代理事务所

37224

代理人 刘亚宁

(51) Int. Cl.

B29D 30/38 (2006. 01)

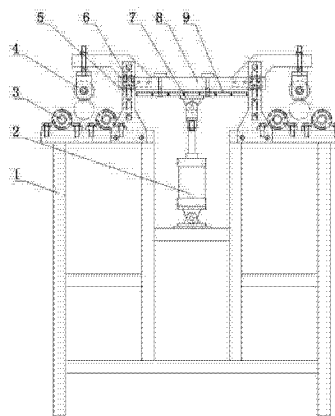
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

胎体压延钢丝延长装置

(57) 摘要

本实用新型的提供了一种胎体压延钢丝延长装置,包括机架,其特征在于:所述机架上设有固定装置,所述固定装置下方设有升降装置;所述固定装置包括磁性装置;所述磁性装置包括一块或多块永磁体的矩阵;所述磁性装置包括一块或多块电磁铁;所述固定装置包括设置于机架上部的多根料辊、安置于机架上部的压辊架、固定于机架上的导轨、固定于压辊架上与导轨配合的滑块,所述磁性装置位于所述压辊架下方;所述升降装置包括气缸和设置于气缸上方的托板,所述托板位于所述压辊架下方。本实用新型避免了生产过程中压延钢丝的浪费,提高了经济效益,同时结构简单,使用方便,成本低,效果好。



1. 一种胎体压延钢丝延长装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)上设有固定装置,所述固定装置下方设有升降装置。

2. 根据权利要求1所述的胎体压延钢丝延长装置,其特征在于:所述固定装置包括磁性装置。

3. 根据权利要求2所述的胎体压延钢丝延长装置,其特征在于:所述磁性装置包括一块或多块永磁体矩阵(9)。

4. 根据权利要求2所述的胎体压延钢丝延长装置,其特征在于:所述磁性装置包括一块或多块电磁铁(10)。

5. 根据权利要求2至4其中之一所述的胎体压延钢丝延长装置,其特征在于:所述固定装置包括设置于机架(1)上部的多根料辊(3)、安置于机架(1)上部的压辊架(8)、固定于机架(1)上的导轨(5)、固定于压辊架(8)上与导轨(5)配合的滑块(6),所述压辊架(8)设有与所述料辊(3)彼此平行、且反方向转动的两根压辊(4),所述磁性装置位于所述压辊架(8)下方。

6. 根据权利要求5所述的胎体压延钢丝延长装置,其特征在于:所述升降装置包括气缸(2)和设置于气缸(2)上方的托板(7),所述托板(7)位于所述压辊架(8)下方。

胎体压延钢丝延长装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及轮胎制造装置，具体地说是一种胎体压延钢丝延长装置。

背景技术

[0002] 在轮胎制造过程中有一道工序是压延钢丝帘布，依据技术标准从锭子房拉出的每一根钢丝都有一定的抻力，900 根左右间距约 2 毫米，形成一平面进入下道工序。将钢丝上下表面包附上一定厚度的胶料，加上衬塑后通过缠绕机缠绕在工装锭子上。所需的主要设备包括钢丝抻力装置、加热装置、橡胶挤出机、牵引冷却装置、缠绕机等。当约 900 个锭子当中的其中一个的钢丝用到尽头，将失去抻力，其余钢丝也将被一同裁断，造成极大地浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种胎体压延钢丝延长装置，解决了在压延过程中其中一个钢丝用到尽头失去抻力后其它大部分钢丝也不能使用造成浪费的问题。

[0004] 为解决上述问题，本实用新型所采用的技术方案是：

[0005] 一种胎体压延钢丝延长装置，包括机架，其特征在于：所述机架上设有固定装置，所述固定装置下方设有升降装置。

[0006] 进一步地说，所述固定装置包括磁性装置。

[0007] 进一步地说，所述磁性装置包括一块或多块永磁体的矩阵。

[0008] 进一步地说，所述磁性装置包括一块或多块电磁铁。

[0009] 进一步地说，所述固定装置包括设置于机架上部的多根料辊、安置于机架上部的压辊架、固定于机架上的导轨、固定于压辊架上与导轨配合的滑块，所述压辊架设有与所述料辊彼此平行、且反方向转动的两根压辊，所述磁性装置位于所述压辊架下方。

[0010] 进一步地说，所述升降装置包括气缸和设置于气缸上方的托板，所述托板位于所述压辊架下方。

[0011] 由于采用了上述技术方案，与现有技术相比，本实用新型的优点是：

[0012] (1) 避免了生产过程中压延钢丝的浪费；

[0013] (2) 经济效益高；

[0014] (3) 结构简单，使用方便，成本低，效果好。

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0016] 附图 1 是本实用新型胎体压延钢丝延长装置实施例 1 的结构示意图；

[0017] 附图 2 是本实用新型胎体压延钢丝延长装置实施例 2 的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 实施例 1：如附图 1 所示，一种胎体压延钢丝延长装置，包括机架 1，机架 1 上设有

固定装置,固定装置下方设有升降装置。固定装置包括磁性装置。磁性装置包括一块大的永磁体 9,或者是由多块较小的永磁体 9 组成的矩阵。

[0019] 固定装置包括设置于机架 1 上部的多根料辊 3、安置于机架 1 上部的压辊架 8、固定于机架 1 上的导轨 5、固定于压辊架 8 上与导轨 5 配合的滑块 6,压辊架 8 设有与料辊 3 彼此平行、且反方向转动的两根压辊 4,磁性装置位于压辊架下方。

[0020] 升降装置包括气缸 2 和设置于气缸 2 上方的托板 7,托板 7 位于压辊架 8 下方。

[0021] 实施例 2:如附图 2 所示,一种胎体压延钢丝延长装置,包括机架 1,机架 1 上设有固定装置,固定装置下方设有升降装置。固定装置包括磁性装置。磁性装置包括一块大的电磁铁 10,或由多块电磁铁 10 组成的电磁铁矩阵,电磁铁 10 具有使用方便、成本低廉等特点。

[0022] 固定装置包括设置于机架 1 上部的多根料辊 3、安置于机架 1 上部的压辊架 8、固定于机架 1 上的导轨 5、固定于压辊架 8 上与导轨 5 配合的滑块 6,压辊架 8 设有与料辊 3 彼此平行、且反方向转动的两根压辊 4,磁性装置位于压辊架下方。

[0023] 升降装置包括气缸 2 和设置于气缸 2 上方的托板 7,托板 7 位于压辊架 8 下方。

[0024] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型避免了生产过程中压延钢丝的浪费,经济效益高,而且本装置结构简单,使用方便,成本低,效果好。

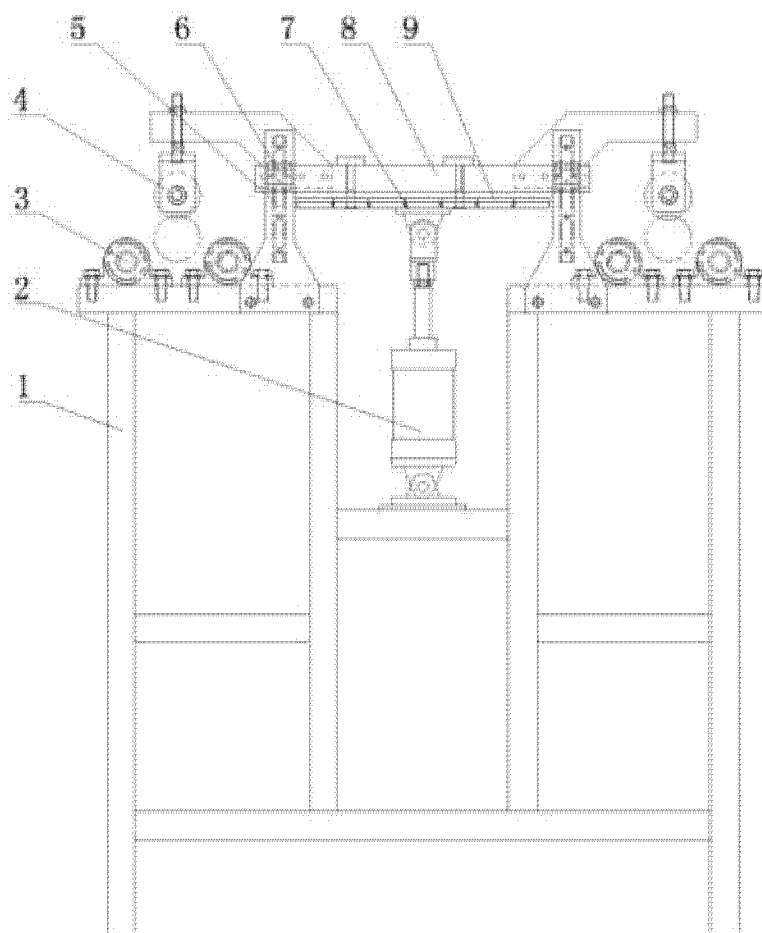


图 1

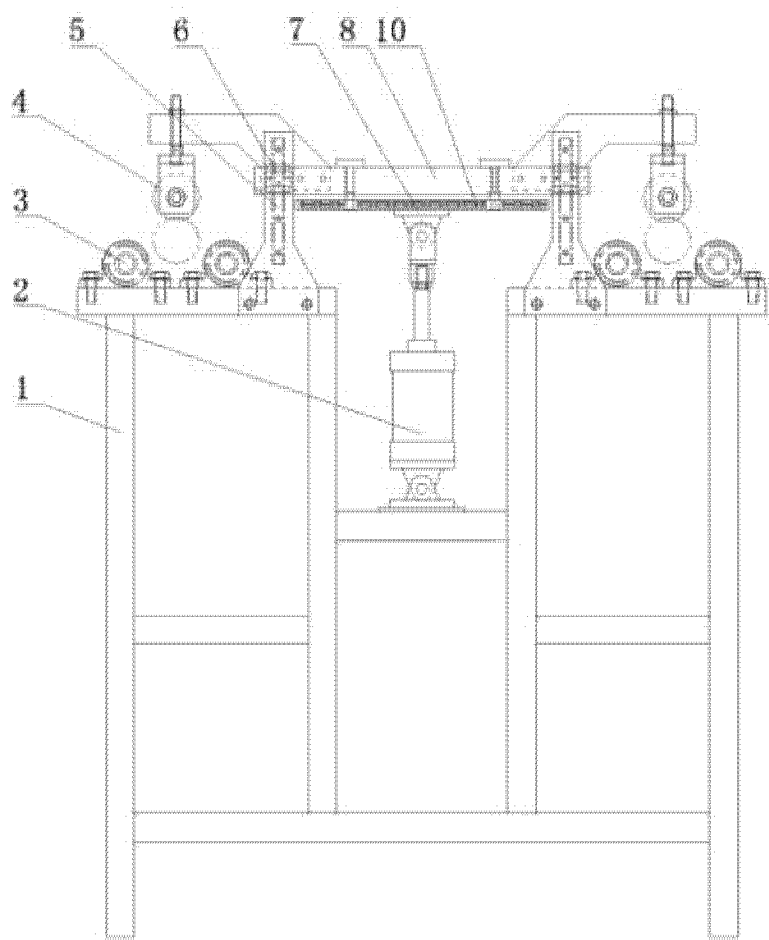


图 2