



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203461455 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320609917. 2

(22) 申请日 2013. 09. 30

(73) 专利权人 韶关市海粤生物科技发展有限公司

地址 512029 广东省韶关市沐溪工业园沐溪
八路 1 号

(72) 发明人 梁灼林 梁赐鸿 傅健 刘忠明
张腾东 周韶平 张一帆 曾宪金

(74) 专利代理机构 韶关市雷门专利事务所
44226

代理人 周胜明

(51) Int. Cl.

B65G 37/00 (2006. 01)

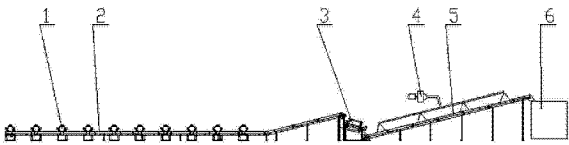
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

成品颗粒收集、除尘和冷却系统

(57) 摘要

本实用新型涉及一种成品颗粒收集、除尘和冷却系统,生物质颗粒机的出料口与集料网链输送带相连通,集料网链输送带与滚筒筛选机相连通,滚筒筛选机通过冷却网链输送带与成品颗粒仓相连通。生物质颗粒机生产出来的颗粒落在集料网链输送带上,集料网链输送带将颗粒送至滚筒筛选机,颗粒经过筛选后由冷却网链输送带送到成品颗粒仓,它的结构简单、自动化程度高、制造成本低、能有效减少人工操作。



1. 一种成品颗粒收集、除尘和冷却系统,其特征是:生物质颗粒机的出料口与集料网链输送带相连通,集料网链输送带与滚筒筛选机相连通,滚筒筛选机通过冷却网链输送带与成品颗粒仓相连通。

2. 如权利要求1所述成品颗粒收集、除尘和冷却系统,其特征是:在冷却网链输送带上装有抽风冷却装置。

3. 如权利要求1或2所述成品颗粒收集、除尘和冷却系统,其特征是:在冷却网链输送带上设有倒锥形的抽风口,该抽风口与抽风冷却装置的风机的抽风管道相连通。

成品颗粒收集、除尘和冷却系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于新能源生产设备技术领域,涉及一种用于生物质颗粒生产系统的成品颗粒收集、除尘和冷却系统。

背景技术

[0002] 现有生物质颗粒生产系统主要包括以下装置:破碎、粉碎、烘干、输送、制粒、冷却和贮存装置。成品颗粒收集、除尘和冷却系统是整个生产系统不可少的,现有的上述生物质颗粒生产系统的结构复杂、自动化程度低、制造成本高、需要大量的人工操作。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的上述缺点,本实用新型提供一种结构简单、自动化程度高、制造成本低、能有效减少人工操作的成品颗粒收集、除尘和冷却系统。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种成品颗粒收集、除尘和冷却系统,生物质颗粒机的出料口与集料网链输送带相连通,集料网链输送带与滚筒筛选机相连通,滚筒筛选机通过冷却网链输送带与成品颗粒仓相连通。

[0005] 在冷却网链输送带上装有抽风冷却装置。

[0006] 在冷却网链输送带上设有倒锥形的抽风口,该抽风口与抽风冷却装置的风机的抽风管道相连通。

[0007] 本实用新型的有益效果是:生物质颗粒机生产出来的颗粒落在集料网链输送带上,集料网链输送带将颗粒送至滚筒筛选机,颗粒经过筛选后由冷却网链输送带送到成品颗粒仓,它的结构简单、自动化程度高、制造成本低、能有效减少人工操作。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1-生物质颗粒机、2-集料网链输送带、3-滚筒筛选机、4-风机、5-冷却网链输送带、6-成品颗粒仓。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0011] 参见图1,一种成品颗粒收集、除尘和冷却系统,生物质颗粒机1生产出来的颗粒落在集料网链输送带2上,集料网链输送带2将颗粒送至滚筒筛选机3,颗粒经过筛选后由冷却网链输送带5送到成品颗粒仓6;在冷却网链输送带5上装有抽风冷却装置,抽风冷却装置采用风机4用于冷却;在冷却网链输送带上设有倒锥形抽风口,风力由风机4提供。本实用新型结构简单、自动化程度高、制造成本低、能有效减少人工操作。

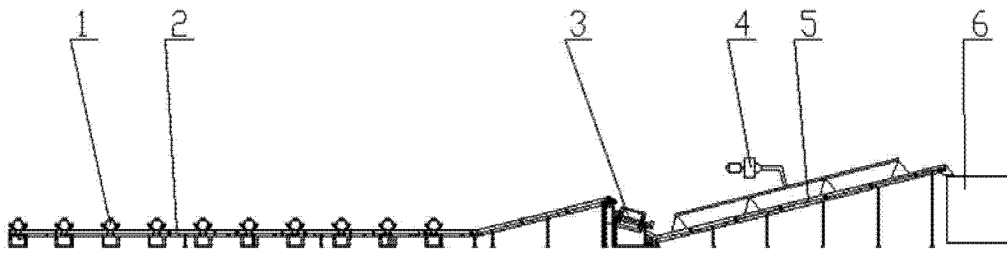


图 1