

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載  
 【部門区分】第 5 部門第 1 区分  
 【発行日】平成 29 年 3 月 23 日 (2017.3.23)

【公開番号】特開 2015-206276 (P2015-206276A)  
 【公開日】平成 27 年 11 月 19 日 (2015.11.19)  
 【年通号数】公開・登録公報 2015-072  
 【出願番号】特願 2014-86135 (P2014-86135)  
 【国際特許分類】

F 0 2 B 77/11 (2006.01)

F 0 1 N 13/14 (2010.01)

F 0 1 N 13/18 (2010.01)

【 F I 】

F 0 2 B 77/11 D

F 0 1 N 13/14

F 0 1 N 13/18

【手続補正書】

【提出日】平成 29 年 2 月 13 日 (2017.2.13)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 9

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 1 9 】

そして、前記両外側金属板 5 c、5 d と前記反射金属板 6 a とを、上述の様に重ね合わせた状態で、プレス加工を施す事により、所定の形状を有する前記遮熱板 1 b を造る。尚、プレス加工を施す事により、前記反射金属板 6 a が前記両外側金属板 5 c、5 d に挟持されて、前記各凸部 8、8 の高さ寸法（空隙部 10、10 の高さ寸法）が小さくなったり、一部のこれら各空隙部 10、10 の高さ寸法がゼロになる事もあるが、このような場合でも前記両外側金属板 5 c、5 d と前記反射金属板 6 a とが、全面に互り当接しない様にする。又、遮熱性を向上する観点から、プレス加工を施して所定の形状に加工した状態で、前記各空隙部 10、10 を、これら各空隙部 10、10 内に存在する空気が対流しない様に閉鎖空間とするのが好ましい。