



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203969154 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 03

(21) 申请号 201420256475. 2

(22) 申请日 2014. 05. 20

(73) 专利权人 杭州恒稀工业设计有限公司

地址 310000 浙江省杭州市江干区东都公寓
15-2-122 室

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

A23N 5/01 (2006. 01)

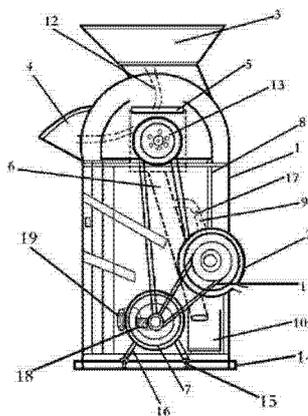
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

带数控装置的去壳机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种带数控装置的去壳机，包括机架、风机、进料口、出料口、分离筒、集料管和电动机组成，所述的机架与风机用螺杆相连接，所述的风机与集料管通过风管相连接，所述的集料管下端设置有储料筒，所述的电动机设置在风机左下端，所述的电动机与风机通过皮带相连接，所述的进料口、出料口与机架上端内部的分离筒通过物料管相连接，所述的分离筒外部设有皮带轮，所述的皮带轮通过皮带与电动机相连接，其主要特征在于：所述的电动机内部设置数控驱动装置，所述数控驱动装置与电动机外侧的数控操作板电连接。本实用新型提供带数控装置的去壳机，利用数控方式实现了均匀落料，降低了工人的工作强度，提高了工作效率。



1. 带数控装置的去壳机,包括机架(1)、风机(2)、进料口(3)、出料口(4)、分离筒(5)、集料管(6)和电动机(7)组成,所述的机架(1)与风机(2)用螺杆(8)相连接,所述的风机(2)与集料管(6)通过风管(9)相连接,所述的集料管(6)下端设置有储料筒(10),所述的电动机(7)设置在风机(2)左下端,所述的电动机(7)与风机(2)通过皮带(11)相连接,所述的进料口(3)、出料口(4)与机架(1)上端内部的分离筒(5)通过物料管(12)相连接,所述的分离筒(5)外部设置有皮带轮(13),所述的皮带轮(13)通过皮带(11)与电动机(7)相连接,其主要特征在于:所述的电动机(7)内部设置有数控驱动装置(18),所述的数控驱动装置(18)与电动机(7)外侧的数控操作板(19)电连接。

2. 根据权利要求1所述的带数控装置的去壳机,其主要特征在于:所述的机架(1)底部下端设有缓冲垫(14),其缓冲垫(14)通过定位销(15)与机架(1)相固定。

3. 根据权利要求1所述的带数控装置的去壳机,其主要特征在于:所述的电动机(7)通过支撑杆(16)与机架(1)下端内侧相固定。

4. 根据权利要求1所述的带数控装置的去壳机,其主要特征在于:所述的风管(9)上设有调节风量控制开关(17)。

带数控装置的去壳机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种农业机械领域,尤其是涉及一种带数控装置的去壳机。

背景技术

[0002] 花生在制取油脂、制取花生蛋白、生产花生仪器以及在花生贸易出口时,都需要对花生进行预处理加工,花生的预处理主要包括花生的剥壳和分级、破碎、轧胚和蒸炒等,但传统的剥壳为人工手工剥壳,手工剥壳不仅手指易疲劳、受伤,而且工效很低,所以花生产区广大农民迫切要求用机器来代替手工剥壳。花生剥壳机的诞生在很大程度上改变了这种局面,使花生产区的农民不必再采用最原始的剥壳方法进行剥壳,从而大大地减轻了农民的体力劳动,同时还提高了花生剥壳的效率,但现有的花生去壳机的结构较为复杂,剥壳效率低,运用成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种带数控装置的去壳机,其主要解决了现有的技术存在不足之处,使人带来了工作时的劳累,工序较为费时费力。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的。

[0005] 本实用新型的带数控装置的去壳机,包括机架、风机、进料口、出料口、分离筒、集料管和电动机组成,所述的机架与风机用螺杆相连接,所述的风机与集料管通过风管相连接,所述的集料管下端设置有储料筒,所述的电动机设置在风机左下端,所述的电动机与风机通过皮带相连接,所述的进料口、出料口与机架上端内部的分离筒通过物料管相连接,所述的分离筒外部设有皮带轮,所述的皮带轮通过皮带与电动机相连接,其主要特征在于:所述的电动机内部设置数控驱动装置,所述数控驱动装置与电动机外侧的数控操作板电连接。

[0006] 作为优选,所述的机架底部下端设有缓冲垫,其缓冲垫通过定位销与机架相固定。

[0007] 作为优选,所述的电动机通过支撑杆与机架下端内侧相固定。

[0008] 作为优选,所述的风管上设有调节风量控制开关。

[0009] 本实用新型提供带数控装置的去壳机通过设置数控驱动装置和数控操作板,利用数控方式实现了均匀落料,降低了工人的工作强度,提供了工作效率,同时具有结构简单、使用方便的特点。

附图说明

[0010] 附图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

[0011] 图中标记:1-机架:2-风机:3-进料口:4-出料口:5-分离筒:6-集料管:7-电动机:8-螺杆:9-风管:10-储料筒:11-皮带:12-物料管:13-皮带轮:14-缓冲垫:15-定位销:16-支撑杆:17-调节风量控制开关:18-数控驱动装置:19-数控操作板。

具体实施方式

[0012] 为了便于本领域普通技术人员理解和实施本实用新型,并结合附图对本实用新型的技术方案作进一步的具体说明。

[0013] 实施例:如图1所示,本例的带数控装置的去壳机,包括机架(1)、风机(2)、进料口(3)、出料口(4)、分离筒(5)、集料管(6)和电动机(7)组成,所述的机架(1)与风机(2)用螺杆(8)相连接,所述的风机(2)与集料管(6)通过风管(9)相连接,所述的风管(9)上设有调节风量控制开关(17),所述的集料管(6)下端设置有储料筒(10),所述的电动机(7)设置在风机(2)左下端,其电动机(7)通过支撑杆(16)与机架(1)下端内侧相固定,所述的电动机(7)与风机(2)通过皮带(11)相连接,所述的进料口(3)、出料口(4)与机架(1)上端内部的分离筒(5)通过物料管(12)相连接,所述的分离筒(5)外部设置有皮带轮(13),所述的皮带轮(13)通过皮带(11)与电动机(7)相连接,所述的电动机(7)为整个去壳机提供动能,电动机(7)通过接通动力电运转时,使电动机(7)为去壳机提供动能带动皮带(11)运转风机(2),形成负压,只要人们将花生放入进料口(3),通过物料管(12)进入分离筒(5)内进行剥壳、分级、破碎,大的花生外壳从出料口(4)排出,而将剥壳的花生粒从分离筒(5)内掉入集料管(6),落入储料筒(10)内,而较轻的花生外壳碎屑随气流通过集料管(6)上连接的风管(9)吸入风机(2),通过风机(2)的排风口排出。

[0014] 从图中1可以看出,机架(1)底部下端设有缓冲垫(14),其缓冲垫(14)通过定位销(15)与机架(1)相固定。

[0015] 本实用新型的创新点和发明点在于:所述的电动机(7)内部设置有数控驱动装置(18),所述的数控驱动装置(18)与电动机(7)外侧的数控操作板(19)电连接。

[0016] 本实用新型提供带数控装置的去壳机通过设置数控驱动装置和数控操作板,利用数控方式实现了均匀落料,降低了工人的工作强度,提供了工作效率,同时具有结构简单、使用方便的特点。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的结构特征并不局限于此,任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围之内。

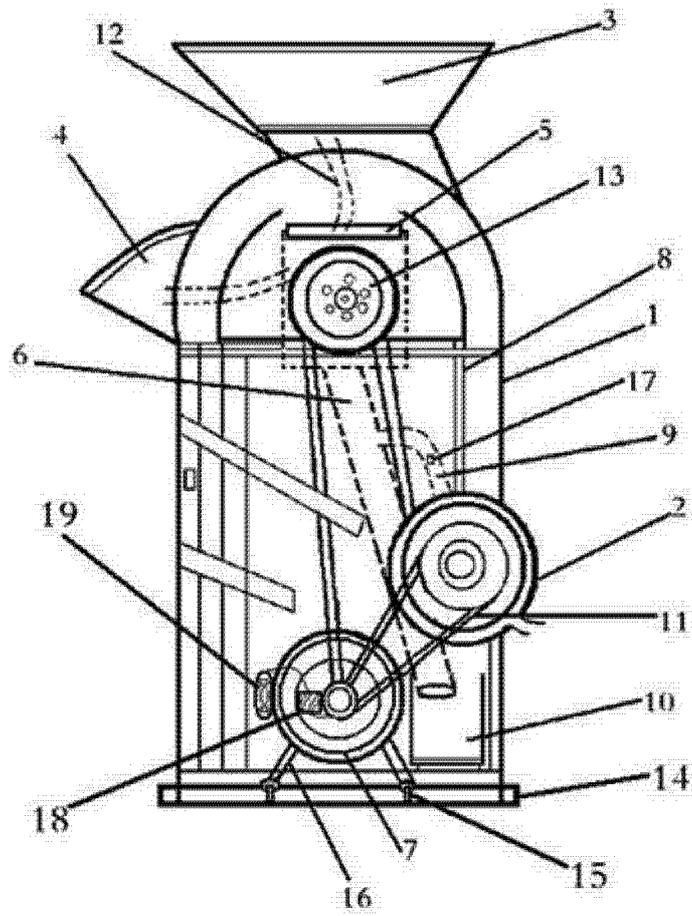


图 1