



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209443238 U

(45)授权公告日 2019. 09. 27

(21)申请号 201822000247.X

(22)申请日 2018.11.30

(73)专利权人 江苏华鹿纺织有限公司

地址 215616 江苏省苏州市张家港市塘桥
镇鹿苑金桥路20号

(72)发明人 钱思安

(74)专利代理机构 苏州睿昊知识产权代理事务
所(普通合伙) 32277

代理人 伍见

(51)Int.Cl.

D06C 15/10(2006.01)

B65H 18/10(2006.01)

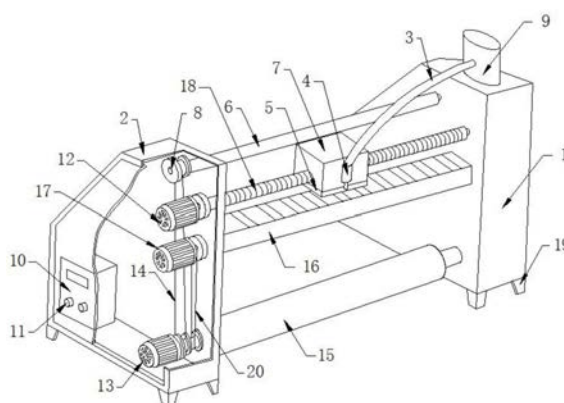
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种简易打卷装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种简易打卷装置,包括右防护架与左防护架,右防护架的顶部设置有水箱,水箱的外表面连接有导管,左防护架的内部底端设置有第三电机,第三电机的一侧安装有控制柜,控制柜的外表面设置有温控器。本实用新型是一种简易打卷装置,通过设置的温控器控制加热烫板加热,并保持温度恒定,第一电机为伺服电机,并设置有正反转,通过设置的第一电机的正反转,使平整装置带动加热烫板左右移动,对传动台顶部的布料进行压烫,使布料达到熨烫的效果,从而使布料平整无折印,通过设置的第一皮带轮使连接轴与第三电机实现同步转动,通过设置的第二皮带轮使第二电机与第三电机实现同步转动,从而使传动台与打卷辊的转速一致。



1. 一种简易打卷装置,包括右防护架(1)与左防护架(2),其特征在于,所述右防护架(1)的顶部设置有水箱(9),所述水箱(9)的外表面连接有导管(3),所述左防护架(2)的内部底端设置有第三电机(13),所述第三电机(13)的一侧安装有控制柜(10),所述控制柜(10)的外表面设置有温控器(11),所述第三电机(13)的顶部安装有第二电机(17),所述第二电机(17)的顶部设置有第一电机(12),所述第一电机(12)的顶部设置有连接轴(8),所述右防护架(1)与左防护架(2)的底部之间设置有打卷辊(15),所述打卷辊(15)的顶部设置有传动台(16),所述传动台(16)的顶部设置有螺杆(18),所述螺杆(18)上套接有平整装置(7),所述平整装置(7)的一侧安装有雾化喷头(4),所述平整装置(7)的底部安装有加热烫板(5),所述螺杆(18)的顶部设置有传动辊(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种简易打卷装置,其特征在于,所述连接轴(8)与传动辊(6)传动连接,所述连接轴(8)的外表面套接有第一皮带轮(14),且连接轴(8)通过第一皮带轮(14)与第三电机(13)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种简易打卷装置,其特征在于,所述第一电机(12)与螺杆(18)传动连接,且第一电机(12)为伺服电机,并设置有正反转。

4. 根据权利要求1所述的一种简易打卷装置,其特征在于,所述第二电机(17)与传动台(16)传动连接,所述第二电机(17)的外表面套接有第二皮带轮(20),且第二电机(17)通过第二皮带轮(20)与第三电机(13)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种简易打卷装置,其特征在于,所述右防护架(1)与左防护架(2)的底部均设置有支撑腿(19)。

6. 根据权利要求1所述的一种简易打卷装置,其特征在于,所述水箱(9)通过导管(3)与雾化喷头(4)连接。

7. 根据权利要求1所述的一种简易打卷装置,其特征在于,所述加热烫板(5)与温控器(11)通过信号连接。

一种简易打卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打卷机,特别涉及一种简易打卷装置。

背景技术

[0002] 纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,现在的纺织已经不仅是传统的手工纺纱和织布,打卷机即是使用于各种布料,无纺布、泡棉、皮革、纸张、反光材料、醋酸布、补强带和导电布等材料卷圆包装及各种织物工切捆条前的重复打卷,能卷制成直纹或45度斜纹织物,光电对边,对厚薄材料均可有效对齐自动控码,可设定卷布长度的机器。

[0003] 在实际使用过程中,纺织业生产出来的布料,有些特殊的布料,在没有经过整理定型的布料在收卷时,很容易产生折痕,而后很难消除,无法满足用户要求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种简易打卷装置,通过设置的温控器控制加热烫板加热,并保持温度恒定,第一电机为伺服电机,并设置有正反转,通过设置的第一电机的正反转,使平整装置带动加热烫板左右移动,对传动台顶部的布料进行压烫,使布料达到熨烫的效果,从而使布料平整无折印,通过设置的第一皮带轮使连接轴与第三电机实现同步转动,通过设置的第二皮带轮使第二电机与第三电机实现同步转动,从而使传动台与打卷辊的转速一致。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型一种简易打卷装置,包括右防护架与左防护架,所述右防护架的顶部设置有水箱,所述水箱的外表面连接有导管,所述左防护架的内部底端设置有第三电机,所述第三电机的一侧安装有控制柜,所述控制柜的外表面设置有温控器,所述第三电机的顶部安装有第二电机,所述第二电机的顶部设置有第一电机,所述第一电机的顶部设置有连接轴,所述右防护架与左防护架的底部之间设置有打卷辊,所述打卷辊的顶部设置有传动台,所述传动台的顶部设置有螺杆,所述螺杆上套接有平整装置,所述平整装置的一侧安装有雾化喷头,所述平整装置的底部安装有加热烫板,所述螺杆的顶部设置有传动辊。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述连接轴与传动辊传动连接,所述连接轴的外表面套接有第一皮带轮,且连接轴通过第一皮带轮与第三电机连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一电机与螺杆传动连接,且第一电机为伺服电机,并设置有正反转。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第二电机与传动台传动连接,所述第二电机的外表面套接有第二皮带轮,且第二电机通过第二皮带轮与第三电机连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述右防护架与左防护架的底部均设置有支撑腿。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述水箱通过导管与雾化喷头连接。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述加热烫板与温控器通过信号连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 本实用新型通过设置的温控器控制加热烫板加热,并保持温度恒定,第一电机为伺服电机,并设置有正反转,通过设置的第一电机的正反转,使平整装置带动加热烫板左右移动,对传动台顶部的布料进行压烫,使布料达到熨烫的效果,从而使布料平整无折印,通过设置的第一皮带轮使连接轴与第三电机实现同步转动,通过设置的第二皮带轮使第二电机与第三电机实现同步转动,从而使传动台与打卷辊的转速一致。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图中:1、右防护架;2、左防护架;3、导管;4、雾化喷头;5、加热烫板;6、传动辊;7、平整装置;8、连接轴;9、水箱;10、控制柜;11、温控器;12、第一电机;13、第三电机;14、第一皮带轮;15、打卷辊;16、传动台;17、第二电机;18、螺杆;19、支撑腿;20、第二皮带轮。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0019] 其中附图中相同的标号全部指的是相同的部件。

[0020] 此外,如果已知技术的详细描述对于示出本实用新型的特征是不必要的,则将其省略。需要说明的是,术语“设置”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义,此外,术语“第一”、“第二”和“第三”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1所示,本实用新型提供一种简易打卷装置,包括右防护架1与左防护架2,右防护架1的顶部设置有水箱9,水箱9的外表面连接有导管3,左防护架2的内部底端设置有第三电机13,第三电机13的一侧安装有控制柜10,控制柜10的外表面设置有温控器11,第三电机13的顶部安装有第二电机17,第二电机17的顶部设置有第一电机12,第一电机12的顶部设置有连接轴8,右防护架1与左防护架2的底部之间设置有打卷辊15,打卷辊15的顶部设置有传动台16,传动台16的顶部设置有螺杆18,螺杆18上套接有平整装置7,平整装置7的一侧安装有雾化喷头4,平整装置7的底部安装有加热烫板5,螺杆18的顶部设置有传动辊6。

[0023] 进一步的,连接轴8与传动辊6传动连接,所述连接轴8的外表面套接有第一皮带轮14,且连接轴8通过第一皮带轮14与第三电机13连接,通过设置的第一皮带轮14使连接轴8与第三电机13实现同步转动,从而使传动辊6与打卷辊15实现同步转动。

[0024] 第一电机12与螺杆18传动连接,且第一电机12为伺服电机,并设置有正反转,通过

设置的第一电机12的正反转,带动螺杆18正反转,从而使平整装置7在螺杆18上实现左右移动。

[0025] 第二电机17与传动台16传动连接,所述第二电机17的外表面套接有第二皮带轮20,且第二电机17通过第二皮带轮20与第三电机13连接,通过设置的第二电机17带动传动台16运转,从而使布料能够从传动台16上通过,通过设置的第二皮带轮20使第二电机17与第三电机13实现同步转动,从而使传动台16与打卷辊15的转速一致。

[0026] 右防护架1与左防护架2的底部均设置有支撑腿19,通过设置的支撑腿19起到稳固作用,使整个装置在工作过程中更加稳固。

[0027] 水箱9通过导管3与雾化喷头4连接,通过设置的水箱9储水,通过设置的导管3将水导入雾化喷头4中,通过设置的雾化喷头4将水雾化并喷出。

[0028] 加热烫板5与温控器11通过信号连接,通过设置的温控器11控制加热烫板5加热,并保持温度恒定,通过设置的加热烫板5对传动台16上的布料进行压烫,使布料达到熨烫的效果,从而使布料平整无折印。

[0029] 具体的,在使用本打卷机时,将该打卷机与其他织机的下料装置对接,需要打卷的布料通过传动辊6进行牵引,到达传动台16的顶部,通过设置的导管3将水箱9中的水导入雾化喷头4中,通过设置的雾化喷头4将水雾化并喷出,通过设置的温控器11控制加热烫板5加热,并保持温度恒定,第一电机12为伺服电机,并设置有正反转,通过设置的第一电机12带动螺杆18正反转,从而使平整装置7带动加热烫板5左右移动,对传动台16顶部的布料进行压烫,使布料达到熨烫的效果,从而使布料平整无折印,通过设置的第二电机17带动传动台16运转,将平整过后的布料继续牵引,通过设置的第三电机13驱动打卷辊15运转,对布料进行打卷作业,连接轴8的外表面套接有第一皮带轮14,通过设置的第一皮带轮14使连接轴8与第三电机13实现同步转动,从而使传动辊6与打卷辊15实现同步转动,第二电机17的外表面套接有第二皮带轮20,通过设置的第二皮带轮20使第二电机17与第三电机13实现同步转动,从而使传动台16与打卷辊15的转速一致,通过设置的支撑腿19起到稳固作用,使整个装置在工作过程中更加稳固,控制柜10的外表面还设置有显示屏(图中未标示),可通过显示屏直接观测到加热烫板5的温度,并进行适当调整。

[0030] 本实用新型通过设置的温控器11控制加热烫板5加热,并保持温度恒定,第一电机12为伺服电机,并设置有正反转,通过设置的第一电机12的正反转,使平整装置7带动加热烫板5左右移动,对传动台16顶部的布料进行压烫,使布料达到熨烫的效果,从而使布料平整无折印,通过设置的第一皮带轮14使连接轴8与第三电机13实现同步转动,通过设置的第二皮带轮20使第二电机17与第三电机13实现同步转动,从而使传动台16与打卷辊15的转速一致。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

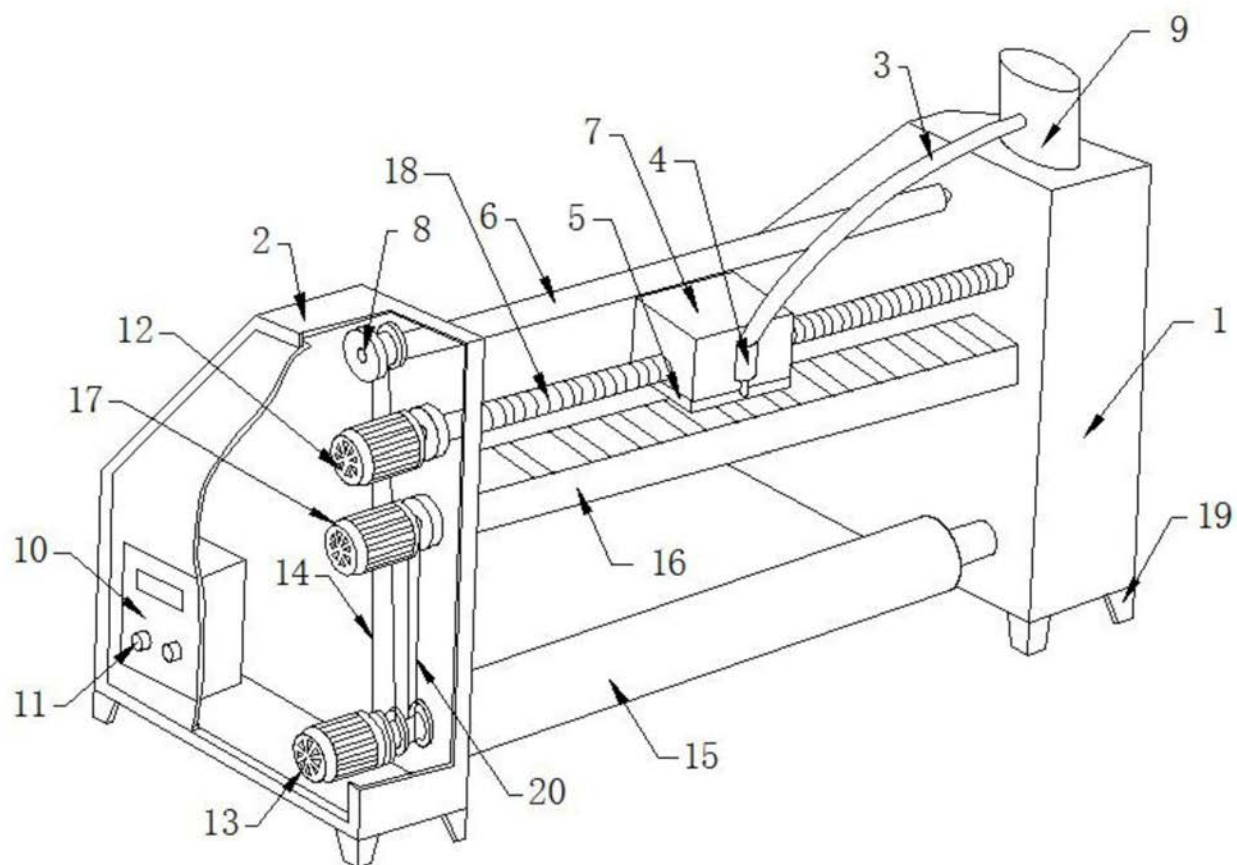


图1