



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202490580 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220009650. 9

(22) 申请日 2012. 01. 11

(73) 专利权人 杨光伟

地址 510800 广东省广州市花都区岭东路
15 号

(72) 发明人 杨光伟

(74) 专利代理机构 广州市越秀区海心联合专
利代理事务所（普通合伙）
44295

代理人 黄为

(51) Int. Cl.

B01F 7/02 (2006. 01)

B01F 15/00 (2006. 01)

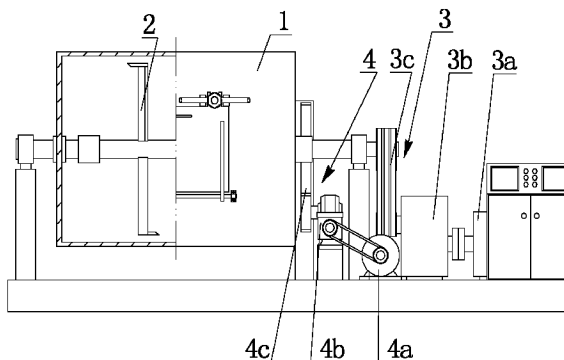
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种植物纤维物料用混料装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种植物纤维物料用混料装置，旨在提供一容易操作、节约混料时间、混料均匀的混料装置；其技术要点是：包括混料机构、与混料机构相连的驱动机构以及与驱动机构连接的电气控制箱，所述的混料机构包括料筒和设置在料筒内的搅拌桨，所述的驱动机构包括第一驱动装置和第二驱动装置，第一驱动装置与搅拌桨联动，第二驱动装置与料筒联动；属于搅拌设备技术领域。



1. 一种植物纤维物料用混料装置,包括混料机构、与混料机构相连的驱动机构以及与驱动机构连接的电气控制箱,所述的混料机构包括料筒(1)和设置在料筒(1)内的搅拌桨(2),其特征在于,所述的驱动机构包括第一驱动装置(3)和第二驱动装置(4),第一驱动装置(3)与搅拌桨(2)联动,第二驱动装置(4)与料筒(1)联动。
2. 根据权利要求1所述的一种植物纤维物料用混料装置,其特征在于,所述的第一驱动装置(3)包括第一驱动电机(3a)、减速机(3b)和皮带传动机构(3c)构成。
3. 根据权利要求1所述的一种植物纤维物料用混料装置,其特征在于,所述的第二驱动装置(4)包括第二驱动电机(4a)、涡轮蜗杆减速机(4b)和齿轮传动机构(4c)构成。
4. 根据权利要求1所述的一种植物纤维物料用混料装置,其特征在于,所述的搅拌桨(2)设有八片桨叶。

一种植物纤维物料用混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种混料装置,具体的说,是一种植物纤维物料用混料装置。

背景技术

[0002] 混料装置的用途非常广泛,涉及到制药、化工、食品、轻工、电子、机械、矿业等领域,现在大多数企业混合原料,通常采用在水平方向上匀速旋转的方法来混合料,这样原料只是承受了一个大小相等的离心力的作用,而原料始终在原料桶的一侧堆积,耗时较长,不能够达到混合原料的效果,浪费了人力物力,浪费了资源。另外,物料混合的均匀与否,直接影响到后续产品的质量,如产品性能不均一等缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一容易操作、节约混料时间、混料均匀的植物纤维物料用混料装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:一种植物纤维物料用混料装置,包括混料机构、与混料机构相连的驱动机构以及与驱动机构连接的电气控制箱,所述的混料机构包括料筒和设置在料筒内的搅拌桨,其特征在于,所述的驱动机构包括第一驱动装置(3)和第二驱动装置,第一驱动装置与搅拌桨联动,第二驱动装置与料筒联动。

[0005] 上述的一种植物纤维物料用混料装置,其特征在于,所述的第一驱动装置包括第一驱动电机、减速机和皮带传动机构构成。

[0006] 上述的一种植物纤维物料用混料装置,其特征在于,所述的第二驱动装置包括第二驱动电机、涡轮蜗杆减速机和齿轮传动机构构成。

[0007] 上述的一种植物纤维物料用混料装置,其特征在于,所述的搅拌桨设有八片桨叶。

[0008] 与现有技术相比本实用新型具有如下有益效果:

[0009] 1. 本实用新型采用两组驱动机构使得料筒内叶浆和料筒同时转动,使得混料时间缩短,混料更为均匀;

[0010] 2. 本实用新型所提供的混料装置,结构简单,操做方便,节约了劳动力。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 其中:料筒1、搅拌桨2、第一驱动装置3、第一驱动电机3a、减速机3b、皮带传动机构3c、第二驱动装置4、第二驱动电机4a、涡轮蜗杆减速机4b、齿轮传动机构4c。

具体实施方式

[0013] 下面结合具体实施方式对本实用新型做进一步的详细说明,但不构成对本实用新型的任何限制。

[0014] 参阅图1,一种植物纤维物料用混料装置,包括混料机构、与混料机构相连的驱动

机构以及与驱动机构连接的电气控制箱,所述的混料机构包括料筒 1 和设置在料筒 1 内的搅拌桨 2,搅拌桨 2 上设有 8 片叶桨,比普通的搅拌桨叶叶片个数更多,有利于物料的混合;搅拌桨 2 与第一驱动装置 3 联动,其中,第一驱动装置 3 由第一驱动电机 3a、减速机 3b、皮带传动机构 3c 构成,第一驱动电机 3a 的动力输出轴通过联轴器与减速机 3b 的动力输入轴连接,减速机 3b 的动力输出轴通过皮带传动机构 3c 带动搅拌桨 2 旋转。料筒 1 与第二驱动装置 4 联动,所述的第二驱动装置 4 包括第二驱动电机 4a、涡轮蜗杆减速机 4b 和齿轮传动机构 4c,,第二驱动电机 4a 的动力输出轴通过一组皮带传动轮与涡轮蜗杆减速机 4b 联动,涡轮蜗杆减速机 4b 通过齿轮传动机构 4c 带动料筒 1 旋转;在混料时,料筒 1 和搅拌桨 2 同时转动,使得物料很容易混匀,整个操作系统由电气控制箱控制,有利于自动化生产。

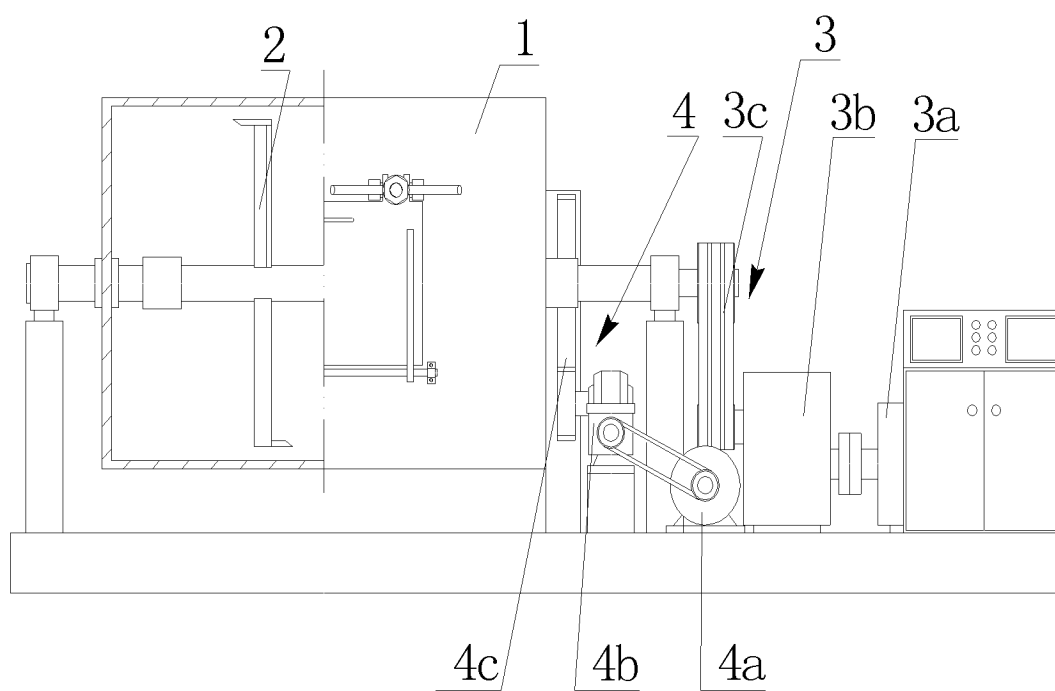


图 1