



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203227878 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320262135. 6

(22) 申请日 2013. 05. 13

(73) 专利权人 徐军桥

地址 315400 浙江省余姚市姜家渡村史家 9 号

(72) 发明人 徐军桥

(51) Int. Cl.

B23D 29/02 (2006. 01)

B26B 25/00 (2006. 01)

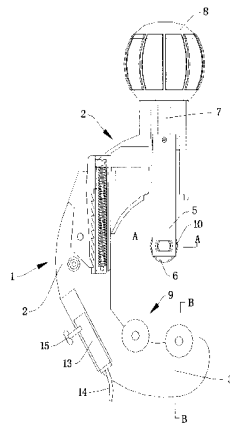
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

管子割刀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管子割刀,包括壳体,所述壳体包括直槽座安装部和固定轮组安装部,所述直槽座安装部内竖向滑动安装有直槽座,所述直槽座内竖向滑动安装有直槽,所述直槽的一端设有刀片,所述直槽的另一端通过螺纹连接有丝杆,所述丝杆连接有操作旋钮,所述固定轮组安装部上转动安装有固定轮组,所述刀片固定设置于一刀片固定轴承上,所述刀片固定轴承通过转轴安装于所述直槽上,所述固定轮组包括至少两组与所述转轴平行设置的支撑轴承。该管子割刀,不仅切割管子时省时省力,而且刀片转动不会晃动,割管效果好。



1. 管子割刀,包括壳体,所述壳体包括直槽座安装部和固定轮组安装部,所述直槽座安装部内竖向滑动安装有直槽座,所述直槽座内竖向滑动安装有直槽,所述直槽的一端设有刀片,所述直槽的另一端通过螺纹连接有丝杆,所述丝杆连接有操作旋钮,所述固定轮组安装部上转动安装有固定轮组,其特征在于,所述刀片固定设置于一刀片固定轴承上,所述刀片固定轴承通过转轴安装于所述直槽上,所述固定轮组包括至少两组与所述转轴平行设置的支撑轴承。

2. 如权利要求 1 所述的管子割刀,其特征在于,所述壳体内滑动安装有一推杆,所述推杆的端部安装有打磨管子切口毛刺的磨块,所述推杆上设有把手,所述把手伸出所述壳体。

3. 如权利要求 1 所述的管子割刀,其特征在于,所述每组支撑轴承至少有两个。

管子割刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种刀具,尤其是涉及一种管子割刀。

背景技术

[0002] 管子割刀是一种用于切断管材的手工工具,具有方便和于携带的优点。现有的旋转切刀主要是依靠圆刀下压,借由旋转切刀的动作来撑开管件的外壁,再逐步旋转刀杆下压,最后达到切断管件的目的,现有的管子割刀的支撑轴和刀片固定轴都是一个可以转动的圆柱形铁块,这种结构随着使用时间的变长会逐渐生锈,割管子时费时费力,而且刀片会变得不稳定,刀片会向两边晃动,导致最终的管子割口的形状不标准,割管效果差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种管子割刀,不仅切割管子时省时省力,而且刀片转动不会晃动,割管效果好。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:管子割刀,包括壳体,所述壳体包括直槽座安装部和固定轮组安装部,所述直槽座安装部内竖向滑动安装有直槽座,所述直槽座内竖向滑动安装有直槽,所述直槽的一端设有刀片,所述直槽的另一端通过螺纹连接有丝杆,所述丝杆连接有操作旋钮,所述固定轮组安装部上转动安装有固定轮组,所述刀片固定设置于一刀片固定轴承上,所述刀片固定轴承通过转轴安装于所述直槽上,所述固定轮组包括至少两组与所述转轴平行设置的支撑轴承。

[0005] 优选的,所述壳体内滑动安装有一推杆,所述推杆的端部安装有打磨管子切口毛刺的磨块,所述推杆上设有把手,所述把手伸出所述壳体。

[0006] 优选的,所述每组支撑轴承至少有两个。

[0007] 采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果为:由于管子割刀的刀片固定轴承通过转轴安装于所述直槽上,固定轮组包括至少两组与所述转轴平行设置的支撑轴承,采用轴承结构切割时更加稳定,不仅切割管子时省时省力,而且刀片转动不会晃动,割管效果好。

[0008] 由于壳体内滑动安装有一推杆,所述推杆的端部安装有打磨管子切口毛刺的磨块,所述推杆上设有把手,所述把手伸出所述壳体,切割好管子后可以推出磨块将毛刺打磨光滑,结构新颖,实用性强。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型实施例的结构示意图;

[0010] 图2是图1在A-A处的剖视图;

[0011] 图3是图1在B-B处的剖视图;

[0012] 其中:1、壳体;2、直槽座安装部;3、固定轮组安装部;4、直槽座;5、直槽;6、刀片;7、丝杆;8、操作旋钮;9、固定轮组;10、刀片固定轴承;11、转轴;12、支撑轴承;13、推杆;

14、磨块 ;15、把手。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 如图 1、图 2 和图 3 共同所示,管子割刀,包括壳体 1,壳体 1 包括直槽座安装部 2 和固定轮组安装部 3,直槽座安装部 2 内竖向滑动安装有直槽座 4,直槽座 4 内竖向滑动安装有直槽 5,直槽 5 的一端设有刀片 6,直槽 5 的另一端通过螺纹连接有丝杆 7,丝杆 7 连接有操作旋钮 8,固定轮组安装部 3 上转动安装有固定轮组 9,刀片 6 固定设置于一刀片固定轴承 10 上,刀片固定轴承 10 通过转轴 11 安装于直槽 5 上,固定轮组 9 包括两组与转轴 11 平行设置的支撑轴承 12。本实施例中,每组支撑轴承 12 有三个。

[0015] 另外,壳体 1 内滑动安装有一推杆 13,推杆 13 的端部安装有打磨管子切口毛刺的磨块 14,推杆 13 上设有把手 15,把手 15 伸出壳体 1,切割好管子后可以推出磨块 14 将毛刺打磨光滑,结构新颖,实用性强。

[0016] 本实用新型采用轴承结构切割时更加稳定,不仅切割管子时省时省力,而且刀片 6 转动不会晃动,割管效果好。

[0017] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所作出的种种变换,均落在本实用新型的保护范围之内。

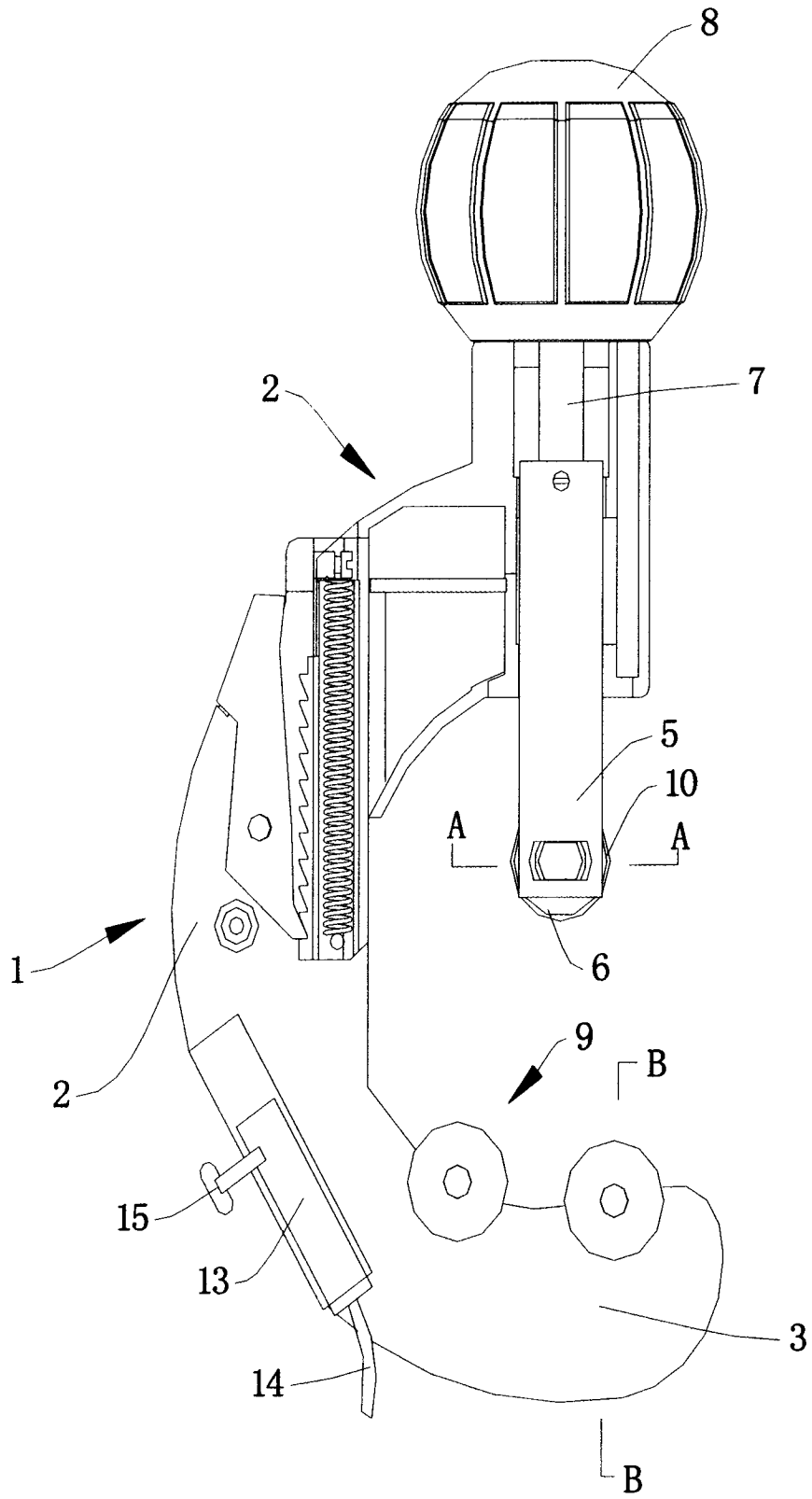


图 1

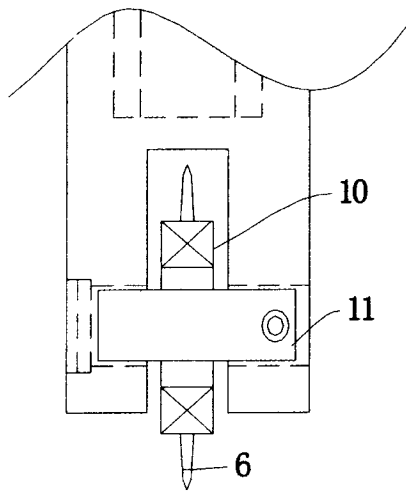


图 2

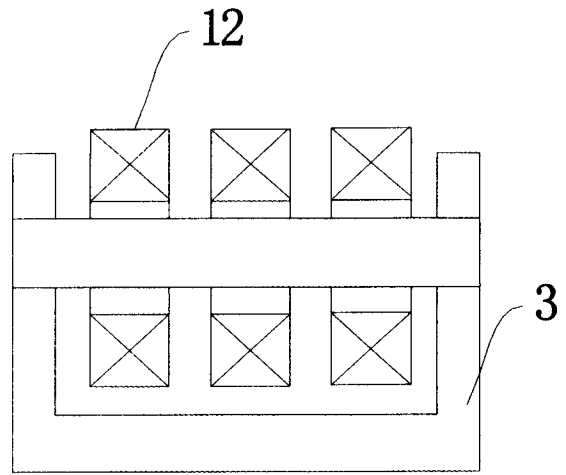


图 3