



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103526457 A

(43) 申请公布日 2014. 01. 22

(21) 申请号 201310462993. X

(22) 申请日 2013. 10. 08

(71) 申请人 际华三五三四制衣有限公司
地址 043800 山西省运城市闻喜县东镇

(72) 发明人 魏克彬 郭亚萍

(74) 专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所
13120

代理人 陆林生

(51) Int. Cl.

D05B 35/00 (2006. 01)

D05B 35/10 (2006. 01)

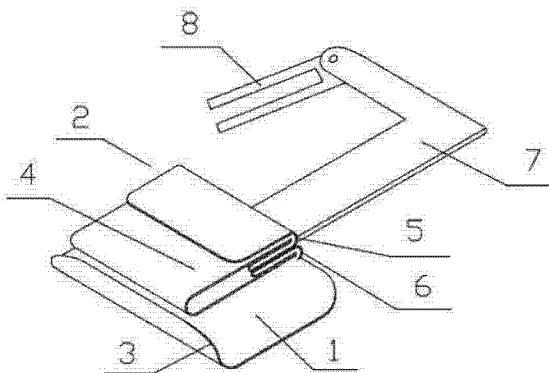
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种缝纫后腰带的模具

(57) 摘要

本发明公开了一种缝纫后腰带的模具，涉及缝纫机技术领域。包括第一导向件和第二导向件；第一导向件包括一块底板，底板的左侧设有开口朝右的半U型钩；第二导向件包括：支架，支架的上、下面分别设有开口朝左的上U型钩和开口朝左的下U型钩，下U型钩的下半个U型钩固定在底板上。本发明结构简单，制作成本低，减少了整烫、反止口等步骤，直接扎明线成型，既能确保缝制质量，又大大提高了缝制速度和工作效率。



1. 一种缝纫后腰带的模具,其特征在于:包括第一导向件和第二导向件(2);第一导向件包括一块底板(1),底板(1)的左侧设有开口朝右的半U型钩(3);第二导向件(2)包括:支架(4),支架(4)的上、下面分别设有开口朝左的上U型钩(5)和开口朝左的下U型钩(6),下U型钩(6)的下半个U型钩固定在底板(1)上。
2. 如权利要求1所述的一种缝纫后腰带的模具,其特征在于:所述的支架(4)为一个开口朝右的U型板。
3. 如权利要求1或2所述的一种缝纫后腰带的模具,其特征在于:第一导向件或第二导向件(2)还连有固定件(7)。
4. 如权利要求3所述的一种缝纫后腰带的模具,其特征在于:所述的固定件(7)呈L形,L形的外端和插口固定件(8)相铰链。
5. 如权利要求1至4任意一项所述的一种缝纫后腰带的模具,其特征在于:所述的第一导向件和第二导向件(2)为不锈钢或铜合金材质。

一种缝纫后腰带的模具

技术领域

[0001] 本发明涉及缝纫技术领域。

背景技术

[0002] 武警警官常服大衣的后腰带原制作方法通常包括以下步骤：对折折烫腰带上口、上模板勾宝剑头及下口、清剪及翻烫后腰带宝剑头止口、扎双道明线一周。

[0003] 上述制作步骤困难较大，由于腰带长度均在1.5米左右，模板勾暗线时需分三次勾才能到头，速度较慢；翻腰带时由于过长，必须使用长工具，不利于员工操作，而且速度很慢，烫止口也不易操作；羊绒面料较厚，长度又长。传统制作方法致使批量生产时工作效率大大降低，腰带的固定位置不容易准确控制，并且缝制的不精确，严重影响产品的美观和质量，并且工作人员容易受伤，因此急需一种工具改善上述制作方法。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种缝纫后腰带的模具，本发明结构简单，制作成本低，减少了勾暗线、翻烫止口等步骤，直接扎明线成型，既能确保缝制质量，又大大提高了缝制速度和工作效率。

[0005] 为解决上述技术问题，本发明所采取的技术方案是：一种缝纫后腰带的模具，包括第一导向件和第二导向件；第一导向件包括一块底板，底板的左侧设有开口朝右的半U型钩；第二导向件包括：支架，支架的上、下面分别设有开口朝左的上U型钩和开口朝左的下U型钩，下U型钩的下半个U型钩固定在底板上。

[0006] 支架为一个开口朝右的U型板。

[0007] 第一导向件或第二导向件还连有固定件。

[0008] 固定件呈L形，L形的外端和插口固定件相铰链。

[0009] 第一导向件和第二导向件为不锈钢或铜合金材质。

[0010] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于：本发明结构简单，制作成本低，减少了勾暗线、翻烫止口等步骤，直接扎明线成型，原用工2人，现只用1人，工作效率提高了50%以上，既能确保质量，又提高了缝制速度。

[0011] 腰带的固定位置可以得到准确控制，缝制精度高，产品美观，质量有保障，并且工作人员不容易受伤。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0013] 图1是本发明实施例1的结构示意图；

图2是本发明实施例2的结构示意图；

1为底板，2为第二导向件，3为半U型钩，4为支架，5为上U型钩，6为下U型钩，7为固定件，8为插口固定件，9为安装孔。

具体实施方式

[0014] 实施例 1

一种缝纫后腰带的模具，包括第一导向件和第二导向件 2；第一导向件包括一块底板 1，底板 1 的左侧设有开口朝右的半 U 型钩 3；第二导向件 2 包括：支架 4，支架 4 的上、下面分别设有开口朝左的上 U 型钩 5 和开口朝左的下 U 型钩 6，下 U 型钩 6 的下半个 U 型钩固定在底板 1 上；

支架 4 为一个开口朝右的 U 型板；

第一导向件的底板 1 还连有固定件 7；

固定件 7 呈 L 形，L 形的外端和插口固定件 8 相铰链；

第一导向件和第二导向件 2 为铜合金材质。

[0015] 本发明使用时将腰带需要扎到一起的两层布用半 U 型钩、上 U 型钩和下 U 型钩卡住，将支架的底部插进两层布的开口处即可使用。半 U 型钩底部到上 U 型钩底部的距离与腰带的宽度相同；将插口固定件通过螺钉固定于缝纫机底板上，由于固定件与插口固定件为铰接连接，使用时转动固定件到合适位置，不使用时转动固定件离开缝纫位置即可，方便快捷，大大提高了工作效率。

[0016] 实施例 2

一种缝纫后腰带的模具，包括第一导向件和第二导向件 2；第一导向件包括一块底板 1，底板 1 的左侧设有开口朝右的半 U 型钩 3；第二导向件 2 包括：支架 4，支架 4 的上、下面分别设有开口朝左的上 U 型钩 5 和开口朝左的下 U 型钩 6，下 U 型钩 6 的下半个 U 型钩固定在底板 1 上；

支架 4 为一个开口朝右的 U 型板；

第一导向件的底板 1 还连有固定件 7；

固定件 7 为矩形，固定件 7 的一端设有安装孔 9；通过安装孔使用螺钉将固定件固定于缝纫机底板上即可，其他使用方法同实施例 1。

[0017] 第一导向件和第二导向件 2 为不锈钢材质。

[0018] 实施例 3

一种缝纫后腰带的模具，包括第一导向件和第二导向件 2；第一导向件包括一块底板 1，底板 1 的左侧设有开口朝右的半 U 型钩 3；第二导向件 2 包括：支架 4，支架 4 的上、下面分别设有开口朝左的上 U 型钩 5 和开口朝左的下 U 型钩 6，下 U 型钩 6 的下半个 U 型钩固定在底板 1 上；

第一导向件和第二导向件 2 为铜合金材质。

[0019] 实施例 4

一种缝纫后腰带的模具，包括第一导向件和第二导向件 2；第一导向件包括一块底板 1，底板 1 的左侧设有开口朝右的半 U 型钩 3；第二导向件 2 包括：支架 4，支架 4 的上、下面分别设有开口朝左的上 U 型钩 5 和开口朝左的下 U 型钩 6，下 U 型钩 6 的下半个 U 型钩固定在底板 1 上；

第一导向件的底板 1 还连有固定件 7；

固定件 7 呈 L 形，L 形的外端和插口固定件 8 相铰链；

第一导向件和第二导向件 2 为不锈钢材质。

[0020] 本发明使用时将腰带需要扎到一起的两层布用半 U 型钩、上 U 型钩和下 U 型钩卡住，将支架的底部插进两层布的开口处即可使用。半 U 型钩底部到上 U 型钩底部的距离与腰带的宽度相同；将插口固定件通过螺钉固定于缝纫机底板上，由于固定件与插口固定件为铰接连接，使用时转动固定件到合适位置，不使用时转动固定件离开缝纫位置即可，方便快捷，大大提高了工作效率。

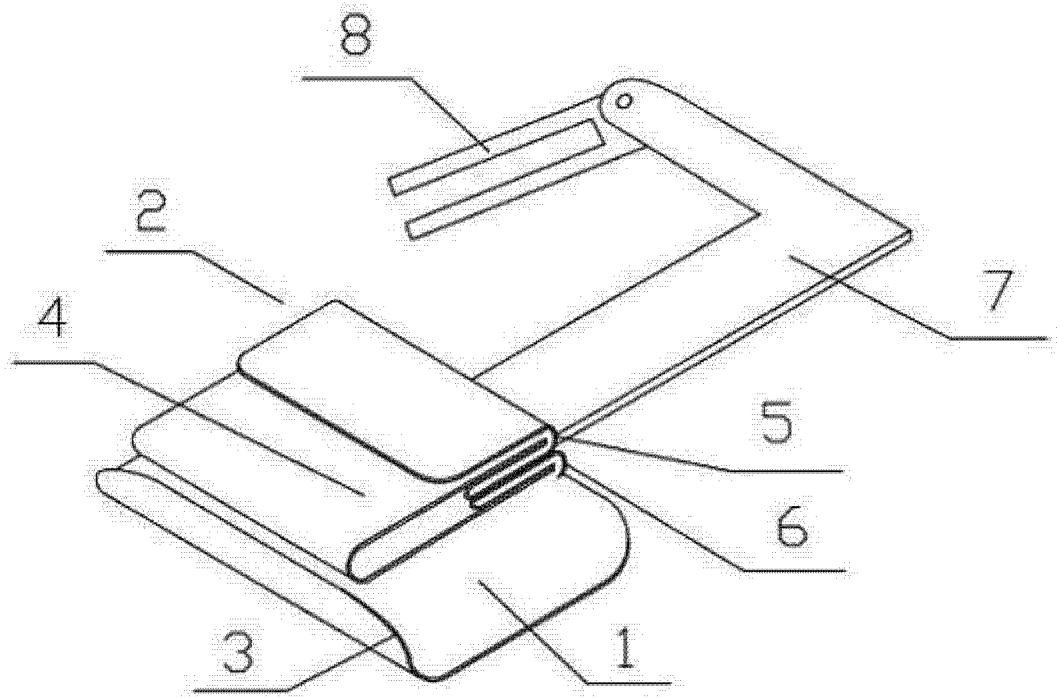


图 1

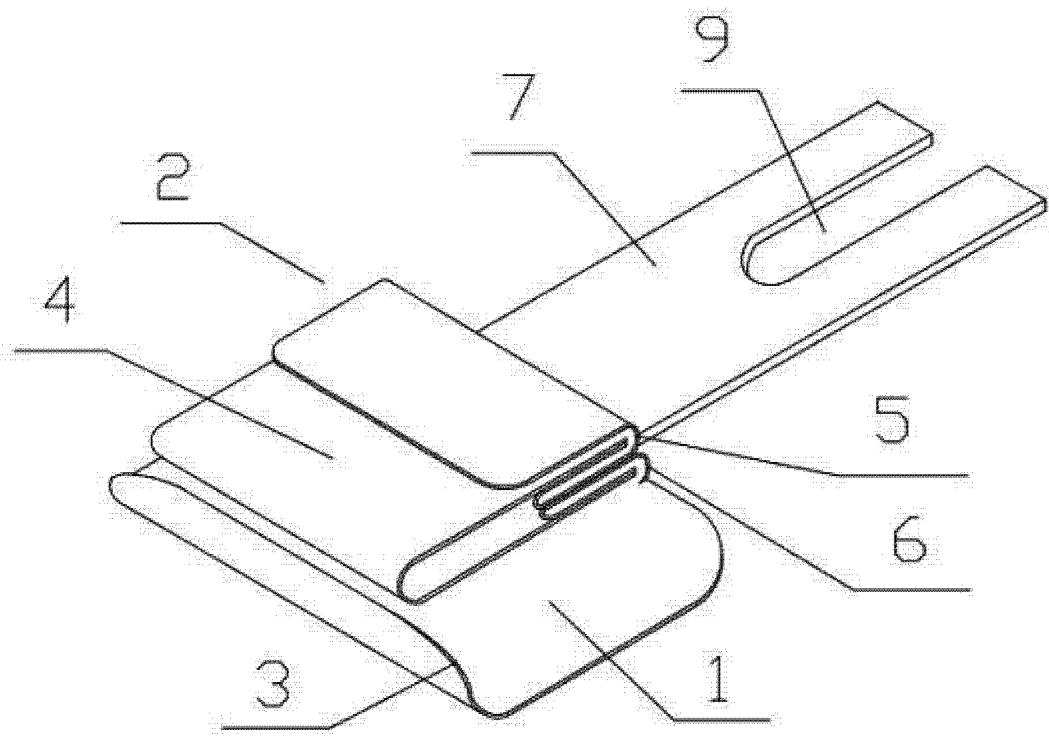


图 2