

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2010-146812

(P2010-146812A)

(43) 公開日 平成22年7月1日(2010.7.1)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
F 2 1 S 2/00 (2006.01)	F 2 1 S 2/00 3 2 O	3 K 2 4 3
H O 1 L 33/64 (2010.01)	F 2 1 S 2/00 3 7 5	5 F O 4 1
H O 1 L 33/00 (2010.01)	H O 1 L 33/00 4 5 O	
F 2 1 Y 101/02 (2006.01)	H O 1 L 33/00 H	
	F 2 1 Y 101:02	
審査請求 未請求 請求項の数 13 O L (全 16 頁)		

(21) 出願番号	特願2008-321317 (P2008-321317)	(71) 出願人	000005049
(22) 出願日	平成20年12月17日 (2008.12.17)		シャープ株式会社
			大阪府大阪市阿倍野区長池町2番22号
		(74) 代理人	100078868
			弁理士 河野 登夫
		(74) 代理人	100114557
			弁理士 河野 英仁
		(72) 発明者	寺沢 徳晃
			大阪府大阪市阿倍野区長池町2番22号
			シャープ株式会社内
		Fターム(参考)	3K243 CC04
			5F041 AA33 AA38 AA39 AA42 DC12
			DC23 DC26 DC33 DC34 DC43
			DC47 DC55 DC57 DC83 DC84

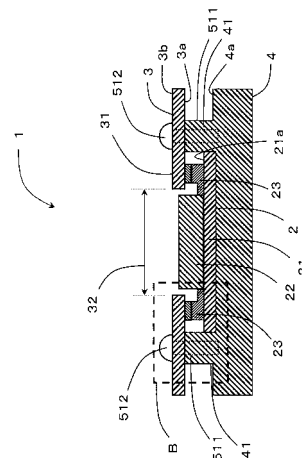
(54) 【発明の名称】 電気接続装置、光源装置及び電気的接続方法

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】電気部品を支持部に取り付ける作業工程と、配線基板を支持部に取り付ける作業工程と、配線基板と前記発光モジュールを電気的に接続する作業工程の全ての作業工程を簡素化する。

【解決手段】配線基板3を被取付体である支持部に取り付けることにより、電気部品である発光モジュール2と前記配線基板3の電気的接続を行う接続機構を有することで、組立作業工程数の少ない電気接続装置、該電気接続装置を用いた光源装置及び電気的接続方法を実現することが可能となる。

【選択図】 図2



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

発光モジュール等の電気部品と、配線基板と、前記電気部品及び前記配線基板を取り付ける被取付体とからなる電気接続装置であって、

前記配線基板を前記被取付体に取り付けることにより、前記電気部品と前記配線基板の電氣的接続を行う接続機構を有することを特徴とする電気接続装置。

【請求項 2】

前記接続機構は、前記配線基板を前記被取付体に取り付ける取付機構と、前記電気部品の電気部品側接続端子と前記配線基板の配線基板側接続端子とを電氣的に接続する電氣的接続機構とからなることを特徴とする請求項 1 に記載の電気接続装置。

10

【請求項 3】

前記電気部品は、前記配線基板と前記被取付体との間に配設され、

前記取付機構は、前記電気部品を挟圧すべく前記配線基板と前記被取付体とを取り付ける挟圧機構を有することを特徴とする請求項 2 に記載の電気接続装置。

【請求項 4】

前記挟圧機構として、1つの前記電気部品に対して複数の螺合機構を備えることを特徴とする請求項 3 に記載の電気接続装置。

【請求項 5】

前記螺合機構は、前記電気部品側接続端子及び前記配線基板側接続端子付近にて螺合することを特徴とする請求項 4 に記載の電気接続装置。

20

【請求項 6】

前記電気部品側接続端子及び前記配線基板側接続端子の少なくともどちらか一方は、バネ構造の接続端子であることを特徴とする請求項 2 から請求項 5 のいずれか 1 つに記載の電気接続装置。

【請求項 7】

前記被取付体は、前記電気部品を取り付けるためのガイド部を有することを特徴とする請求項 1 から請求項 6 のいずれか 1 つに記載の電気接続装置。

【請求項 8】

請求項 1 から 7 のいずれか 1 つに記載の電気接続装置を備える光源装置であって、

前記電気部品は、一方の面に発光部を備えた発光モジュールであることを特徴とする光源装置。

30

【請求項 9】

前記接続機構は、前記発光部を備えた一方の面側から前記配線基板を取り付けることを特徴とする請求項 8 に記載の光源装置。

【請求項 10】

前記配線基板は、前記発光部の光を出射するための光出射窓を有することを特徴とする請求項 9 に記載の光源装置。

【請求項 11】

前記被取付体は、前記光源装置内の熱を外部へ放出する放熱部を兼ねることを特徴とする請求項 10 に記載の光源装置。

40

【請求項 12】

前記配線基板は複数の回路部品を備え、前記複数の回路部品の中で発熱量の最も大きな回路部品は前記放熱部に熱接触すべく配設されることを特徴とする請求項 11 に記載の光源装置。

【請求項 13】

配線基板を被取付体に取り付ける取付手段と、該取付手段によって前記配線基板を前記被取付体に取り付けることにより、発光モジュール等の電気部品の電気部品側接続端子と前記配線基板の配線基板側接続端子とを電氣的に接続する電氣的接続手段とを備えることを特徴とする電氣的接続方法。

【発明の詳細な説明】

50

【技術分野】

【0001】

本発明は、発光部等の電気部品を配線基板に電氣的に接続する電気接続装置に関し、特に前記電気部品と前記配線基板を被取付体に取り付けることにより電氣的接続を行う電気接続装置、光源装置及び電氣的接続方法に関する。

【背景技術】

【0002】

従来の電気接続装置及び該電気接続装置を用いた光源装置には、例えば、正電極外部接続ランド及び負電極外部接続ランドと電源をそれぞれ電氣的に接続するための外部接続配線が設けられた発光モジュールを用いたものがある（特許文献1参照）。

10

【0003】

なお、上記特許文献1において、前記発光モジュール9は、図12に示す通り、発光部90及び正電極外部接続ランド91a及び負電極外部接続ランド91bが一方の面上に設けられ、それぞれの外部接続ランド91a、91bに対して、図示しない電源と電氣的に接続するためのハーネスケーブルなどの外部接続配線92が設けられてなるものである。

【特許文献1】特開2008-227412号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

上記のような従来の発光モジュールを用いた光源装置などに用いられる電気接続装置においては、正電極外部接続ランド91a及び負電極外部接続ランド91bと外部接続配線92とを半田付けにて固定して接続することが一般的であった。

20

【0005】

しかし、正電極外部接続ランド91a及び負電極外部接続ランド91bと外部接続配線92とを半田付けにて固定して接続する場合、各外部接続ランド91a、91bについて個別に半田付けを行う必要がある。

【0006】

ここで、前記半田付けの作業をする場合の手順を説明する。まず、発光モジュール9を図示しない支持部に対して取り付け、前記発光モジュール9の取り付けは、例えば、前記発光モジュール9の光源基板93に設けられたネジ挿通孔93aを挿通する図示しない雄ネジと支持部に設けた図示しない雌ネジとの螺合機構にて行われる。

30

【0007】

次に、図示しない配線基板を被取付体に別途取り付けた後、前記配線基板の配線基板側接続端子と前記発光モジュール9の各外部接続ランド91a、91bとを外部接続配線92を介して接続することで電氣的接続が為される。

【0008】

上述の接続方法では、前記発光モジュール9を支持部に取り付ける作業工程と、前記配線基板を支持部に取り付ける作業工程と、前記配線基板側接続端子と前記発光モジュール9の各外部接続ランド91a、91bとの電氣的に接続する作業工程の全ての作業工程を別々に行う必要があり、組み立てる際の作業工程数が多く、組み立てが煩雑であるという課題があった。

40

【0009】

本発明は、このような従来の構成が有していた課題を解決しようとするものであり、組み立てが簡便な電気接続装置、光源装置及び電氣的接続方法を提供することを目的とするものである。

【課題を解決するための手段】

【0010】

本発明の電気接続装置は、発光モジュール等の電気部品と、配線基板と、前記電気部品及び前記配線基板を取り付ける被取付体とからなる電気接続装置であって、前記配線基板を前記被取付体に取り付けることにより、前記電気部品と前記配線基板の電氣的接続を行

50

う接続機構を有することを特徴とする。

【0011】

本発明にあつては、配線基板を被取付体に取り付けることにより、前記電気部品と前記配線基板の電氣的接続を行う接続機構を有するため、前記配線基板を前記被取付体に取り付けると同時に前記電気部品と前記配線基板との電氣的接続が行われることとなり、組み立てる際の作業工程数が少なく、組み立てが簡便な電気接続装置を実現することができる。

【0012】

また、本発明の電気接続装置の前記接続機構は、前記接続機構は、前記配線基板を前記被取付体に取り付ける取付機構と、前記電気部品の電気部品側接続端子と前記配線基板の配線基板側接続端子とを電氣的に接続する電氣的接続機構とからなることを特徴とする。

10

【0013】

本発明にあつては、前記取付機構と電氣的接続機構とからなる前記接続機構が、前記配線基板を前記被取付体に取り付けると同時に前記電気部品と前記配線基板との電氣的接続を行うため、組立作業工程数の少ない電気接続装置を実現することができる。

【0014】

さらに、本発明の電気接続装置の前記電気部品は、前記配線基板と前記被取付体との間に配設され、前記取付機構は、前記電気部品を挟圧すべく前記配線基板と前記被取付体とを取り付ける挟圧機構を有することを特徴とする。

【0015】

本発明にあつては、前記電気部品を前記配線基板と前記被取付体との間に配設し、前記取付機構によって前記電気部品を挟圧することで、確実な電氣的接続が実現できる。

20

【0016】

そして、本発明の電気接続装置の前記挟圧機構は、1つの前記電気部品に対して複数の螺合機構を備えることを特徴とする。

【0017】

本発明にあつては、挟圧機構として、1つの前記電気部品に対して複数の螺合機構を備えることで、確実な電氣的接続が実現できる。

【0018】

また、本発明の電気接続装置の前記螺合機構は、前記電気部品側接続端子及び前記配線基板側接続端子付近にて螺合することを特徴とする。

30

【0019】

本発明にあつては、前記電気部品側接続端子及び前記配線基板側接続端子付近にて螺合することによって、螺合機構によって挟圧される前記配線基板と前記支持部の間に働く挟圧のための力が確実に前記電気部品側接続端子及び前記配線基板側接続端子に伝わり、確実な電氣的接続が実現できる。

【0020】

さらに、本発明の電気接続装置の前記電気部品側接続端子及び前記配線基板側接続端子の少なくともどちらか一方は、バネ構造の接続端子であることを特徴とする。

【0021】

本発明にあつては、前記電気部品側接続端子及び前記配線基板側接続端子の少なくともどちらか一方は、バネ構造の接続端子を備えることで、力が加わって変形したバネの復元力を利用した、確実な電氣的接続が実現できる。

40

【0022】

そして、本発明の電気接続装置の前記被取付体は、前記電気部品を取り付けるためのガイド部を有することを特徴とする。

【0023】

本発明にあつては、前記電気部品を取り付けるためのガイド部を有することで、前記電気部品の位置決めが容易になる電気接続装置が実現できる。

【0024】

50

そして、本発明の光源装置は、前記電気接続装置を備えた光源装置であって、前記電気部品は、一方の面に発光部を備えた発光モジュールであることを特徴とする。

【0025】

本発明にあっては、前記電気接続装置を備えることにより、組み立てる際の作業工程数が少なく、組み立てが簡便な光源装置を実現することができる。

【0026】

また、本発明の光源装置の前記接続機構は、前記発光部を備えた一方の面側から前記配線基板を取り付けることを特徴とする。

【0027】

本発明にあっては、発光部を備えた一方の面側から前記配線基板を取り付けることで、前記配線基板を前記被取付体に取り付ける際、同時に前記発光モジュールと前記配線基板との電氣的接続が図れるため、組み立てる際の作業工程数が少なく、組み立てが簡便な光源装置を実現することができる。

10

【0028】

さらに、本発明の光源装置の前記配線基板は、前記発光部の光を出射するための光出射窓を有することを特徴とする。

【0029】

本発明にあっては、前記発光部の光を出射するための光出射窓を有するため、効率良く光を出射する光源装置を実現することが可能となる。

【0030】

そして、本発明の光源装置の前記被取付体は、前記光源装置内の熱を外部へ放出する放熱部を兼ねることを特徴とする。

20

【0031】

本発明にあっては、前記被取付体が放熱部を兼ねることで、放熱性能を確保した光源装置を実現することが可能となる。

【0032】

また、本発明の光源装置の前記配線基板は複数の回路部品を備え、前記複数の回路部品の中で発熱量の最も大きな回路部品は前記放熱部に熱接触すべく配設されることを特徴とする。

【0033】

本発明にあっては、複数の回路部品の中で発熱量の最も大きな回路部品を前記放熱部に熱接触すべく配設することで、放熱性能のより向上した光源装置を実現することが可能となる。

30

【0034】

さらに、本発明の電氣的接続方法は、配線基板を被取付体に取り付ける取付手段と、該取付手段によって前記配線基板を前記被取付体に取り付けることにより、発光モジュール等の電気部品の電気部品側接続端子と前記配線基板の配線基板側接続端子とを電氣的に接続する電氣的接続手段とを備えることを特徴とする。

【0035】

本発明にあっては、配線基板を被取付体に取り付けることにより、前記電気部品と前記配線基板の電氣的接続を行う接続機構を有するため、前記配線基板を前記被取付体に取り付けると同時に前記電気部品と前記配線基板との電氣的接続が行われることとなり、組み立てる際の作業工程数が少なく、組み立てが簡便な電氣的接続を行うことが可能となる。

40

【発明の効果】

【0036】

本発明の電気接続装置、光源装置及び電氣的接続方法によれば、電気部品及び配線基板を被取付体に取り付けることにより電氣的接続を行う接続機構を有する構成であるため、組立作業工程数の少ない電氣的接続が可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0037】

50

(実施の形態 1)

以下、本発明の実施の形態 1 を、図 1 ~ 図 3 を参照して説明する。図 1 は、本発明の電気接続装置を用いた光源装置の実施の形態 1 の構成の概略を示す概略上面図である。図 2 は、図 1 における A - A 線による概略断面図である。図 3 は、図 2 における破線領域 B の部分拡大図である。

【0038】

本発明の実施の形態 1 に係る光源装置 1 は、発光部 2 2 及び電気部品側接続端子である発光モジュール側接続端子を光源基板 2 1 の一方の面上に備えた発光モジュール 2 と、該発光モジュール 2 に電源を供給するための配線を備えた配線基板 3 と、前記発光モジュール 2 を支持し前記配線基板 3 を取り付けられる被取付体である支持部 4 とを備えている。

10

【0039】

上記構成において、前記発光モジュール 2 は、光を発する発光部 2 2 と、外部からの電源を前記発光部 2 2 へと供給するために電氣的接続を行う電極パッドからなる発光モジュール側接続端子 2 3 と、前記発光部 2 2 及び前記発光モジュール側接続端子 2 3 を配設するための光源基板 2 1 とからなる。

【0040】

なお、前記発光部 2 2 は、前記光源基板 2 1 の光源配設面 2 1 a 上に複数の LED (Light Emitting Diode) ベアチップ (図示せず) を配設した後、該複数の LED ベアチップの上から蛍光体を混合した樹脂性材料にて封止したものである。

【0041】

20

また、光源基板 2 1 は放熱性又は熱伝導性の高いアルミナセラミックからなり、略四角形板形状を有し、4 つの長辺 2 1 1 と 4 つの頂点を面取りした短辺 2 1 2 とから構成されている。

【0042】

そして、前記配線基板 3 は、前記発光モジュール 2 の光源配設面 2 1 a に対向する光源対向面である配線基板 3 の下面 3 a に電極パッドからなる配線基板側接続端子 3 1 を備えたプリント基板で、前記配線基板 3 の下面 3 a の前記発光モジュール 2 の発光部 2 2 に対向する領域に、前記発光部 2 2 と同程度の形状及び大きさを有する孔状の開口である光出射窓 3 2 をさらに備えてなるものである。前記光出射窓 3 2 を設けることで、光が遮られることなく出射されるため、発光部 2 2 からの光を効率的に照明に用いることができる。

30

【0043】

特に、前記光出射窓 3 2 の形状を前記発光モジュール 2 の発光部 2 2 の発光領域と略同一形状及び大きさとなるように設けることで、発光モジュール 2 の発する光を遮蔽によって減衰させることがなくなり、より効率的に照明に用いることができる。

【0044】

なお、前記配線基板 3 は、後述する螺合機構を構成する雄ネジを挿通させるためのネジ挿通孔 3 3 をさらに設けている。

【0045】

さらに、配線基板 3 の上面 3 b の全面には、図 1 の斜線で示す領域には、熱伝導性の高い銅からなる放熱用パターン 3 4 が設けられ、配線基板 3 や該配線基板 3 に接する発光モジュール 2 からの熱を効率的に外部へと逃がす効果がある。

40

【0046】

そして、前記支持部 4 は、光源支持面 4 a に設けられた 2 つの支柱 4 1 を備える。前記 2 つの支柱 4 1 は四角柱形状を成しており、発光モジュール 2 の光源基板 2 1 の 2 つの発光モジュール側接続端子 2 3 に近い 2 つの短辺と接するように配設されている。発光モジュール 2 を配設する際に、前記支柱 4 1 をガイド部として配設位置の目安にすることが可能となり、発光モジュール 2 を配設する作業の効率化を図ることができる。

【0047】

また、前記支持部 4 は、銅やアルミ、アルミナセラミック等の放熱性又は熱伝導性の高い素材からなり、前記光源装置の放熱部も兼ねるべく設けられてなるものである。

50

【 0 0 4 8 】

なお、上述の構成において、前記光源装置 1 は、前記配線基板 3 を前記支持部 4 に取り付けることにより前記配線基板側接続端子 3 1 と前記発光モジュール側接続端子 2 3 とを接触させて電氣的接続を行う接続機構 5 を有する。該接続機構 5 は、図 3 に示す通り、前記発光モジュール 2 及び前記配線基板 3 を前記支持部 4 に取り付けて固定する取付機構である螺合機構 5 1 と、前記発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 とを電氣的に接続する電氣的接続機構 5 2 とからなる。

【 0 0 4 9 】

なお、前記取付機構である螺合機構 5 1 は、前記発光モジュール 2 を前記配線基板 3 及び前記支持部 4 にて挟圧して固定する挟圧機構としても機能する。

10

【 0 0 5 0 】

上述の構成において、前記螺合機構 5 1 は、雄ネジと雌ネジの螺合によって前記配線基板 3 を前記支持部 4 に取り付けて固定するものであり、該固定された前記配線基板 3 と前記支持部 4 との間に配設される前記発光モジュール 2 を挟圧するものである。

【 0 0 5 1 】

また、前記電氣的接続機構 5 2 は、配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 と発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 とからなる。そして、電氣的接続機構 5 2 は、前記取付機構である挟圧機構としての螺合機構 5 1 によって、前記配線基板 3 と前記支持部 4 が取り付けられ、また、前記発光モジュール 2 が前記配線基板 3 と前記支持部 4 によって挟圧され、前記発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 の間に前記挟圧する力が働くため、前記発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 とが確実に接触し、電氣的接続が確実になされる。

20

【 0 0 5 2 】

なお、前記螺合機構 5 1 についてさらに詳細に説明すると、前記螺合機構 5 1 は、雄ネジである固定用ネジ 5 1 2 と前記支柱 4 1 の支柱上面 4 1 a に設けられた雌ネジであるネジ孔 5 1 1 からなり、固定用ネジ 5 1 2 を前記配線基板 3 のネジ挿通孔 3 3 に挿通させて前記支持部のネジ孔 5 1 1 に螺合させることで前記配線基板 3 を前記支持部 4 に取り付けて固定する。ここで、前記固定用ネジ 5 1 2 のヘッド部 5 1 2 a の半径はネジ挿通孔 3 3 の半径より大きく設計されており、螺合した際に前記ヘッド部 5 1 2 a が前記配線基板 3 に密着することで、前記配線基板 3 は前記支持部 4 に強固に取り付けられて固定される。

30

【 0 0 5 3 】

さらに、前記螺合機構 5 1 によって前記配線基板 3 と前記支持部 4 とが固定される際、前記配線基板 3 と前記支持部 4 との間に配設される前記発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 との接触及び電氣的接続を確実なものとするため、支柱 4 1 の寸法 h_1 は、図 3 に示す通り、光源基板 2 1 の寸法（厚み） h_2 と発光モジュール側接続端子 2 3 の寸法 h_3 と配線基板側接続端子 3 1 の寸法 h_4 の総和よりも小さいことが望ましい、即ち、

$$h_1 < h_2 + h_3 + h_4 \quad \cdots \cdots (1)$$

(1) 式を満たすことが望ましい。(1) 式を満たす寸法に設定することによって、螺合機構 5 1 によって前記配線基板 3 と前記支持部 4 が固定された際、前記配線基板 3 と前記支持部 4 との間に配設される発光モジュール 2 が挟圧され、該発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 との間に挟圧のための力が働いて、前記発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板側接続端子 3 1 は、確実に、機械的かつ電氣的に接続されることとなる。

40

【 0 0 5 4 】

上述のように、前記発光モジュール 2 は、前記支持部 4 へ取り付けのための機構を前記発光モジュール 2 自体の構成としては備えておらず、前記配線基板 3 が前記支持部 4 に取り付けられる際に、前記発光モジュール 2 が前記配線基板 3 と前記支持部 4 との間に予め配設されていることで、前記配線基板 3 が前記支持部 4 に取り付けられると同時に、前記

50

配線基板 3 と前記支持部 4 に挟圧されるという形での取り付けがなされる構成である。本明細書中では、このような構成要素自体には取り付けのための機構を有さず、他の構成要素の取り付けの関係で取り付けられることを「間接的に取り付けられる」と表現する。

【0055】

また、本実施の形態 1 において、光源装置 1 は、1 つの前記発光モジュール 2 に対して複数箇所に電氣的接続機構を設けているため、各電氣的接続機構において、発光モジュール側接続端子 2 3 の寸法 h 3 や配線基板側接続端子 3 1 の寸法 h 4 などにはばらつきが生じる場合がある。しかし、各電氣的接続機構を設けた箇所の付近に螺合機構が設けられているため、各電氣的接続機構を設けた箇所において、h 1 ~ h 4 の寸法に合わせて前記螺合機構 5 1 を用いて挟圧する力を調節することで、前記発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 との強固な接触を実現し、確実な電氣的接続が可能となる。

10

【0056】

例えば、前記発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 との接触が弱く、電氣的接続が確実ではない箇所があれば、その最も近くにある螺合機構 5 1 の螺合を強固にすることで、該螺合機構 5 1 付近での前記発光モジュール 2 を挟圧する力が大きくなり、部分的に挟圧する力が強くなることで配線基板 3 が撓んで、前記発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 と前記配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 との接触をより強固にすることが可能となる。

【0057】

20

上述の通り、発光モジュール 2 と配線基板 3 を被取付体である支持部 4 に取り付けることにより、前記発光モジュール 2 と前記配線基板 3 とが接触して電氣的接続が為されるため、前記発光モジュール 2 と前記配線基板 3 を取り付け後に別途電氣的接続を行う作業工程が不要となり、全体の組立作業工程数が少なくなる。

【0058】

なお、本発明の光源装置は、照明装置を構成する光源として用いても良いし、表示装置を構成する光源として用いても良いし、その他様々な装置を構成する光源として用いても良い。

【0059】

また、本発明の実施の形態 1 において、光源装置 1 の支持部 4 に設けられたガイド部としての支柱 4 1 の形状は、四角柱形状を成しており、発光モジュール 2 の光源基板 2 1 の 2 つの発光モジュール側接続端子 2 3 に近い 2 つの短辺と接するように配設されているものとしたが、これに限られることはなく、支柱 4 1 の形状及び大きさは、図 4 に示す支柱壁 4 1 0 のように、光源基板 2 1 の外形に沿った形状及び大きさとしても良い。前記支柱壁 4 1 0 が発光モジュール 2 の光源基板 2 1 の四方の側面に熱接触することで、放熱部でもある支持部 4 との接触面積が増加し放熱性能の向上が図れる。なお、本明細書において前記熱接触というのは、熱伝導が十分に行われる程度の接触を指し、必ずしも接触する面の全体が接している必要はない。

30

【0060】

さらに、本発明の実施の形態 1 において、光源装置 1 の配線基板 3 の配線基板側接続端子 3 1 は、電極パッド同士の接触であるとしたが、これに限られることはなく、図 5 (a) , (b) に示す配線側パネ接続端子 3 1 0 のように、湾曲した板パネを用いたパネ構造を有していても良い。挟圧構造にて挟圧されることにより配線側パネ接続端子 3 1 0 が撓み、挟圧される以前の形状へ復元しようとする復元力がかかることにより、確実に接触が為され、電極パッド同士の接触に比べて信頼性の高い確実な電氣的接続が可能となる。

40

【0061】

また、図 5 (a) , (b) に示す配線側パネ接続端子 3 1 0 を用いると、特に複数点で発光モジュール 2 と配線基板 3 が接触する場合に効果的である。つまり、接続端子の大きさや発光モジュール 2 の光源基板 2 1 及び配線基板 3 の厚みのバラツキが生じる可能性があるのだが、各配線側パネ接続端子 3 1 0 が可撓性を有しているため、それぞれの端子間

50

距離に応じて撓むことで、端子間距離のバラツキが生じていても、配線基板側接続端子 310 と発光モジュール側接続端子 23 の間で電氣的接続が実現される。

【0062】

なお、バネ構造は板バネ以外にも、コイルバネ（スプリング）を利用した押バネや引っ張りバネを利用しても良い。また、バネ構造は配線基板 3 の配線基板側接続端子 310 側ではなく、発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 23 側に設けても良いし、配線基板側接続端子 310 及び発光モジュール側接続端子 23 の両方にバネ構造の接続端子を設けても良い。

【0063】

そして、本発明の実施の形態 1 において、光源装置 1 は、雄ネジである固定用ネジ 512 及び被取付体である支持部 4 に備えたネジ孔 511 との螺合機構 51 にて、前記配線基板 3 が前記支持部 4 に取り付けられる際に、前記配線基板 3 と前記支持部 4 との間に配設されている前記発光モジュール 2 が間接的に取り付けられる構成としたが、これに限られることはなく、例えば、前記発光モジュール 2 にネジ孔を設け、該ネジ孔と前記配線基板 3 のネジ挿通孔 33 を挿通する固定用ネジ 512 との螺合機構によって、前記発光モジュール 2 と前記配線基板 3 とを取り付けても良い。本明細書において、このように、構成要素自体に取り付けるための機構の一部を有しており、他の構成要素に取り付けられることを「直接的に取り付けられる」と表現する。

【0064】

また、本発明の実施の形態 1 において、配線基板 3 の放熱用パターン 34 は、銅のパターンを用いて説明したが、これに限られることはなく、他の熱伝導性の高い金属を用いても良いし、凹凸形状などの形状パターンで表面積を大きくして放熱用パターンとしても良いし、金属パターンと形状パターンの両方を用いても良い。

【0065】

さらに、本発明の実施の形態 1 において、光出射窓 32 は孔状の開口として説明したが、これに限られるものではなく、透明な樹脂板を用いて発光モジュール 2 からの光を透過して出射しても良いし、半透明な樹脂板を用いても良い。樹脂板を用いることで、埃塵などのゴミが発光モジュール 2 付近に溜まることを防ぐことができる。

【0066】

そして、本発明の実施の形態 1 において、発光モジュール 2 は、光源基板 21 の光源配設面 21a 上に複数の LED ベアチップを配設した後に蛍光体を混合した樹脂性材料にて封止したものとして説明したが、これに限られるものではなく、有機 EL などの他の光源を用いても良い。

【0067】

さらにまた、本発明の実施の形態 1 において、挟圧機構としての螺合機構 51 は、雄ネジと雌ネジの螺合によって前記配線基板 3 と前記支持部 4 を固定する螺合機構 51 を複数備えるものとして説明したが、これに限られるものではなく、支持部 4 が配線基板 3 を嵌合する嵌合機構を備え、該嵌合機構によって前記配線基板 3 と前記支持部 4 が固定されることで、間に挟まれる前記発光モジュール 2 と前記配線基板 3 との電氣的接続が為されるとしても良い。

【0068】

（実施の形態 2）

次に、本発明の光源装置の実施の形態 2 について、図 6～図 8 を用いて説明する。なお、上記実施の形態 1 と同一部分には同一符号を付し、その説明は省略する。図 6 は本発明の光源装置の実施の形態 2 の構成の概略を示す概略上面図である。図 7 は図 6 の配線基板 30 の概略上面図である。図 8 は図 6 の配線基板 30 の概略下面図である。

【0069】

本発明の光源装置 1A は、実施の形態 1 と同様に、発光部 22 及び発光モジュール側接続端子 23 を光源基板の一方の面上に備えた発光モジュール 2 と、前記発光モジュール 2 を支持し前記配線基板 3 を取り付けられる被取付体である支持部 4 とを設けて構成するもので

ある。

【0070】

なお、本発明の実施の形態2の光源装置1Aにおいては、発光モジュール2を4個配設し、該4個の発光モジュール2の発光部22に対応する位置に光出射窓32を有する配線基板30を備えた構成となっている。

【0071】

ここで、配線基板30について詳細に説明する。配線基板30は円形板上のプリント基板からなり、上面から見ると、図7に示すように、4個の光出射窓32が同一半径の円周上に等間隔で配設され、各光出射窓32付近には、螺合機構51を構成する雄ネジである固定用ネジ512を通すためのネジ挿通孔33が2箇所、配線基板30に対して合計8箇所

10

【0072】

また、配線基板30の上面には、熱伝導性の高い銅からなる放熱用パターン34が設けられ、配線基板30や該配線基板30に接する発光モジュール2からの熱を効率的に外部へと逃がす効果がある。

【0073】

さらに、配線基板30の下面には、図8に示すように、配線用パターン35が設けられている。配線用パターン35は、配線基板3の下面中央にあるコネクタ36から2個の発光モジュール2を直列接続すべく、銅線にてパターンニングされている。前記発光モジュール2を2個ずつ直列接続することで、光源装置1Aの2系統制御が可能となり、系統別に点灯を制御したり、どちらか一方の系統において断線等の故障が生じた場合でも照明を継続するよう制御したりすることが可能となる。

20

【0074】

そして、前記放熱用パターン34は前記配線基板30の下面にも存在し、前記コネクタから4個の発光モジュールへと電氣的接続を行っている配線用パターン35を避けるべく設けられている。

【0075】

なお、本実施の形態2において、前記発光モジュール2を2個ずつ直列接続することで、光源装置1Aの2系統制御を行うものとして説明したが、これに限られることはなく、1個の発光モジュールからなる系統と3個の発光モジュールからなる系統の夫々を制御する2系統制御でも良いし、2系統制御だけでなく、3系統もしくは4系統で発光モジュールの点灯・消灯・調光を制御する仕様としても良く、多様な制御を行うことが可能である。

30

【0076】

また、前記発光モジュール2及び前記配線基板30の光出射窓32は、同一半径の円周上に等間隔で4個ずつ配設したが、これに限られることはなく、複数半径の円周上の各円周上に複数個ずつ等間隔で配設しても良いし、多角形環上に複数個ずつ等間隔で配置しても良い。

40

【0077】

(実施の形態3)

次に、本発明の光源装置の実施の形態3について、図9及び図10を用いて説明する。なお、上記実施の形態1及び実施の形態2と同一部分には同一符号を付し、その説明は省略する。図9は、本発明の光源装置の実施の形態3の構成の概略を示す概略斜視図である。図10は、図9におけるC-C線による概略断面図である。

【0078】

本発明の光源装置1Bは、本発明の実施の形態1と同様に、発光部22及び発光モジュール側接続端子23を光源基板の一方の面上に備えた発光モジュール2と、該発光モジュ

50

ール 2 に電源を供給するための配線を備えた配線基板 3 と、前記発光モジュール 2 を支持し前記配線基板 3 を取り付ける被取付体である支持部 4 とを設けて構成するものである。

【 0 0 7 9 】

また、光源装置 1 B は、光学部材として反射板 6 1 と透過板 6 2 を、外装体として器具ケース 7 1 をさらに備える。また、前記支持部 4 も外装体の一部を兼ねる。

【 0 0 8 0 】

なお、前記器具ケース 7 1 は、器具ケース固定用ネジ 7 1 a にて前記支持部 4 に固定される。

【 0 0 8 1 】

次に電力の供給方法について説明する。外部から供給される商用交流電源を電源ユニット 8 0 にて定電流に変換し、変換された定電流が外装体底部である支持部 4 底面に設けた端子台 8 に供給され、該端子台 8 から支持部 4 を貫通する孔を通るワイヤーハーネス 8 1 が配線基板 3 に設けられたコネクタ 3 6 と接続され、配線基板 3 の配線用パターンを通り、配線基板側接続端子 3 1 から発光モジュール 2 の発光モジュール側接続端子 2 3 を通って供給される。

【 0 0 8 2 】

なお、前記端子台 8 は、該端子台 8 を固定する端子台固定用ネジ 8 a によって固定されている。

【 0 0 8 3 】

また、本発明の実施の形態 3 では、前記発光モジュール 2 は 1 つしか配設されなかったが、コレに限られるものではなく、例えば、本発明の実施の形態 2 で説明したように、複数の発光モジュール 2 を配設し、該各発光モジュール 2 からの光を透過すべく、該各発光モジュール 2 の発光部 2 2 に対応した領域に光出射窓 3 2 とを有する配線基板 3 0 を用いても良い。

【 0 0 8 4 】

(実施の形態 4)

次に、本発明の光源装置の実施の形態 4 について、本発明の実施の形態 1 と同様に、図 1 1 を用いて説明する。なお、上記実施の形態 1 ~ 実施の形態 3 と同一部分には同一符号を付し、その説明は省略する。図 1 1 は、本発明の光源装置の実施の形態 4 の構成の概略を示す概略断面図である。

【 0 0 8 5 】

本発明の光源装置 1 C は、実施の形態 3 と同様に、発光部 2 2 及び発光モジュール側接続端子 2 3 を光源基板 2 1 の一方の面上に備えた発光モジュール 2 と、該発光モジュール 2 に電源を供給するための配線を備えた配線基板 3 0 0 と、前記発光モジュール 2 を支持し前記配線基板 3 0 0 を取り付ける被取付体である支持部 4 と、光学部材として反射板 6 1 と透過板 6 2 を、外装体として器具ケース 7 1 をさらに備える。なお、前記支持部 4 及び前記透過板 6 2 も外装体の一部を兼ねる。

【 0 0 8 6 】

また、前記配線基板 3 0 0 は、該配線基板 3 0 0 上に設けられた発光モジュール 2 を駆動すべく、外部からの供給された電源を定電流に変換して供給する定電流電源回路を内蔵した回路部 3 7 を有するものである。

【 0 0 8 7 】

上記の構成において、前記回路部 3 7 は、抵抗 3 7 a やコンデンサ 3 7 b 、コイル 3 7 c 、 F E T 3 7 d などの回路部品からなる。

【 0 0 8 8 】

なお、前記 F E T 3 7 d のように発熱量の大きな回路部品は、外装体である器具ケース 7 1 付近に配設することが望ましい。発熱量の大きな回路部品を外装体付近に配設することで、回路部品から発せられる熱が外装体である器具ケース 7 1 に早期に伝わり、光源装置内部に熱が溜まることを防止することができる。このように、外装体である器具ケース 7 1 は、外装体の一部を兼ねる前記支持部 4 とともに、前記発光モジュール 2 及び発熱す

10

20

30

40

50

る回路部品の熱を外部へ放出するための放熱部として機能している。

【 0 0 8 9 】

また、前記発光モジュール 2 は前記 F E T 3 7 d と同じく発熱量の大きな回路部品であるため、発熱量の大きな複数の回路部品の間隔や、該発熱量の大きな回路部品と発光モジュール 2 との間隔は、駆動中の配線基板 3 0 0 又は光源装置 1 C 全体の温度勾配が緩やかになるよう、互いに離れて配置することが望ましい。駆動中の配線基板 3 0 0 又は光源装置 1 C 全体の温度勾配が緩やかになることで、回路部品や発光モジュール 2 からの熱が局所的に溜まり高温に達し、回路部品や発光モジュール 2 などを損傷することを防ぐことができる。

【 0 0 9 0 】

10

さらに、前記器具ケース 7 1 が熱伝導性の高い金属やセラミック等の素材からなり、放熱性を有している場合は、発熱量の大きな回路部品は前記器具ケース 7 1 に熱接触すべく前記配線基板 3 0 0 に備えられると良い。前記器具ケース 7 1 が放熱性を有し、発熱量の大きな回路部品と熱的に接触していることで、前記回路部品の熱が速やかに前記器具ケース 7 1 へと伝わり、該器具ケース 7 1 に伝わった熱は外部へと放出されるため、効率的な放熱が可能となる。

【 0 0 9 1 】

上述した通り、発光モジュール 2 を駆動するための定電流を供給する定電流電源回路を備えた回路部品 3 7 を光源装置 1 C 内部に設けることで、商用交流電源を定電流に変換するための電源ユニットを別途設ける必要がなくなり、装置全体としての導入コストを低減でき、また、光源装置施工時の作業負担も低減できる。

20

【 0 0 9 2 】

さらに、実施の形態 2 で説明した、発光モジュール 2 を複数個設けた場合の配線基板 3 0 を有しても良い。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 9 3 】

【図 1】本発明の電気接続装置を用いた光源装置の実施の形態 1 の構成の概略を示す概略上面図である。

【図 2】図 1 における A - A 線による概略断面図である。

【図 3】図 2 における破線領域 B の部分拡大図である。

30

【図 4】本発明の支持部に備えられたガイド部の他の例を示す概略斜視図である。

【図 5】(a) 本発明の配線基板側接続端子の他の例を示す概略斜視図である。(b) 本発明の配線基板側接続端子の要部拡大図である。

【図 6】本発明の光源装置の実施の形態 2 の構成の概略を示す概略上面図である。

【図 7】図 6 の配線基板の概略上面図である。

【図 8】図 8 は図 6 の配線基板の概略下面図である。

【図 9】本発明の光源装置の実施の形態 3 の構成の概略を示す概略斜視図である。

【図 1 0】図 9 における C - C 線による概略断面図である。

【図 1 1】本発明の光源装置の実施の形態 4 の構成の概略を示す概略断面図である。

【図 1 2】従来の光源装置の構成を示す概略上面図である。

40

【符号の説明】

【 0 0 9 4 】

1 , 1 A , 1 B , 1 C 光源装置

2 , 9 発光モジュール

3 , 3 0 , 3 0 0 配線基板

4 支持部

4 a 光源支持面

5 接続機構

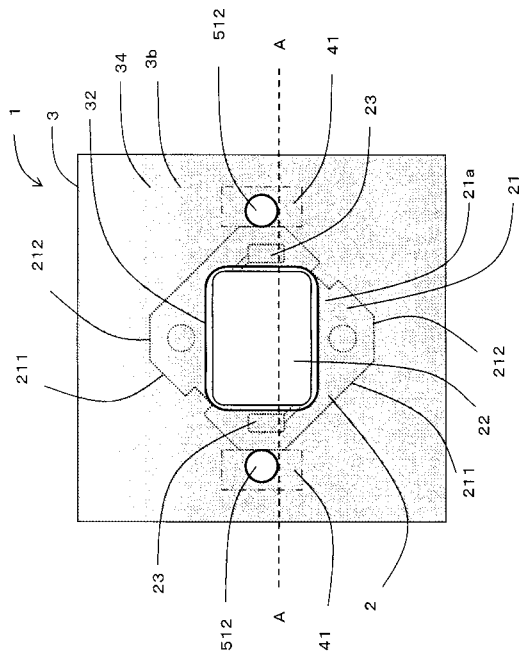
8 端子台

2 1 , 9 3 光源基板

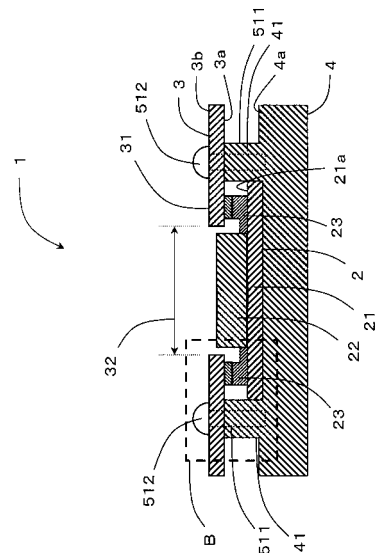
50

- 2 1 a 光源配設面
- 2 2 , 9 0 発光部
- 2 3 発光モジュール側接続端子
- 3 1 , 3 1 0 配線基板側接続端子
- 3 2 光出射窓
- 3 3 ネジ挿通孔
- 3 4 放熱用パターン
- 3 5 配線用パターン
- 3 6 コネクタ
- 3 7 回路部
- 4 1 支柱
- 5 1 螺合機構
- 5 2 電氣的接続機構
- 6 1 反射板
- 6 2 透過板
- 7 1 器具ケース
- 4 1 0 支柱壁
- 5 1 1 ネジ孔
- 5 1 2 固定用ネジ

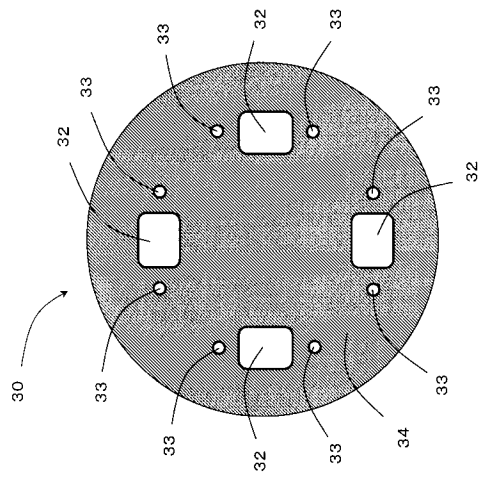
【図 1】



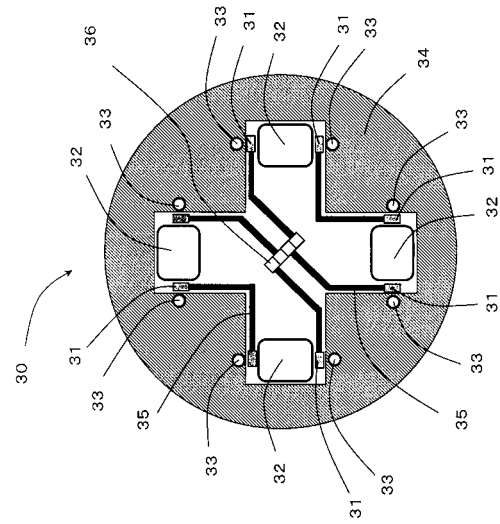
【図 2】



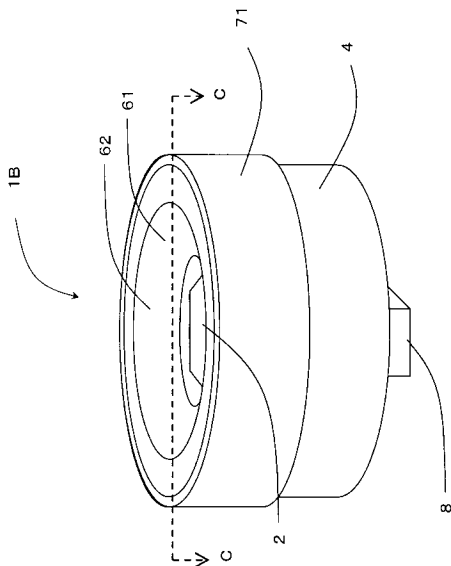
【図 7】



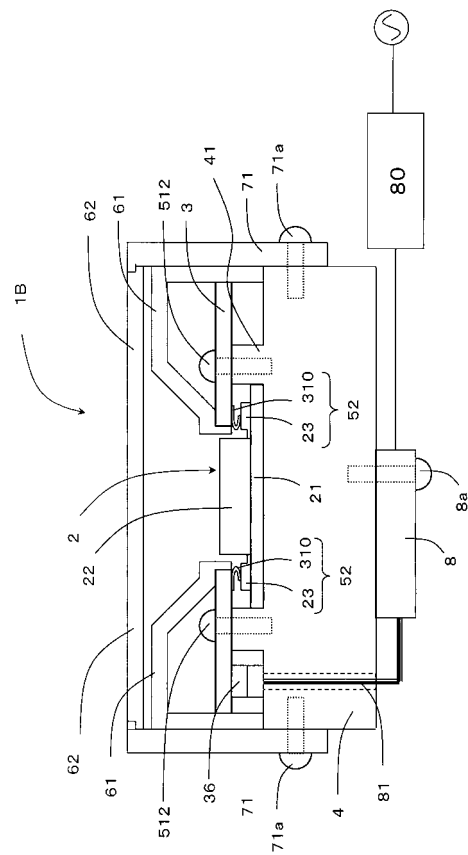
【図 8】



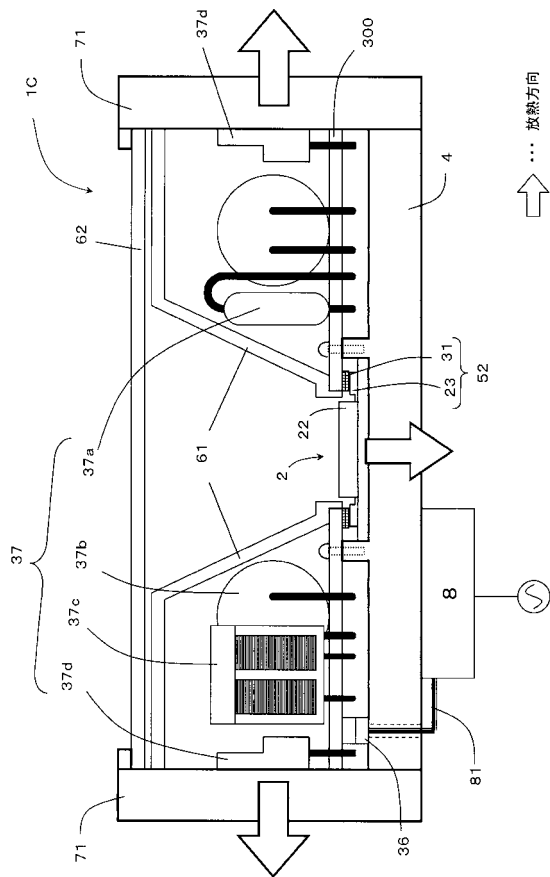
【図 9】



【図 10】



【図 1 1】



【図 1 2】

