



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222360292 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 17

(21) 申请号 202421163042.2

(22) 申请日 2024.05.24

(73) 专利权人 江阴市瑾瑜包装材料有限公司  
地址 214421 江苏省无锡市江阴市华士镇  
陆桥陆西大街98号

(72) 发明人 黄辉

(74) 专利代理机构 江阴市轻舟专利代理事务所  
(普通合伙) 32380

专利代理师 曹键

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

B26D 1/26 (2006.01)

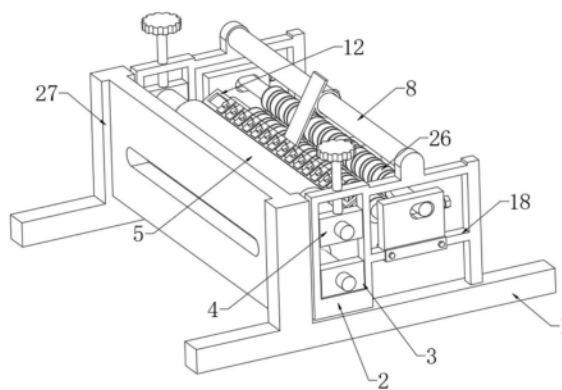
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种EVA发泡密封条生产用分切装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种EVA发泡密封条生产用分切装置,涉及到分切装置技术领域,包括机架,所述机架的上表面中部固定设置有固定框,所述固定框的内部底端固定设置有固定座,所述固定框的内部顶端设置有滑座,所述固定座与滑座的内侧均设置有海绵辊。本实用新型通过在机架的上方设置固定框,固定框的一侧设置有支撑杆,支撑杆外侧设置有可以转动的活动套,活动套的外侧通过活动臂与安装框设置有多个安装座,安装座的底端设置有切刀,多个切刀配合,可以将片状的密封条原料切为条状,从而可以完成密封条的分切作业,通过在固定框的内侧设置两个海绵辊,海绵辊可以起到对片状原料的清洁处理,以便于后续分切作业的进行。



1. 一种EVA发泡密封条生产用分切装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的上表面中部固定设置有固定框(2),所述固定框(2)的内部底端固定设置有固定座(3),所述固定框(2)的内部顶端设置有滑座(4),所述固定座(3)与滑座(4)的内侧均设置有海绵辊(5),所述固定框(2)顶端中部开设的螺纹槽(6)内贯穿设置有调节螺杆(7),且调节螺杆(7)的底端与滑座(4)的上表面相贴合,所述固定框(2)的一侧顶端固定设置有支撑杆(8),所述支撑杆(8)的中部套接设置有活动套(9),且活动套(9)外侧中部开设的螺孔内贯穿设置有固定螺栓(10),所述活动套(9)的一侧固定设置有活动臂(11),所述活动臂(11)的底端固定设置有安装框(12),所述安装框(12)的中部贯穿设置有安装槽(13),所述安装槽(13)的内部贯穿设置有多个安装座(14),所述安装座(14)的底端固定设置有切刀(15),所述安装座(14)的上方设置有压座(16),且压座(16)与安装座(14)之间设置有安装螺栓(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种EVA发泡密封条生产用分切装置,其特征在于:所述固定框(2)的外侧中部固定设置有滑轨(18),所述滑轨(18)的外侧套接设置有滑套(19),且滑套(19)外侧壁开设的螺孔内贯穿设置有定位螺栓(20)。

3. 根据权利要求2所述的一种EVA发泡密封条生产用分切装置,其特征在于:所述滑套(19)的上表面固定设置有固定板(21),所述固定板(21)外侧壁顶端开设有条形槽(22),所述条形槽(22)的内部贯穿设置有活动杆(23)。

4. 根据权利要求3所述的一种EVA发泡密封条生产用分切装置,其特征在于:所述条形槽(22)的一侧开设的螺孔内贯穿设置有调节螺栓(24),且调节螺栓(24)的一端通过销轴活动设置于活动杆(23)的一端。

5. 根据权利要求4所述的一种EVA发泡密封条生产用分切装置,其特征在于:所述固定板(21)的内侧底端固定设置有固定杆(25),所述固定杆(25)与活动杆(23)的外侧均通过轴承活动设置有多个导轮(26)。

6. 根据权利要求5所述的一种EVA发泡密封条生产用分切装置,其特征在于:所述机架(1)的上表面一端固定设置有防护板(27),且防护板(27)的中部贯穿设置有条形结构的进料槽。

## 一种EVA发泡密封条生产用分切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切装置技术领域,特别涉及一种EVA发泡密封条生产用分切装置。

### 背景技术

[0002] EVA密封条多用于汽车制造中为车窗等部件提供密封、隔音等效果,它具有较高的硬度、体积较轻且抗压缩性能优秀,EVA密封条不仅可以起着缓冲减震的作用,而且其色彩鲜丽、不易变形,还能起着更加美观的效果。

[0003] 现有的EVA密封条在使用过程中需要根据相应的长度规格对密封条进行切断工作,而现有的切断装置中多为人力固定密封条的方式进行切割,这种方法安全性能差且还增加了工人的工作力度,根据专利号为CN207747101U公开的一种设有挡板的密封条切断机构中,采用在刀片两端设置挡板,这样即使刀片脱落也会被挡板挡住,而且刀片切割时是做上下竖直移动由此来实现增加安全性的效果,上述专利存在有以下弊端:该专利中没有设置可以固定密封条的装置,导致密封条需要人力进行固定才能进行切断,且该专利并没有设置可以隐藏刀片的装置,存在有工人勿碰刀片的风险。

[0004] 上述技术方案仅能实现对密封条在长度上的切断,而在密封条生产过程中,需要将其从片状原料分切为条状原料,上述技术方案难以实现。

[0005] 因此,发明一种EVA发泡密封条生产用分切装置来解决上述问题很有必要。

### 实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种EVA发泡密封条生产用分切装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种EVA发泡密封条生产用分切装置,包括机架,所述机架的上表面中部固定设置有固定框,所述固定框的内部底端固定设置有固定座,所述固定框的内部顶端设置有滑座,所述固定座与滑座的内侧均设置有海绵辊,所述固定框顶端中部开设的螺纹槽内贯穿设置有调节螺杆,且调节螺杆的底端与滑座的上表面相贴合,所述固定框的一侧顶端固定设置有支撑杆,所述支撑杆的中部套接设置有活动套,且活动套外侧中部开设的螺孔内贯穿设置有固定螺栓,所述活动套的一侧固定设置有活动臂,所述活动臂的底端固定设置有安装框,所述安装框的中部贯穿设置有安装槽,所述安装槽的内部贯穿设置有多个安装座,所述安装座的底端固定设置有切刀,所述安装座的上方设置有压座,且压座与安装座之间设置有安装螺栓。

[0008] 优选的,所述固定框的外侧中部固定设置有滑轨,所述滑轨的外侧套接设置有滑套,且滑套外侧壁开设的螺孔内贯穿设置有定位螺栓。

[0009] 优选的,所述滑套的上表面固定设置有固定板,所述固定板外侧壁顶端开设有条形槽,所述条形槽的内部贯穿设置有活动杆。

[0010] 优选的,所述条形槽的一侧开设的螺孔内贯穿设置有调节螺栓,且调节螺栓的一

端通过销轴活动设置于活动杆的一端。

[0011] 优选的,所述固定板的内侧底端固定设置有固定杆,所述固定杆与活动杆的外侧均通过轴承活动设置有多个导轮。

[0012] 优选的,所述机架的上表面一端固定设置有防护板,且防护板的中部贯穿设置有条形结构的进料槽。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:

[0014] 1、本实用新型通过在机架的上方设置固定框,固定框的一侧设置有支撑杆,支撑杆外侧设置有可以转动的活动套,活动套的外侧通过活动臂与安装框设置有多个安装座,安装座的底端设置有切刀,多个切刀配合,可以将片状的密封条原料切为条状,从而可以完成密封条的分切作业,通过在固定框的内侧设置两个海绵辊,海绵辊可以起到对片状原料的清洁处理,以便于后续分切作业的进行;

[0015] 2、本实用新型通过设置固定框,固定框的一侧设置有固定杆与活动杆,固定杆与活动杆的外侧均设置有用于引导分切后密封条的导轮,多个导轮配合,可以将分切后的密封条分别引导至后续的收卷机构,以便于后续收卷工作的进行。

## 附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型的机架结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型的活动杆结构示意图。

[0019] 图4为本实用新型的安装框结构示意图。

[0020] 图中:1、机架;2、固定框;3、固定座;4、滑座;5、海绵辊;6、螺纹槽;7、调节螺杆;8、支撑杆;9、活动套;10、固定螺栓;11、活动臂;12、安装框;13、安装槽;14、安装座;15、切刀;16、压座;17、安装螺栓;18、滑轨;19、滑套;20、定位螺栓;21、固定板;22、条形槽;23、活动杆;24、调节螺栓;25、固定杆;26、导轮;27、防护板。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种EVA发泡密封条生产用分切装置,包括机架1,机架1的上表面中部固定设置有固定框2,固定框2的内部底端固定设置有固定座3,固定框2的内部顶端设置有滑座4,固定座3与滑座4的内侧均设置有海绵辊5,固定框2顶端中部开设的螺纹槽6内贯穿设置有调节螺杆7,且调节螺杆7的底端与滑座4的上表面相贴合,调节螺杆7可以调整滑座4的位置,以保证两个海绵辊5夹紧密封条原料;

[0023] 具体的,固定框2的一侧顶端固定设置有支撑杆8,支撑杆8的中部套接设置有活动套9,且活动套9外侧中部开设的螺孔内贯穿设置有固定螺栓10,活动套9的一侧固定设置有活动臂11,活动臂11的底端固定设置有安装框12,安装框12的中部贯穿设置有安装槽13,安装槽13的内部贯穿设置有多个安装座14,安装座14的底端固定设置有切刀15,安装座14的

上方设置有压座16,且压座16与安装座14之间设置有安装螺栓17,安装螺栓17可以实现压座16与安装座14之间位置的固定,从而可以实现安装座14在安装框12内位置的固定,以达到固定切刀15位置的效果;

[0024] 更为具体的,固定框2的外侧中部固定设置有滑轨18,滑轨18的外侧套接设置有滑套19,且滑套19外侧壁开设的螺孔内贯穿设置有定位螺栓20,滑套19的上表面固定设置有固定板21,固定板21外侧壁顶端开设有条形槽22,条形槽22的内部贯穿设置有活动杆23,条形槽22的一侧开设的螺孔内贯穿设置有调节螺栓24,且调节螺栓24的一端通过销轴活动设置于活动杆23的一端,通过调节螺栓24可以实现对活动杆23位置的调整,从而可以调整两组导轮26之间的位置,以便于导轮26对密封条进行引导;

[0025] 并且,固定板21的内侧底端固定设置有固定杆25,固定杆25与活动杆23的外侧均通过轴承活动设置多个导轮26,导轮26可以对分切后的密封条进行引导;

[0026] 而且,机架1的上表面一端固定设置有防护板27,且防护板27的中部贯穿设置有条形结构的进料槽,防护板27可以起到对装置的防护作用。

[0027] 本实用新型工作原理:

[0028] 本装置在使用时,牵引待分切的密封条片状原料,使得原料穿过两个海绵辊5之间,并经过安装框12的下方后到达活动杆23与固定杆25之间,在此过程中,转动调节螺杆7,使得调节螺杆7向下挤压滑座4,滑座4带动海绵辊5向下运动,使得两个海绵辊6将片状原料夹紧,以实现片状原料表面的清洁,同时,转动固定螺栓10使得活动套9的限位解除,然后转动活动套9,使得活动套9带动活动臂11与安装框12转动,安装框12带动安装座14与切刀15转动,使得切刀15对片状原料进行分切,片状原料经过切刀15的分切后形成条状结构,条状结构可以在导轮26的引导下进入后续的收卷流程,并通过收卷流程中的收卷机对原料进行牵引,以便于装置的连续作业。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

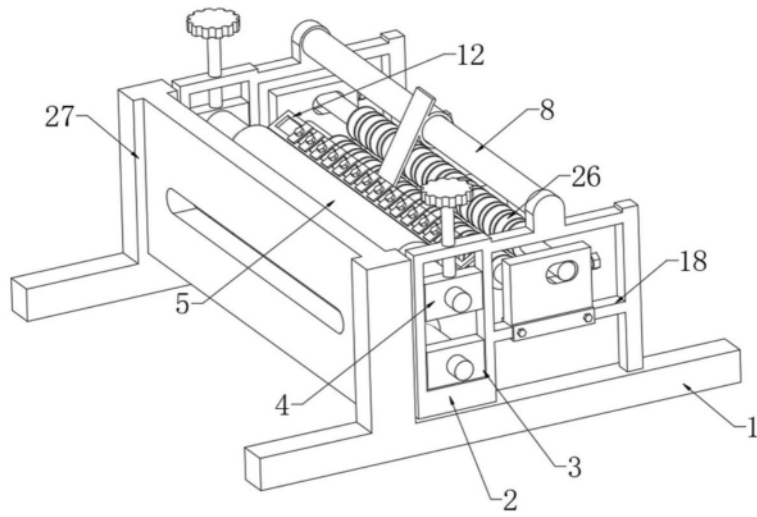


图1

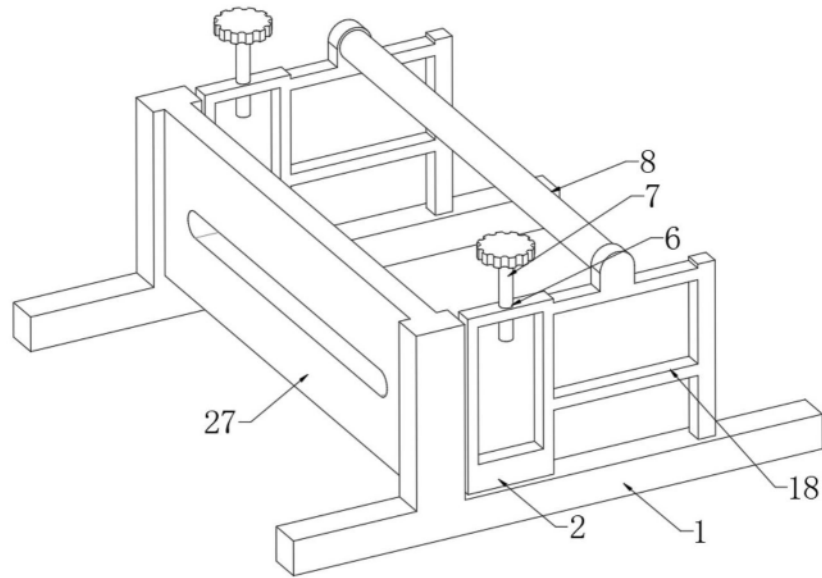


图2

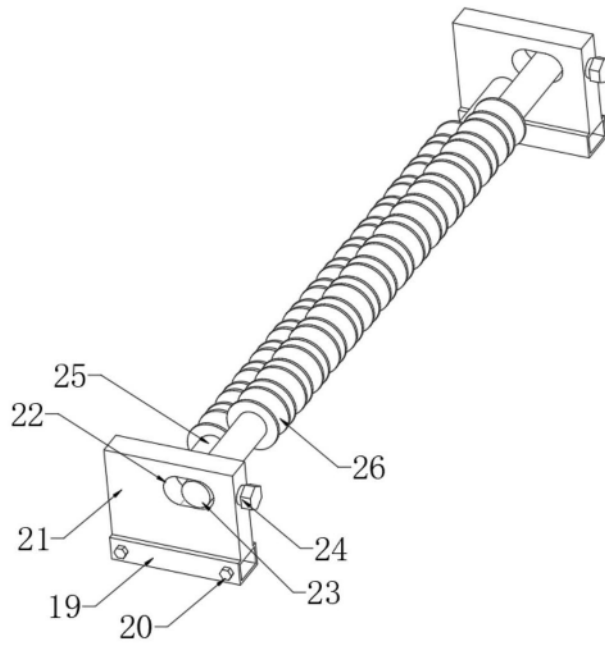


图3

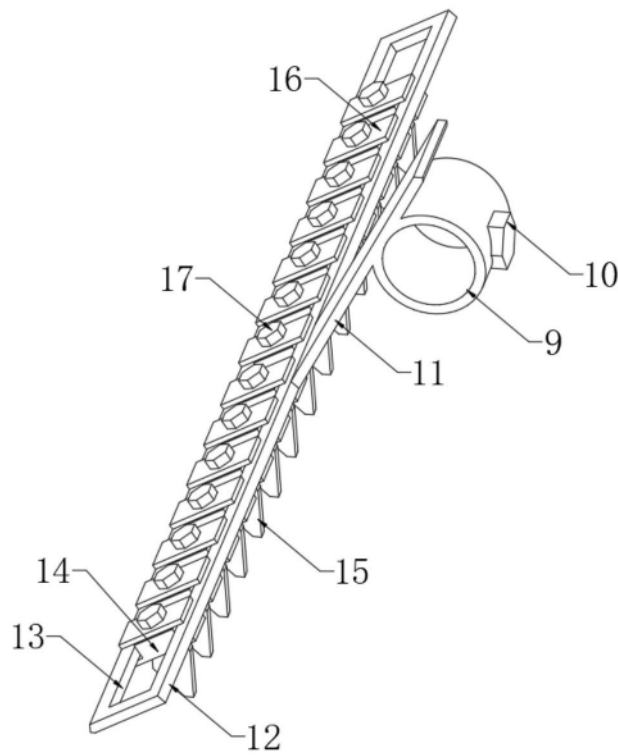


图4