



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

215494

(11)

(B1)

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlášené 16 06 80

(21) (PV 4232-80)

(40) Zverejnené 30 10 81

(45) Vydané 01 01 85

(51) Int. Cl.³
D 06 F 71/28

(75)

Autor vynálezu

ČAJDA JÁN ing., JURÍČEK ANTON ing., LEHOCKÝ ANTON, TRENČÍN

(54) Zariadenie na žehlenie panvovej časti nohavíc

Vynález sa týka zariadenia na žehlenie panvovej časti nohavíc u vertikálneho žehliaceho stroja používaného v konfekčnom priemysle a rieši problém kvalitného žehlenia celého veľkostného sortimentu nohavíc. U známych zariadení po vyžehlení krokovej časti nohavíc dovnútra ich panvovej časti sa zavedie rozpínacia hlavica, načo sa na vyplnenú panvovú časť pôsobí zvonku prítlakom bočných tvaroviek, ktoré bývajú umiestnené oddelene od panvovej hlavice po stranách v polohe sedla stredovej tvarovky, alebo spolu s krokovou časťou tvoria jeden celok. Použitie nafukovacích mechov na vyplnenie panvovej časti nohavíc síce umožňuje obsiahnuť celý veľkostný sortiment, ale má tú nevýhodu, že sa obal mecha ľahko poddá tlaku tvarovky, čo môže spôsobiť deformáciu žehlenej časti nohavíc. Podstata vynálezu spočíva v tom, že bočné panvové tvarovky tvoria súčasť hlavice, kde sú kyvne uchytené po stranách rozpínateľných vnútorných panvových tvaroviek, pričom celá hlavica je horizontálne pohyblivá na nosníku v rozmedzí panvovej časti nohavíc. To umožňuje premiestniť tvarovky vo vnútri panvovej časti do prednej a zadnej polohy a v týchto polohách panvovú časť vyžehliť bez ohľadu na veľkosť nohavíc.

Vynález sa týka zariadenia na žehlenie panvovej časti nohavíc u vertikálneho žehliaceho stroja používaného v konfekčnom priemysle, veľkočiistiarniach a pod.

V úsilí o združovanie operácií žehlenia s cieľom zvyšovania produktivity práce sa vyvinuli žehliace stroje vertikálneho typu. Pri žehlení nohavíc na strojoch tohto druhu je dôležitá vzájomná väzba krokovej a panvovej časti, čo sa dosahuje pomocou stredovej krokovej tvarovky, na ktorej sú v sedle obkročno uložené a upnuté nohavice, a pomocou prítlaču bočných tvaroviek. Dovnútra panvovej časti sa zavedie rozpínacia hlavica, načo sa na vyplnenú panvovú časť pôsobí zvonku prítlakom bočných tvaroviek, ktoré bývajú umiestnené po stranách v polohe sedla stredovej tvarovky, alebo spolu s krokovou časťou tvoria jeden celok.

Nevýhodou doterajších zariadení je, že umožňujú kvalitnejšie žehlenie iba jednej veľkosti alebo len obmedzeného veľkostného sortimentu nohavíc. Použitie nafukovacích mečov na vyplnenie panvovej časti nohavíc síce umožňuje obsiahnuť celý veľkostný sortiment, ale má tú nevýhodu, že sa obal mecha ľahko poddá tlaku tvarovky, čo môže spôsobiť deformáciu žehlenej časti nohavíc.

Uvedené nevýhody do značnej miery odstraňuje zariadenie na žehlenie panvovej časti nohavíc u vertikálneho žehliaceho stroja podľa vynálezu. Jeho podstata spočíva v tom, že bočné panvové tvarovky sú kyvne uchytené po stranách rozpínateľných vnútorných panvových tvaroviek a takto vytvorená panvová hlavica je horizontálne pohyblivá v rozmedzí panvovej časti nohavíc.

Výhoda takéhoto riešenia je hlavne v tom, že zariadenie môže slúžiť na kvalitné žehlenie celého veľkostného sortimentu nohavíc.

Príklad prevedenia zariadenia na žehlenie panvovej časti nohavíc podľa vynálezu je schematicky znázornený na pripojených výkresoch, kde obr. 1 predstavuje panvovú hlavicu ustavenú voči stredovej krokovej tvarovke mimo funkcie v náryse, a obr. 2 to isté zariadenie vo funkcii v bokoryse.

Na fráme 1 vertikálneho zariadenia na žehlenie nohavíc je vytvorené vertikálne vedenie 2, v ktorom je pohyblivo uložený rám 3 ovládaný pracovným valcom 4. Na ráme 3 je horizontálne upevnený nosník 5, na ktorom je umiestnený pohon 6 pohybovej skrutky 7 s maticou 8. K tejto matici 8 je prichytený vozík 9 pohyblivý na kladičkách 10 po nosníku 5. V prostriedku vozíka 9 je uchytený vertikálny pracovný valec 12, na piestnici ktorého je kľbove uložená dvojica pák 13. Na každej z tejto dvojice pák 13 je kyvne uchytená vnútorná panvo-

vá tvarovka 14. Po stranách vozíka 9 sú kyvne uchytené ďalšie pracovné časti valca 15 ovládajúce cez systém pák 16 bočné panvové tvarovky 17. Panvová hlavica s tvarovkami 14, 17 je ustavená voči stredovej krokovej tvarovke 18, na ktorej sú uložené nohavice 19, upnuté pomocou predného páscového upínača 20 a zadného páscového upínača 21.

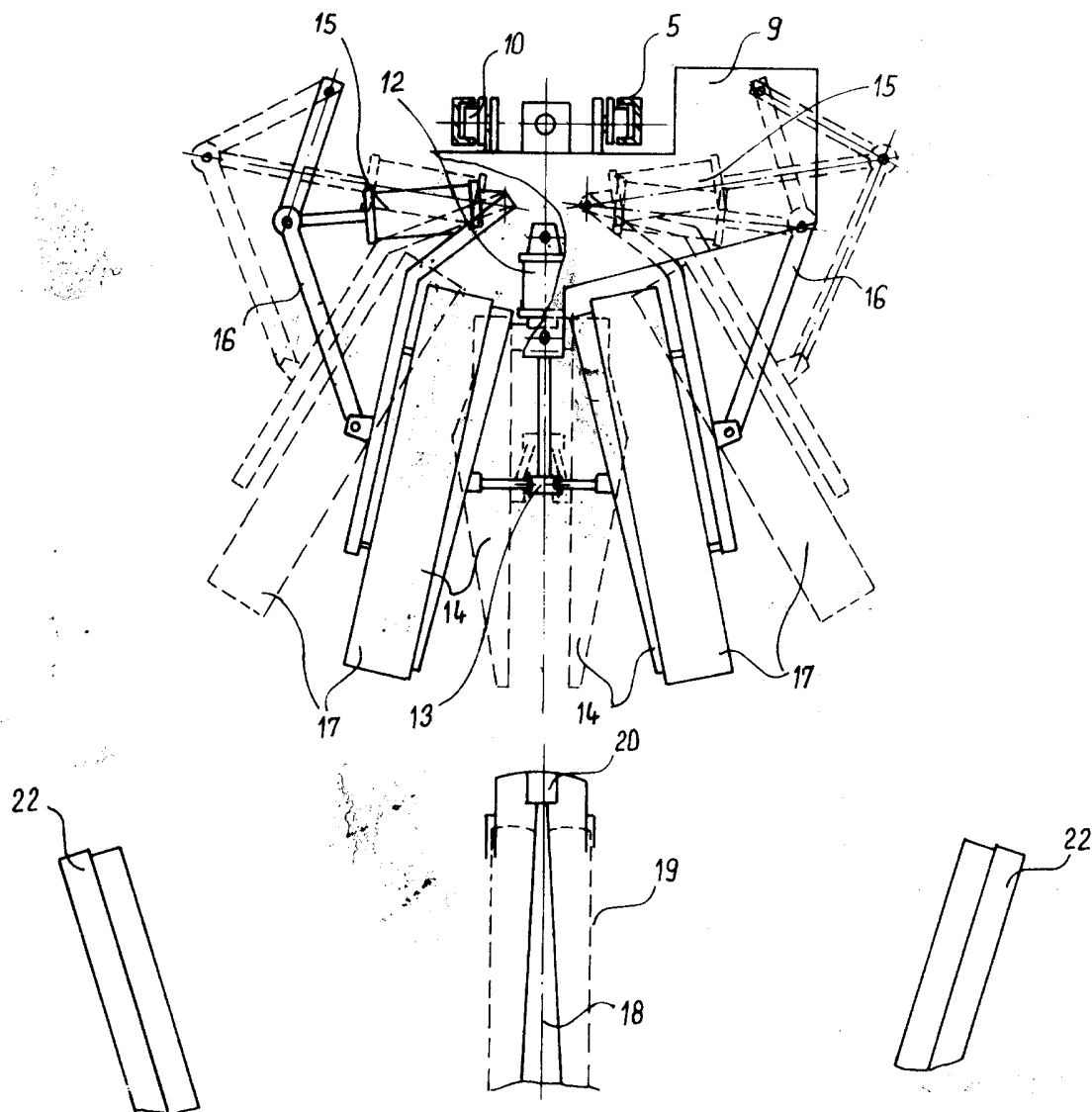
Zariadenie pracuje nasledovne:

Na stredovej krokovej tvarovke 18 sú obkročno uložené nohavice 19. Pásec nohavíc 19 je upnutý v troch bodoch pomocou upínačov 20, 21, z ktorých zadný upínač 21 je na rozpínacom segmente sedla stredovej krokovej tvarovky 18, takže sa pásec napne. Keď sa kroková časť nohavíc 19 pomocou bočných krokových tvaroviek 22 vyžehlí, tieto sa od stredovej krokovej tvarovky 18 oddiaľia. Panvová hlavica na vozíku 9 sa zo zadnej krajnej polohy na nosníku 5 pomocou pohonu 6, pohybovej skrutky 7 a matice 8 po kladičkách 10 presunie do prednej krajnej polohy. Nato nastane vertikálny pohyb rámu 3 a nosníkom 5, unášajúcim panvovú hlavicu na vozíku 9 smerom nadol. Pritom sú vnútorné panvové tvarovky 14 sklopené a bočné panvové tvarovky 17 roztvorené. Vnútorné panvové tvarovky 14 vniknú do roztvoreného pásca a ďalej do predného priestoru panvovej časti nohavíc 19. Vysunutím piestnice vertikálneho pracovného valca 12 na vozíku 9 cez dvojicu pák 13 sa vnútorné panvové tvarovky 14 roztiahnu, načo sa pomocou bočných pracovných valcov 15 cez systémy pák 16 k panvovej časti nohavíc 19 pritlačia bočné panvové tvarovky 17. Tým dochádza k prvému žehleniu. Po ňom sa bočné panvové tvarovky 17 roztvoria, zapne sa pohon 6 pohybovej skrutky 7, ktorej pomocou sa matica 8 s vozíkom 9 a panvovou hlavickou začne posúvať v pozdĺžnom smere po dráhe vymedzenej veľkosťou nohavíc 19 do zadnej polohy. V tejto polohe dôjde k druhému žehleniu panvovej časti nohavíc 19, ktoré je obdobné ako predošlé. Po ukončení druhého žehlenia vertikálny pracovný valec 12 na vozíku 9 vnútorné panvové tvarovky 14 sklopí, bočné pracovné valce 15 na vozíku 9 odklopia bočné panvové tvarovky 17, a rám 3 vo vertikálnom vedení 2 s nosníkom 5 a vozíkom 9 pôsobením pracovného valca 4 unáša panvovú hlavicu smerom nahor. Tým sa vnútorné panvové tvarovky 14 vysunú z priestoru panvovej časti nohavíc 19. Keď rám 3 dosiahne hornú polohu, panvová hlavica na vozíku 9 sa pomocou pohonu 6, matice 8 a pohybovej skrutky 7 presunie do zadnej krajnej polohy na nosníku 5. Tým sa pracovný cyklus žehlenia ukončí.

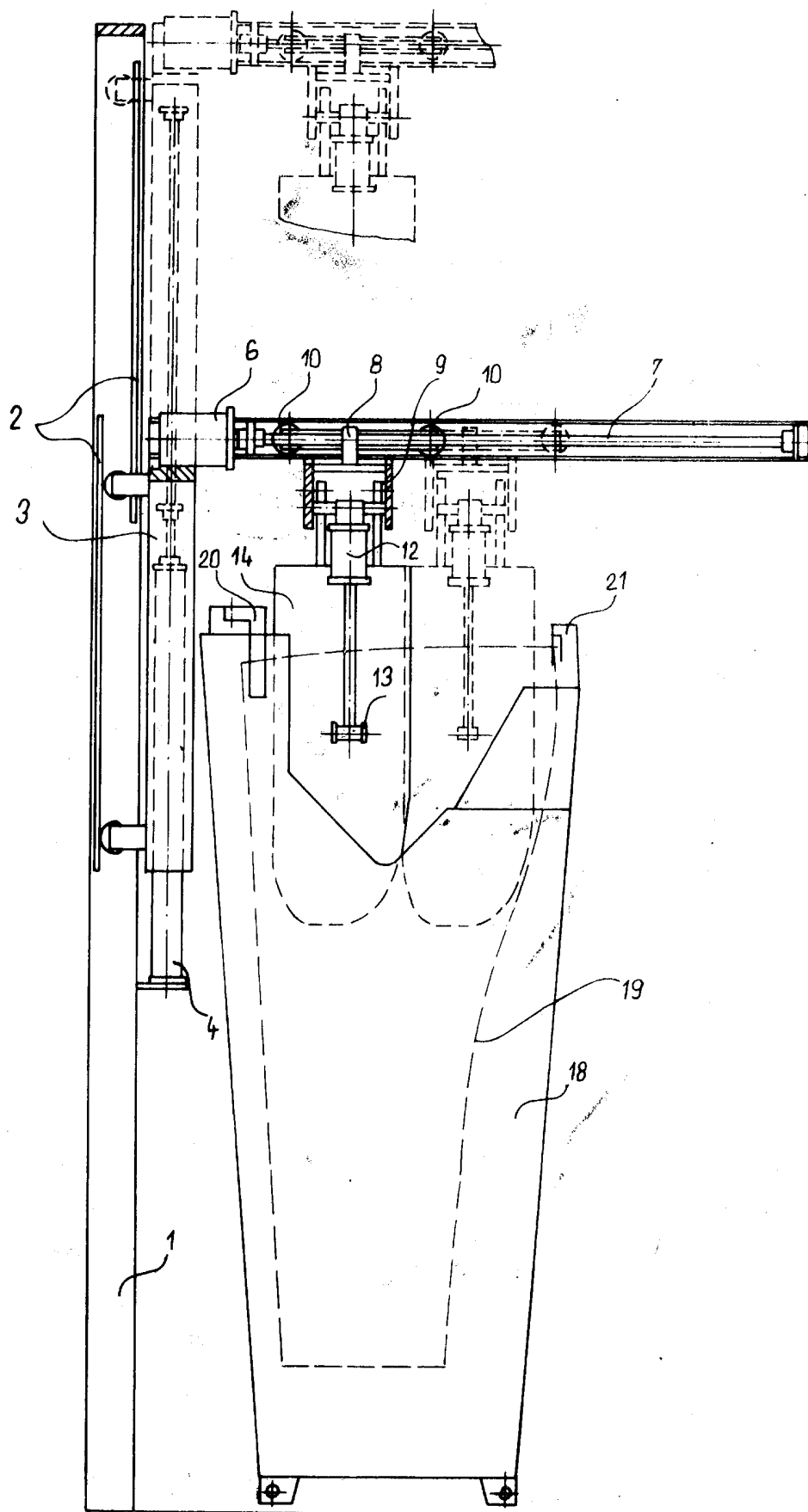
PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na žehlenie panvovej časti nohavíc u vertikálneho žehliaceho stroja, pozostávajúce z rozpínateľných vnútorných panvových tvaroviek vertikálne pohyblivých voči stredovej krokovej tvarovke, a z prítlačných tvaroviek, vyznačujúce sa

tým, že bočné panvové tvarovky (17) sú kyvne uchytené po stranách rozpínateľných vnútorných panvových tvaroviek (14), a takto vytvorená panvová hlavica je horizontálne pohyblivá v rozmedzí panvovej časti nohavíc.



Obr. 1



Obr. 2