

URZĄD PATENTOWY

Urząd Patentowy
Polski
Władze Ludowe

A24c 5/48

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 856.

Kl. 79 b₂₀.

Société des Papiers Abadie, société à responsabilité limitée,
Wiedeń (Austria).

**Sposób i przyrząd do wkładania czopków z waty, służących jako przesącznik dymu, przy
wyrobie gilz do papierosów.**

Zgłoszono: 14 kwietnia 1920 r.

Udzielono: 4 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 21 marca 1914 r. (Austria).

Dotychczas wkłada się czopki z waty w gilzy do papierosów w ten sposób, że z cylindrycznego knota odcina się małe kawałki waty i umocowuje do pasemka papierowego, służącego do wyrobu ustnika tak, że kawałki waty zostają zgięte podczas zwijania ustnika. Tym sposobem zostaje wprowadzany czopek waty zduszony, otrzymuje on jednak kształt nieregularny, nie cylindryczny, nie wypełnia przełotu cylindrycznego gilzy całkowicie, lecz pozostawia między sobą i ścianką ustnika przestrzeń wolną, przez którą dym może przechodzić bez przeszkód, omijając wate. Ściśnięte cząstki czopka waty stawiają bowiem opór przeciąganiu dymu tak, że przechodzi on właśnie przez szczeliny niezapełnione watą,

wobec tego nie można osiągnąć zamierzonego celu, czyli przesączania dymu, już z samego założenia.

Ażeby czopek waty otrzymany przez cięcie knota, wypełnił przełot gilzy całkowicie, układa się go w myśl wynalazku niniejszego na paśmie papieru ustnikowego tak, że oś jego geometryczna leży w osi gilzy, a wewnętrzna płaszczyzna gilzy tworzy okrywą czopka i waty.

Odcinanie i wkładanie cylindrycznego czopka można wykonać przyrządem, przedstawionym na fig. 1, 2 i 3 załączonego rysunku w rzutach pionowym, bocznym i poziomym, którego część najważniejszą stanowi urządzenie zasilające, przedstawione na fig. 4—8.

Istota przyrządu polega na tem, że knot O cylindrycznego kształtu, prowadzony w gilzie W przesuwa się zapomocą dwóch rolek h , h perjodycznie o pewną określoną długość naprzód. Część knota tak przesunięta zostaje uchwycona zwrotnymi kleszczami m , następnie odcięta nożycami t i ułożona bocznym zwrotem kleszczy m na pasemko n papieru, służące do wyrobu ustnika, prowadzone wzdłuż przyrządu i przesuwane naprzód i wstecz.

Urządzenie szczegółowe przyrządu jest następujące. Na ośce napędowej u osadzone są cztery mimośrodowo 1, 2, 3, 4, poruszające perjodycznie cztery dźwignie a , b , c , d sprężyną do nich przyciśnięte. Dźwignia a , poruszana mimośrodowo 1, dźwiga zapadkę b , wywołującą zapomocą koła zapadkowego 8 perjodyczny ruch rolek h , h . Na końcu dźwigni a osadzona jest igła hakowata 9, która po włożeniu czołka o z waty na papierze n przechodzi przez papier i powracając uchwytyje trochę włókien bawełnianych i przeciąga ich przez papier. Tym sposobem zostaje czopek o z waty przyczepiony do pasma papierowego n .

Mimośród 3 porusza dźwignię c (oznaczoną na fig. 1 kreskami), której ramię 2 posiada czop korbowy 12. Czop ten wchodzi w pętlicę górnej szczęki t nożyce s , t , umieszczonych bezpośrednio za rolkami h , h i odcinających z knota O kawałki o waty.

Dźwignia b , poruszana mimośrodowo 2, nadaje ramieniu f oraz kleszczom m , zawieszonym na jego końcu, ruch wahadłowy wgórę i nadół. Mimośród 4 wywołuje ruch naprzód i wstecz dźwigni d , która przechodzi na poziomo prowadzony drążek g . Na końcu drążka g osadzona jest ramka k uchwytyująca kleszcze tak, że i ona wykonuje ruch naprzód i wstecz. W ramce k umocowany jest trzpień poprzeczny 15, przechodzący przez szczelinę 5 słupa r kleszczy m i wprowadzający kleszcze podczas przesuwania się ramki w ruch wahadłowy. Kleszcze wykonują więc pod wpływem obu czę-

ści f i g ruch do góry i nadół i równocześnie ruch wahadłowy. Szczęki kleszczy zakreślają taką krzywą drogę, że przechodzą z położenia fig. 4 w położenie fig. 5 czyli wysokie (droga x), a z położenia fig. 5 w położenie fig. 4 czyli niskie (strzałka y), a tem samem zostają na oknie drogi y względnie na początku drogi x uniesione, a na końcu drogi x względnie na początku drogi y obniżone.

W położeniu niskiem kleszczy m leży ich sworzeń przegubowy 16 w pobliżu dwóch szczęk ślizgowych v , v , umieszczonych na wewnętrznych ścianach ramki prowadniczej k . Wobec tego nie przylegają ramiona kleszczy do tych szczęk. Staje się to dopiero wtedy, gdy kleszcze są uniesione tak, że pociągnięcie ich do góry łączy się ze ściśnięciem szczęk kleszczowych, utrzymywanych w oddaleniu od siebie sprężyną.

Ponieważ uniesienie i opuszczenie kleszczy uwarunkowane jest równoczesnem zamykaniem i otwieraniem się ich, zamykają się kleszcze na końcu drogi y względnie na początku drogi x , a zostają otwarte na końcu tej drogi. Wobec tego wykonują kleszcze drogę x w położeniu zamkniętem, a drogę y w położeniu otwartem.

Knot O zostaje przesunięty o długość czołka o poza płaszczyznę cięcia 1—1 (fig. 4) nożyce s , t , równocześnie przechodzą kleszcze m otwarte (droga y) w położenie fig. 4 uchwytyując wysunięty kawałek k knota i przenoszą go ucięciem nożyczkami s , t (w położeniu zamkniętem kleszczy wysokiem) w położenie fig. 5 między przedtem wycięte ząbki i pasma papierowego n , gdzie go na niem układają.

Na fig. 6 i 8 przedstawiono widok kleszczy z boku w położeniach odpowiadających fig. 4 i 5, na fig. 7 natomiast narysowano kleszcze podczas ich przejścia z położenia fig. 4 do położenia fig. 5.

W tym samym czasie, gdy kleszcze nie dostają się w położenie fig. 5 i 8 przechodzi igła 9 podczas biegu jałowego dźwigni od

spodu przez papier oraz czopek waty o i przeciąga część włókien przez papier. Tak przyczepiony czopek zostaje z kleszczy m , przechodzących zpowrotem w położenie dolne, uwolniony i przesunięty przez poruszenie się pasma papierowego w posuwach o długość, potrzebną do wyrobu ustnika, naprzód, poczem działanie rozpoczyna się na nowo.

Ażeby pętlica włókien, uchwycona przez hak igły 9 nie zatrzymała się na nim, należy igłę tak nastawić, żeby pętlica wyslizgiwała się z haka podczas przesuwania się pasma papieru.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wprowadzania czopków waty, służących jako przesącznik dymu, przy wyrobie gilz do papierosów z ustnikami, tem znamieny, że oś **cyldrycznego** kawałka waty (o), z którego odcina się poszczególne **kawałki**, położona jest pod kątem prostym do kierunku podłużnego pasma papierowego (n) w tym celu, ażeby usunąć zginanie nałożonego kawałka waty i osiągnąć całkowite wypełnienie cylindrycznego przelotu

ustnika kawałkiem waty, włożonej wzdłuż osi ustnika.

2. Przyrząd do wkładania czopków waty (o) według sposobu, określonego w zastrz. 1, tem znamieny, że naklinowane na ośce napędowej (u) tarczy ksiukowe ($1, 2, 3, 4$) poruszają przyrządy posuwające, przyrząd uchwytyjący i transportujący, nożyce i igłę w ten sposób, iż knot waty (o) zostaje perjo-dycznie naprzód wysuwany, kawałek (o) chwytyany kleszczami (m), odcinany nożycami (s, t), kładziony zwrotem kleszczy (m) na pasmie papierowym (n) i doń przymocowywany igłą (9), która przekłuwa papier (n) i czopek waty (o) i podczas ruchu wstecznego przeciąga przez papier trochę włókien waty, poczem pasmo papieru zostaje przesunięte naprzód o długość, odpowiadającą rozwiniętemu ustnikowi.

3. Przyrząd według zastrz. 2, tem znamieny, że kleszcze (m), obracając się około poziomego sworznia, przesuwają się równocześnie do góry i nadół i zaciskają się podczas przesuwania do góry przez opieranie się ramion kleszczy (m) o pionowo nieprzesuwalne opory (v, v) przeciwko działaniu sprężyny.

Société des Papiers Abadie,
société à responsabilité limitée.

Zastępca: C. z. R a c z y ń s k i,
rzecznik patentowy.

