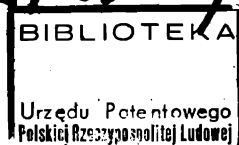


Opublikowano dnia 14 maja 1953 r.



B 27 d 1/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37476

Kl. 38 c, 1/01

Instytut Tworzyw Sztucznych*)

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania płyt, składających się ze spojonych sztuczną żywicą warstw papieru, lub tkanin, pokrytych warstwą drewna

Udzielono patentu z mocą od dnia 9 stycznia 1954 r.

Znane płyty, składające się z warstw materiałów włóknistych, jak np. papieru lub tkanin, pokrytych warstwą drewna (forniru) wytwarzano dotychczas w ten sposób, iż poszczególne warstwy papieru, tkanin i drewna napawano żywicą sztuczną i sprasowywano pod ciśnieniem około 80 — 120 kg/cm² w temperaturze od 100 do 160°C. Tego rodzaju płyty, stosowane jako okładziny do spodu nart w celu zwiększenia poślizgu lub do wykładania ścian w celach dekoracyjnych, dają się przyklejać do drewna jedynie przy zastosowaniu powyżej podanego ciśnienia i temperatury, co w wielu przypadkach jest rzeczą niemożliwą i co w znacznym stopniu ogranicza ich zakres zastosowania.

Wynalazek ma na celu wytworzenie płyt opisanych powyżej, które można przyklejać do drewna przy zastosowaniu znanego kleju do drewna, np. kleju kostnego, skórniego lub fenolowo-formaldehidowego, który wykazuje tę za-

letę, iż wiąże na zimno, dając trwałą spoinę. Cel ten według wynalazku osiąga się w ten sposób, iż warstwę drewna, pokrywającą pozostałe warstwy, sprasowuje się z tymi warstwami bez uprzedniego napawania jej żywicą sztuczną, dzięki czemu zewnętrzna płaszczyzna warstwy drewna daje się przyklejać do drewna za pomocą znanych klejów do drewna.

Sprasowywanie warstwy drewna (forniru) bez napawania jej żywicą sztuczną najkorzystniej przeprowadza się jednocześnie ze sprasowywaniem pozostałych warstw z papieru lub tkanin, napawanych żywicą sztuczną.

Płyty wytworzone opisanym powyżej sposobem nadają się szczególnie jako okładziny spodu nart w celu zwiększenia ich poślizgu, dają się one bowiem przyklejać mocno do nart na

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Witold Spionek.

zimno, a więc bez potrzeby stosowania podwyższonej temperatury i wysokiego ciśnienia.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania płyt, składających się ze spojonych żywicą sztuczną warstw papieru lub tkanin, pokrytych warstwą drewna, znamieny

tym, że warstwę drewna, pokrywającą pozostałe warstwy, sprasowuje się z tymi napojonymi żywicą sztuczną warstwami bez uprzedniego napawania jej żywicą sztuczną.

Instytut Tworzyw Sztucznych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych