



(21) 申请号 202123299467.5

(22) 申请日 2021.12.27

(73) 专利权人 厦门乐沪科技有限公司

地址 361000 福建省厦门市集美区锦园西  
二路288号二楼东侧

(72) 发明人 陈红雄

(51) Int. Cl.

B08B 5/02 (2006.01)

B08B 15/02 (2006.01)

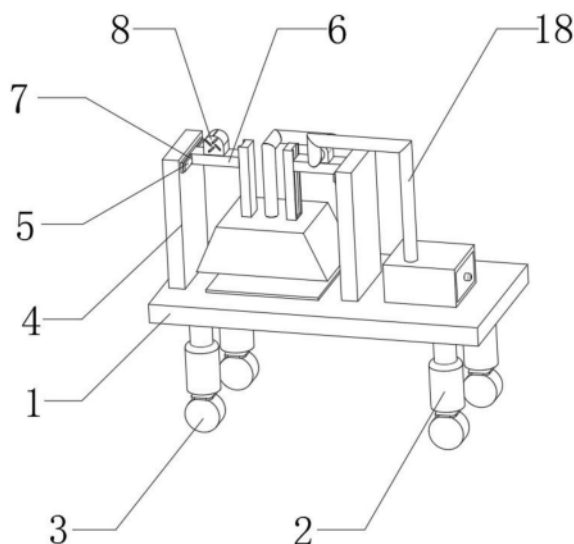
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

成型机自动吹尘装置

(57) 摘要

本实用新型涉及成型机技术领域,且公开了成型机自动吹尘装置,包括基台,所述基台的底部固定安装有液压杆,所述液压杆的底部转动连接有万向轮,所述基台的顶部固定安装有安装架,所述安装架的右侧固定安装有滑块,所述滑块的右侧滑动连接有支撑杆,所述支撑杆的左侧开设有第一滑槽,所述支撑杆的顶部固定安装有鼓风机。该成型机自动吹尘装置,通过调节液压杆的高度后,再通过支撑杆与升降杆的调节,将防尘罩把电源线罩住,当鼓风机转动时,使得转动产生的气流通过软管传送到吹风头的内部,由于导风槽内壁两侧均设置有吹风头,更加易于吹除电源线表面的灰尘,从而使得灰尘不易被吹至防尘罩外部,体现了装置的环保性。



1. 成型机自动吹尘装置,包括基台(1),其特征在于:所述基台(1)的底部固定安装有液压杆(2),所述液压杆(2)的底部转动连接有万向轮(3),所述基台(1)的顶部固定安装有安装架(4),所述安装架(4)的右侧固定安装有滑块(5),所述滑块(5)的右侧滑动连接有支撑杆(6),所述支撑杆(6)的左侧开设有第一滑槽(7),所述支撑杆(6)的顶部固定安装有鼓风机(8),所述支撑杆(6)的右侧滑动连接有升降杆(9),所述升降杆(9)的左侧开设有第二滑槽(10),所述第二滑槽(10)的底部固定安装有防尘罩(11),所述防尘罩(11)的顶部开设有灰尘出口(12),所述防尘罩(11)的内部开设有导风槽(13),所述导风槽(13)的内壁固定安装有吹风头(14),所述基台(1)的顶部固定安装有放置板(15),所述灰尘出口(12)的内部设置有吸尘管(16),所述吸尘管(16)的右端固定连接抽吸机(17),所述抽吸机(17)的正面固定连接吹尘管(18),所述吹尘管(18)的右端固定连接收集盒(19),所述收集盒(19)的顶部开设有灰尘进口(20),所述收集盒(19)的内部开设有盛放槽(21),所述盛放槽(21)的内部滑动连接有收集仓(22),所述收集仓(22)的右侧固定安装有挡板(23),所述挡板(23)的右侧固定安装有拉手(24)。

2. 根据权利要求1所述的成型机自动吹尘装置,其特征在于:所述万向轮(3)的表面设置有固定锁扣,且四组万向轮(3)均设置有固定锁扣。

3. 根据权利要求1所述的成型机自动吹尘装置,其特征在于:所述鼓风机(8)的内部设置有与导风槽(13)内部吹风头(14)相连接的软管。

4. 根据权利要求1所述的成型机自动吹尘装置,其特征在于:所述支撑杆(6)的右侧设置有与第二滑槽(10)相对应的滑块(5),且与第二滑槽(10)相卡合。

5. 根据权利要求1所述的成型机自动吹尘装置,其特征在于:所述安装架(4)、支撑杆(6)和升降杆(9)对称设置在远离防尘罩(11)的右侧,相互平行,且抽吸机(17)固定安装在右侧支撑杆(6)的顶部。

6. 根据权利要求1所述的成型机自动吹尘装置,其特征在于:所述导风槽(13)内部设置有八组吹风头(14),且八组吹风头(14)均匀分布在导风槽(13)的两侧内壁。

## 成型机自动吹尘装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及成型机技术领域,具体为成型机自动吹尘装置。

### 背景技术

[0002] 电源线是传输电流的电线,通常电流传输的方式是点对点传输,电源线按照用途可以分为AC交流电源线及DC直流电源线,通常AC电源线是通过电压较高的交流电的线材,这类线材由于电压较高需要统一标准获得安全认证方可以正式生产,而DC线基本是通过电压较低的直流电,因此在安全上要求并没有AC线严格,但是安全起见,还是要求统一安全认证。

[0003] 传统电源线成型机一般只是有其工作特性,没有独立的吹尘装置,工作时则会在表面会粘上落尘杂物,传统方法是人工用刷子、无尘布等工具进行对电源线进行清洁,当有些杂物未及时清除时,部分尘埃容易粘在产品表面,会使得无法清除,且有些带有除尘装置的成型机工作时使得灰尘四处飞散,严重污染空气质量,故而提出成型机自动吹尘装置来解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了成型机自动吹尘装置,具备自动除尘吸尘、除尘效率高、可对灰尘收集的优点,解决了传统成型机无法自动化除尘、人力除尘效率低、无法收集杂物,造成污染问题。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:成型机自动吹尘装置,包括基台,所述基台的底部固定安装有液压杆,所述液压杆的底部转动连接有万向轮,所述基台的顶部固定安装有安装架,所述安装架的右侧固定安装有滑块,所述滑块的右侧滑动连接有支撑杆,所述支撑杆的左侧开设有第一滑槽,所述支撑杆的顶部固定安装有鼓风机,所述支撑杆的右侧滑动连接有升降杆,所述升降杆的左侧开设有第二滑槽,所述第二滑槽的底部固定安装有防尘罩,所述防尘罩的顶部开设有灰尘出口,所述防尘罩的内部开设有导风槽,所述导风槽的内壁固定安装有吹风头,所述基台的顶部固定安装有放置板,所述灰尘出口的内部设置有吸尘管,所述吸尘管的右端固定连接有抽吸机,所述抽吸机的正面固定连接有吹尘管,所述吹尘管的右端固定连接有收集盒,所述收集盒的顶部开设有灰尘进口,所述收集盒的内部开设有盛放槽,所述盛放槽的内部滑动连接有收集仓,所述收集仓的右侧固定安装有挡板,所述挡板的右侧固定安装有拉手。

[0006] 优选的,所述万向轮的表面设置有固定锁扣,且四组万向轮均设置有固定锁扣。

[0007] 优选的,所述鼓风机的内部设置有与导风槽内部吹风头相连接的软管。

[0008] 优选的,所述支撑杆的右侧设置有与第二滑槽相对应的滑块,且与第二滑槽相卡合。

[0009] 优选的,所述安装架、支撑杆和升降杆对称设置在远离防尘罩的右侧,相互平行,且抽吸机固定安装在右侧支撑杆的顶部。

[0010] 优选的,所述导风槽内部设置有八组吹风头,且八组吹风头均匀分布在导风槽的两侧内壁。

[0011] 与现有技术对比,本实用新型具备以下有益效果:

[0012] 1、该成型机自动吹尘装置,通过调节液压杆的高度后,再通过支撑杆与升降杆的调节,将防尘罩把电源线罩住,当鼓风机转动时,使得转动产生的气流通过软管传送到吹风头的内部,由于导风槽内壁两侧均设置有吹风头,更加易于吹除电源线表面的灰尘,从而使得灰尘不易被吹至防尘罩外部,体现了装置的环保性。

[0013] 2、该成型机自动吹尘装置,通过抽吸机的工作,使得导风槽内被吹风头吹起的灰尘会由于抽吸机的吸力通过灰尘出口被吸进吸尘管的内部,再通过抽吸机将吸尘管内部的灰尘吹至吹尘管内,从而吹尘管另一端的收集盒将灰尘收集至收集仓内,达到对灰尘收集的目的,避免了对环境空气的污染,体现了装置的实用性。

## 附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型侧面结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型正剖结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型防尘罩正剖结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型收集盒内部结构示意图。

[0019] 图中:1、基台;2、液压杆;3、万向轮;4、安装架;5、滑块;6、支撑杆;7、第一滑槽;8、鼓风机;9、升降杆;10、第二滑槽;11、防尘罩;12、灰尘出口;13、导风槽;14、吹风头;15、放置板;16、吸尘管;17、抽吸机;18、吹尘管;19、收集盒;20、灰尘进口;21、盛放槽;22、收集仓;23、挡板;24、拉手。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-5,成型机自动吹尘装置,包括基台1,基台1的底部固定安装有液压杆2,液压杆2的底部转动连接有万向轮3,基台1的顶部固定安装有安装架4,安装架4的右侧固定安装有滑块5,滑块5的右侧滑动连接有支撑杆6,支撑杆6的左侧开设有第一滑槽7,支撑杆6的顶部固定安装有鼓风机8,支撑杆6的右侧滑动连接有升降杆9,升降杆9的左侧开设有第二滑槽10,第二滑槽10的底部固定安装有防尘罩11,防尘罩11的顶部开设有灰尘出口12,防尘罩11的内部开设有导风槽13,导风槽13的内壁固定安装有吹风头14,基台1的顶部固定安装有放置板15,灰尘出口12的内部设置有吸尘管16,吸尘管16的右端固定连接有抽吸机17,抽吸机17的正面固定连接有吹尘管18,吹尘管18的右端固定连接有收集盒19,收集盒19的顶部开设有灰尘进口20,收集盒19的内部开设有盛放槽21,盛放槽21的内部滑动连接有收集仓22,收集仓22的右侧固定安装有挡板23,挡板23的右侧固定安装有拉手24。

[0022] 其中,万向轮3的表面设置有固定锁扣,且四组万向轮3均设置有固定锁扣,当将除

尘装置移动到合适的位置后,将万向轮3固定后使得不会位移,更加稳定。

[0023] 其中,鼓风机8的内部设置有与导风槽13内部吹风头14相连接的软管,通过鼓风机8的工作产生的气流传送到吹风头14将电源线表面的灰尘吹落。

[0024] 其中,支撑杆6的右侧设置有与第二滑槽10相对应的滑块5,且与第二滑槽10相卡合,第二滑槽10与滑块5的相互配合,可以对防尘罩11进行位置上的调节,使得更加灵活。

[0025] 其中,安装架4、支撑杆6和升降杆9对称设置在远离防尘罩11的右侧,相互平行,且抽吸机17固定安装在右侧支撑杆6的顶部,两组对称的安装架4、支撑杆6和升降杆9,可以更加稳定对防尘罩11的支撑。

[0026] 其中,导风槽13内部设置有八组吹风头14,且八组吹风头14均匀分布在导风槽13的两侧内壁,当同时吹尘会使得吹尘效果更佳,使得吹尘效率更高。

[0027] 工作时,首先将需要吹尘的电源线放置在放置板15的表面,通过支撑杆6与升降杆9的相互配合调节,将防尘罩11放置在与需要吹尘的电源线合适的位置,随即启动鼓风机8,鼓风机8的工作将产生的气流通过软管输送至吹风头14完成对电源线的吹尘,同时抽吸机17后方的吸力通过吸尘管16将导风槽13内部被吹起的灰尘吸收,再通过抽吸机17的正方吹力将灰尘输送至吹尘管18,从而通过收集盒19掉落在收集仓22内,当完成吹尘工作时,通过拉手24将收集仓22拉出,清理即可。

[0028] 综上所述,该成型机自动吹尘装置,通过调节液压杆2的高度后,再通过支撑杆6与升降杆9的调节,将防尘罩11把电源线罩住,当鼓风机8转动时,使得转动产生的气流通过软管传送到吹风头14的内部,由于导风槽13内壁两侧均设置有吹风头14,更加易于吹除电源线表面的灰尘,从而使得灰尘不易被吹至防尘罩11外部,体现了装置的环保性;该成型机自动吹尘装置,通过抽吸机17的工作,使得导风槽13内被吹风头14吹起的灰尘会由于抽吸机17的吸力通过灰尘出口12被吸进吸尘管16的内部,再通过抽吸机17将吸尘管16内部的灰尘吹至吹尘管18内,从而吹尘管18另一端的收集盒19将灰尘收集至收集仓22内,达到对灰尘收集的目的,体现了装置的实用性,解决了传统成型机无法自动化除尘、人力除尘效率低、无法收集杂物,造成污染问题。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

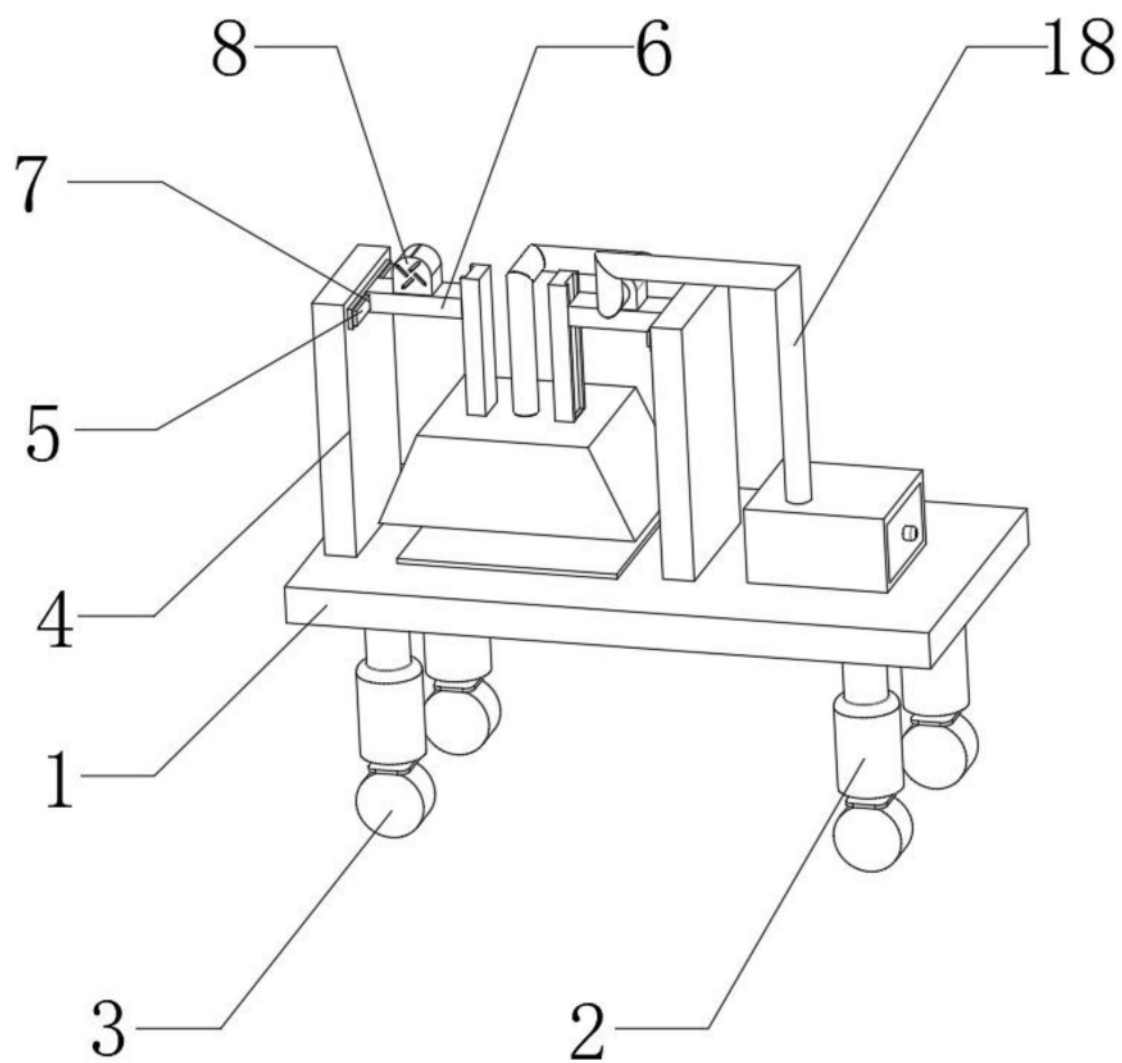


图1

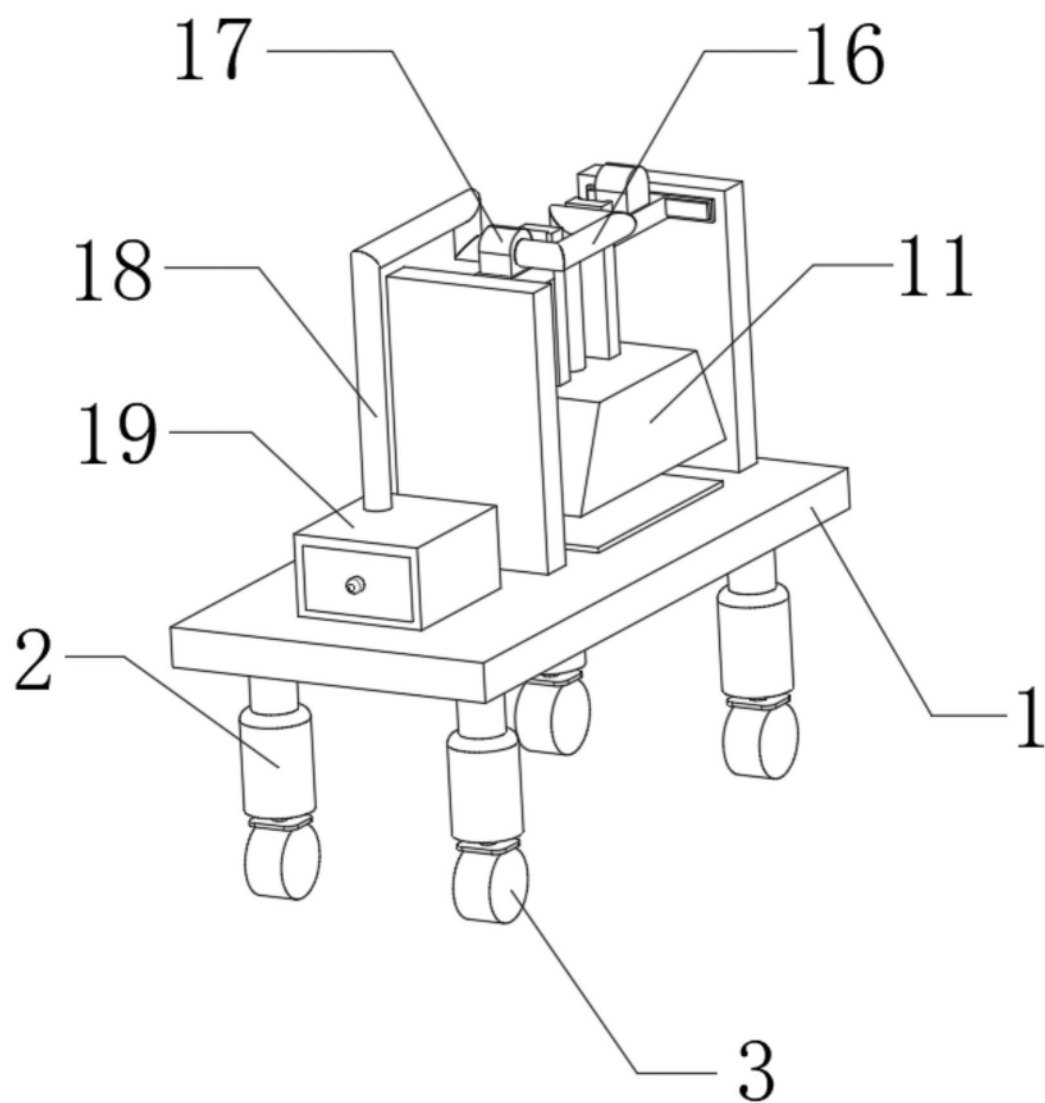


图2

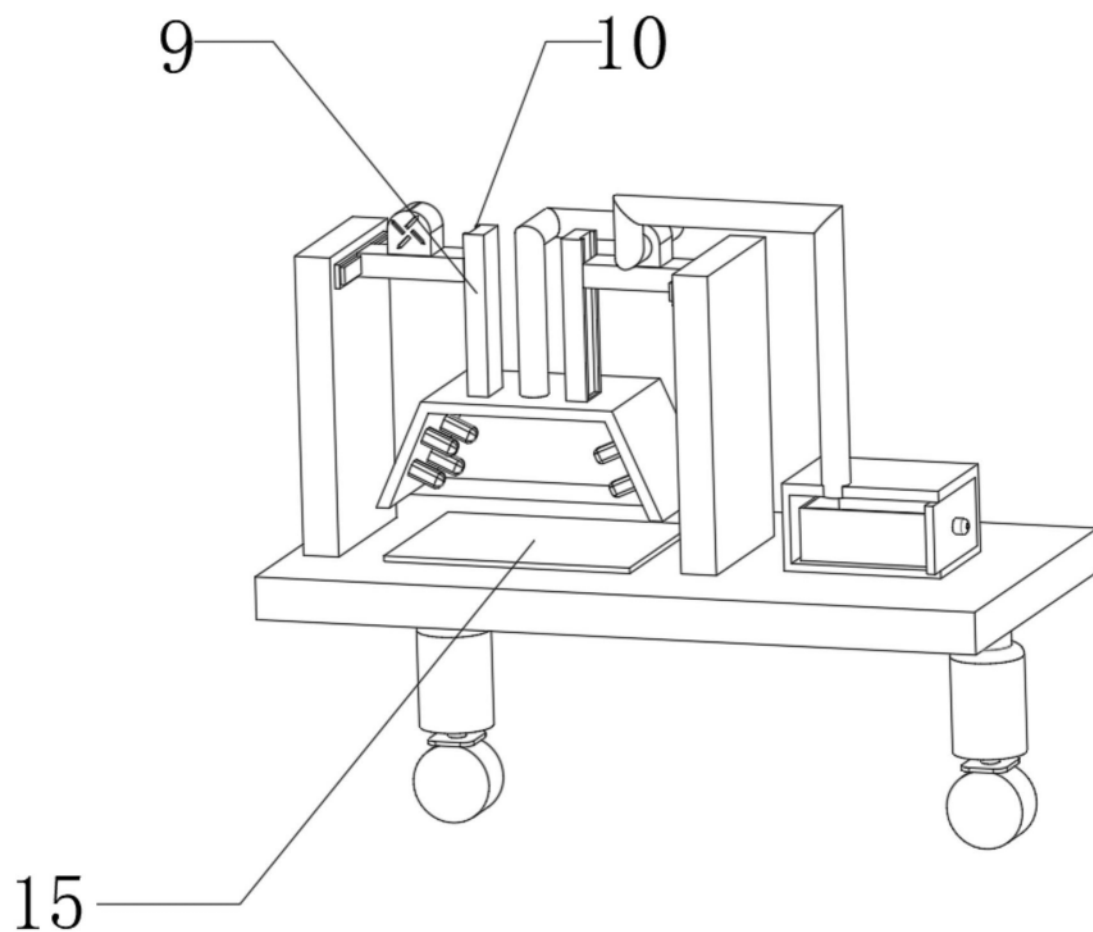


图3

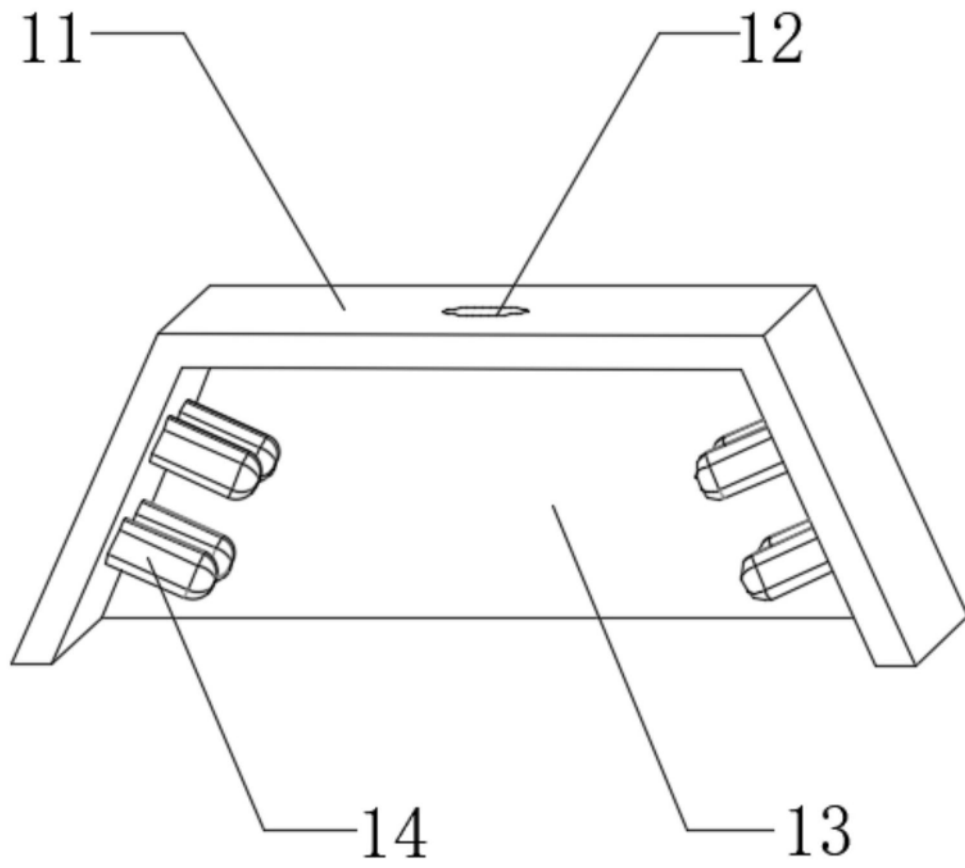


图4

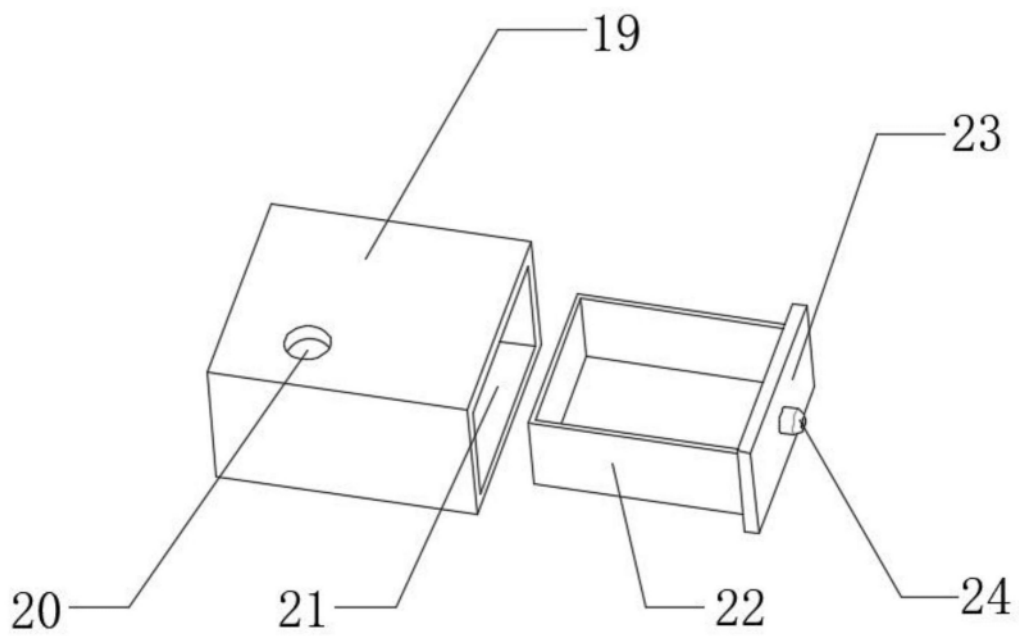


图5