



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211362012 U

(45)授权公告日 2020.08.28

(21)申请号 202020259016.5

(22)申请日 2020.03.05

(73)专利权人 广州鹰瞰信息科技有限公司

地址 510000 广东省广州市天河区临江大道507号之二号楼6库205室(不可作厂房使用)

(72)发明人 陈运金

(74)专利代理机构 佛山帮专知识产权代理事务所(普通合伙) 44387

代理人 喻振兴

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

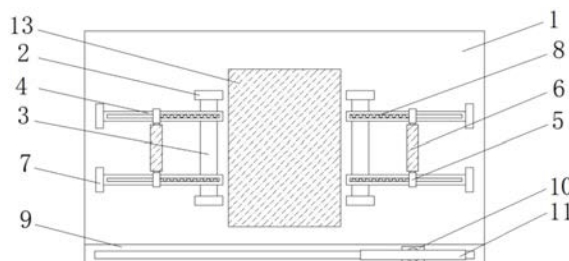
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种车载电子产品加工装置

(57)摘要

本实用新型涉及电子产品加工技术领域,尤其涉及一种车载电子产品加工装置,包括操作台,所述操作台的中部对称焊接有固定块,固定块的中部开设有凹槽,且凹槽之间旋转配合有第一旋转轴,第一旋转轴上套设有连接杆和套环,套环的一侧开设有通槽,且两个套环之间转动配合有第二旋转轴,连接杆的一侧开设有凹槽,且凹槽内设置有弹簧,操作台的一侧开设有凹槽,且凹槽内通过螺钉安装固定有滑轨,滑轨的滑槽内滑动配合有燕尾滑块,燕尾滑块的中部焊接有支柱,支柱的上端面安装有护目镜。本实用新型中,不仅便于移动,且更好的根据不同尺寸信号的电子产品本体进行夹持固定,同时夹持稳定,减少对电子产品生产的影响,从而提高了生产效率。



1. 一种车载电子产品加工装置,包括操作台(1),其特征在于,所述操作台(1)的中部对称焊接有固定块(2),固定块(2)的中部开设有凹槽,且凹槽之间旋转配合有第一旋转轴(3),第一旋转轴(3)上套设有连接杆(4),连接杆(4)上套设有套环(5),套环(5)的一侧开设有通槽,且两个套环(5)之间转动配合有第二旋转轴(6),连接杆(4)的一端焊接有限位块(7),连接杆(4)的一侧开设有凹槽,且凹槽内设置有弹簧(8),弹簧(8)的一端与凹槽的底壁通过焊接固定,弹簧(8)的另一端与套环(5)的一侧通过焊接固定,操作台(1)的一侧开设有凹槽,且凹槽内通过螺钉安装固定有滑轨(9),滑轨(9)的滑槽内滑动配合有燕尾滑块(10),燕尾滑块(10)的中部焊接有支柱,支柱的上端面安装有护目镜(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种车载电子产品加工装置,其特征在于,所述第二旋转轴(6)的外侧胶合固定有橡胶块。

3. 根据权利要求1所述的一种车载电子产品加工装置,其特征在于,所述连接杆(4)的一端开设有通孔,通孔内安装固定有轴承,且轴承的中部插设固定有第一旋转轴(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种车载电子产品加工装置,其特征在于,所述操作台(1)上端面的中部胶合固定有橡胶垫(13),且橡胶垫(13)上放置有电子产品本体(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种车载电子产品加工装置,其特征在于,所述燕尾滑块(10)上焊接的支柱的上端面通过球头铰链安装固定有护目镜(11)。

一种车载电子产品加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子产品加工技术领域,尤其涉及一种车载电子产品加工装置。

背景技术

[0002] 电子产品是指供日常消费者生活使用之电子产品,电子产品在生产时需要对物料进行固定和夹持,现有的电子产品加工装置功能单一,使用时不仅移动不便,且无法准确的根据实际需要处于合适的工作位置,同时夹持不稳定,影响电子产品的生产效果,从而降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种车载电子产品加工装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种车载电子产品加工装置,包括操作台,所述操作台的中部对称焊接有固定块,固定块的中部开设有凹槽,且凹槽之间旋转配合有第一旋转轴,第一旋转轴上套设有连接杆,连接杆上套设有套环,套环的一侧开设有通槽,且两个套环之间转动配合有第二旋转轴,连接杆的一端焊接有限位块,连接杆的一侧开设有凹槽,且凹槽内设置有弹簧,弹簧的一端与凹槽的底壁通过焊接固定,弹簧的另一端与套环的一侧通过焊接固定,操作台的一侧开设有凹槽,且凹槽内通过螺钉安装固定有滑轨,滑轨的滑槽内滑动配合有燕尾滑块,燕尾滑块的中部焊接有支柱,支柱的上端面安装有护目镜。

[0006] 优选的,所述第二旋转轴的外侧胶合固定有橡胶块。

[0007] 优选的,所述连接杆的一端开设有通孔,通孔内安装固定有轴承,且轴承的中部插设固定有第一旋转轴。

[0008] 优选的,所述操作台上端面的中部胶合固定有橡胶垫,且橡胶垫上放置有电子产品本体。

[0009] 优选的,所述燕尾滑块上焊接的支柱的上端面通过球头铰链安装固定有护目镜。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型中,通过在此车载电子产品加工装置内设置第一旋转轴、第二旋转轴、连接杆和弹簧,两个旋转轴在弹簧的拉伸下可以很好的对电子产品本体进行夹持固定,使用时不仅便于移动,且更好的根据不同尺寸信号的电子产品本体进行夹持固定,同时夹持稳定,减少对电子产品生产的影响,从而提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种车载电子产品加工装置的俯视结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种车载电子产品加工装置的前视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型提出的一种车载电子产品加工装置的侧视结构示意图。

[0014] 图中:1操作台、2固定块、3第一旋转轴、4连接杆、5套环、6第二旋转轴、7限位块、8

弹簧、9滑轨、10燕尾滑块、11护目镜、12电子产品本体、13橡胶垫。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0017] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0018] 参照图1-3,一种车载电子产品加工装置,包括操作台1,所述操作台1上端面的中部胶合固定有橡胶垫13,且橡胶垫13上放置有电子产品本体12,橡胶垫13有着良好的摩擦系数,避免电子产品本体12发生移位,操作台1的一侧开设有凹槽,且凹槽内通过螺钉安装固定有滑轨9,滑轨9的滑槽内滑动配合有燕尾滑块10,燕尾滑块10的中部焊接有支柱,燕尾滑块10上焊接的支柱的上端面通过球头铰链安装固定有护目镜11,便于操作者对护目镜11进行移动和调节,操作台1的中部对称焊接有固定块2,固定块2的中部开设有凹槽,且凹槽之间旋转配合有第一旋转轴3,第一旋转轴3上套设有连接杆4,连接杆4的一端开设有通孔,通孔内安装固定有轴承,且轴承的中部插设固定有第一旋转轴3,可以更好的使连接杆4的一端沿第一旋转轴3进行转动,连接杆4上套设有套环5,套环5的一侧开设有通槽,且两个套环5之间转动配合有第二旋转轴6,第二旋转轴6的外侧胶合固定有橡胶块,不仅可以增加摩擦力更好的对电子产品本体12进行固定,同时橡胶块可以避免在此案子产品本体12的外侧产生磨损,连接杆4的一端焊接有限位块7,连接杆4的一侧开设有凹槽,且凹槽内设置有弹簧8,弹簧8的一端与凹槽的底壁通过焊接固定,弹簧8的另一端与套环5的一侧通过焊接固定。

[0019] 本实施例中,车载电子产品加工装置在使用时,操作者首先将此车载电子产品加工装置放置在工作区域,并将需要进行加工的电子产品本体12放置在橡胶垫13上,然后沿第一旋转轴3对连接杆4进行旋转,待连接杆4旋转至于操作台1呈垂直状态时,操作者沿连接杆4向上滑动第二旋转轴6,第二旋转轴6在弹簧8的回弹下使第二旋转轴6对电子产品本体12进行夹持固定,然后沿滑轨9对护目镜11进行移动,便于操作者进行电焊等操作,此车载电子产品加工装置在使用时不仅便于移动,且更好的根据不同尺寸信号的电子产品本体12进行夹持固定,同时夹持稳定,减少对电子产品生产的影响,从而提高了生产效率。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范

围之内。

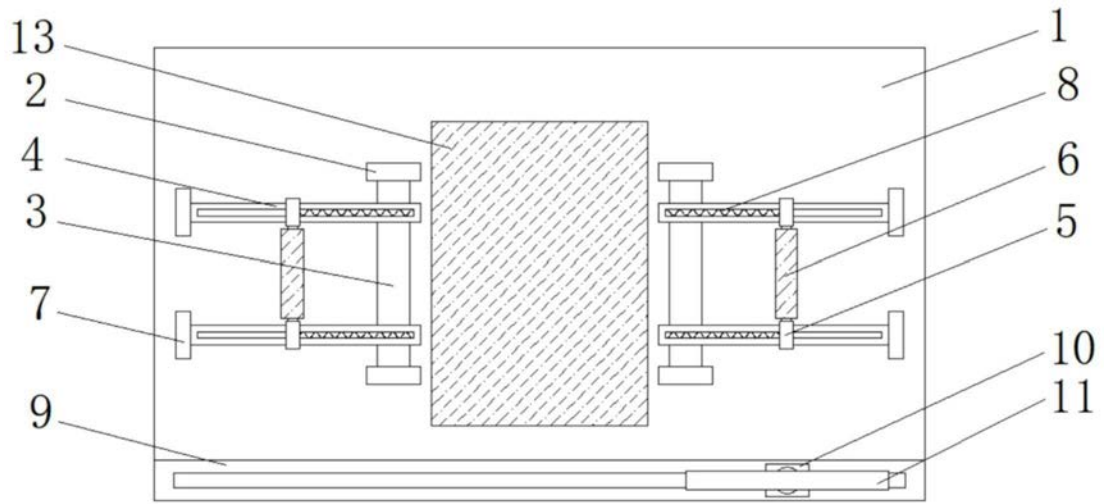


图1

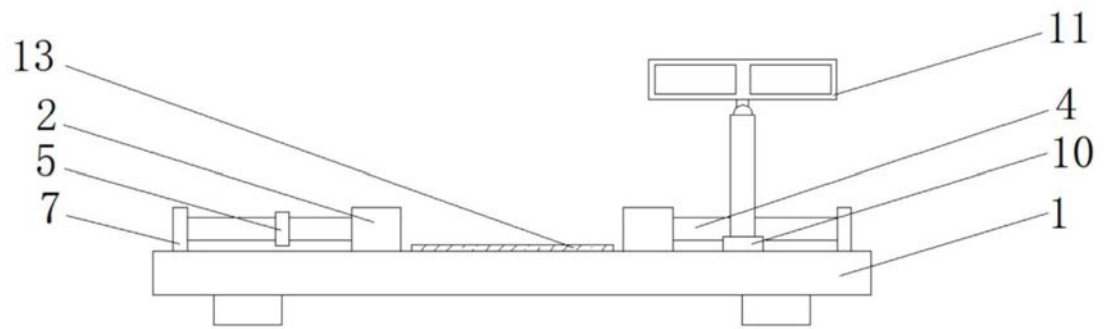


图2

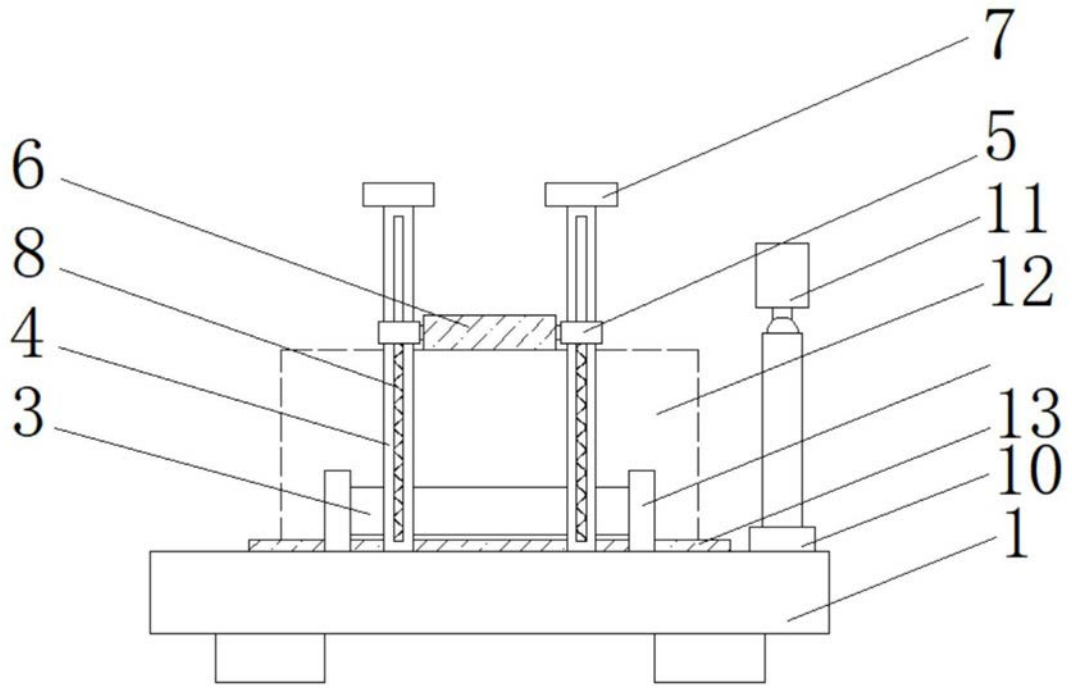


图3