



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115365080 A

(43) 申请公布日 2022. 11. 22

(21) 申请号 202110542018.4

(22) 申请日 2021.05.18

(71) 申请人 北京小米移动软件有限公司

地址 100085 北京市海淀区西二旗中路33
号院6号楼8层018号

(72) 发明人 田百祥

(74) 专利代理机构 北京法胜知识产权代理有限
公司 11922

专利代理师 周志明

(51) Int. Cl.

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 21/00 (2006.01)

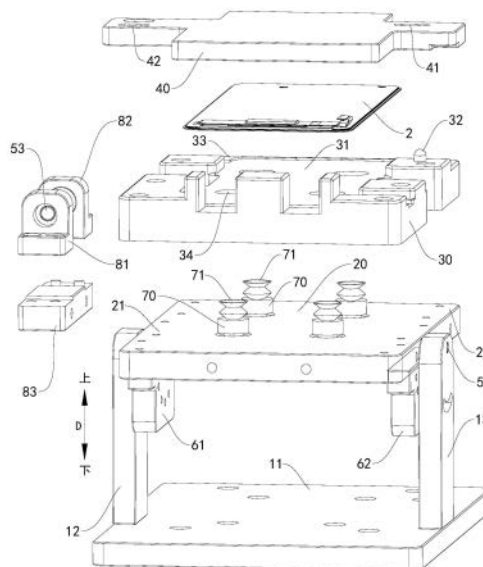
权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54) 发明名称

夹具

(57) 摘要

本公开提供了一种夹具。所述夹具包括：支撑座；载板，所述载板设在所述支撑座上；和遮蔽盖板，所述遮蔽盖板在脱离位置和遮蔽位置之间可移动地设置，位于所述脱离位置的所述遮蔽盖板的至少一部分脱离所述载板，位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板与所述载板配合，其中所述遮蔽盖板具有用于遮蔽被点胶部件的无需点胶部分的遮蔽部，所述遮蔽盖板具有点胶口或者所述载板和位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板之间限定出点胶口。通过利用根据本公开实施例的夹具，从而可以避免辅料损耗、提高遮蔽效果、提高遮蔽效率和点胶效率、减少人力工时。



1. 一种夹具,其特征在于,包括:

支撑座;

载板,所述载板设在所述支撑座上;和

遮蔽盖板,所述遮蔽盖板在脱离位置和遮蔽位置之间可移动地设置,位于所述脱离位置的所述遮蔽盖板的至少一部分脱离所述载板,位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板与所述载板配合,其中所述遮蔽盖板具有用于遮蔽被点胶部件的无需点胶部分的遮蔽部,所述遮蔽盖板具有点胶口或者所述载板和位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板之间限定出点胶口。

2. 根据权利要求1所述的夹具,其特征在于,所述支撑座包括:

底板;

第一支撑架和第二支撑架,所述第一支撑架和所述第二支撑架沿第一水平方向间隔地设在所述底板上;以及

支撑板,所述支撑板设在所述第一支撑架和所述第二支撑架上,所述载板设在所述支撑板上,其中所述载板具有容纳槽或者所述载板和位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板之间限定出容纳槽。

3. 根据权利要求2所述的夹具,其特征在于,所述支撑板可转动地设在所述第一支撑架和所述第二支撑架上,所述支撑板的转动轴线沿所述第一水平方向延伸,所述支撑板的长度方向和宽度方向中的一者与所述第一水平方向一致。

4. 根据权利要求3所述的夹具,其特征在于,所述支撑板具有在所述第一水平方向上相对的第一端部和第二端部,所述夹具进一步包括:

第一轴,所述第一轴沿所述第一水平方向延伸,所述第一轴与所述支撑板的所述第一端部和所述第一支撑架配合,所述第一轴相对所述支撑板和所述第一支撑架中的至少一者可旋转;和

第二轴,所述第二轴沿所述第一水平方向延伸,所述第二轴与所述支撑板的所述第二端部和所述第二支撑架配合,所述第二轴相对所述支撑板和所述第二支撑架中的至少一者可旋转。

5. 根据权利要求4所述的夹具,其特征在于,进一步包括:

第一支撑块,所述第一支撑块和所述第一支撑架中的一者上设有第一圆弧滑槽,所述第一圆弧滑槽的圆心位于所述支撑板的所述转动轴线上,所述第一支撑块通过穿过所述第一圆弧滑槽的第一安装件安装在所述第一支撑架上,其中所述第一支撑块位于所述支撑板的下方,所述第一支撑块与所述支撑板相连;和

第二支撑块,所述第二支撑块和所述第二支撑架中的一者上设有第二圆弧滑槽,所述第二圆弧滑槽的圆心位于所述支撑板的所述转动轴线上,所述第二支撑块通过穿过所述第二圆弧滑槽的第二安装件安装在所述第二支撑架上,其中所述第二支撑块位于所述支撑板的下方,所述第二支撑块与所述支撑板相连。

6. 根据权利要求2所述的夹具,其特征在于,所述载板可拆卸地设在所述支撑板上。

7. 根据权利要求6所述的夹具,其特征在于,所述支撑板上设有吸附件,所述吸附件具有吸附部,所述容纳槽的底壁面上设有沿所述载板的厚度方向贯通所述载板的通孔,其中所述吸附件穿过所述通孔,所述吸附部位于所述容纳槽内。

8. 根据权利要求3所述的夹具,其特征在于,进一步包括第三支撑架和第四支撑架,所

述第三支撑架和所述第四支撑架沿预设方向间隔开地设在所述支撑板上,其中所述遮蔽盖板在所述脱离位置和所述遮蔽位置之间可转动地设在所述第三支撑架和所述第四支撑架上,所述预设方向与所述支撑板的长度方向和宽度方向中的另一者一致。

9. 根据权利要求8所述的夹具,其特征在于,进一步包括第三轴,所述第三轴沿所述预设方向延伸,所述第三轴与所述第三支撑架、所述第四支撑架和所述遮蔽盖板配合,其中所述第三轴相对所述第三支撑架和所述第四支撑架可旋转和/或所述第三轴相对所述遮蔽盖板可旋转。

10. 根据权利要求9所述的夹具,其特征在于,若所述遮蔽盖板具有所述点胶口,所述第三支撑架和所述第四支撑架上设有第一安装通孔,所述第一安装通孔沿所述容纳槽的长度方向和宽度方向中的一者延伸,其中所述第三支撑架和所述第四支撑架通过穿过所述第一安装通孔的第三安装件安装在所述支撑板上。

11. 根据权利要求9所述的夹具,其特征在于,进一步包括安装座,所述安装座上设有第一安装通孔,所述第一安装通孔沿所述容纳槽的长度方向和宽度方向中的一者延伸,其中若所述遮蔽盖板具有所述点胶口,所述安装座通过穿过所述第一安装通孔的第三安装件安装在所述支撑板上,所述第三支撑架和所述第四支撑架安装在所述安装座上。

12. 根据权利要求9所述的夹具,其特征在于,若所述遮蔽盖板具有所述点胶口,所述遮蔽盖板上设有第二安装通孔,所述第二安装通孔沿所述容纳槽的长度方向和宽度方向中的另一者延伸,所述第二安装通孔沿所述遮蔽盖板的厚度方向贯通所述遮蔽盖板,其中所述遮蔽盖板通过穿过所述第二安装通孔的第四安装件安装在所述第三轴上。

夹具

技术领域

[0001] 本公开涉及工装领域,具体地,涉及夹具。

背景技术

[0002] 点胶过程是生产电子设备的一个环节,例如对电子设备的屏幕进行点胶,为了避免在点胶过程中污染被点胶部件的无需点胶的部分,可以利用遮蔽膜覆盖被点胶部件的无需点胶的部分。但是,遮蔽膜附着有胶液后就不能再用,这导致消耗大量的遮蔽膜,而且,贴合遮蔽膜不仅导致人力工时浪费、生产效率低,而且也会因贴合一致性差而导致遮蔽效果差。

发明内容

[0003] 本公开旨在至少在一定程度上解决相关技术中的技术问题之一。为此,本公开的实施例提出一种夹具。

[0004] 根据本公开实施例的夹具包括:支撑座;载板,所述载板设在所述支撑座上;和遮蔽盖板,所述遮蔽盖板在脱离位置和遮蔽位置之间可移动地设置,位于所述脱离位置的所述遮蔽盖板的至少一部分脱离所述载板,位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板与所述载板配合,其中所述遮蔽盖板具有用于遮蔽被点胶部件的无需点胶部分的遮蔽部,所述遮蔽盖板具有点胶口或者所述载板和位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板之间限定出点胶口。

[0005] 根据本公开实施例的夹具通过设置能够在该脱离位置和该遮蔽位置之间移动的遮蔽盖板、且遮蔽盖板具有遮蔽部和点胶口,从而可以利用遮蔽盖板的遮蔽部遮蔽被点胶部件的无需点胶的部分,利用点胶口对被点胶部件进行点胶。由此无需利用遮蔽膜覆盖被点胶部件的无需点胶的部分,从而不仅可以避免辅料(遮蔽膜)损耗,而且可以避免因遮蔽膜贴合一致性差而导致的遮蔽效果差的缺陷。

[0006] 此外,由于只需要将遮蔽盖板移动到该遮蔽位置,就可以利用遮蔽盖板的遮蔽部遮蔽被点胶部件的无需点胶的部分,因此与在被点胶部件上贴合遮蔽膜相比,可以提高遮蔽效率、减少人力工时,从而可以提高点胶效率。

[0007] 通过利用根据本公开实施例的夹具,从而可以避免辅料损耗、提高遮蔽效果、提高遮蔽效率和点胶效率、减少人力工时。

[0008] 在一些可能的实施方式中,所述支撑座包括:底板;第一支撑架和第二支撑架,所述第一支撑架和所述第二支撑架沿第一水平方向间隔开地设在所述底板上;以及支撑板,所述支撑板设在所述第一支撑架和所述第二支撑架上,所述载板设在所述支撑板上,其中所述载板具有容纳槽或者所述载板和位于所述遮蔽位置的所述遮蔽盖板之间限定出容纳槽。

[0009] 在一些可能的实施方式中,所述支撑板可转动地设在所述第一支撑架和所述第二支撑架上,所述支撑板的转动轴线沿所述第一水平方向延伸,所述支撑板的长度方向和宽度方向中的一者与所述第一水平方向一致。

[0010] 在一些可能的实施方式中,所述支撑板具有在所述第一水平方向上相对的第一端部和第二端部,所述夹具进一步包括:第一轴,所述第一轴沿所述第一水平方向延伸,所述第一轴与所述支撑板的所述第一端部和所述第一支撑架配合,所述第一轴相对所述支撑板和所述第一支撑架中的至少一者可旋转;和第二轴,所述第二轴沿所述第一水平方向延伸,所述第二轴与所述支撑板的所述第二端部和所述第二支撑架配合,所述第二轴相对所述支撑板和所述第二支撑架中的至少一者可旋转。

[0011] 在一些可能的实施方式中,所述夹具进一步包括:第一支撑块,所述第一支撑块和所述第一支撑架中的一者上设有第一圆弧滑槽,所述第一圆弧滑槽的圆心位于所述支撑板的所述转动轴线上,所述第一支撑块通过穿过所述第一圆弧滑槽的第一安装件安装在所述第一支撑架上,其中所述第一支撑块位于所述支撑板的下方,所述第一支撑块与所述支撑板相连;和第二支撑块,所述第二支撑块和所述第二支撑架中的一者上设有第二圆弧滑槽,所述第二圆弧滑槽的圆心位于所述支撑板的所述转动轴线上,所述第二支撑块通过穿过所述第二圆弧滑槽的第二安装件安装在所述第二支撑架上,其中所述第二支撑块位于所述支撑板的下方,所述第二支撑块与所述支撑板相连。

[0012] 在一些可能的实施方式中,所述载板可拆卸地设在所述支撑板上。

[0013] 在一些可能的实施方式中,所述支撑板上设有吸附件,所述吸附件具有吸附部,所述容纳槽的底壁面上设有沿所述载板的厚度方向贯通所述载板的通孔,其中所述吸附件穿过所述通孔,所述吸附部位于所述容纳槽内。

[0014] 在一些可能的实施方式中,所述夹具进一步包括第三支撑架和第四支撑架,所述第三支撑架和所述第四支撑架沿预设方向间隔开地设在所述支撑板上,其中所述遮蔽盖板在所述脱离位置和所述遮蔽位置之间可转动地设在所述第三支撑架和所述第四支撑架上,所述预设方向与所述支撑板的长度方向和宽度方向中的另一者一致。

[0015] 在一些可能的实施方式中,所述夹具进一步包括第三轴,所述第三轴沿所述预设方向延伸,所述第三轴与所述第三支撑架、所述第四支撑架和所述遮蔽盖板配合,其中所述第三轴相对所述第三支撑架和所述第四支撑架可旋转和/或所述第三轴相对所述遮蔽盖板可旋转。

[0016] 在一些可能的实施方式中,若所述遮蔽盖板具有所述点胶口,所述第三支撑架和所述第四支撑架上设有第一安装通孔,所述第一安装通孔沿所述容纳槽的长度方向和宽度方向中的一者延伸,其中所述第三支撑架和所述第四支撑架通过穿过所述第一安装通孔的第三安装件安装在所述支撑板上。

[0017] 在一些可能的实施方式中,所述夹具进一步包括安装座,所述安装座上设有第一安装通孔,所述第一安装通孔沿所述容纳槽的长度方向和宽度方向中的一者延伸,其中若所述遮蔽盖板具有所述点胶口,所述安装座通过穿过所述第一安装通孔的第三安装件安装在所述支撑板上,所述第三支撑架和所述第四支撑架安装在所述安装座上。

[0018] 在一些可能的实施方式中,若所述遮蔽盖板具有所述点胶口,所述遮蔽盖板上设有第二安装通孔,所述第二安装通孔沿所述容纳槽的长度方向和宽度方向中的另一者延伸,所述第二安装通孔沿所述遮蔽盖板的厚度方向贯通所述遮蔽盖板,其中所述遮蔽盖板通过穿过所述第二安装通孔的第四安装件安装在所述第三轴上。

附图说明

- [0019] 图1是根据本公开实施例的夹具的爆炸图。
[0020] 图2是根据本公开实施例的夹具的结构示意图。
[0021] 图3是根据本公开实施例的夹具的剖视图。
[0022] 图4是图3的A区域的放大图。

具体实施方式

[0023] 下面详细描述本公开的实施例,所述实施例的示例在附图中示出。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本公开,而不能理解为对本公开的限制。

[0024] 下面参考附图描述根据本公开实施例的夹具1。如图1-图4所示,本公开实施例的夹具1包括支撑座、载板30和遮蔽盖板40。

[0025] 载板30设在该支撑座上。遮蔽盖板40在脱离位置和遮蔽位置之间可移动地设置。位于该脱离位置的遮蔽盖板40的至少一部分脱离载板30,位于该遮蔽位置的遮蔽盖板40与载板30配合,以便遮蔽放置在载板30上的被点胶部件的无需点胶的部分。遮蔽盖板40具有用于遮蔽被点胶部件的无需点胶部分的遮蔽部44。遮蔽盖板40具有点胶口43,或者载板30和位于该遮蔽位置的遮蔽盖板40之间限定出点胶口43。

[0026] 根据本公开实施例的夹具1可以用于点胶工序。当利用夹具1进行点胶工序时,可以将被点胶部件(例如电子设备的屏幕2)放置在载板30上,且将遮蔽盖板40移动到该遮蔽位置,以便遮蔽盖板40的遮蔽部44遮蔽该被点胶部件的无需点胶的部分。由此可以确保该被点胶部件的无需点胶的部分在点胶过程中不会被污染。

[0027] 遮蔽盖板40的点胶口43与该被点胶部件的点胶部分相对,以便通过点胶口43对该被点胶部件的点胶部分进行点胶。在点胶结束后,可以将遮蔽盖板40从该遮蔽位置移动到该脱离位置,以便将该被点胶部件从载板30上取出。

[0028] 根据本公开实施例的夹具1通过设置能够在该脱离位置和该遮蔽位置之间移动的遮蔽盖板40、且遮蔽盖板40具有遮蔽部44和点胶口43,从而可以利用遮蔽盖板40的遮蔽部44遮蔽被点胶部件的无需点胶的部分,利用点胶口43对被点胶部件进行点胶。由此无需利用遮蔽膜覆盖被点胶部件的无需点胶的部分,从而不仅可以避免辅料(遮蔽膜)损耗,而且可以避免因遮蔽膜贴合一致性差而导致的遮蔽效果差的缺陷。

[0029] 此外,由于只需要将遮蔽盖板40移动到该遮蔽位置,就可以利用遮蔽盖板40的遮蔽部44遮蔽被点胶部件的无需点胶的部分,因此与在被点胶部件上贴合遮蔽膜相比,可以提高遮蔽效率、减少人力工时,从而可以提高点胶效率。

[0030] 因此,通过利用根据本公开实施例的夹具1,从而可以避免辅料损耗、提高遮蔽效果、提高遮蔽效率和点胶效率、减少人力工时。

[0031] 如图1-图4所示,夹具1可以包括该支撑座、载板30和遮蔽盖板40。该支撑座包括底板11、第一支撑架12、第二支撑架13和支撑板20。底板11可以安装在电子设备的生产线上。

[0032] 第一支撑架12和第二支撑架13沿第一水平方向间隔开地设在底板11上。第一支撑架12和第二支撑架13沿该第一水平方向间隔开是指:当夹具1处于使用状态时,第一支撑架12和第二支撑架13沿该第一水平方向间隔开。下文中涉及的方向,都是指当夹具1处于使用状态时的方向。

[0033] 支撑板20设在第一支撑架12和第二支撑架13上,载板30设在支撑板20上。其中,载板30具有容纳槽31,或者载板30和位于该遮蔽位置的遮蔽盖板40之间限定出容纳槽31。通过设置第一支撑架12和第二支撑架13,从而可以将支撑板20更加稳固地安装在底板11上。

[0034] 支撑板20可转动地设在第一支撑架12和第二支撑架13上。支撑板20的转动轴线沿该第一水平方向延伸。其中,支撑板20的长度方向和宽度方向中的一者与该第一水平方向一致。支撑板20的长度方向如图2中的箭头B所示,支撑板20的宽度方向如图2中的箭头C所示。

[0035] 由此可以使支撑板20绕水平轴线转动,从而可以改变载板30、该被点胶部件和遮蔽盖板40与水平面的夹角,即改变点胶口43在上下方向上的位置。由此可以通过转动支撑板20来影响该被点胶部件的点胶位置,从而能够满足不同的点胶工艺要求,以便提高夹具1的适用性、扩大夹具1的应用范围。其中,上下方向如图1中的箭头D所示。如图1-图3所示,可选地,第一支撑架12和第二支撑架13均为平板状,第一支撑架12和第二支撑架13均垂直于底板11设置。

[0036] 如图1和图2所示,夹具1进一步包括第一轴(图中未示出)和第二轴52,第一轴和第二轴52均沿该第一水平方向延伸。支撑板20具有在该第一水平方向上相对的第一端部21和第二端部22。第一轴与支撑板20的第一端部21和第一支撑架12配合,第一轴相对支撑板20和第一支撑架12中的至少一者可旋转。第二轴52与支撑板20的第二端部22和第二支撑架13配合,第二轴52相对支撑板20和第二支撑架13中的至少一者可旋转。由此可以使夹具1的结构更加合理。

[0037] 可选地,支撑板20的第一端部21设有第一孔,第一支撑架12设有第二孔。第一轴的第一端部可旋转地配合在该第一孔内以便第一轴能够相对支撑板20旋转,第一轴的第二端部可旋转地配合在该第二孔内以便第一轴能够相对第一支撑架12旋转。

[0038] 支撑板20的第二端部22设有第三孔,第二支撑架13设有第四孔。第二轴52的第一端部可旋转地配合在该第三孔内以便第二轴52能够相对支撑板20旋转,第二轴52的第二端部可旋转地配合在该第四孔内以便第二轴52能够相对第二支撑架13旋转。

[0039] 如图1-图3所示,夹具1进一步包括第一支撑块61和第二支撑块62。第一支撑块61位于支撑板20的下方,第一支撑块61与支撑板20的第一端部21相连。第二支撑块62位于支撑板20的下方,第二支撑块62与支撑板20的第二端部22相连。可选地,第一支撑块61通过紧固件(例如螺钉或螺栓)与支撑板20的第一端部21相连,第二支撑块62通过紧固件(例如螺钉或螺栓)与支撑板20的第二端部22相连。

[0040] 第一支撑块61和第一支撑架12中的一者上设有第一圆弧滑槽(图中未示出),该第一圆弧滑槽的圆心位于支撑板20的该转动轴线上。第二支撑块62和第二支撑架13中的一者上设有第二圆弧滑槽131,第二圆弧滑槽131的圆心位于支撑板20的该转动轴线上。第一支撑块61通过穿过该第一圆弧滑槽的第一安装件(图中未示出)安装在第一支撑架12上,第二支撑块62通过穿过第二圆弧滑槽131的第二安装件(图中未示出)安装在第二支撑架13上。

[0041] 当支撑板20转动(旋转)时,第一支撑块61和第二支撑块62随着支撑板20一起转动(旋转)。当支撑板20转动到位后(即点胶口43移动到位后),可以利用穿过该第一圆弧滑槽的第一安装件将第一支撑块61安装在第一支撑架12上、利用穿过第二圆弧滑槽131的第二安装件将第二支撑块62安装在第二支撑架13上,以便使第一支撑块61和第二支撑块62

固定不动。由此可以使转动到位的支撑板20固定不动,从而可以使载板30、该被点胶部件和遮蔽盖板40固定不动,以便更好地对该被点胶部件进行点胶。

[0042] 可选地,第一支撑架12上设有该第一圆弧滑槽,第二支撑架13上设有第二圆弧滑槽131。该第一安装件穿过该第一圆弧滑槽且与第一支撑块61相连,该第二安装件穿过第二圆弧滑槽131且与第二支撑块62相连。

[0043] 载板30可拆卸地设在支撑板20上。由此当需要对不同种类、不同型号的部件进行点胶时,只需要更换相应的载板30即可,从而无需更换整个夹具1。由此可以提高夹具1的适用性、扩大夹具1的应用范围。

[0044] 载板30具有在其厚度方向上相对的第一表面33和第二表面(图中未示出),第一表面33相对该第二表面远离支撑板20。载板30的第一表面33上设有容纳槽31。例如,第一表面33可以是载板30的上表面,该第二表面可以是载板30的下表面。

[0045] 如图1所示,支撑板20上设有吸附件70,吸附件70具有吸附部71。容纳槽31的底壁面上设有沿载板30的厚度方向贯通载板30的通孔34。其中,吸附件70穿过通孔34,吸附部71位于容纳槽31内,以便利用吸附部71吸附位于容纳槽31内的被点胶部件。由此可以使被点胶部件能够稳定地容纳在容纳槽31内,从而能够更好地进行点胶。

[0046] 而且,通过利用吸附部71吸附被点胶部件,从而无需利用容纳槽31的侧壁面对被点胶部件进行限位。由此不仅可以降低容纳槽31的加工精度以便降低容纳槽31的加工难度,而且可以通过增大容纳槽31的尺寸、来使容纳槽31能够容纳更多不同种类、不同型号的被点胶部件,以便提高载板30和夹具1的适用性、降低更换载板30的次数和频率。

[0047] 可选地,吸附部71为吸盘。如图1所示,吸附部71可以是四个,四个吸附部71可以排列成两行两列。

[0048] 如图1和图2所示,夹具1进一步包括第三支撑架81和第四支撑架82,第三支撑架81和第四支撑架82沿预设方向间隔开地设在支撑板20上。该预设方向与支撑板20的长度方向和宽度方向中的另一者一致。其中,遮蔽盖板40在该脱离位置和该遮蔽位置之间可转动地设在第三支撑架81和第四支撑架82上。通过设置第三支撑架81和第四支撑架82,从而可以更加方便地、更加稳固地安装遮蔽盖板40。

[0049] 可选地,位于该脱离位置的遮蔽盖板40脱离载板30,位于该遮蔽位置的遮蔽盖板40与载板30配合且位于载板30上方。该预设方向与支撑板20的长度方向一致,该第一水平方向与支撑板20的宽度方向一致。

[0050] 夹具1进一步包括第三轴53,第三轴53沿该预设方向延伸。第三轴53与第三支撑架81、第四支撑架82和遮蔽盖板40配合。其中,第三轴53相对第三支撑架81和第四支撑架82可旋转和/或第三轴53相对遮蔽盖板40可旋转。由此可以使夹具1的结构更加合理。

[0051] 可选地,第三支撑架81设有第五孔,第四支撑架82设有第六孔。第三轴53的第一端部可旋转地配合在该第五孔内以便第三轴53能够相对第三支撑架81旋转,第三轴53的第二端部可旋转地配合在该第六孔内以便第三轴53能够相对第四支撑架82旋转。

[0052] 如图1所示,载板30和遮蔽盖板40中的一者上设有销孔41,载板30和遮蔽盖板40中的另一者上设有销钉32。其中,遮蔽盖板40位于该遮蔽位置时,销钉32配合在销孔41内。由此可以使遮蔽盖板40更加稳定地处于该遮蔽位置,从而可以使遮蔽盖板40的遮蔽部44更稳定地遮蔽该被点胶部件的无需点胶的部分,进一步确保该被点胶部件的无需点胶的部分在

点胶过程中不会被污染。

[0053] 在本公开的一个实施例中,遮蔽盖板40具有点胶口43。第三支撑架81和第四支撑架82上设有第一安装通孔(图中未示出),该第一安装通孔沿容纳槽31的长度方向和宽度方向中的一者延伸。其中,第三支撑架81和第四支撑架82通过穿过该第一安装通孔的第三安装件(图中未示出)安装在支撑板20上。

[0054] 由此可以在容纳槽31的长度方向和宽度方向中的该一者上调整第三支撑架81和第四支撑架82的位置,从而可以在容纳槽31的长度方向和宽度方向中的该一者上调整遮蔽盖板40的点胶口43的位置。由此可以使遮蔽盖板40的点胶口43与容纳在容纳槽31内的该被点胶部件的不同部分相对,从而可以满足不同的点胶工艺要求。由此可以进一步提高夹具1的适用性、进一步扩大夹具1的应用范围。例如,可以使夹具1满足不同种类、不同型号的该被点胶部件的遮蔽要求。

[0055] 具体地,该第三安装件可以是螺钉或螺栓,该第三安装件可以穿过该第一安装通孔且与支撑板20相连。

[0056] 在本公开的另一个实施例中,遮蔽盖板40具有点胶口43,如图1所示,夹具1进一步包括安装座83,安装座83上设有第一安装通孔(图中未示出),该第一安装通孔沿容纳槽31的长度方向和宽度方向中的一者延伸。其中,安装座83通过穿过该第一安装通孔的第三安装件(图中未示出)安装在支撑板20上,第三支撑架81和第四支撑架82安装在安装座83上。

[0057] 由此可以使夹具1满足不同的点胶工艺要求,从而可以进一步提高夹具1的适用性、进一步扩大夹具1的应用范围。而且,通过设置用于安装第三支撑架81和第四支撑架82的安装座83,从而只需要移动安装座83、就可以调整遮蔽盖板40的点胶口43的位置,以便更加方便地调整点胶口43的位置。

[0058] 如图1和图2所示,遮蔽盖板40具有点胶口43,遮蔽盖板40上设有第二安装通孔42,第二安装通孔42沿容纳槽31的长度方向和宽度方向中的另一者延伸,第二安装通孔42沿遮蔽盖板40的厚度方向贯通遮蔽盖板40。其中,遮蔽盖板40通过穿过第二安装通孔42的第四安装件(图中未示出)安装在第三轴53上。

[0059] 由此可以在容纳槽31的长度方向和宽度方向中的该另一者上调整遮蔽盖板40的点胶口43的位置,从而可以使遮蔽盖板40的点胶口43与容纳在容纳槽31内的该被点胶部件的不同部分相对,以便可以满足不同的点胶工艺要求。由此可以进一步提高夹具1的适用性、进一步扩大夹具1的应用范围。例如,可以使夹具1满足不同种类、不同型号的该被点胶部件的遮蔽要求。

[0060] 具体地,该第四安装件可以是螺钉或螺栓,该第四安装件可以穿过该第二安装通孔且与第三轴53相连。

[0061] 可选地,容纳槽31的长度方向和宽度方向中的该一者与支撑板20的长度方向和宽度方向中的该另一者一致,容纳槽31的长度方向和宽度方向中的该另一者与支撑板20的长度方向和宽度方向中的该一者一致。

[0062] 例如,该第一水平方向、支撑板20的宽度方向和容纳槽31的宽度方向彼此一致,该预设方向、支撑板20的长度方向和容纳槽31的长度方向彼此一致。

[0063] 在本公开的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时

针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本公开和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本公开的限制。

[0064] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。在本公开的描述中,“多个”的含义是至少两个,例如两个,三个等,除非另有明确具体的限定。

[0065] 在本公开中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接或彼此可通讯;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本公开中的具体含义。

[0066] 在本公开中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”可是第一特征在第二特征正上方或斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”可以是第一特征在第二特征正下方或斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0067] 在本公开中,术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本公开的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不必针对的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外,在不相互矛盾的情况下,本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例以及不同实施例或示例的特征进行结合和组合。

[0068] 尽管上面已经示出和描述了本公开的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本公开的限制,本领域的普通技术人员在本公开的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

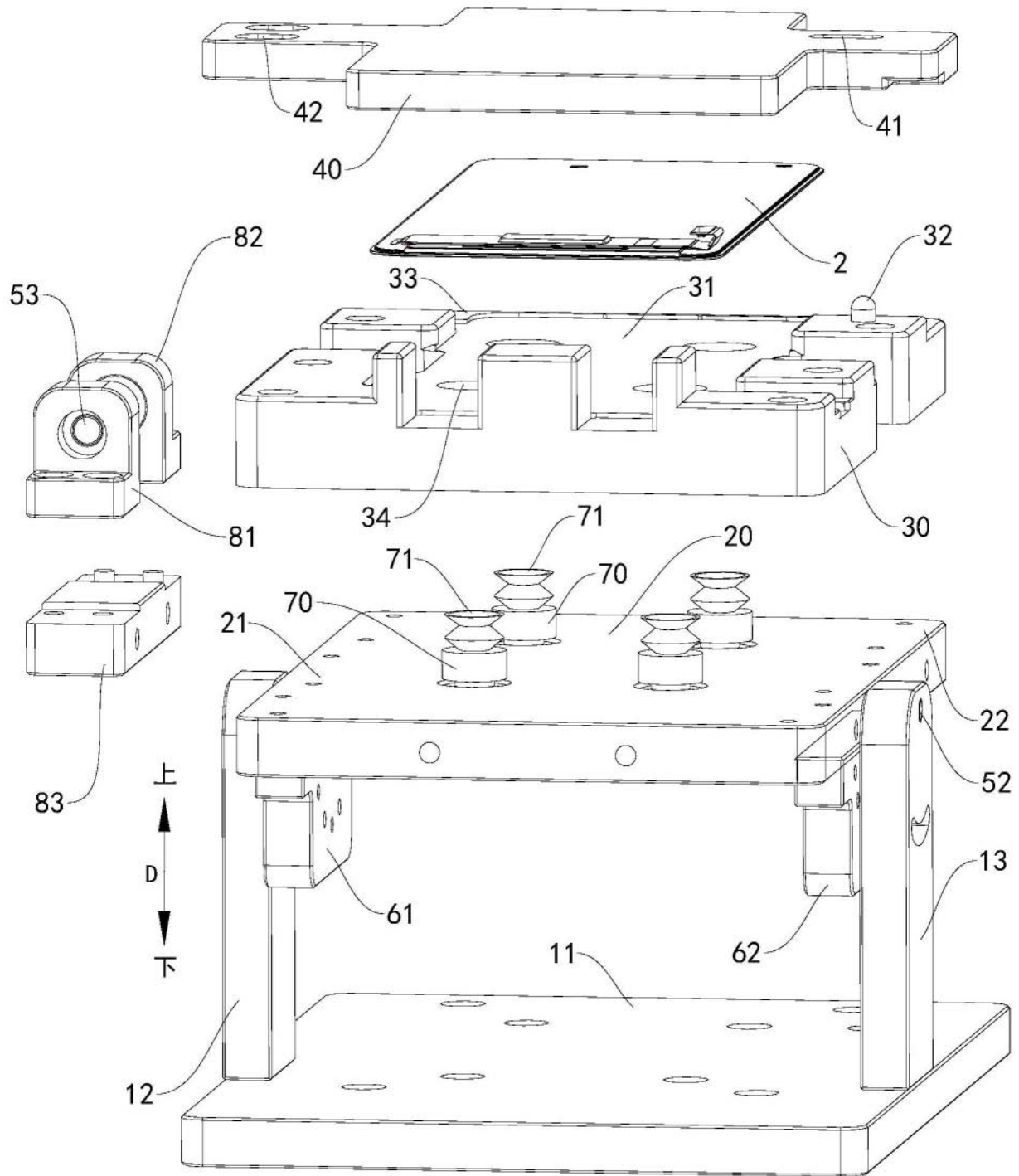


图1

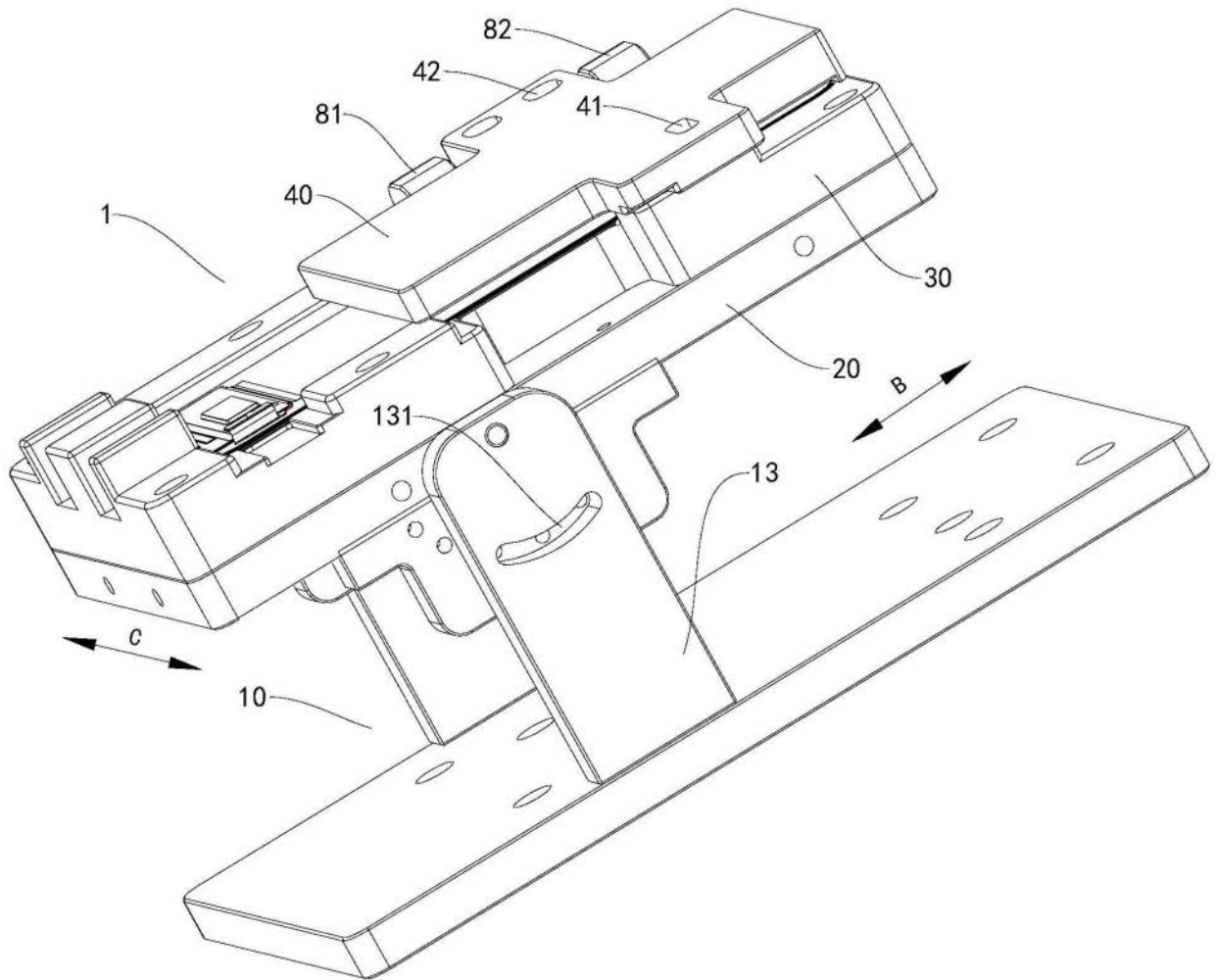


图2

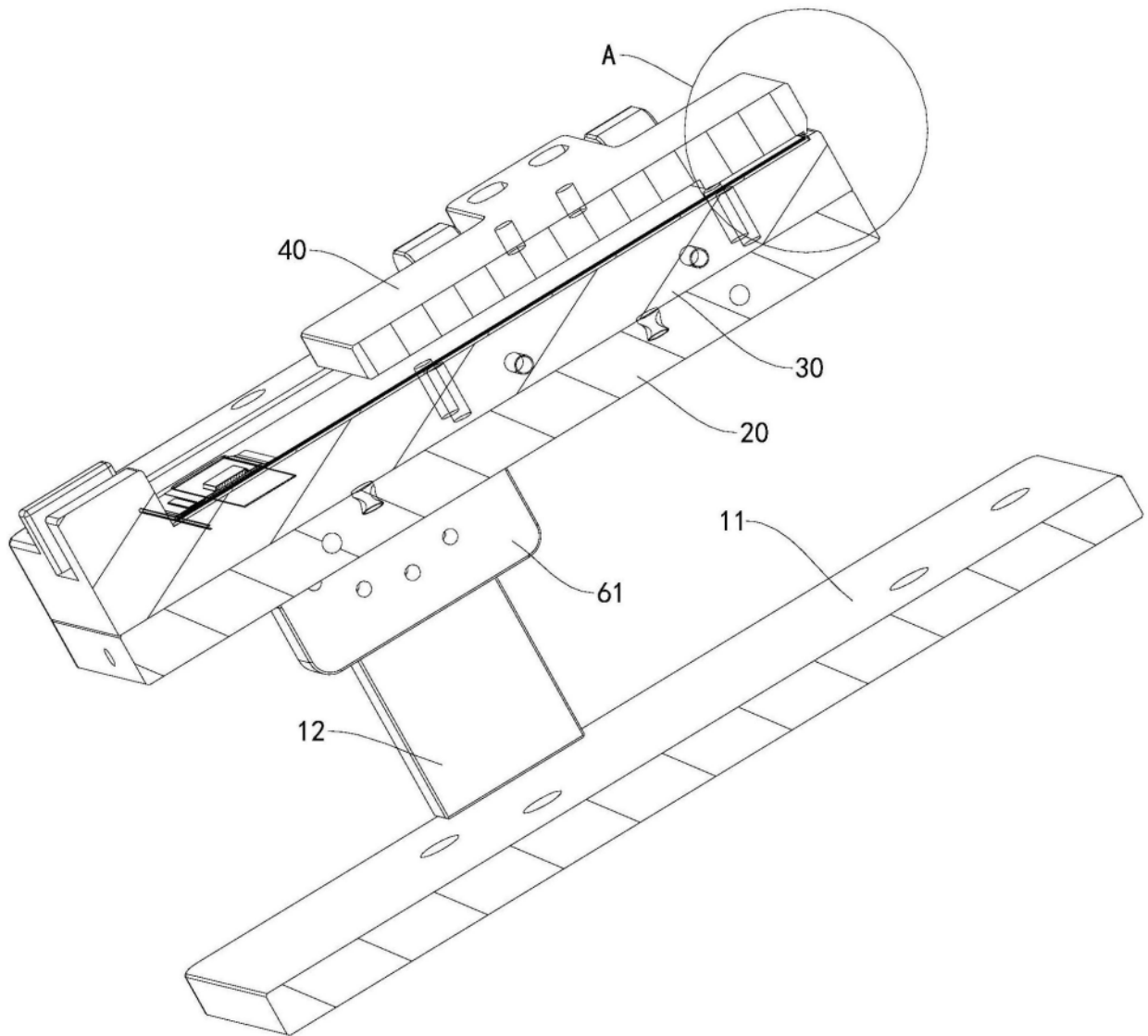


图3

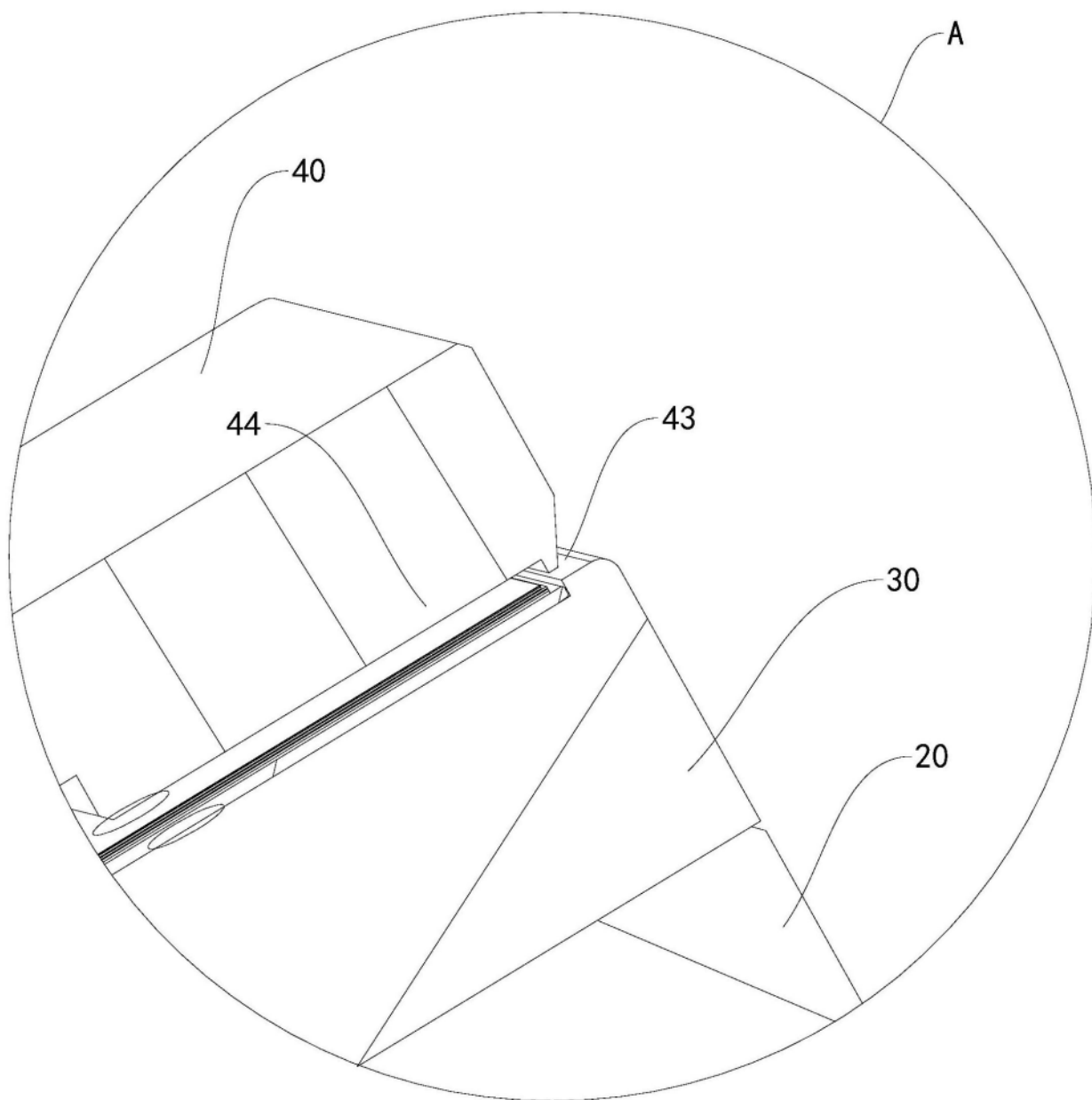


图4