

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : **2 562 872**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **84 06044**

(51) Int Cl⁴ : B 65 D 5/36, 5/48, 81/02.

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

(22) Date de dépôt : 17 avril 1984.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 42 du 18 octobre 1985.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : *Société anonyme dite : GIEPAC BOUR-
GOGNE.* — FR.

(72) Inventeur(s) : Gérard Pranovi.

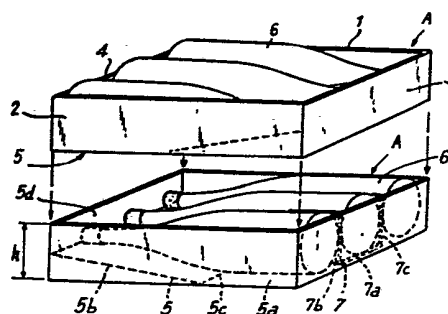
(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Michel Bruder.

(54) Plateau d'emballage pour le conditionnement de bouteilles.

(57) La présente invention concerne un plateau d'emballage
pour le conditionnement de bouteilles couchées.

Ce plateau est caractérisé en ce que le fond 5 du plateau
présente la forme d'un dièdre ouvert vers le haut et délimité
par une face horizontale 5a s'étendant sensiblement sur la
longueur du corps des bouteilles 6 logées dans le plateau et
par une face 5b inclinée de bas en haut à partir de la face
horizontale 5a et se raccordant à l'une des faces transversales
4 de la paroi latérale du plateau.



La présente invention concerne un plateau d'emballage pour le conditionnement de bouteilles, notamment des bouteilles de vin ou de champagne, ainsi que les emballages complets réalisés à partir de plusieurs de ces plateaux.

- 5 Il est considéré comme souhaitable, pour une bonne conservation du vin, de transporter ces bouteilles couchées pour garder le bouchon humide. Généralement les bouteilles sont placées tête bêche pour que le volume de la caisse soit réduit et que les poids soient mieux répartis à l'intérieur.
- 10 Il est nécessaire de séparer les bouteilles par des calages pour éviter le contact pendant les transports, susceptible d'abîmer les étiquettes ou même de provoquer de la casse.

La plupart des calages couramment utilisés présentent un ou plusieurs des inconvénients suivants :

- 15 . volume important, d'où il résulte une perte de place pendant le magasinage et le transport,
- . impossibilité de mécaniser simplement le formage de ces calages et/ou le chargement avec les bouteilles,
- . difficulté de déchargement de la caisse pour le client
- 20 final,
- . mauvaise présentation du produit lors de l'ouverture de la caisse.

- De plus, la disposition tête bêche nécessite l'installation, sur les chaînes mécanisées, d'un retourneur de
- 25 bouteilles, d'où un investissement supplémentaire de la perte de place, ainsi que du personnel supplémentaire pour surveiller cette opération.

- La présente invention vise à remédier à ces inconvénients en procurant un plateau d'emballage de conception
- 30 particulièrement simple, limitant au minimum la place perdue lors de l'empilage de ces emballages pendant le magasinage et le transport, se prêtant particulièrement bien à une mécanisation du chargement de bouteilles et procurant, après ouverture de la caisse, une présentation claire et agréable
- 35 des bouteilles et de leurs étiquettes.

A cet effet ce plateau d'emballage pour le conditionnement de bouteilles couchées, de forme parallélépipédique, comprenant une paroi latérale et un fond, est caractérisé en ce que le fond du plateau présente la forme d'un dièdre ouvert vers le haut et délimité par une face horizontale s'étendant sensiblement sur la longueur du corps des bouteilles logées dans le plateau et par une face inclinée de bas en haut à partir de la face horizontale et se raccordant à l'une des faces transversales de la paroi latérale du plateau.

On décrira ci-après, à titre d'exemples non limitatifs, diverses formes d'exécution de la présente invention, en référence au dessin annexé sur lequel :

La figure 1 est une vue en perspective de deux plateaux d'emballage suivant l'invention, avant superposition de ceux-ci,

La figure 2 est une vue en élévation de deux plateaux d'emballage superposés, chacun de ces plateaux contenant des bouteilles.

La figure 3 est une vue en perspective, prise de dessus, d'une variante d'exécution du plateau d'emballage.

La figure 4 est une vue en plan du plateau de la figure 3.

La figure 5 est une vue en perspective d'une variante d'exécution d'un morceau de carton jouant le rôle de câle entre les bouteilles.

Les figures 6A, 6B, 6C, 7A, 7B, 7C et 8 sont des vues en perspective illustrant divers modes de conditionnement des plateaux d'emballage.

Le plateau d'emballage A représenté sur les figures 1 et 2, de forme générale parallélépipédique, avantageusement réalisé en carton, comprend une paroi latérale constituée de deux faces longitudinales opposées 1, 2 et de deux faces transversales 3, 4 perpendiculaires aux précédentes, ce plateau d'emballage A étant fermé à sa partie inférieure par un fond 5. Ce plateau est destiné à contenir des bouteilles 6, telles que des bouteilles de vin ou de champagne, qui sont logées côté à côté et qui s'étendent dans le sens

longitudinal. Le nombre de bouteilles contenues dans le plateau est quelconque et il est choisi égal à trois dans l'exemple non limitatif représenté sur le dessin. Pour assurer un excellent calage de la bouteille intermédiaire par rapport aux deux bouteilles latérales il est prévu d'utiliser un morceau de carton 7 replié en U de telle manière que l'âme inférieure 7a horizontale du morceau de carton en U 7 soit appliqué sur le fond 5 tandis que les deux ailes verticales 7b, 7c formant refouleurs s'étendent entre la bouteille centrale et les deux bouteilles latérales. Dans une variante, le morceau de carton 7 comporte non pas deux mais quatre refouleurs parallèles au fût de la bouteille, ce qui facilite son introduction automatique (figure 5). Dans ce cas le morceau de carton 7 comprend deux faces additionnelles intermédiaires 7d, 7e inclinées entre l'âme 7a et les ailes 7b, 7c.

Suivant l'invention le fond 5 du plateau d'emballage A n'est pas totalement horizontal mais il forme un dièdre ouvert vers le haut, ce dièdre étant constitué par une face horizontale 5a et une face 5b inclinée par rapport à l'horizontale. La face horizontale 5a se raccorde aux deux faces longitudinales 1, 2, le long de ses côtés longitudinaux, ainsi qu'à la face transversale 4, le long de son côté transversal. La face inclinée 5b est reliée à la face horizontale 5a le long d'une arête de pliage 5c qui s'étend transversalement, et elle se raccorde à la face transversale 3, par un volet 5d replié vers le haut et rattaché à la face inclinée 5b par une ligne de pliage 5e, le volet 5d étant collé à l'intérieur de la face transversale 3.

La hauteur h de la paroi latérale du plateau d'emballage A est choisie inférieure au diamètre externe a de bouteilles contenues dans l'emballage, comme on peut mieux le voir sur la figure 2. De ce fait le corps de chaque bouteille fait légèrement saillie au-dessus du bord supérieur de la paroi de l'emballage. Cette hauteur h est avantageusement choisie telle qu'après empilage il y ait continuité des parois 1, 2, 3, 4 des plateaux A superposés, ce qui a pour effet de faire participer efficacement les plateaux à

la résistance de la caisse dans laquelle les plateaux A sont finalement logés, et de protéger complètement chaque bouteille. Cette disposition permet de faire une économie importante de matière en réduisant la force du carton de la
5 caisse ou du flan de surenveloppement.

Pour le stockage et la manutention des emballages suivant l'invention, ceux-ci sont superposés tête-bêche, c'est-à-dire de telle façon que la face inclinée 5b du fond d'un plateau supérieur s'étende au-dessus du corps des bouteilles 6 contenues dans le plateau inférieur, en ménageant
10 un espace vide, sous le fond du plateau supérieur, dans lequel peuvent faire saillie les corps des bouteilles 6. De ce fait, la hauteur totale de deux emballages superposés est inférieure à celle que présenteraient deux plateaux conventionnels à fond totalement plan. Le retournement des plateaux peut se faire manuellement ou par l'intermédiaire d'un dispositif simple. Il est de toute façon beaucoup plus simple et moins onéreux qu'un retournement individuel des bouteilles qui est délicat en raison de la fragilité des étiquette fraîchement posées.
20

Dans la forme d'exécution illustrée sur les figures 1 et 2 chacune des faces frontales 3, 4 est continue, c'est-à-dire qu'elle s'étend sur toute la largeur du plateau d'emballage. Par contre dans la variante d'exécution représentée sur les figures 3 et 4, la paroi frontale à laquelle se raccorde la face inclinée 5b du fond est limitée à
25 deux pattes 3a, 3b issues respectivement des deux parois longitudinales 1 et 2 et qui sont repliées à l'équerre par rapport à ces parois. La continuité de la face frontale est toutefois assurée par le volet 5d replié à la verticale vers le haut et rattaché à la face inclinée 5b le long de l'arête de pliage inférieure 5e. La liaison entre le volet 5d et les deux pattes 3a, 3b est réalisée par collage.
30

Les combinaisons des plateaux dans les caisses d'emballage sont nombreuses. A titre d'exemples non limitatifs
35

pour un emballage de douze bouteilles on peut adopter les dispositions suivantes:

- introduction latérale de quatre plateaux A superposés, de trois bouteilles chacun, dans une caisse B (figure 6A),
5 stockage debout (figure 6B) ou couché (figure 6C),
- introduction par le dessus de quatre plateaux A, l'un après l'autre, dans la caisse B (figure 7A), stockage debout (figure 7B) ou couché (figure 7C),
- surenveloppement de quatre plateaux A par un flan de carton
10 C formable mécaniquement (figure 8).

REVENDICATIONS

1.- Plateau d'emballage pour le conditionnement de bouteilles couchées, de forme parallélépipédique, comprenant une paroi latérale et un fond, caractérisé en ce que le
5 fond (5) du plateau présente la forme d'un dièdre ouvert vers le haut et délimité par une face horizontale (5a) s'étendant sensiblement sur la longueur du corps des bouteilles (6) logées dans le plateau et par une face (5b) inclinée de bas en haut à partir de la face horizontale (5a) et se rac-
10 cordant à l'une des faces transversales (4) de la paroi latérale du plateau.

2.- Plateau d'emballage suivant la revendication 1 caractérisé en ce que la hauteur (h) de la paroi latérale (1-4) est inférieure au diamètre extrême (a) du corps des
15 bouteilles.

3.- Plateau d'emballage suivant la revendication 2 caractérisé en ce que la hauteur h de la paroi latérale (1-4) permet après superposition tête bêche des plateaux d'avoir une continuité parfaite des faces (1-4).

20 4.- Plateau d'emballage suivant l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce qu'il comporte un morceau de carton (7) comportant deux ou quatre ailes repliées (7b,7c,7d,7e) parallèles aux fûts des bouteilles et séparant les bouteilles adjacentes.

25 5.- Emballage constitué d'une caisse en carton (B) de forme parallélépipédique contenant un ou plusieurs plateaux (A) suivant l'une quelconque de revendications 1 à 4.

6.- Emballage constitué d'un flan en carton (C) formable mécaniquement autour d'un ou plusieurs plateaux (A)
30 suivant l'une quelconque des revendications 1 à 4.

1/4

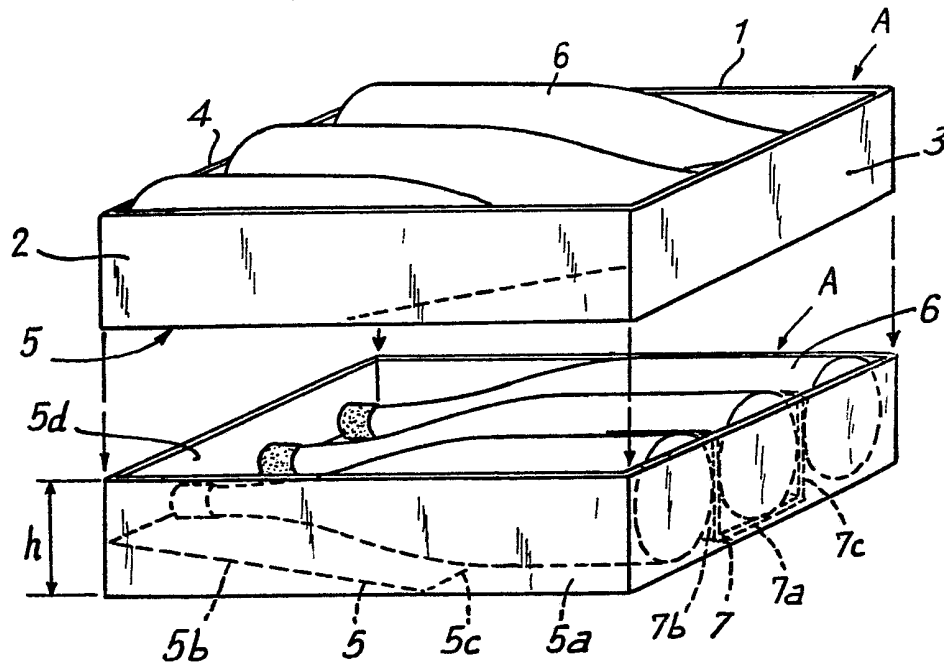
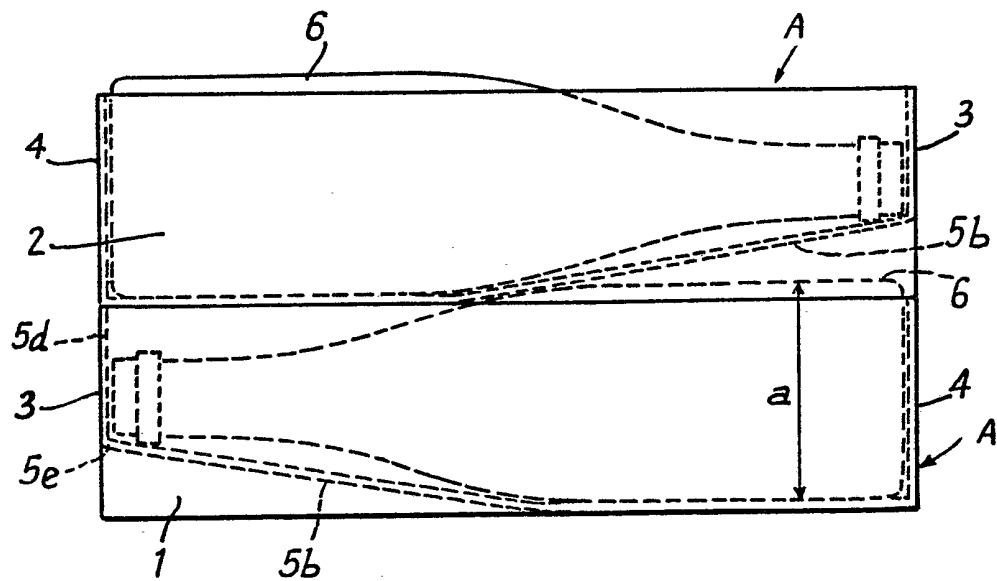
Fig:1*Fig:2*

Fig. 3

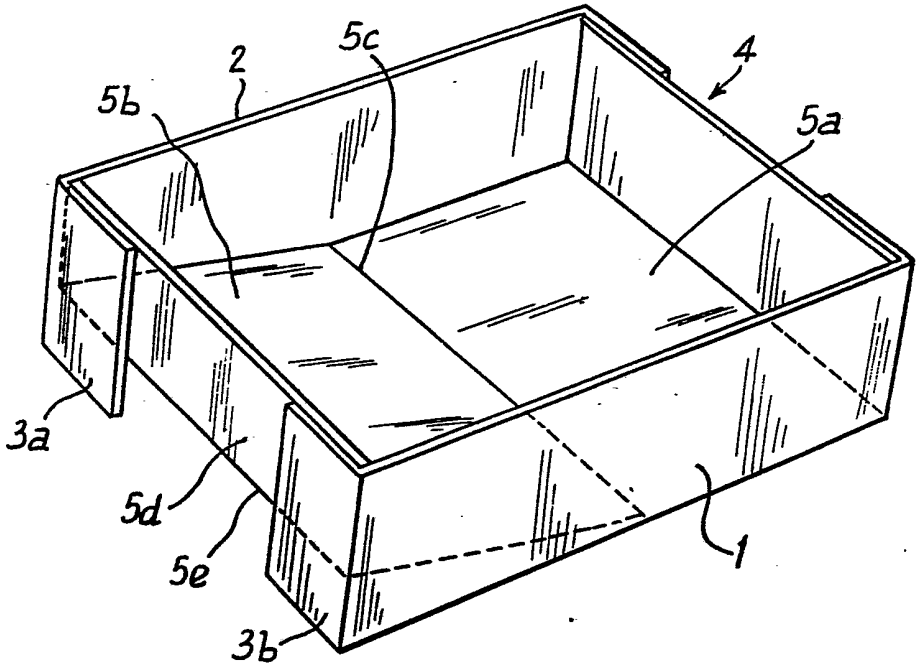
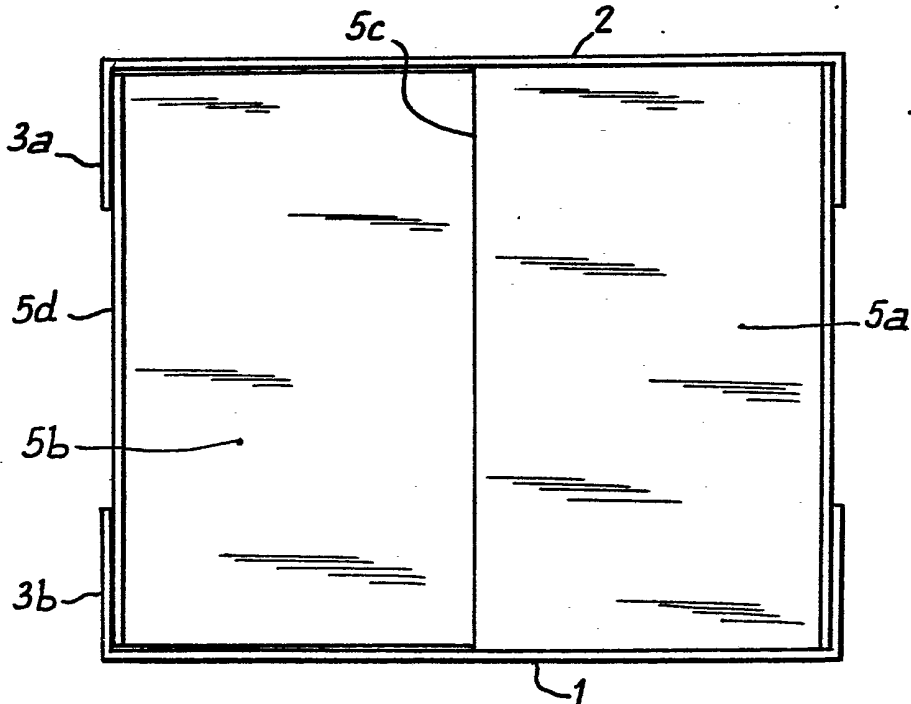
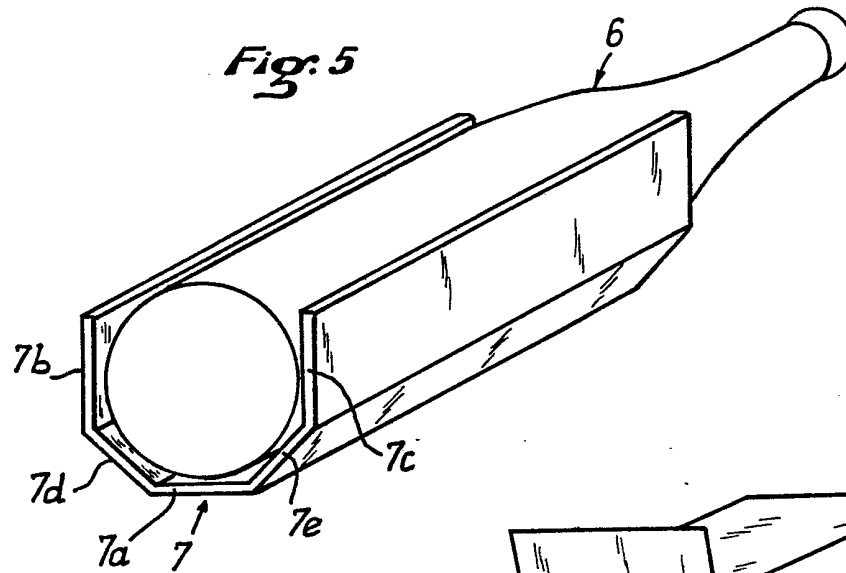
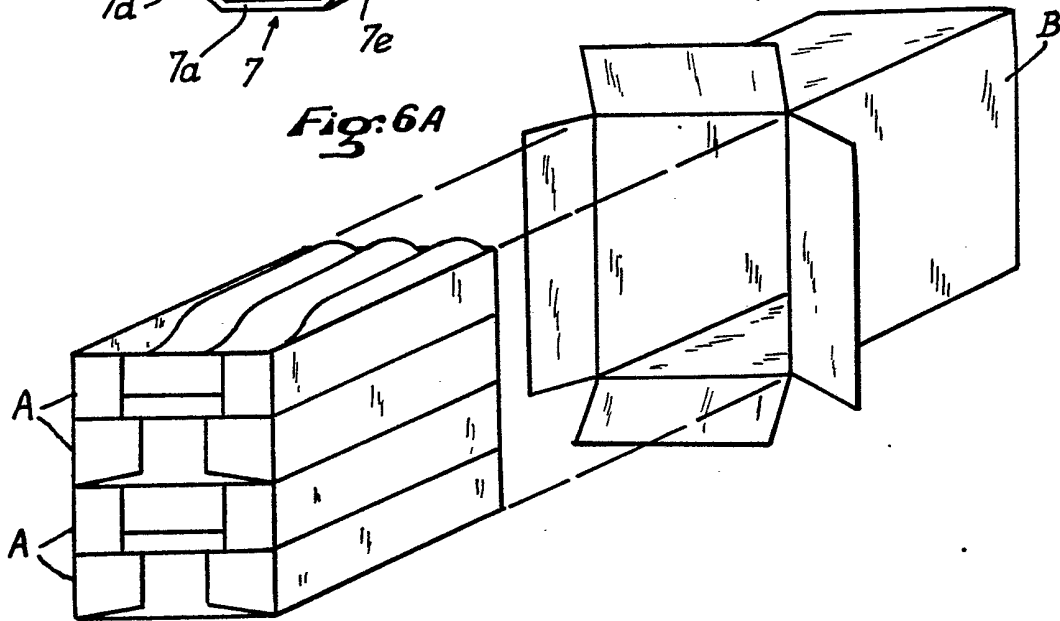
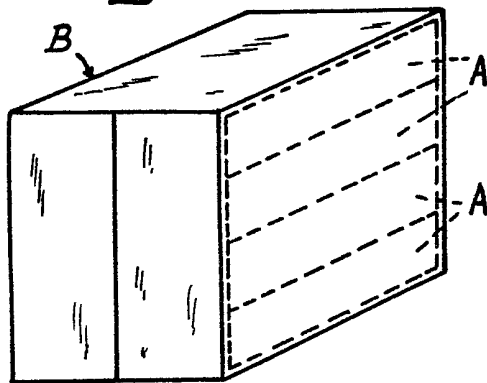
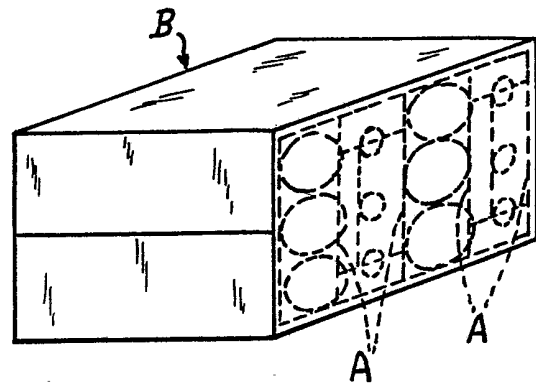


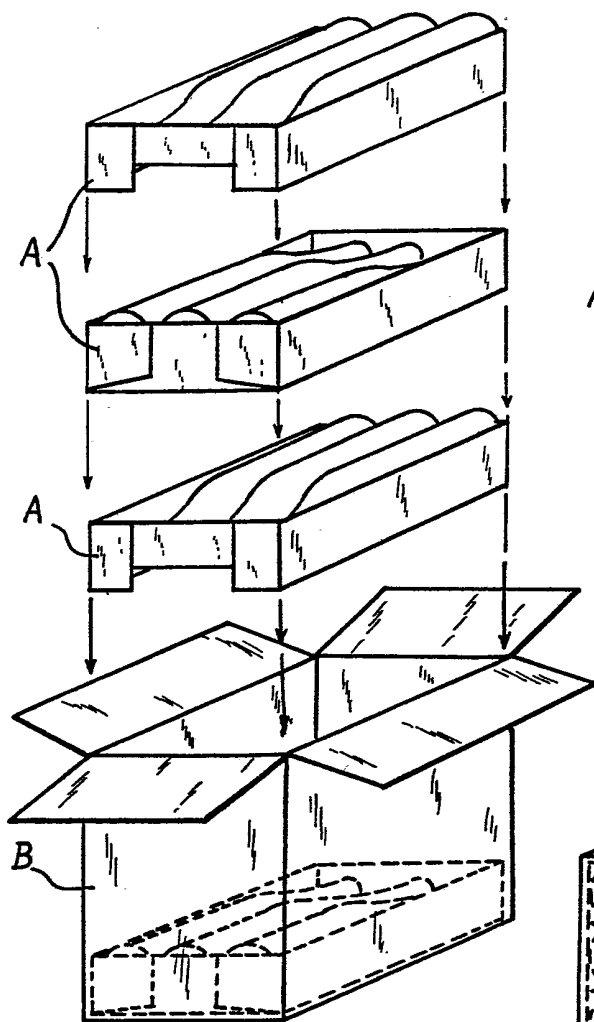
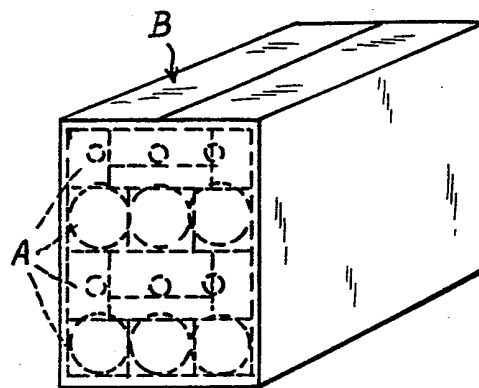
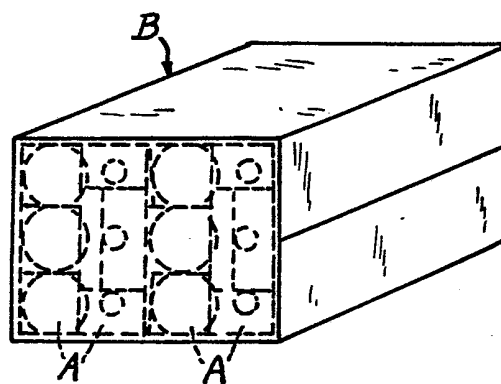
Fig. 4



3/4

Fig. 5*Fig. 6A**Fig. 6B**Fig. 6C*

4/4

Fig. 7A*Fig. 7B**Fig. 7C**Fig. 8*