

F 28 F 1

Ans.nr.: 2338/85

Indleveret: 24 maj 1985

Løbedag: 24 maj 1985

Alm. tilgængelig: 25 nov 1985

Prioritet: 24 maj 1984 SE 8402808

*ARMATURJONSSON AB; Vaestra Froelunda, SE.

Opfinder: Bjoern Ingvar *Hillerstroem; SE.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree

Varmevekslerrør

SAMMENDRAG.

2338-85

Et varmevekslerrør (10) har i sin ene side indtrykninger (11), der danner forhøjninger på rørets (10) inderside, og som har en længde, der er større end $1/4$ af rørets omkreds, og som danner en vinkel α_1 på mindst 10° og fortrinsvis $30-40^\circ$ med rørets længdeakse (1a). I sin modsatte side har røret (10) lignende indtrykninger (12), som, med rørets længdeakse, danner en større vinkel α_2 , der fortrinsvis er $\alpha_1 + 90^\circ$. Røret (10) har fortrinsvis et ovalt tværsnit med indtrykningerne (11,12) i de brede sider. Et sådant ovalt rør (10) fremstilles enkelt ved presning mellem presseplader, der på sine presseflader har ophøjede kanter for tilvejebringelse af indtrykningerne (11,12), hvilke ophøjede kanters indbyrdes afstand, hældning i forhold til det for presning beregnede rørs (10) længdeakse (1a), stilling på den ene presseplade i forhold til stillingen på den anden presseplade samt højde over pressepladeflader, bestemmes med udgangspunkt i egenskaber, tryk og hastighed for det medium, der er beregnet til at blive transporteret gennem røret (10).

2338-85

