



## [12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 93247811.5

[45]授权公告日 1994年8月3日

[51]Int.Cl<sup>5</sup>

A23N 4/14

[22]申请日 93.12.18 [24] 颁证日 94.8.3

[73]专利权人 北京农业工程大学  
地址 100083北京市海淀区清华东路  
[72]设计人 王群 邵长发

[21]申请号 93247811.5

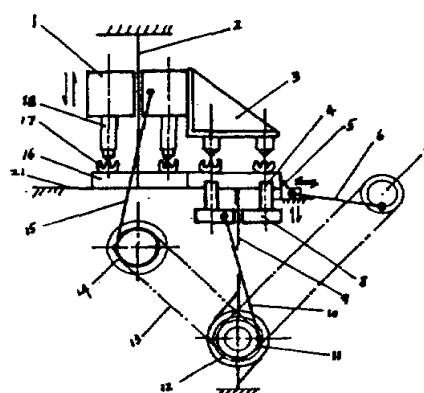
[74]专利代理机构 北京农业工程大学专利代理事务所  
代理人 张红莲

说明书页数: 附图页数:

[54]实用新型名称 山楂多刀二步去核机构及定位装置

## [57]摘要

本实用新型公开了一种山楂多刀二步去核机构及定位装置，其特征是采用了两步去核法进行作业。将上下刀的进给运动安排在不同轴线上，从而使上刀排出的果核可顺畅地下落，方便了排渣；另一方面，本实用新型采用了一种具有一定夹持力的弹性果模，使水果的定位更加可靠。



# 权 利 要 求 书

1. 一种多刀二步去核机构及定位装置, 由工作系统, 传动系统组成, 其特征在于
  - (a) 工作系统: 包括横梁(1), 压果装置(3), 下刀(4), 刀板(8), 果模托板(16)果模(17), 上刀(18)及工作台(21), 横梁(1)与压果装置(3)固接在一起, 横梁(1)上装有上刀(18), 在工作台(21)上与上刀(18)和压果装置(3)相对应的位置各装有一果模托板(16), 果模托板(16)上联结有果模(17); 在工作台(21)下部与压果装置(3)相对应的位置装有刀板(8), 其上装有下刀(4), 横梁(1)与压果装置(3)垂直于工作台(21)的往复运动, 下刀(4)垂直于工作台(21)的进给运动, 推果板(5)沿工作台(21)的往复运动均由传动系统所协调。  
(b) 传动系统包括电机(11), 偏心轮(7), 链条(13), 偏心轮(14), 连杆(15), 连杆(6), 连杆(10), 推果板(5), 其中 偏心轮(7), 偏心轮(12)和偏心轮(14) 通过链条(13)相联结, 连杆(6)一端与推果板(5)相联结, 另一端与偏心轮(7)相联结, 连杆(10)一端与刀板(8)相联结, 另一端与偏心轮(12)相联结; 连杆(15)一端与横梁(1)相联接, 另一端与偏心轮(14)相联接。
2. 根据权利要求1所述的多刀二步去核机构及定位装置, 其特征在于上刀(18)中装有推杆(19), 推杆(19)外侧套装有弹簧(20)。
3. 根据权利要求1所述的多刀二步去核机构及定位装置, 其特征在于果模(17)装于果模托板(16)的孔中, 果模(17)具有三个以上互成120°的弹性压爪。

# 说 明 书

## 山楂多刀二步去核机构及定位装置

本实用新型涉及一种山楂多刀二步去核机构及定位装置，属果品加工机械。

水果去核是果品加工过程中，尤其是加工水果罐头和果脯时的一项重要的作业工序。国内现有的小型水果去核机，如中国专利91216212.0，该实用新型采用的是一步去核法，上下刀的进给运动是在同一轴线上，并同步进行，上刀排出的果核落在下刀板上，造成排渣困难；该实用新型的另一问题是果模无具有一定夹持力的弹性压爪，造成水果定位不可靠。

本实用新型的目的在于提供一种水果定位可靠，排渣顺畅的去核机构及定位装置。

本山楂多刀二步去核机构及定位装置，由工作系统，传动系统组成，其中：

(a) 工作系统：包括横梁(1)，压果装置(3)，下刀(4)，刀板(8)，果模托板(16)，果模(17)，上刀(18)及工作台(21)。横梁(1)与压果装置(3)固接在一起，横梁(1)上装有上刀(18)，在工作台(21)上与上刀(18)和压果装置(3)相对应的位置各装有一果模托板(16)，果模托板(16)上联结有果模(17)；在工作台(21)下部与压果装置(3)相对应的位置装有刀板(8)，其上装有下刀(4)，横梁(1)与压果装置(3)垂直于工作台(21)的往复运动，下刀(4)垂直于工作台(21)的进给运动，推果板(6)沿工作台(21)的往复运动均由传动系统所协调。

(b) 传动系统：包括电机(11)，偏心轮(7)，链条(13)，偏心轮(14)，连杆(15)，连杆(6)，连杆(10)，推果板(5)，其特征在于偏心轮(7)，偏心轮(12)和偏心轮(14)通过链条(13)相联结，连杆(6)一端与推果板(5)相联结，另一端与偏心轮(7)相联结，连杆(10)一端与刀板(8)相联结，另一端与偏心轮(12)相联结；连杆(15)一端与横梁(1)相联接，另一端与偏心轮(14)相联接。

本实用新型采用了二步去核法进行去核作业，将上下刀的进给运动安排在不同轴线上，从而使上刀排出的果核可顺畅地下落，方便了排渣；另一方面，本实用新型采用了一种具有一定夹持力的弹性果模，使水果的定位更加可靠。

下面结合附图对本实用新型进行进一步阐述：

图1 为多刀二步去核机构的侧视图。

图2 为上刀和果模结构的局部剖视图。

横梁(1)与压果装置(3)固接在一起，可在偏心轮(14)和连杆(15)的带动下，沿上导柱(2)作上下往复运动，刀板(8)在偏心轮(12)和连杆(10)的带动下，沿下导柱(9)作上下往复运动，推果板(5)在偏心轮(7)和连杆(6)的带动下，沿工作台(21)

## 说 明 书

---

作水平方向往复运动，偏心轮(7)、(12)和(14)是由电机(11)通过链条(13)来驱动的。在横梁(1)上装有(16)根上刀(18)，上刀(18)中装有推杆(19)，推杆(19)外套装有弹簧(20)，刀板(8)上装有(16)根下刀(4)，每块果模托板(16)的孔中装有16个弹性果模(17)，果模(17)具有三个以上互成 $120^{\circ}$ 的弹性压爪。

工作时，先用手工将山楂放入果模(17)中定位，然后将果模托板(16)逐次放到工作台(21)上，依靠推果板(5)将其推送到位，接着，压果装置(3)压住全部水果，刀板(8)带着下刀(4)上行时，将山楂下部切出一圆形的切口，待下刀(4)退出后，推果板(5)再将果模托板(16)推到上刀(18)的下部，在横梁(1)下行时，上刀(18)切入山楂，并将果核向下推送，当上刀(18)切透水果后，刀中的推杆(19)在弹簧(20)的作用下，将果核顶出与上刀(18)分离，从而完成去核动作。

该结构克服了原来多刀去核机排核困难的缺陷，同时使山楂的定位更加可靠，从而使山楂多刀去核机更加完善，更加实用。

该项专利技术已以两种方式付诸实施。一种方式是，果模托板(16)靠人工放上工作台(21)，同时要靠人工来周转。第二种方式是将果模托板(16)固定在输送链条上，依靠链传动来完成果模的自动周转，这样可更加节省人力。

# 说 明 书 附 图

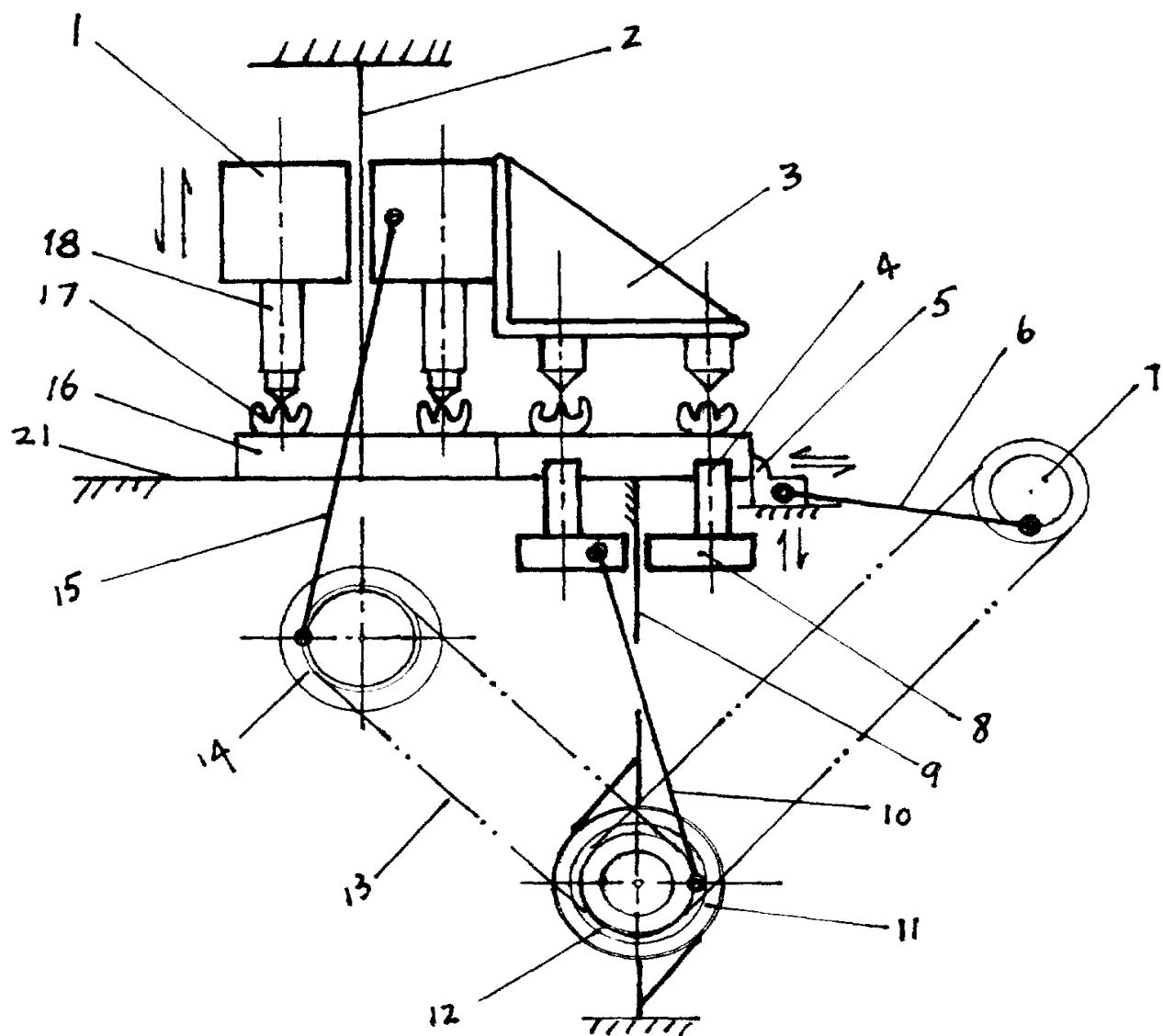


图1

# 说 明 书 附 图

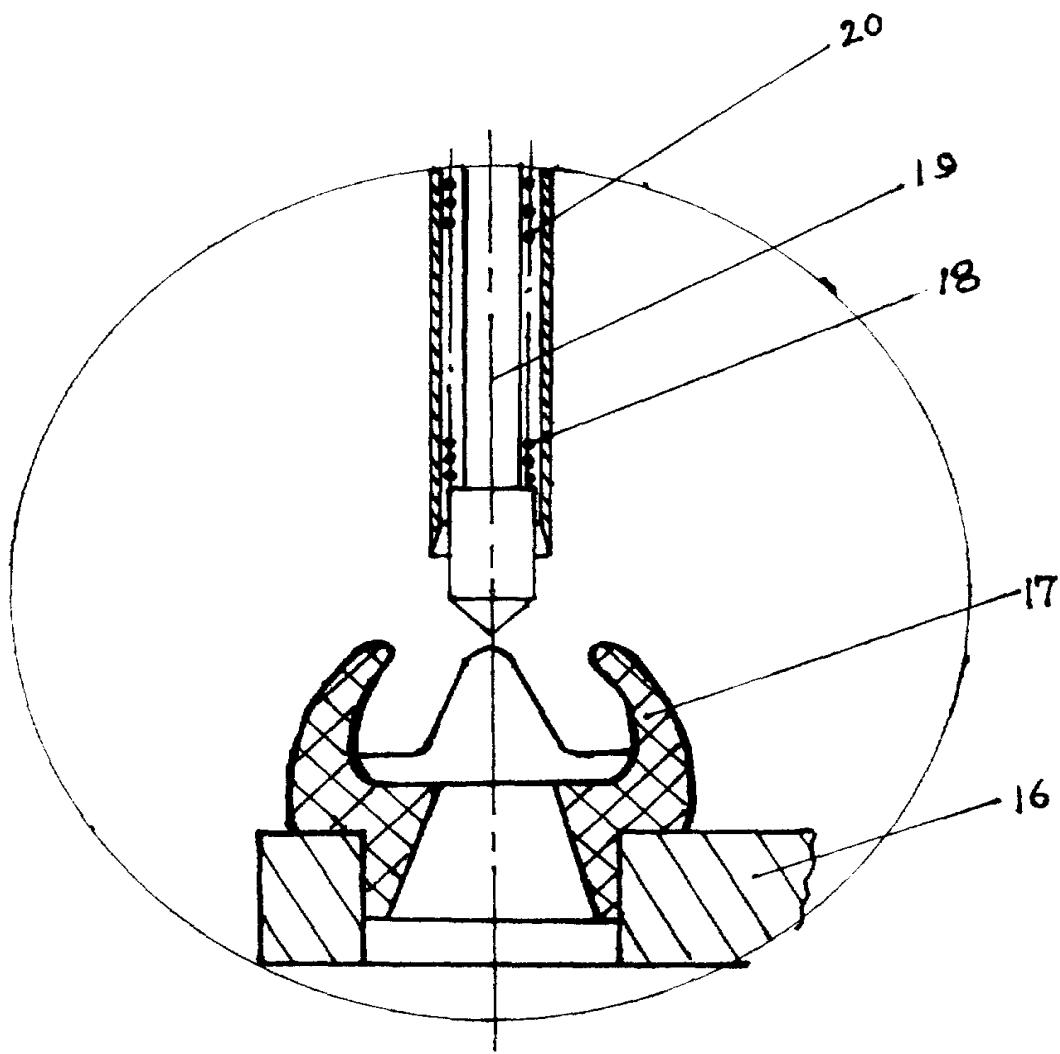


图2