MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	**102010901883076**
Data Deposito	**21/10/2010**
Data Pubblicazione	**21/04/2012**

Classifiche IPC

Titolo

PANNELLO NOBILITATO, PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI TALE PANNELLO NOBILITATO E ARTICOLO REALIZZATO CON TALE PANNELLO

Classe Internazionale: A 47 B 096 / 0000

Descrizione del trovato avente per titolo:

"PANNELLO NOBILITATO, PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI TALE PANNELLO NOBILITATO E ARTICOLO REALIZZATO CON TALE PANNELLO"

a nome CALLEGHER STEFANIA di cittadinanza italiana con sede legale in Via Martiri, 205 – 30024 MUSILE DI PIAVE (VE)

dep. il al n.

* * * * *

CAMPO DI APPLICAZIONE

Il presente trovato si riferisce ad un pannello nobilitato utilizzabile come elemento strutturale o funzionale, per la realizzazione di elementi di arredamento, rivestimenti, coperture o altri articoli.

Per pannello nobilitato s'intende un pannello le cui caratteristiche sono migliorate con materiale, normalmente di maggior pregio, tipo: resina, rimesso legno, impiallacciatura, MDF laminato, laminato plastico, materiale cementizio, tessuto, lamine metalliche ed affini. In particolare, il pannello del trovato trova particolare, ma non esclusiva, applicazione nel settore dell'arredo, nautica, caravan, negozi, hotel, comunità, abitazioni, dove gli oggetti impiegati devono avere caratteristiche di leggerezza e, allo stesso tempo,

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

robustezza. Il trovato si riferisce altresì al procedimento di realizzazione ed all'articolo così realizzato.

STATO DELLA TECNICA

Sono noti i pannelli nobilitati, in cui è previsto un corpo interno in un primo materiale ed uno strato di rivestimento esterno in materiale nobilitante. Un esempio di questo tipo di pannelli noti sono quelli utilizzati nel settore dell'arredamento, in cui è previsto un corpo interno in truciolare, compensato, MDF (Medium Density Fiber) od altri materiali succedanei al legno, rivestiti esternamente da una pellicola di materiale nobilitante che richiama una determinata essenza di legno.

È anche noto che in alcuni settori particolari, come ad esempio quello della nautica, è richiesto che i pannelli utilizzati, e quindi gli oggetti realizzati con questi, abbiano un peso ridotto rispetto ai pannelli nobilitati sopra descritti, mantenendo comunque elevate caratteristiche di robustezza e funzionalità.

È noto prevedere pannelli molto leggeri provvisti di un corpo interno in materiale EPS (polistirolo espanso) e rivestiti esternamente con una pellicola di materiale nobilitante. Questa soluzione nota ha però limitate applicazioni e robustezza ed, in particolare, non garantisce un efficace tenuta meccanica per il fissaggio

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

di maniglie, cerniere od altri elementi di ferramenta normalmente previsti nella realizzazione dei mobili.

È anche noto prevedere pannelli leggeri rinforzati in cui il corpo interno è realizzato in materiale EPS incorniciato con materiale rigido, ad esempio legno, il tutto rivestito esternamente con una pellicola di materiale nobilitante.

Queste soluzioni, oltre a comportare un aumento del peso complessivo del pannello ed inficiare, in parte, l'effetto di alleggerimento del materiale EPS, hanno comunque inconvenienti legati alla difficile ed inefficace applicazione meccanica di maniglie o simili, nelle zone mediane del pannello stesso.

Inoltre, particolarmente nelle applicazioni nautiche, caravan in cui è molto sentita l'esigenza di ottimizzare gli spazi, un inconveniente è quello di prevedere specifici vani tecnici per i cablaggi elettrici e/o il passaggio di altre utenze.

Generalmente, queste utenze vengono fissate sulle superfici esterne dei pannelli e rivestite con specifiche canalette od altre coperture che, seppur in tinta con la superficie del pannello, possono limitare le caratteristiche estetiche dell'arredamento.

Uno scopo del presente trovato è quello di realizzare un pannello nobilitato, e mettere a punto un relativo

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

procedimento di realizzazione, che sia di semplice ed economica realizzazione, e che sia leggero, robusto, funzionale e che superi gli inconvenienti dei pannelli nobilitati noti.

Per ovviare agli inconvenienti della tecnica nota e per ottenere questi ed ulteriori scopi e vantaggi, la Richiedente ha studiato, sperimentato e realizzato il presente trovato.

ESPOSIZIONE DEL TROVATO

Il presente trovato è espresso e caratterizzato nelle rivendicazioni indipendenti.

Le rivendicazioni dipendenti espongono altre caratteristiche del presente trovato o varianti dell'idea di soluzione principale.

In accordo con il suddetto scopo, un pannello nobilitato secondo il presente trovato comprende almeno un corpo interno realizzato in materiale a base di polistirolo espanso (EPS), ed uno strato di rivestimento in materiale nobilitante.

Secondo un aspetto caratteristico del presente trovato, il corpo interno comprende almeno una sede di alloggiamento aperta verso almeno una delle sue superfici esterne, in modo da definire con lo strato di rivestimento almeno un vano di alloggiamento interno.

Tale vano di alloggiamento interno permette la

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

disposizione di elementi di irrobustimento, cablaggi od altro, al di sotto dello strato di rivestimento e, quindi, senza compromettere l'estetica del pannello.

Vantaggiosamente, la sede di alloggiamento è ricavata specificatamente in corrispondenza di una zona, o porzione, in cui è previsto il posizionamento di elementi di ferramenta, quali viti od altro per il fissaggio di cerniere maniglie, od altri simili componenti esterni al pannello. Allo stesso modo, la sede di alloggiamento è ricavata come traccia di passaggio di cavi elettrici, canalette, tubature od altre utenze.

Con il presente trovato si ha pertanto che il pannello nobilitato realizzato ha un peso notevolmente ridotto, in quanto il suo corpo interno è quasi interamente costituito da materiale EPS, e può essere irrobustito in modo specifico, solo in corrispondenza di zone, o porzioni, necessitate, raggiungendo così un compromesso ideale fra leggerezza e robustezza.

Inoltre, con il presente trovato è possibile prevedere il passaggio delle utenze in modo ordinato e occultato, senza compromettere l'estetica dell'articolo realizzato con il pannello. Questo vantaggio è particolarmente evidente nelle soluzioni di arredamento nautico, camper, negozi, hotel, comunità, abitazioni.

Secondo una variante, il pannello comprende almeno un

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sè e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

elemento in materiale massiccio, ovvero con una densità congrua ed adatta agli scopi di cui si discute, ad esempio legno o materiale affine, materiale metallico, tipo ferro o sue leghe, alluminio od altro, disposto all'interno della sede di alloggiamento per determinare il voluto grado di robustezza.

Secondo un'altra variante, il pannello comprende almeno una canaletta di cablaggio disposta all'interno della sede di alloggiamento per permettere il cablaggio di cavi elettrici al suo interno.

Secondo un'altra variante, la sede di alloggiamento è passante in senso trasversale e/o longitudinale al corpo interno.

Secondo un'altra variante, la sede di alloggiamento ha sezione poligonale.

Secondo un'altra variante, la sede di alloggiamento ha sezione circolare.

Secondo un'altra variante ancora, la sede di alloggiamento ha andamento lineare.

Secondo un'altra variante la sede di alloggiamento ha andamento curvilineo.

Secondo un'altra variante, la sede di alloggiamento ha una conformazione in pianta sagomata in modo corrispondente all'oggetto da alloggiare al suo interno.

La realizzazione del pannello nobilitato secondo il

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

presente trovato prevede almeno una fase di lavorazione meccanica, in cui viene ricavata almeno una sede di alloggiamento su una superficie esterna del corpo interno.

Con il presente trovato, da blocco di materiale a base di polistirolo espanso si ricavano direttamente l'anima in polistirolo già finita con tutti i recessi e vani tecnici necessari, compresi quelli che verranno rinforzati.

In alcune forme di realizzazione, il procedimento del presente trovato prevede l'applicazione dello strato di rivestimento sul corpo interno con interposizione di collanti ureici od a base urea-formaldeide, riscaldamento a temperatura compresa fra circa 50°C e circa 80°C, con pressioni di schiacciamento comprese fra circa 8 atmosfere e circa 15 atmosfere e per un tempo compreso fra circa 5 minuti e circa 15 minuti.

Con il presente trovato si possono realizzare articoli quali esemplificativamente, ma non limitativamente, ripiani, mobili, pareti, porte e simili.

ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

Queste ed altre caratteristiche del presente trovato appariranno chiare dalla seguente descrizione di una forma preferenziale di realizzazione, fornita a titolo esemplificativo, non limitativo, con riferimento agli

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

annessi disegni in cui:

- la fig. 1 illustra schematicamente un pannello nobilitato secondo il presente trovato;

- la fig. 2 illustra in sezione il pannello nobilitato di fig. 1;

- la fig. 3 illustra in assonometria e parzialmente in sezione una prima variante del pannello nobilitato di fig. 1;

- la fig. 4 illustra in assonometria e parzialmente in sezione una seconda variante del pannello nobilitato di fig. 1;

- la fig. 5 illustra in assonometria e parzialmente in sezione una terza variante del pannello nobilitato di fig. 1;

- la fig. 6 illustra in assonometria e parzialmente in sezione una quarta variante del pannello nobilitato di fig. 1.

Per facilitare la comprensione, numeri di riferimento uguali sono stati utilizzati, ove possibile, per identificare elementi comuni sostanzialmente uguali nelle figure. Va inteso che elementi e caratteristiche di una forma di realizzazione possono essere convenientemente incorporati in altre forme di realizzazione senza ulteriori precisazioni.

DESCRIZIONE DI UNA FORMA PREFERENZIALE DI REALIZZAZIONE

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

Con riferimento alle figure allegate, con il numero di riferimento 10 è indicato nel suo complesso un pannello nobilitato secondo il presente trovato, utilizzabile, ad esempio, come componente nella realizzazione di rivestimenti, di elementi di arredamento od altro.

Nelle soluzioni illustrate, il pannello è rappresentato esemplificativamente, ma non limitativamente, con forma sostanzialmente a parallelepipedo, anche se non si esclude che il pannello 10 secondo il presente trovato possa essere realizzato con altra conformazione poligonale, così come curva, piegata, sagomata a fantasia, smussata od altre, in funzione della specifica applicazione a cui il pannello 10 è destinato.

Con particolare riferimento alle figg. 1 e 2, il pannello 10 comprende un corpo interno 11, uno strato di rivestimento 12 ed un elemento di irrobustimento 13, nella fattispecie in legno massiccio.

Nella fattispecie, il corpo interno 11 è realizzato in materiale EPS (polistirolo espanso), e comprende una sede di alloggiamento 15, all'interno della quale è disposto l'elemento di irrobustimento 13.

La sede di alloggiamento 15 è ricavata passante lungo una direzione trasversale del corpo interno 11, ed è aperta verso una superficie esterna, nel caso di specie un bordo frontale 11a, del corpo centrale 11.

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

Nella soluzione illustrata, lo strato di rivestimento 12 ricopre tutta la superficie esterna del corpo interno 11, compresa l'apertura della sede di alloggiamento 15, sostanzialmente occultandola alla vista.

Questo tipo di realizzazione permette, ad esempio, di fissare al pannello 10 una coppia di cerniere in corrispondenza dell'elemento di irrobustimento 13, ovvero, in assenza dell'elemento di irrobustimento 13, di cablare una pluralità di cavi elettrici, così come di posizionare un magnete, una lampada al neon, un sensore od altra apparecchiatura elettronica.

Lo strato di rivestimento 12 può essere realizzato secondo una qualsiasi tecnica nota di nobilitazione quale ad esempio impiallacciatura, resina, rimesso legno, MDF laminato.

Un esempio di applicazione dello strato di rivestimento 12 prevede l'applicazione di tale strato sul corpo interno 11 con interposizione di collanti ureici, riscaldamento a temperature comprese fra circa 50°C e circa 80°C, ad esempio circa 60 °C, con pressioni di adesione comprese fra circa 8 atmosfere e circa 15 atmosfere e per un tempo compreso fra circa 5 minuti e circa 15 minuti, ad esempio circa 10 minuti.

Secondo alcune forme di realizzazione, vengono utilizzati collanti a base urea-formaldeide, come ad

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

esempio, ma non limitativamente, il collante a caldo Urotac 33, oppure la resina autoindurente in polvere a base di urea-formaldeide Rakoll UF 120 S.

Secondo forme di realizzazione, il materiale a base di polistirolo espanso che viene utilizzato è ad esempio disponibile in blocchi con resistenza a compressione maggiore o uguale a 150 kPa, resistenza a flessione maggiore od uguale a 200 kPa, resistenza a trazione maggiore od uguale a 150 kPa.

Nella variante illustrata in fig. 3, la sede di alloggiamento è indicata con il numero di riferimento 115, ed è ricavata sul corpo centrale 11 cieca trasversalmente ed è aperta verso una superficie esterna superiore 11b del corpo centrale 11. In questa soluzione, la sede di alloggiamento 115 permette l'alloggiamento di un elemento di irrobustimento 13, ad esempio, per il fissaggio di una maniglia al pannello 10.

Nella variante illustrata in fig. 4, la sede di alloggiamento è indicata con il numero di riferimento 215, ed è ricavata con andamento curvilineo sul corpo centrale 11, cieca trasversalmente ed è aperta verso una superficie esterna superiore 11b del corpo centrale 11.

Nella variante illustrata in fig. 5, la sede di alloggiamento è indicata nel suo complesso con il numero di riferimento 315, ed è ricavata sul corpo centrale 11

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sè e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

ed è aperta verso una superficie esterna superiore 11b del corpo centrale 11.

Nella fattispecie, la sede di alloggiamento 315 comprende un primo tratto 315a passante trasversalmente al corpo interno 11, un secondo tratto 315b cieco trasversalmente ed un terzo tratto 315c di collegamento fra il primo tratto 315a ed il secondo tratto 315b.

Questa soluzione di sede di alloggiamento 315 permette, ad esempio, di alloggiare all'interno del pannello 10 un'apparecchiatura elettronica corredata da un trasformatore di corrente od altro dispositivo ausiliario.

Nella variante illustrata in fig. 6, la sede di alloggiamento è indicata nel suo complesso con il numero di riferimento 415, ed è ricavata sul corpo centrale 11 ed è aperta verso una superficie esterna superiore 11b del corpo centrale 11.

Nella fattispecie, la sede di alloggiamento 415 comprende un primo tratto 415a passante trasversalmente al corpo interno 11, un secondo tratto 415b cieco trasversalmente. I due tratti 415a e 415b sono fra loro distinti e sostanzialmente paralleli.

Questa soluzione di sede di alloggiamento 415 permette, ad esempio, di alloggiare all'interno del pannello 10 sia un elemento di irrobustimento 13, sia un cablaggio

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per se e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

elettrico.

Secondo un'altra variante non illustrata una sede di alloggiamento, o almeno un suo tratto, sono aperti, una/o, verso il bordo frontale 11a e l'altra/o, verso la superficie esterna superiore 11b.

Secondo un'ulteriore variante, una sede, o tratto, è aperta verso la superficie esterna superiore 11b e, l'altra sede, o tratto, è aperta verso la superficie esterna inferiore del corpo interno 11.

Il pannello 10 secondo il trovato viene realizzato con il seguente procedimento.

Viene inizialmente tagliato a misura il corpo interno 11, ad esempio partendo da un blocco di polistirene espanso.

Viene poi realizzata la sede di alloggiamento 15, 115, 215, 315, 415, secondo la conformazione prevista e nella posizione desiderata, la realizzazione della sede di alloggiamento 15, 115, 215, 315, 415, viene effettuata, ad esempio, per incisione a caldo od altra tecnica nota di incisione e/o scavo su tale tipo di materiale.

Viene quindi predisposto l'elemento di irrobustimento 13 e/o altra apparecchiatura o cablaggio, all'interno della sede di alloggiamento 15, 115, 215, 315, 415.

Successivamente, il corpo interno 11 viene rivestito con lo strato di rivestimento 12, si da effettuare la

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sè e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

nobilitazione estetica ed occultare alla vista la sede di alloggiamento 15, 115, 215, 314, 415.

È chiaro che al pannello 10 ed al procedimento per la sua realizzazione fin qui descritti possono essere apportate modifiche e/o aggiunte di parti, o di fasi, senza per questo uscire dall'ambito del presente trovato.

È anche chiaro che, sebbene il presente trovato sia stato descritto con riferimento ad alcuni esempi specifici, una persona esperta del ramo potrà senz'altro realizzare molte altre forme equivalenti di pannello nobilitato, procedimento per la realizzazione di tale pannello nobilitato e articolo realizzato con tale pannello, aventi le caratteristiche espresse nelle rivendicazioni e quindi tutte rientranti nell'ambito di protezione da esse definito.

Il mandatario
LORENZO FABBO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

RIVENDICAZIONI

1. Pannello nobilitato comprendente almeno un corpo interno (11) realizzato in materiale a base di polistirolo espanso (EPS), ed uno strato di rivestimento (12) in materiale nobilitante, **caratterizzato dal fatto che** detto corpo interno (11) comprende almeno una sede di alloggiamento (15, 115, 215, 315, 415) aperta verso almeno una superficie esterna (11a, 11b) di detto corpo interno (11), in modo da definire con detto strato di rivestimento (12) almeno un vano di alloggiamento interno, conformato per permettere la disposizione di elementi di irrobustimento (13), cablaggi od oggetti, al di sotto di detto strato di rivestimento (12).

2. Pannello come nella rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto che** la sede di alloggiamento (15, 115, 215, 315, 415) è ricavata in corrispondenza di una zona, o porzione, in cui è previsto il posizionamento di elementi di ferramenta esterni al pannello, ovvero cavi elettrici, canalette, tubature od altri oggetti.

3. Pannello come nella rivendicazione 1 o 2, **caratterizzato dal fatto che** comprende almeno un elemento di irrobustimento (13) in materiale massiccio disposto all'interno della sede di alloggiamento (15, 115, 215, 315, 415).

4. Pannello come in una qualsiasi delle rivendicazioni

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

precedenti, **caratterizzato dal fatto che** comprende almeno una canaletta di cablaggio disposta all'interno della sede di alloggiamento (15, 115, 215, 315, 415).

5. Pannello come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** la sede di alloggiamento (15, 315, 415) è ricavata passante in senso trasversale e/o longitudinale al corpo interno (11).

6. Pannello come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** la sede di alloggiamento (15, 115, 215, 315, 415) ha sezione trasversale poligonale.

7. Pannello come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** la sede di alloggiamento (15, 115, 315, 415) ha andamento lineare.

8. Pannello come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** la sede di alloggiamento (215) ha andamento curvilineo.

9. Pannello come in una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto che** la sede di alloggiamento (315) ha una conformazione in pianta sagomata in modo corrispondente all'oggetto da alloggiare al suo interno.

10. Procedimento per la realizzazione di un pannello nobilitato comprendente almeno un corpo interno (11) realizzato in materiale a base di polistirolo espanso

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per se e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

(EPS), ed uno strato di rivestimento (12) in materiale nobilitante, **caratterizzato dal fatto che** comprende almeno una fase di lavorazione meccanica, in cui su almeno una superficie esterna (11a, 11b) di detto corpo interno (11) viene ricavata almeno una sede di alloggiamento (15, 115, 215, 315, 415) aperta verso detta superficie esterna (11a, 11b), in modo da definire con detto strato di rivestimento (12) almeno un vano di alloggiamento interno, conformato per permettere la disposizione di elementi di irrobustimento (13), cablaggi od oggetti, al di sotto di detto strato di rivestimento (12).

11. Procedimento come nella rivendicazione 10, **caratterizzato dal fatto che** prevede l'applicazione dello strato di rivestimento (12) sul corpo interno (11) con interposizione di collanti ureici od a base urea-formaldeide, riscaldamento a temperatura compresa fra circa 50°C e circa 80°C, con pressioni di schiacciamento comprese fra circa 8 atmosfere e circa 15 atmosfere e per un tempo compreso fra circa 5 minuti e circa 15 minuti.

12. Articolo realizzato con un pannello nobilitato comprendente almeno un corpo interno (11) realizzato in materiale a base di polistirolo espanso (EPS), ed uno strato di rivestimento (12) in materiale nobilitante, **caratterizzato dal fatto che** detto corpo interno (11) comprende almeno una sede di alloggiamento (15, 115, 215,

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

315, 415) aperta verso almeno una superficie esterna (11a, 11b) di detto corpo interno (11), in modo da definire con detto strato di rivestimento (12) almeno un vano di alloggiamento interno, conformato per permettere la disposizione di elementi di irrobustimento (13), cablaggi od oggetti, al di sotto di detto strato di rivestimento (12).

p. CALLEGHER STEFANIA

at 21.10.2010

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

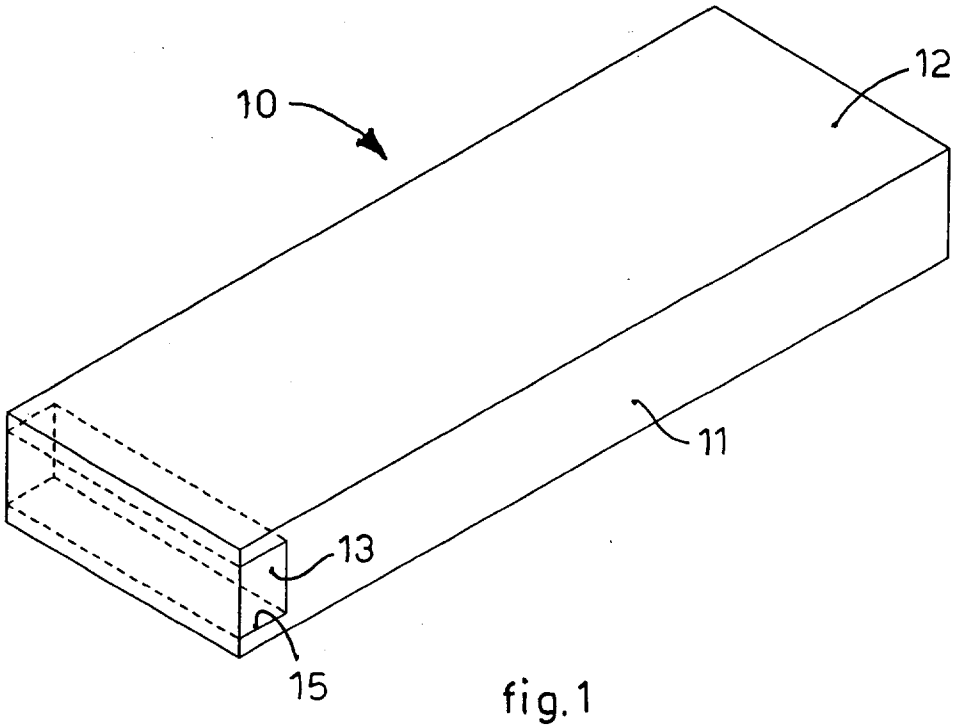


fig.1

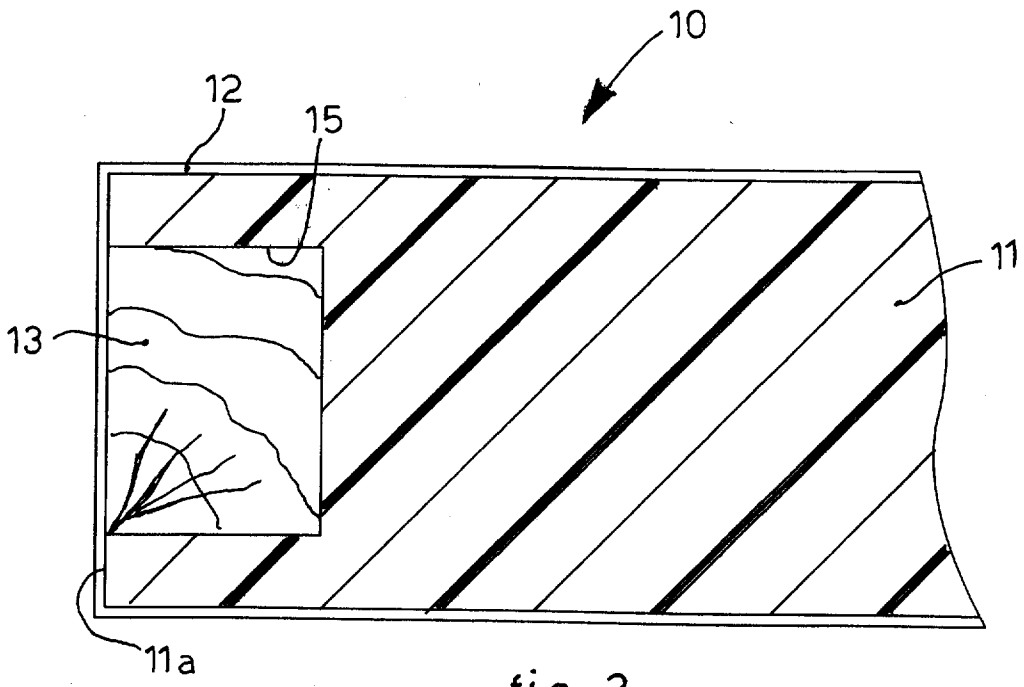


fig. 2

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sè e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

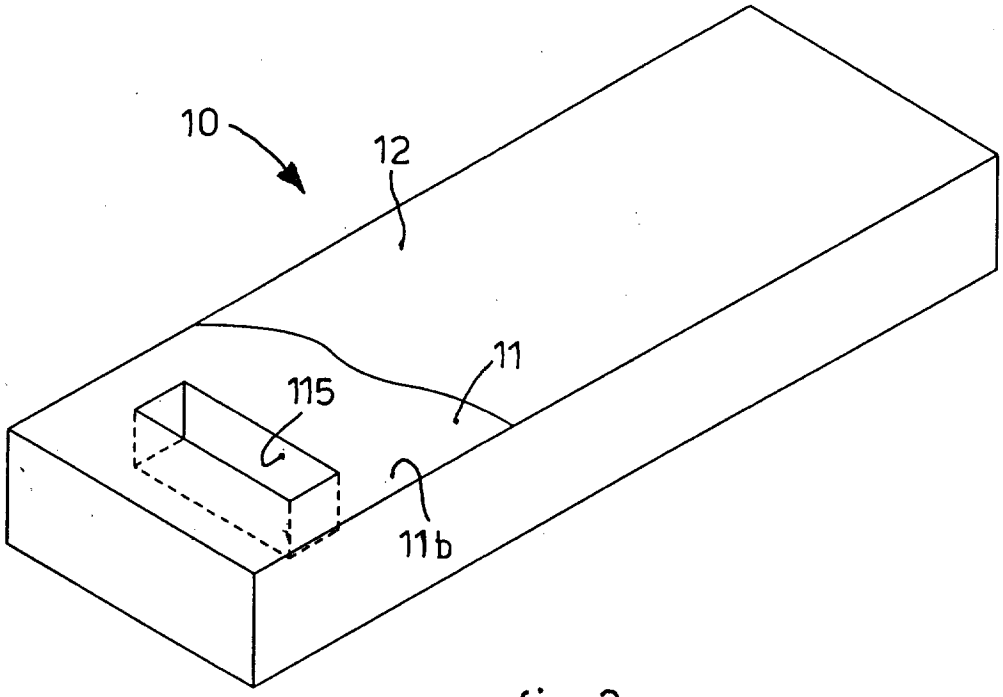


fig. 3

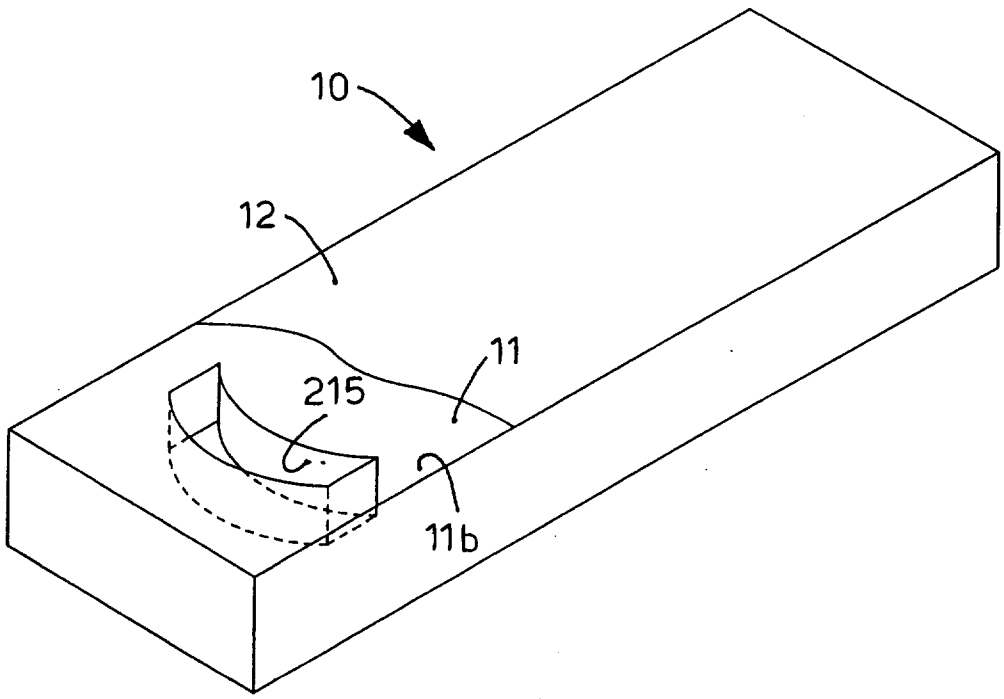


fig. 4

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

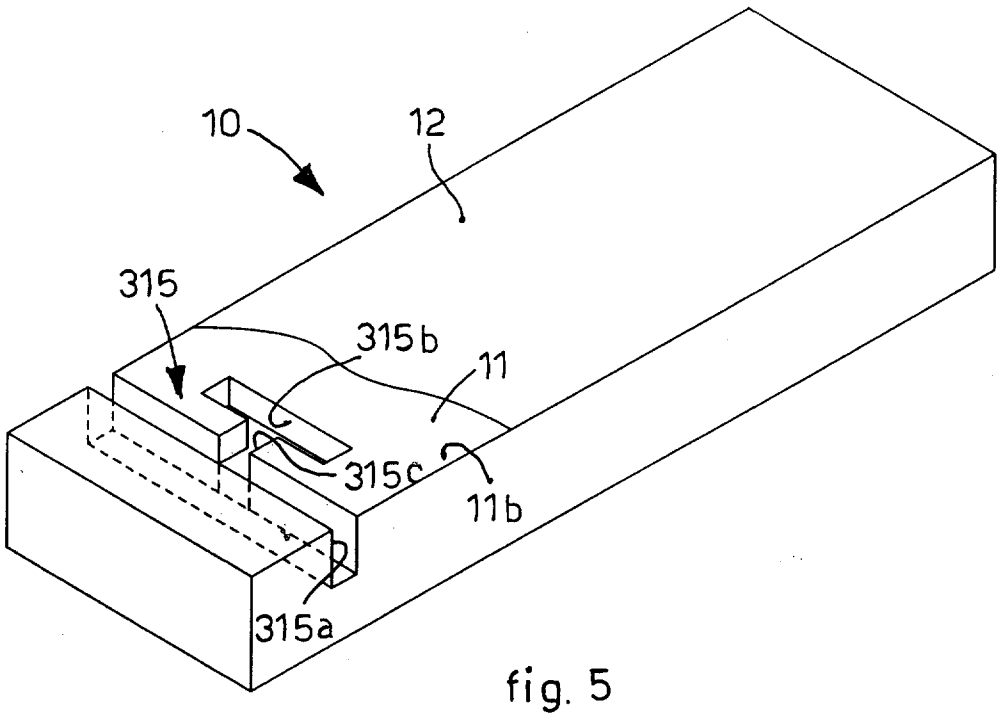


fig. 5

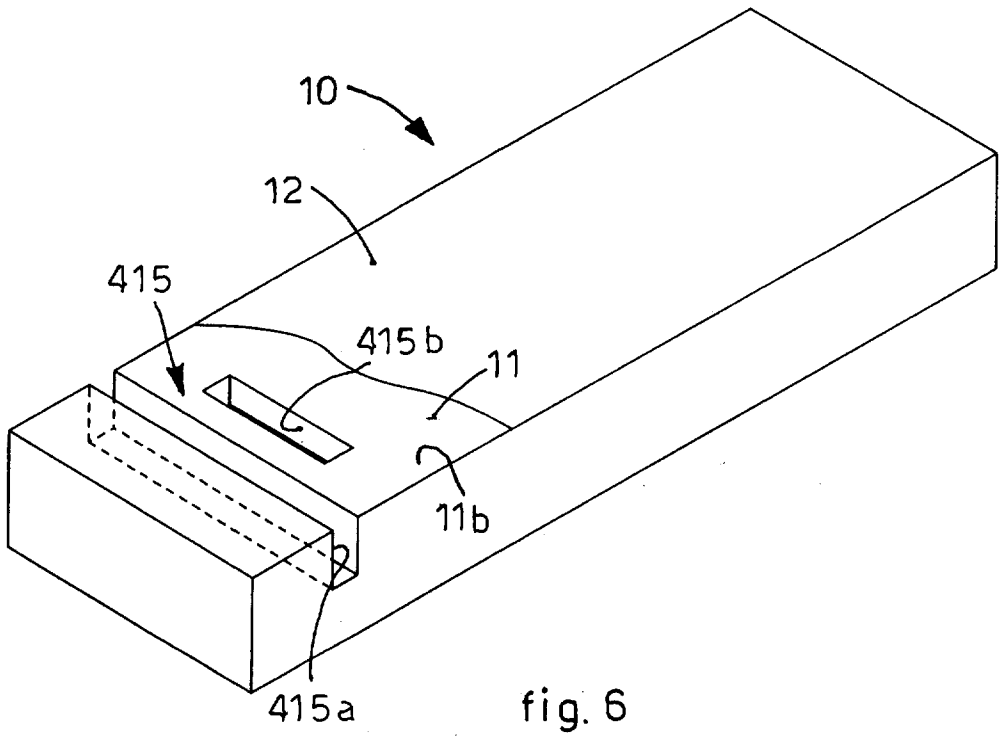


fig. 6

Il mandatario
LORENZO FABRO
(per sé e per gli altri)
STUDIO GLP S.r.l.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE