



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207016907 U

(45)授权公告日 2018.02.16

(21)申请号 201720872121.4

(22)申请日 2017.07.18

(73)专利权人 响水文昊纺织品有限公司

地址 224600 江苏省盐城市响水县响水镇
中小企业园

(72)发明人 邱兆银

(51)Int.Cl.

D01G 15/02(2006.01)

D01G 15/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

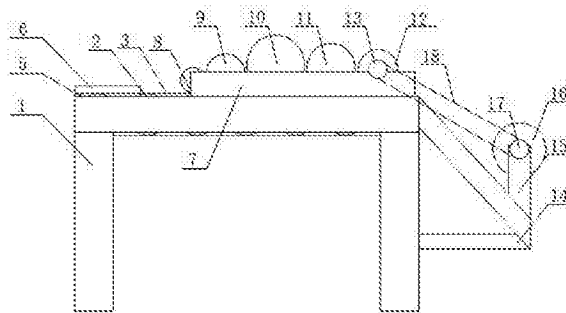
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种色纺棉条的打样设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种色纺棉条的打样设备,包括工作架和挡板,所述工作架上安装有输送辊,所述输送辊上套有输送带,所述挡板固定在工作架上表面另一端的两侧,所述挡板上靠近开设有滑槽的工作架的一端至工作架另一端依次安装有给棉罗拉、刺辊、锡林、道夫和剥棉转移罗拉,所述剥棉转移罗拉两侧面的中间部位固定有转轴,所述工作架远离滑槽的一端焊接有支撑架,所述支撑架底端固定有竖直的支架,所述支架上安装有从动轴,所述转轴与从动轴之间通过皮带连接,此色纺棉条的打样设备结构简单,避免原材料的遗漏造成成品质量下降,避免棉网的断裂乃至坠入地面,利用滑块带动限定板,根据宽度不同进行调节,加快了生产。



1. 一种色纺棉条的打样设备,包括工作架(1)和挡板(7),其特征在于:所述工作架(1)上安装有输送辊(2),所述输送辊(2)上套有输送带(3),所述挡板(7)固定在工作架(1)上表面另一端的两侧,所述挡板(7)上靠近开设有滑槽(4)的工作架(1)的一端至工作架(1)另一端依次安装有给棉罗拉(8)、刺辊(9)、锡林(10)、道夫(11)和剥棉转移罗拉(12),所述剥棉转移罗拉(12)两侧面的中间部位固定有转轴(13),所述工作架(1)远离滑槽(4)的一端焊接有支撑架(14),所述支撑架(14)底端固定有竖直的支架(15),所述支架(15)上安装有从动轴(17),所述转轴(13)与从动轴(17)之间通过皮带(18)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种色纺棉条的打样设备,其特征在于:所述工作架(1)上表面的一端开设有滑槽(4),所述滑槽(4)内安装有滑块(5),所述滑块(5)的上表面固定有限定板(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种色纺棉条的打样设备,其特征在于:所述滑槽(4)的长度与工作架(1)的宽度相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种色纺棉条的打样设备,其特征在于:所述支撑架(14)设计为直角三角形,且与工作架(1)之间的夹角为 30° 。

5. 根据权利要求1所述的一种色纺棉条的打样设备,其特征在于:所述从动轴(17)上固定有滚筒(16)。

一种色纺棉条的打样设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及棉纺设备技术领域,具体为一种色纺棉条的打样设备。

背景技术

[0002] 色纺纱“先染色、后纺纱”的新工艺,缩短了后道加工企业的生产流程,降低了生产成本,减少了污染。同时,作为流行服装面料和装饰面料的主要原料,能够实现白坯纱染色所不能达到的朦胧、质感和立体效果,可以最大程度地控制色差,因此颜色时尚、能够小批量多品种灵活生产的色纺纱,被越来越多地运用于中、高档服饰产品中,受到市场的青睐。色纺不同于普通本色纺,品种大生产前多一个重要的打样工作,就是对照客户来样或标准样品试纺小样。打样的准确性、出样速度、制样成本及与大生产的一致性,对接单生产、客户满意、实现利润有先决性的影响。打样过程中,棉条生产环节是最终样品成败的关键。

[0003] 现有的装置在进行材料的输送过程中,容易使得材料在输送过程中遇到阻碍,使得材料的输送不顺,影响材料的输送效率,并且在最后缠绕的过程中,棉网的下坠使得棉网容易产生断裂或者是坠到地面,对缠绕造成影响。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种色纺棉条的打样设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种色纺棉条的打样设备,包括工作架和挡板,所述工作架上安装有输送辊,所述输送辊上套有输送带,所述挡板固定在工作架上表面另一端的两侧,所述挡板上靠近开设有滑槽的工作架的一端至工作架另一端依次安装有给棉罗拉、刺辊、锡林、道夫和剥棉转移罗拉,所述剥棉转移罗拉两侧面的中间部位固定有转轴,所述工作架远离滑槽的一端焊接有支撑架,所述支撑架底端固定有竖直的支架,所述支架上安装有从动轴,所述转轴与从动轴之间通过皮带连接。

[0006] 优选的,所述工作架上表面的一端开设有滑槽,所述滑槽内安装有滑块,所述滑块的上表面固定有限定板。

[0007] 优选的,所述滑槽的长度与工作架的宽度相匹配。

[0008] 优选的,所述支撑架设计为直角三角形,且与工作架之间的夹角为 $^{\circ}$ 。

[0009] 优选的,所述从动轴上固定有滚筒。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:此色纺棉条的打样设备结构简单:

[0011] 1、通过输送带对原材料进行输送,并且在输送带内设置有输送辊,使得装置在对原材料进行操作时,对输送带上原材料处理具有支撑力,能够对原材料处理完全,避免了原材料的遗漏造成成品的质量差;

[0012] 2、通过在剥棉转移罗拉两侧面固定有转轴,并以转轴带动滚筒的转动,使得剥棉转移罗拉与滚筒的转速一致,从而避免了棉网的断裂乃至坠入地面,在工作架的一端开设有滑槽,并在滑槽内安装有滑块,从而利用滑块带动限定板的运动,从而能够根据对棉网宽

度不同的要求进行相应的调节,加快生产的进行。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型中工作台的俯视结构示意图。

[0015] 图中:1-工作架;2-输送辊;3-输送带;4-滑槽;5-滑块;6-限定板;7-挡板;8-给棉罗拉;9-刺辊;10-锡林;11-道夫;12-剥棉转移罗拉;13-转轴;14-支撑架;15-支架;16-滚筒;17-从动轴;18-皮带。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种色纺棉条的打样设备,包括工作架1和挡板7,所述工作架1上安装有输送辊2,所述输送辊2上套有输送带3,所述挡板7固定在工作架1上表面另一端的两侧,所述挡板7上靠近开设有滑槽4的工作架1的一端至工作架1另一端依次安装有给棉罗拉8、刺辊9、锡林10、道夫11和剥棉转移罗拉12,所述剥棉转移罗拉12两侧面的中间部位固定有转轴14,所述工作架1远离滑槽4的一端焊接有支撑架14,所述支撑架14底端固定有竖直的支架15,所述支架15上安装有从动轴17,所述转轴13与从动轴17之间通过皮带18连接。

[0018] 所述工作架1上表面的一端开设有滑槽4,所述滑槽4内安装有滑块5,所述滑块5的上表面固定有限定板6,根据对棉网宽度要求的不同,调整滑块5,从而得到不同的宽度,所述滑槽4的长度与工作架1的宽度相匹配,能够做到适合整个输送带3宽度的调整或者是输送带3面的宽度要求,所述支撑架14设计为直角三角形,且与工作架1之间的夹角为 30° ,所述从动轴17上固定有滚筒16,做到对棉网的缠绕。

[0019] 工作原理:使用时,根据产品宽度的不同,利用滑块5调节限定板6,做到适合的尺寸要求,在将原材料利用输送带3进行输送,输送带3内设置有输送辊2,使得是输送带3具有一定的支撑力,使得给棉罗拉8与输送带3组成了对棉层强有力的提持钳口,以保证刺辊9对棉层进行有效的分梳和除杂,锡林10针面抓取的纤维,尾端受到道夫11针面的梳理,通过大漏底与刺辊9带来的新纤维相遇,实现新旧纤维的混合,而后来带锡林10盖板工作区梳理,道夫11针面抓取的纤维,前端受到锡林10的梳理,形成棉网输出,从而使得装置在对原材料处理时,快捷简单,并且避免了原材料的遗漏,通过在剥棉转移罗拉12两侧面固定有转轴13,并以转轴13带动滚筒16的转动,使得剥棉转移罗拉12与滚筒16的转速一致,从而避免了棉网的断裂乃至坠入地面,加快生产的进行。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

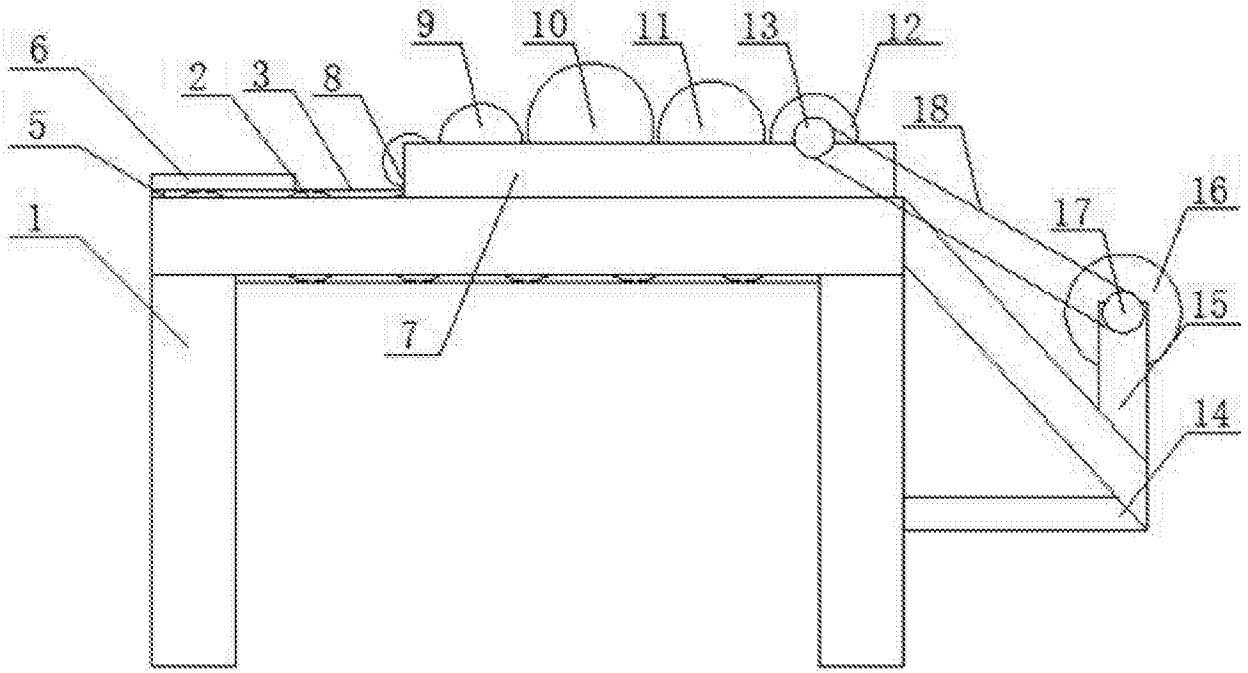


图1

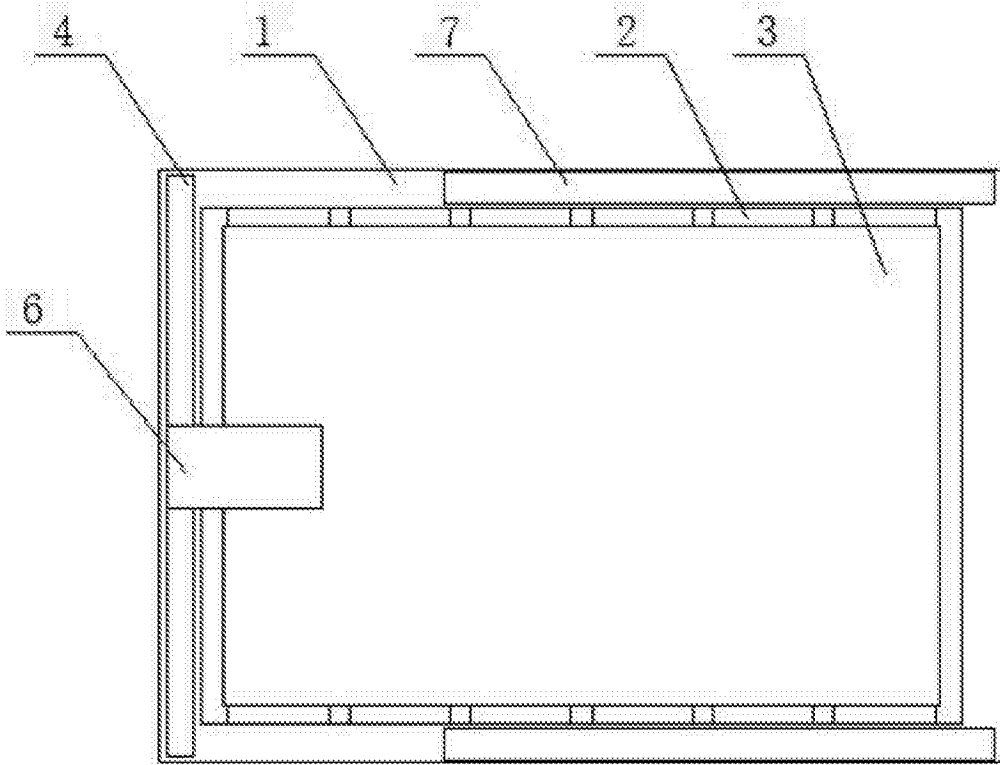


图2