

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012118697/07, 05.10.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
09.10.2009 JP 2009-234742

(43) Дата публикации заявки: 20.11.2013 Бюл. № 32

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 10.05.2012(86) Заявка РСТ:
JP 2010/067405 (05.10.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/043313 (14.04.2011)Адрес для переписки:
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент"

(71) Заявитель(и):

**ВИСКАС КОРПОРЕЙШН (JP),
ФУДЗИКУРА ЛТД. (JP),
ФУРУКАВА ЭЛЕКТРИК КО., ЛТД. (JP)**

(72) Автор(ы):

**МОРИ Анна (JP),
САКУРАИ Такахиро (JP),
КОБАЯСИ Содзо (JP)**(54) **КОНЦЕВАЯ МУФТА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ ДЛЯ ВОЗДУШНОГО СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБ
ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Концевая муфта силового кабеля для воздушного соединения, выполненная с возможностью размещения конца силового кабеля и подсоединенного к концу жилы кабеля удлинительного стержня в кабельном вводе и заполнения кабельного ввода изолирующим наполнителем, в которой изолирующий наполнитель состоит из отвержденного в кабельном вводе геля, являющегося продуктом отверждения или смеси силиконового масла и исходного материала из кремнийорганической резины в жидком виде, или смеси силиконового масла и исходного материала из силикагеля в жидком виде, или смеси силиконового масла, исходного материала из кремнийорганической резины в жидком виде и исходного материала из силикагеля в жидком виде.

2. Способ изготовления концевой муфты силового кабеля для воздушного соединения, выполненной с возможностью размещения конца силового кабеля и подсоединенного к концу жилы кабеля удлинительного стержня в кабельном вводе и заполнения кабельного ввода изолирующим наполнителем, включающий в себя этапы, на которых смешивают силиконовое масло или с исходным материалом из кремнийорганической резины в жидком виде, или с исходным материалом из силикагеля в жидком виде, или с исходным материалом из кремнийорганической резины в жидком виде и исходным материалом из силикагеля в жидком виде, заливают любую из указанных смесей в кабельный ввод непосредственно при сборке концевой муфты силового кабеля для

воздушного соединения и отверждают залитую смесь.

3. Способ по п.2, в котором соотношение масс силиконового масла и исходного материала из кремнийорганической резины лежит в диапазоне от 9:1 до 20:1.

4. Способ по п.2, в котором соотношение масс силиконового масла и исходного материала из силикагеля лежит в диапазоне от 2:8 до 7:3.

5. Способ по любому из пп.2-4, в котором силиконовое масло имеет вязкость от 3000 до 30000 сСт.

6. Способ по п.2, включающий в себя этапы, на которых осуществляют доставку контейнера с исходным материалом из кремнийорганической резины или из силикагеля и другого контейнера, содержащего силиконовое масло, на участок сборки концевой муфты силового кабеля для воздушного соединения; смешивают вышеуказанные компоненты на участке сборки и затем заливают полученную смесь в кабельный ввод.

RU 2012118697 A

RU 2012118697 A