

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

67 440

Patent dodatkowy
do patentu _____

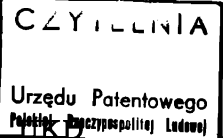
Zgłoszono: 30.XII.1970 (P 145 330)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.II.1973

Kl. 81e, 82/01

MKP B65g 63/04



Współtwórcy wynalazku: Leonid Bazarow, Jerzy Dołszkiewicz,
Jan Wąsik

Właściciel patentu: Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wy-
posażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowe-
go „Prozamet — Bepes” Oddział Projektowy, Gli-
wice (Polska)

Nośnik urządzenia do transportu blach

1

Przedmiotem wynalazku jest nośnik urządzenia do transportu blach względnie wytłoczek z nich, obsługującego zwłaszcza stanowiska odbioru zimnego wsadu, zespołu pieców grzewczych, prasy do tłoczenia oraz stanowiska składania wytłoczek z blach.

Znane są wózki widłowe przeznaczone do ogólnego transportu oraz urządzenia do załadunku, wyładunku i transportu blach, zaopatrzone w mechanizmy do podłużnego i poprzecznego przejazdu, obrotu i pionowego przesuwu.

Urządzenia te mają tę wadę, że zdolne są do przenoszenia blach jedynie na rusztach.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych niedogodności przez zastosowanie mechanizmów do transportu blach lub wytłoczek z nich o różnej wielkości nie tylko góra, a również dołem przez podwieszenie.

Wymogi te spełnia nośnik urządzenia do transportu według wynalazku. Do wideł nośnika osadzonych rozłącznie w urządzeniu transportowym podwieszone są stałe oraz przesuwne i nastawne samozaciskowe uchwyty połączone z mechanizmem przesuwu. Mechanizm ten stanowi napęd i cięgna przesuwające uchwyty w konstrukcji wideł. Odmiana wykonania nośnika polega na zastosowaniu krzyżowej trawersy osadzonej rozłącznie w urządzeniu transportowym. Krzyżowa trawersa zaopatrzona jest również w mechanizm do rozsuwania i zsuwania nastawnych uchwytów.

2

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry urządzenia z torami jezdnyymi, fig. 2 — nośnik ze schematem urządzenia, fig. 3 — przekrój poprzeczny wideł, fig. 4 — widok z boku na krzyżową trawersę będącą odmianą wynalazku, fig. 5 — schemat mechanizmu rozsuwania i zsuwania nastawnych uchwytów trawersy.

Nośnik 5 urządzenia do transportu blach ma gniazda 14 do osadzenia wideł 6 przy czym gniazda 14 przystosowane są do łatwego montażu i demontażu wideł 6, które oprócz transportu góra unoszą blachy dołem za pomocą stałych i przesuwnych samozaciskowych uchwytów 15 i 16. Do pojedynczych elementów wideł 6 są przykręcane urządzenia napinające 17 do umocowania układow 18. Cięgna 18 połączone są z przesuwnymi samozaciskowymi uchwytami 16 oraz napędzane za pomocą napędu 19. W ten sposób każdy element wideł 6 zaopatrzony jest w samozaciskowy przesuwny uchwyt 16, umożliwiający zabieranie blach przez podwieszenie dołem. Wideł 6 o przekroju skrzynkowym lub teowym mają prowadnice 21, wzdłuż których prowadzone są wodziki 20, połączone z uchwytami 16. Zmiany kierunku obrotów napędu 19 powodują przesuw uchwytów 16 w kierunku urządzeń napinających 17 lub w kierunku stałych uchwytów 15. To poz-

wala na zabieranie blach różnej wielkości. Napęd 19 umieszczony jest na ramie nośnika 5.

Odmiana wykonania polega na zastąpieniu wideł 6 trawersą 7, która zaopatrzona jest w nastawne samozaciskowe uchwyty 22, poruszane układem cięgien 23. Układ cięgien 23 napędzany jest za pomocą napędu 19. Do rozsuwania i zsuwania uchwytów 22 służy ciągnio 24. Ciągnio 24 połączone z napędowymi rolkami 25 i z nastawnymi luźnymi rolkami 26 tworzą układ krzyżowy w którym rolki 25 wprowadzają w ruch przekładnię 27, przesuwając ciągnio 24. Nastawne uchwyty 22 są połączone z ciągnem 24 w ten sposób że przy jednym kierunku ruchu cięgna 24 uchwyty 22 są zsuwane a przy zmianie kierunku ruchu cięgna, uchwyty te są rozsuwane.

Cięgna 23 i 18 są nałożone na koła napędu 19 za pomocą zamków znanej konstrukcji, a koła te są zaopatrzone w przeciążeniowe sprzęgła 28.

Nośnik 5 urządzenia 1 do obsługi stanowisk 6 i 9 zespołu pieców 2 i prasy do tłoczenia 3 zaopatrzony jest w przejezdny most 10 poruszający się po szynach 4 oraz w przejezdny po ramie mostu wózek 11 z obrotową platformą 12, na której usytuowany jest mechanizm 13 do pionowego przesuwu nośnika 5. Napędy tych mechanizmów przedstawiają znane konstrukcje. Trawersa 7 w odmianie wykonania może być wmontowana do

innego urządzenia, przeznaczonego wyłącznie do transportu wytłoczek z blach.

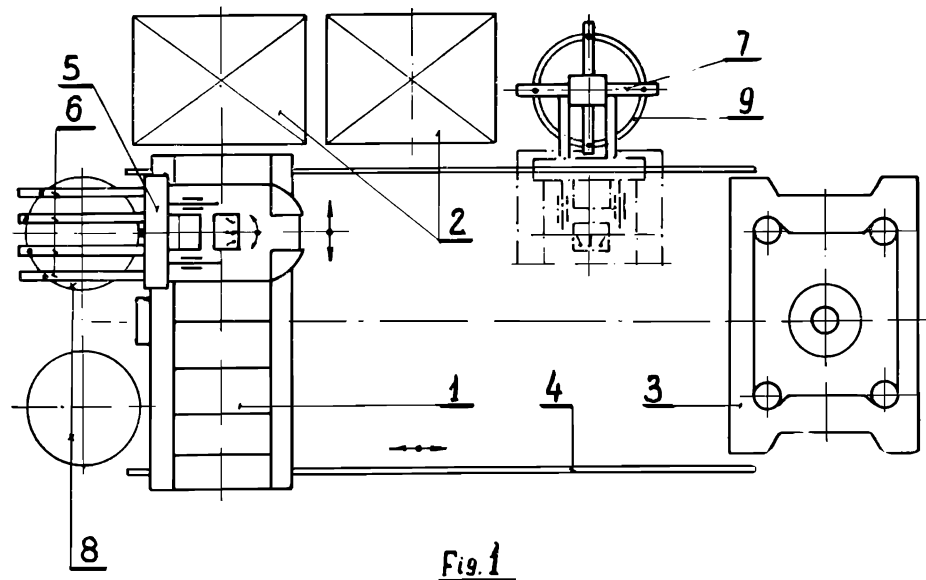
Zastrzeżenia patentowe

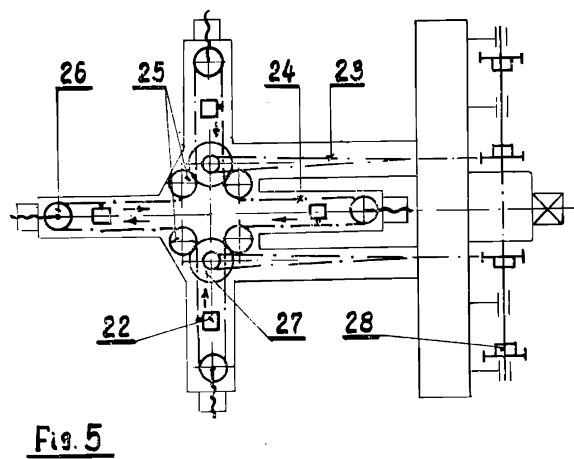
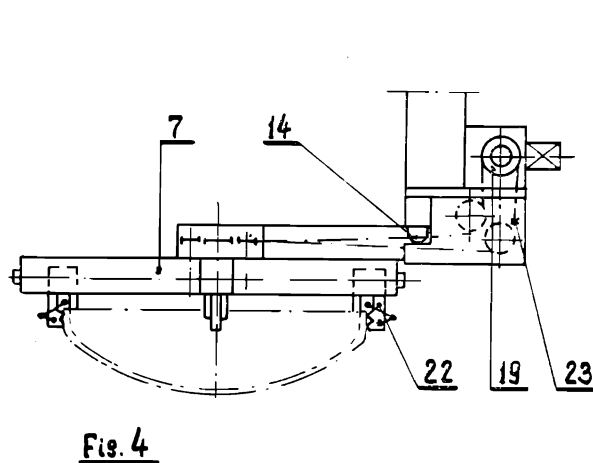
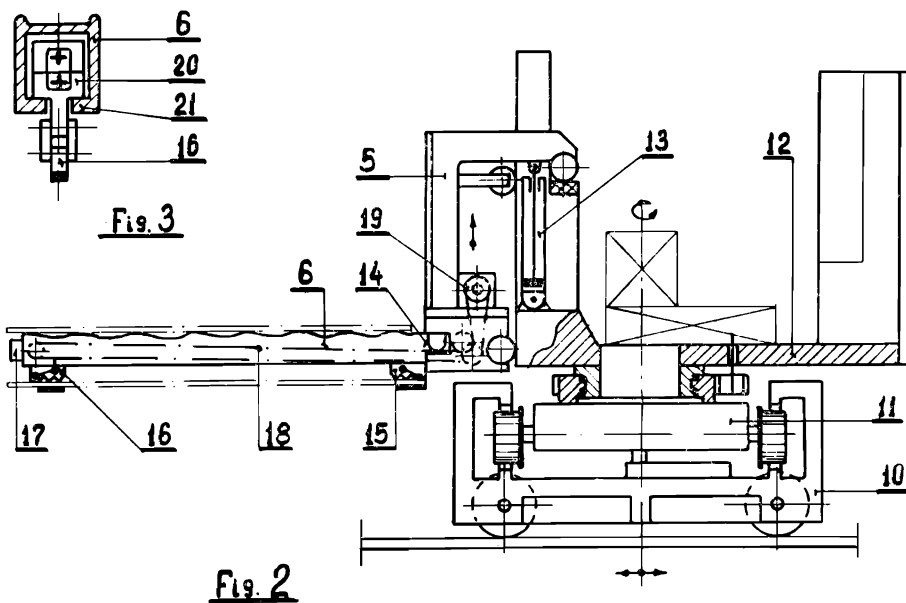
1. Nośnik urządzenia do transportu blach zaopatrzony w mechanizmy do podłużnego i poprzecznego przejazdu, obrotu i pionowego przesuwu, **znamienny tym**, że do wideł (6) jest zamocowany stały uchwyt (15) oraz podwieszony uchwyt (16), połączony za pomocą cięgien (18) poprzez urządzenie napinające (17) z napędem (19) przy czym uchwyt (16) jest zamocowany do wózka (20) osadzonego przesuwnie w prowadnicach (21).

2. Odmiana nośnika urządzenia według zastrz. 1, **znamienna tym**, że nastawne samozaciskowe uchwyty (22) są podwieszone do krzyżowej trawersy (7).

3. Odmiana nośnika urządzenia według zastrz. 1—2, **znamienna tym**, że uchwyty (22) są osadzone przesuwnie w trawersie (7) za pomocą mechanizmu składającego się z cięgien (23), przekładni (27) i napędu (19) oraz cięgien (24) z napędowymi rolkami (25) i nastawnymi rolkami (26).

4. Urządzenie według zastrz. 1—3, **znamienne tym**, że koła napędowe mechanizmu (19) napędzające cięgna (18) lub (23) mają wbudowane przeciążeniowe sprzęgła (28).





Błtk zam. 4202/72 r. 110 egz. A4

GŁÓWNA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej