



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 11.XII.1965 (P 112 006)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 5.XII.1966

Kl. ~~49c, 30/03~~

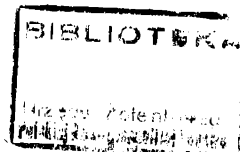
81e, 82/02
B65g 47/74
~~B 23g~~

MKP

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Antoni Majewski, Zdzisław Michałowski,
Bolesław Borowiak

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przed-
siębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)



Urządzenie do przesuwania cienkich krążków metalowych do
tłoczniaka-wyłączacza

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prze-
suwania cienkich krążków metalowych do tłoczni-
ka — wyłaczacza.

Znane są podajniki suwakowe służące do dos-
tarczania krążków metalowych do tłoczniaka —
wyłaczacza w celu poddania ich obróbce plastycz-
nej. Te znane podajniki są zaopatrzone w listwy
dolne lub dolne i górne, między którymi prze-
suwają się krążki.

Znane podajniki suwakowe posiadają pewną
wadę. Nie nadają się one do prowadzenia cienkich
krążków metalowych. Cienkie krążki nie są nigdy
idealnie płaskie. Niewielka wchrowatość lub wy-
pukłość krążków oraz zadziory na krawędziach
powodują zachodzenie krążka na krążek i zaklesz-
czanie się w prowadzeniu, co w wyniku może do-
prowadzić do zniszczenia podajnika oraz narzędzi
tłocznych.

Celem wynalazku jest skonstruowanie podajnika
suwakowego, który umożliwi przesuw krążków
metalowych o dowolnej grubości, w tym również
cienkich krążków wchrowatych i wypukłych.

Istota wynalazku polega na skonstruowaniu
jednej listwy, najdogodniej górnej, jako listwy
przegubowej złożonej z dużej ilości połączonych
zawiasowo członów, przy czym poszczególne czło-
ny są dociskane do krążków elastycznie.

Dzięki takiej konstrukcji górna listwa docisko-
wa dostosowuje się do nierównej powierzchni
przesuwających się krążków i wywiera na nie

2

równomierny nacisk, uniemożliwiając zachodze-
nie jednego krążka na drugi.

Przedmiot wynalazku jest dokładniej przedsta-
wiony na przykładzie wykonania w związku z ry-
sunkiem, na którym fig. 1 przedstawia przekrój
podłużny podajnika suwakowego, a fig. 2 przekrój
poprzeczny tego podajnika.

Jak pokazano na rysunku, w pojemniku 1 znaj-
dują się krążki 2 przeznaczone do obróbki pla-
stycznej. Suwak 3 zaopatrzony w występ porusza
się ruchem posuwisto-zwrotnym w prowadnicach
korpusu 4 i zabiera z pojemnika po jednym krąż-
ku. Przesuwane krążki wspierają się od dołu na
listwie 5 umieszczonej na stałe w osi podajnika
nieco wyżej niż boczne listwy prowadzące. Nad
listwą 5 jest umieszczona listwa przegubowa. Skła-
da się ona z członów 6 połączonych zawiasowo
za pomocą sworzni 7 osadzonych w prowadnikach
8. Prowadniki 8 są umocowane przesuwnie w bel-
ce 9 i są dociskane ku dołowi za pomocą sprężyn
10. Otwory w członach 6 przez które przechodzą
sworznie 7 są podłużne w kierunku poziomym,
z wyjątkiem otworu w pierwszym członie od
strony pojemnika 1, który to otwór jest okrągły.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do przesuwania cienkich krążków
metalowych do tłoczniaka — wyłaczacza zaopa-
trzone w mechanizm suwakowy oraz w listwy
do prowadzenia krążków, **znamiennie tym, że**

3

górna listwa dociskowa składa się z członów (6) połączonych przegubowo za pomocą sworzni (7), a sworznie (7) są osadzone w prowadnikach (8) umocowanych przesuwnie i zaopatrzonych w sprężyny (10).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że otwory w członach (6) przez które przecho-

4

dzą sworznie (7) są podłużne w kierunku poziomym.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**, że listwa (5) stała jest umieszczona wyżej niż boczne listwy prowadzące, a obie listwy stała i przegubowa są umieszczone w osi symetrii podajnika.

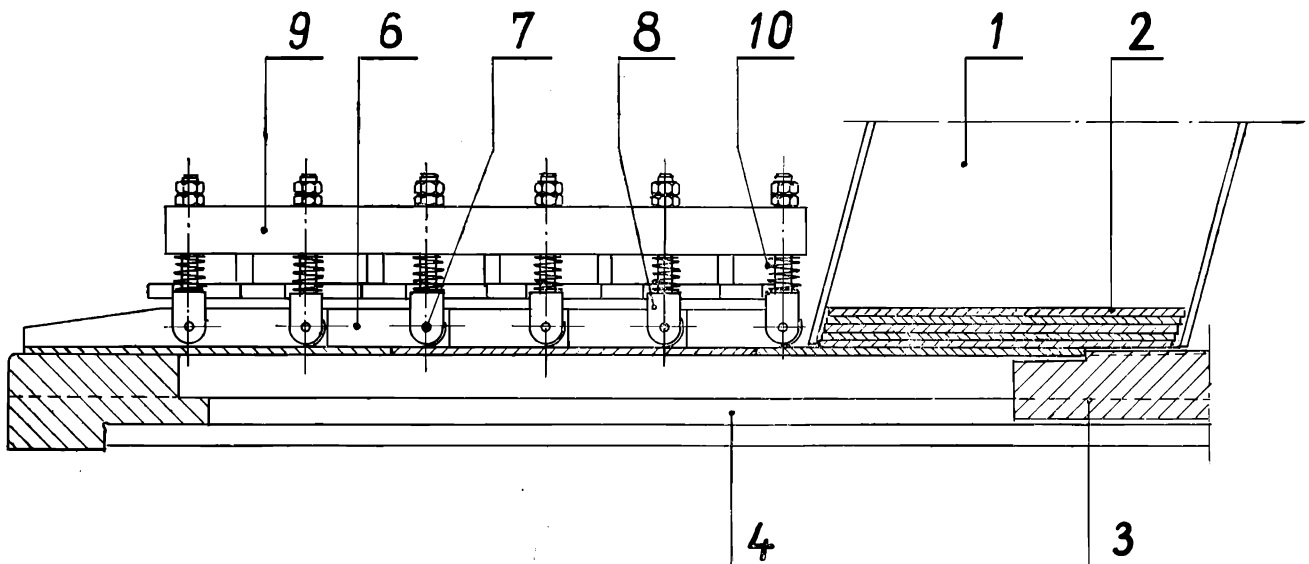


Fig. 1

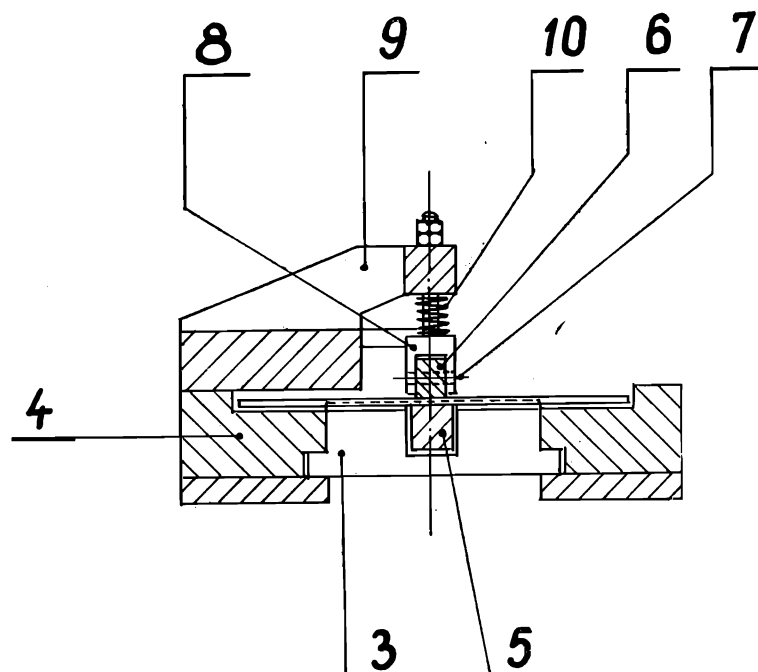


Fig. 2