



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111660381 A

(43)申请公布日 2020.09.15

(21)申请号 202010518111.7

(22)申请日 2020.06.09

(71)申请人 浙江省工程物探勘察设计院有限公司

地址 310005 浙江省杭州市拱墅区湖墅南路220号物探大楼602室

(72)发明人 赵志元 叶洋帆 付定国

(74)专利代理机构 浙江千克知识产权代理有限公司 33246

代理人 吴斌林

(51)Int.Cl.

B27D 1/08(2006.01)

B27G 11/00(2006.01)

B05D 7/06(2006.01)

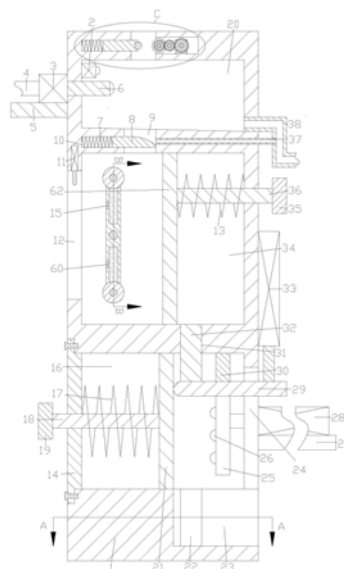
权利要求书3页 说明书5页 附图6页

(54)发明名称

一种建筑用木板粘合装置及使用方法

(57)摘要

一种建筑用木板粘合装置,包括箱体,所述箱体内部从上到下分别设有喷胶腔、压合腔、收集腔,所述喷胶腔顶部设有进料口,所述箱体外侧固定安装有第一支撑板,所述第一支撑板顶部固定安装有泵体,所述泵体上安装有穿过喷胶腔左端的喷头,本发明有益的效果是:本发明结构简单,操作简便,能够对木板进行自动进料、自动涂胶、自动压合、自动收集、自动储存等操作,人们只需进行上料操作即可,这样一来,大大减轻了工人的劳动强度,也提高了工作效率,并且完全不用担心粘合剂粘到操作人员的衣服上,干净卫生。



1. 一种建筑用木板粘合装置,包括箱体(1),其特征是:所述箱体(1)内部从上到下分别设有喷胶腔(20)、压合腔(34)、收集腔(16),所述喷胶腔(20)顶部设有进料口(40),所述箱体(1)外侧固定安装有第一支撑板(5),所述第一支撑板(5)顶部固定安装有泵体(3),所述泵体(3)上安装有穿过喷胶腔(20)左端的喷头(6),所述泵体(3)上安装有位于箱体(1)外的第一导管(4),所述喷胶腔(20)底部从左到右为从高到低的斜坡,所述喷胶腔(20)底部设有连通压合腔(34)的第一通料口(9),所述第一通料口(9)左端设有阻挡槽(10),所述阻挡槽(10)内部滑动连接有延伸至第一通料口(9)处的阻挡板(8),所述阻挡板(8)远离第一通料口(9)一端和阻挡槽(10)远离第一通料口(9)一端固定连接有第二弹簧(7),所述喷胶腔(20)右端底部固定安装有延伸至箱体(1)外的第二导管(38),所述第一通料口(9)右端设有延伸至箱体(1)外后与第二导管(38)连通的第三导管(37),所述压合腔(34)左端设有旋转口(12),所述压合腔(34)内壁滑动连接有压合板(62),所述压合板(62)右端固定安装有穿过压合腔(34)右端后到达箱体(1)外的第一滑动杆(36),所述第一滑动杆(36)位于箱体(1)外一端固定安装有第一限位板(35),所述压合板(62)与压合腔(34)右端固定安装有环绕第一滑动杆(36)的第三弹簧(13),所述箱体(1)后端安装有第二电机(59),所述第二电机(59)输出轴穿过压合腔(34)后端内壁后与压合腔(34)前端内壁转动连接,所述第二电机(59)输出轴外侧固定安装有位于压合板(62)和旋转口(12)之间的旋转板(55),所述旋转板(55)两端分别设有第一开口(51)和第二开口(64),所述第一开口(51)内壁之间固定安装有第三转轴(53),所述第三转轴(53)外侧转动连接有第一滚筒(52),所述第二开口(64)内壁之间固定安装有第四转轴(57),所述第四转轴(57)外侧转动连接有第二滚筒(58),所述第一开口(51)靠近旋转板(55)中心一端与第一滚筒(52)贴合,所述第二开口(64)靠近旋转板(55)中心一端与第二滚筒(58)贴合,所述旋转板(55)内部对称设有第一储液腔(65)和第二储液腔(66),所述第一储液腔(65)与第一开口(51)连通,所述第二储液腔(66)与第二开口(64)连通,所述第一储液腔(65)内部安装有第一海绵(54),所述第二储液腔(66)内部安装有第二海绵(56),所述第一海绵(54)抵住第一滚筒(52),所述第二海绵(56)抵住第二滚筒(58),所述压合腔(34)内部设有连通收集腔(16)的第二通料口(31),所述收集腔(16)内部滑动连接有压料板(21),所述收集腔(16)左端为拆卸盖(14),所述拆卸盖(14)与箱体(1)螺纹连接,所述压料板(21)靠近拆卸盖(14)一端固定安装有穿过拆卸盖(14)的第二滑动杆(18),所述第二滑动杆(18)位于箱体(1)外一端固定安装有第二限位板(19),所述压料板(21)与拆卸盖(14)之间固定安装有环绕第二滑动杆(18)的第四弹簧(17),所述收集腔(16)左端设有升降槽(24),所述收集腔(16)内部设有穿过升降槽(24)有延伸至箱体(1)外的升降板(29),所述升降板(29)与升降槽(24)滑动连接,所述升降板(29)顶部固定安装有伸入第二通料口(31)内的挡块(32),所述收集腔(16)底部设有容纳升降板(29)的第一沉槽(23),所述第一沉槽(23)前后两端设有容纳挡块(32)的第二沉槽(22),所述箱体(1)外侧固定安装有第一气缸(33),所述第一气缸(33)输出轴与升降板(29)固定连接,所述收集腔(16)内部设有推板(30),所述推板(30)底部设有移动槽(25),所述升降板(29)穿过移动槽(25)并与其滑动连接,所述升降板(29)一端抵住压料板(21),所述箱体(1)外侧固定安装有位于升降槽(24)前后两方的第二支撑板(27),所述第二支撑板(27)顶部分别固定安装有第二气缸(28),所述第二气缸(28)输出轴穿过箱体(1)后与推板(30)固定连接,挡块(32)高度高于第一沉槽(23)。

2. 根据权利要求1所述的建筑用木板粘合装置,其特征是:所述喷胶腔(20)左端固定安装有位于喷头(6)上方的红外开关(2)。

3. 根据权利要求1所述的建筑用木板粘合装置,其特征是:所述进料口(40)左右两端设有压紧槽(39)和送料槽(61),所述压紧槽(39)滑动连接有推块(49),所述推块(49)靠近进料口(40)一端活动连接有第一滚珠(48),所述推块(49)远离进料口(40)一端与压紧槽(39)远离进料口(40)一端固定安装有第一弹簧(50),所述送料槽(61)前后两端转动连接有第一转轴(41),所述第一转轴(41)上固定安装有延伸至进料口(40)内的第三滚筒(47),所述第一转轴(41)上固定安装有位于第三滚筒(47)前端的第一齿轮(46),所述第一齿轮(46)齿顶圆直径小于第三滚筒(47)直径,所述第一齿轮(46)远离进料口(40)一方设有与送料槽(61)前后两端转动连接的第二转轴(45),所述第二转轴(45)外侧固定安装有与第一齿轮(46)啮合的第二齿轮(42),所述第二齿轮(42)远离进料口(40)一端设有与送料槽(61)底部内部固定连接的第一电机(44),所述第一电机(44)上固定安装有与第二齿轮(42)啮合的第三齿轮(43)。

4. 根据权利要求1所述的建筑用木板粘合装置,其特征是:所述旋转口(12)顶部固定安装有第一行程开关(11)。

5. 根据权利要求1所述的建筑用木板粘合装置,其特征是:所述推板(30)靠近压料板(21)一端活动连接有第二滚珠(26)。

6. 根据权利要求1所述的建筑用木板粘合装置,其特征是:所述旋转板(55)分别设有连通第一储液腔(65)的第一灌注口(15)和连通第二储液腔(66)的第二灌注口(60)。

7. 一种根据权利要求1所述的建筑用木板粘合装置使用方法,其步骤如下:

一、进料:将第一块木板通过进料口(40)送入,同时启动第一电机(44),第一电机(44)带动第三齿轮(43)转动,第三齿轮(43)带动第二齿轮(42)转动,第二齿轮(42)带动第一齿轮(46)转动,第一齿轮(46)带动第一转轴(41)转动,第一转轴(41)带动第三滚筒(47)转动,第三滚筒(47)带动第一块木板进入喷胶腔(20)内;

二、喷胶液:当第一块木板遮挡红外开关(2)时带动泵体(3)启动,泵体(3)带动胶液通过喷头(6)喷出,胶液均匀喷洒在第一块木板上,多余的胶液通过第三导管(37)和第二导管(38)统一排出收集;

三、喷固化液:通过第一灌注口(15)向第一储液腔(65)内灌固化液,通过第二灌注口(60)向第二储液腔(66)内灌水,随着第一块木板的向下运动第一块木板通过第一通料口(9)进入压合腔(34),此时启动第二电机(59),第二电机(59)带动旋转板(55)旋转 180° ,旋转板(55)旋转使第一滚筒(52)将第一储液腔(65)内部的固化液涂抹在第一块木板的喷胶面,在旋转板(55)旋转的过程中,触碰第一行程开关(11)使得红外开关(2)关闭;

四、胶合:当红外开关(2)关闭时,通过进料口(40)送入第二块木板时喷头(6)不会对其进行喷胶,随后送入第二块木板,第二电机(59)带动旋转板(55)旋转 180° ,第二滚筒(58)推动第二块木板与第一块木板胶合;

五:下料收集:当第二滚筒(58)推动第二块木板与第一块木板到最大距离时启动第一气缸(33),第一气缸(33)带动升降板(29)下降至第一沉槽(23)内,升降板(29)下降带动挡块(32)退出第二通料口(31),胶合后的木板下落在挡块(32)顶部,此时压料板(21)左侧抵住挡块(32),随后启动第二气缸(28)推动压料板(21)和胶合后的木板,使得胶合后的木板

被挡块(32)和压料板(21)抵住,随后启动第一气缸(33)上升带动挡块(32)堵住第二通料口(31),此时升降板(29)抵住胶合后的木板,完成收集。

一种建筑用木板粘合装置及使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑机械技术领域,尤其涉及一种建筑用木板粘合装置及使用方法。

背景技术

[0002] 目前,建筑工地需要大量的木板来进行建筑,而需要的木板厚度不一,所以很多木板都需要人工粘合进行使用,而人工粘合不仅费时费力,工作效率低,粘合时会不小心把胶粘到人身上,使双手或衣服不好清洗,进而导致工作效率降低,专利号为CN201810133037.X的发明专利公开了一种建筑用木板打胶压力粘合装置,但是这种装置只能对木板进行自动涂胶,要两片涂胶的木板进行压合时还是需要人们手动将两块木板重叠后放置在压合装置下才能实现压合,并不能实现全自动压合,这样一来比起人工操作并不能提高多少效率,在此技术方案中也不能对压合后的木板进行自动收集和储存,非常不方便。

发明内容

[0003] 本发明要解决上述现有技术存在的问题,提供一种建筑用木板粘合装置,能够对木板进行自动进料、自动涂胶、自动压合、自动收集、自动储存等操作,人们只需进行上料操作即可,这样一来,大大减轻了工人的劳动强度,也提高了工作效率,并且完全不用担心粘合剂粘到操作人员的衣服上,干净卫生。

[0004] 本发明解决其技术问题采用的技术方案:这种建筑用木板粘合装置,包括箱体,所述箱体内部从上到下分别设有喷胶腔、压合腔、收集腔,所述喷胶腔顶部设有进料口,所述箱体外侧固定安装有第一支撑板,所述第一支撑板顶部固定安装有泵体,所述泵体上安装有穿过喷胶腔左端的喷头,所述泵体上安装有位于箱体外的第一导管,所述喷胶腔底部从左到右为从高到低的斜坡,所述喷胶腔底部设有连通压合腔的第一通料口,所述第一通料口左端设有阻挡槽,所述阻挡槽内部滑动连接有延伸至第一通料口处的阻挡板,所述阻挡板远离第一通料口一端和阻挡槽远离第一通料口一端固定连接有第二弹簧,所述喷胶腔右端底部固定安装有延伸至箱体外的第二导管,所述第一通料口右端设有延伸至箱体外后与第二导管连通的第三导管,所述压合腔左端设有旋转口,所述压合腔内壁滑动连接有压合板,所述压合板右端固定安装有穿过压合腔右端后到达箱体外的第一滑动杆,所述第一滑动杆位于箱体外一端固定安装有第一限位板,所述压合板与压合腔右端固定安装有环绕第一滑动杆的第三弹簧,所述箱体后端安装有第二电机,所述第二电机输出轴穿过压合腔后端内壁后与压合腔前端内壁转动连接,所述第二电机输出轴外侧固定安装有位于压合板和旋转口之间的旋转板,所述旋转板两端分别设有第一开口和第二开口,所述第一开口内壁之间固定安装有第三转轴,所述第三转轴外侧转动连接有第一滚筒,所述第二开口内壁之间固定安装有第四转轴,所述第四转轴外侧转动连接有第二滚筒,所述第一开口靠近旋转板中心一端与第一滚筒贴合,所述第二开口靠近旋转板中心一端与第二滚筒贴合,所述旋转板内部对称设有第一储液腔和第二储液腔,所述第一储液腔与第一开口连通,所述第二

储液腔与第二开口连通,所述第一储液腔内部安装有第一海绵,所述第二储液腔内部安装有第二海绵,所述第一海绵抵住第一滚筒,所述第二海绵抵住第二滚筒,所述压合腔内部设有连通收集腔的第二通料口,所述收集腔内部滑动连接有压料板,所述收集腔左端为拆卸盖,所述拆卸盖与箱体螺纹连接,所述压料板靠近拆卸盖一端固定安装有穿过拆卸盖的第二滑动杆,所述第二滑动杆位于箱体外一端固定安装有第二限位板,所述压料板与拆卸盖之间固定安装有环绕第二滑动杆的第四弹簧,所述收集腔左端设有升降槽,所述收集腔内部设有穿过升降槽有延伸至箱体外的升降板,所述升降板与升降槽滑动连接,所述升降板顶部固定安装有伸入第二通料口内的挡块,所述收集腔底部设有容纳升降板的第一沉槽,所述第一沉槽前后两端设有容纳挡块的第二沉槽,所述箱体外侧固定安装有第一气缸,所述第一气缸输出轴与升降板固定连接,所述收集腔内部设有推板,所述推板底部设有移动槽,所述升降板穿过移动槽并与其滑动连接,所述升降板一端抵住压料板,所述箱体外侧固定安装有位于升降槽前后两方的第二支撑板,所述第二支撑板顶部分别固定安装有第二气缸,所述第二气缸输出轴穿过箱体后与推板固定连接,挡块高度高于第一沉槽。该结构能够对两块木板进行自动进料、涂胶、压合、下料收集等操作,利用两液混合硬化胶即AB胶对木板进行分步骤涂胶压合。

[0005] 为了进一步完善,所述喷胶腔左端固定安装有位于喷头上方的红外开关。

[0006] 进一步完善,所述进料口左右两端设有压紧槽和送料槽,所述压紧槽滑动连接有推块,所述推块靠近进料口一端活动连接有第一滚珠,所述推块远离进料口一端与压紧槽远离进料口一端固定安装有第一弹簧,所述送料槽前后两端转动连接有第一转轴,所述第一转轴上固定安装有延伸至进料口内的第三滚筒,所述第一转轴上固定安装有位于第三滚筒前端的第一齿轮,所述第一齿轮齿顶圆直径小于第三滚筒直径,所述第一齿轮远离进料口一方设有与送料槽前后两端转动连接的第二转轴,所述第二转轴外侧固定安装有与第一齿轮啮合的第二齿轮,所述第二齿轮远离进料口一端设有与送料槽底部内部固定连接的第一电机,所述第一电机上固定安装有与第二齿轮啮合的第三齿轮。该结构能够对木板进行送料。

[0007] 进一步完善,所述旋转口顶部固定安装有第一行程开关。

[0008] 进一步完善,所述推板靠近压料板一端活动连接有第二滚珠。

[0009] 进一步完善,所述旋转板分别设有连通第一储液腔的第一灌注口和连通第二储液腔的第二灌注口。

[0010] 一种建筑用木板粘合装置使用方法,其步骤如下:

[0011] 一、进料:将第一块木板通过进料口送入,同时启动第一电机,第一电机带动第三齿轮转动,第三齿轮带动第二齿轮转动,第二齿轮带动第一齿轮转动,第一齿轮带动第一转轴转动,第一转轴带动第三滚筒转动,第三滚筒带动第一块木板进入喷胶腔内;

[0012] 二、喷胶液:当第一块木板遮挡红外开关时带动泵体启动,泵体带动胶液通过喷头喷出,胶液均匀喷洒在第一块木板上,多余的胶液通过第三导管和第二导管统一排出收集;

[0013] 三、喷固化液:通过第一灌注口向第一储液腔内灌固化液,通过第二灌注口向第二储液腔内灌水,随着第一块木板的向下运动第一块木板通过第一通料口进入压合腔,此时启动第二电机,第二电机带动旋转板旋转°,旋转板旋转使第一滚筒将第一储液腔内部的固化液涂抹在第一块木板的喷胶面,在旋转板旋转的过程中,触碰第一行程开关使得红外开

关关闭；

[0014] 四、胶合：当红外开关关闭时，通过进料口送入第二块木板时喷头不会对其进行喷胶，随后送入第二块木板，第二电机带动旋转板旋转[°]，第二滚筒推动第二块木板与第一块木板胶合；

[0015] 五：下料收集：当第二滚筒推动第二块木板与第一块木板到最大距离时启动第一气缸，第一气缸带动升降板下降至第一沉槽内，升降板下降带动挡块退出第二通料口，胶合后的木板下落在挡块顶部，此时压料板左侧抵住挡块，随后启动第二气缸推动压料板和胶合后的木板，使得胶合后的木板被挡块和压料板抵住，随后启动第一气缸上升带动挡块堵住第二通料口，此时升降板抵住胶合后的木板，完成收集。

[0016] 本发明有益的效果是：本发明结构简单，操作简便，能够对木板进行自动进料、自动涂胶、自动压合、自动收集、自动储存等操作，人们只需进行上料操作即可，这样一来，大大减轻了工人的劳动强度，也提高了工作效率，并且完全不用担心粘合剂粘到操作人员的衣服上，干净卫生。

附图说明

[0017] 图1为本发明的结构示意图；

[0018] 图2为本发明的左视图；

[0019] 图3为图1中的局部放大图C；

[0020] 图4为图1中B-B向剖视图；

[0021] 图5为图1中A-A向剖视图；

[0022] 图6为本发明中推板的结构示意图；

[0023] 图7为本发明中挡块的结构示意图。

[0024] 附图标记说明：箱体1、红外开关2、泵体3、第一导管4、第一支撑板5、喷头6、第二弹簧7、阻挡板8、第一通料口9、阻挡槽10、第一行程开关11、旋转口12、第三弹簧13、拆卸盖14、第一灌注口15、收集腔16、第四弹簧17、第二滑动杆18、第二限位板19、喷胶腔20、压料板21、第二沉槽22、第一沉槽23、升降槽24、移动槽25、第二滚珠26、第二支撑板27、第二气缸28、升降板29、推板30、第二通料口31、挡块32、第一气缸33、压合腔34、第一限位板35、第一滑动杆36、第三导管37、第二导管38、压紧槽39、进料口40、第一转轴41、第二齿轮42、第三齿轮43、第一电机44、第二转轴45、第一齿轮46、第三滚筒47、第一滚珠48、推块49、第一弹簧50、第一开口51、第一滚筒52、第三转轴53、第一海绵54、旋转板55、第二海绵56、第四转轴57、第二滚筒58、第二电机59、第二灌注口60、送料槽61、压合板62、压合板63、第二开口64、第一储液腔65、第二储液腔66。

具体实施方式

[0025] 下面结合附图对本发明作进一步说明：

[0026] 参照附图1、2、3、4、5、6、7：本实施例中这种建筑用木板粘合装置，包括箱体1，所述箱体1内部从上到下分别设有喷胶腔20、压合腔34、收集腔16，所述喷胶腔20顶部设有进料口40，所述箱体1外侧固定安装有第一支撑板5，所述第一支撑板5顶部固定安装有泵体3，所述泵体3上安装有穿过喷胶腔20左端的喷头6，所述泵体3上安装有位于箱体1外的第一导管

4,所述喷胶腔20底部从左到右为从高到低的斜坡,所述喷胶腔20底部设有连通压合腔34的第一通料口9,所述第一通料口9左端设有阻挡槽10,所述阻挡槽10内部滑动连接有延伸至第一通料口9处的阻挡板8,所述阻挡板8远离第一通料口9一端和阻挡槽10远离第一通料口9一端固定连接有第二弹簧7,所述喷胶腔20右端底部固定安装有延伸至箱体1外的第二导管38,所述第一通料口9右端设有延伸至箱体1外后与第二导管38连通的第三导管37,所述压合腔34左端设有旋转口12,所述压合腔34内壁滑动连接有压合板62,所述压合板62右端固定安装有穿过压合腔34右端后到达箱体1外的第一滑动杆36,所述第一滑动杆36位于箱体1外一端固定安装有第一限位板35,所述压合板62与压合腔34右端固定安装有环绕第一滑动杆36的第三弹簧13,所述箱体1后端安装有第二电机59,所述第二电机59输出轴穿过压合腔34后端内壁后与压合腔34前端内壁转动连接,所述第二电机59输出轴外侧固定安装有位于压合板63和旋转口12之间的旋转板55,所述旋转板55两端分别设有第一开口51和第二开口64,所述第一开口51内壁之间固定安装有第三转轴53,所述第三转轴53外侧转动连接有第一滚筒52,所述第二开口64内壁之间固定安装有第四转轴57,所述第四转轴57外侧转动连接有第二滚筒58,所述第一开口51靠近旋转板55中心一端与第一滚筒52贴合,所述第二开口64靠近旋转板55中心一端与第二滚筒58贴合,所述旋转板55内部对称设有第一储液腔65和第二储液腔66,所述第一储液腔65与第一开口51连通,所述第二储液腔66与第二开口64连通,所述第一储液腔65内部安装有第一海绵54,所述第二储液腔66内部安装有第二海绵56,所述第一海绵54抵住第一滚筒52,所述第二海绵56抵住第二滚筒58,所述压合腔34内部设有连通收集腔16的第二通料口31,所述收集腔16内部滑动连接有压料板21,所述收集腔16左端为拆卸盖14,所述拆卸盖14与箱体1螺纹连接,所述压料板21靠近拆卸盖14一端固定安装有穿过拆卸盖14的第二滑动杆18,所述第二滑动杆18位于箱体1外一端固定安装有第二限位板19,所述压料板21与拆卸盖14之间固定安装有环绕第二滑动杆18的第四弹簧17,所述收集腔16左端设有升降槽24,所述收集腔16内部设有穿过升降槽24有延伸至箱体1外的升降板29,所述升降板29与升降槽24滑动连接,所述升降板29顶部固定安装有伸入第二通料口31内的挡块32,所述收集腔16底部设有容纳升降板29的第一沉槽23,所述第一沉槽23前后两端设有容纳挡块32的第二沉槽22,所述箱体1外侧固定安装有第一气缸33,所述第一气缸33输出轴与升降板29固定连接,所述收集腔16内部设有推板30,所述推板30底部设有移动槽25,所述升降板29穿过移动槽25并与其滑动连接,所述升降板29一端抵住压料板21,所述箱体1外侧固定安装有位于升降槽24前后两方的第二支撑板27,所述第二支撑板27顶部分别固定安装有第二气缸28,所述第二气缸28输出轴穿过箱体1后与推板30固定连接,挡块32高度高于第一沉槽23,所述喷胶腔20左端固定安装有位于喷头6上方的红外开关2,所述旋转口12顶部固定安装有第一行程开关11,所述推板30靠近压料板21一端活动连接有第二滚珠26,所述旋转板55分别设有连通第一储液腔65的第一灌注口15和连通第二储液腔66的第二灌注口60。

[0027] 参照附图1、2、3、4、5、6、7:所述进料口40左右两端设有压紧槽39和送料槽61,所述压紧槽39滑动连接有推块49,所述推块49靠近进料口40一端活动连接有第一滚珠48,所述推块49远离进料口40一端与压紧槽39远离进料口40一端固定安装有第一弹簧50,所述送料槽61前后两端转动连接有第一转轴41,所述第一转轴41上固定安装有延伸至进料口40内的第三滚筒47,所述第一转轴41上固定安装有位于第三滚筒47前端的第一齿轮46,所述第一

齿轮46齿顶圆直径小于第三滚筒47直径,所述第一齿轮46远离进料口40一方设有与送料槽61前后两端转动连接的第二转轴45,所述第二转轴45外侧固定安装有与第一齿轮46啮合有第二齿轮42,所述第二齿轮42远离进料口40一端设有与送料槽61底部内部固定连接的第一电机44,所述第一电机44上固定安装有与第二齿轮42啮合的第三齿轮43。

[0028] 参照附图1、2、3、4、5、6、7:一种建筑用木板粘合装置使用方法,其步骤如下:

[0029] 一、进料:将第一块木板通过进料口40送入,同时启动第一电机44,第一电机44带动第三齿轮43转动,第三齿轮43带动第二齿轮42转动,第二齿轮42带动第一齿轮46转动,第一齿轮46带动第一转轴41转动,第一转轴41带动第三滚筒47转动,第三滚筒47带动第一块木板进入喷胶腔20内;

[0030] 二、喷胶液:当第一块木板遮挡红外开关2时带动泵体3启动,泵体3带动胶液通过喷头6喷出,胶液均匀喷洒在第一块木板上,多余的胶液通过第三导管37和第二导管38统一排出收集;

[0031] 三、喷固化液:通过第一灌注口15向第一储液腔65内灌固化液,通过第二灌注口60向第二储液腔66内灌水,随着第一块木板的向下运动第一块木板通过第一通料口9进入压合腔34,此时启动第二电机59,第二电机59带动旋转板55旋转180°,旋转板55旋转使第一滚筒52将第一储液腔65内部的固化液涂抹在第一块木板的喷胶面,在旋转板55旋转的过程中,触碰第一行程开关11使得红外开关2关闭;

[0032] 四、胶合:当红外开关2关闭时,通过进料口40送入第二块木板时喷头6不会对其进行喷胶,随后送入第二块木板,第二电机59带动旋转板55旋转180°,第二滚筒58推动第二块木板与第一块木板胶合;

[0033] 五:下料收集:当第二滚筒58推动第二块木板与第一块木板到最大距离时启动第一气缸33,第一气缸33带动升降板29下降至第一沉槽23内,升降板29下降带动挡块32退出第二通料口31,胶合后的木板下落在挡块32顶部,此时压料板21左侧抵住挡块32,随后启动第二气缸28推动压料板21和胶合后的木板,使得胶合后的木板被挡块32和压料板21抵住,随后启动第一气缸33上升带动挡块32堵住第二通料口31,此时升降板29抵住胶合后的木板,完成收集。

[0034] 虽然本发明已通过参考优选的实施例进行了图示和描述,但是,本专业普通技术人员应当了解,在权利要求书的范围内,可作形式和细节上的各种各样变化。

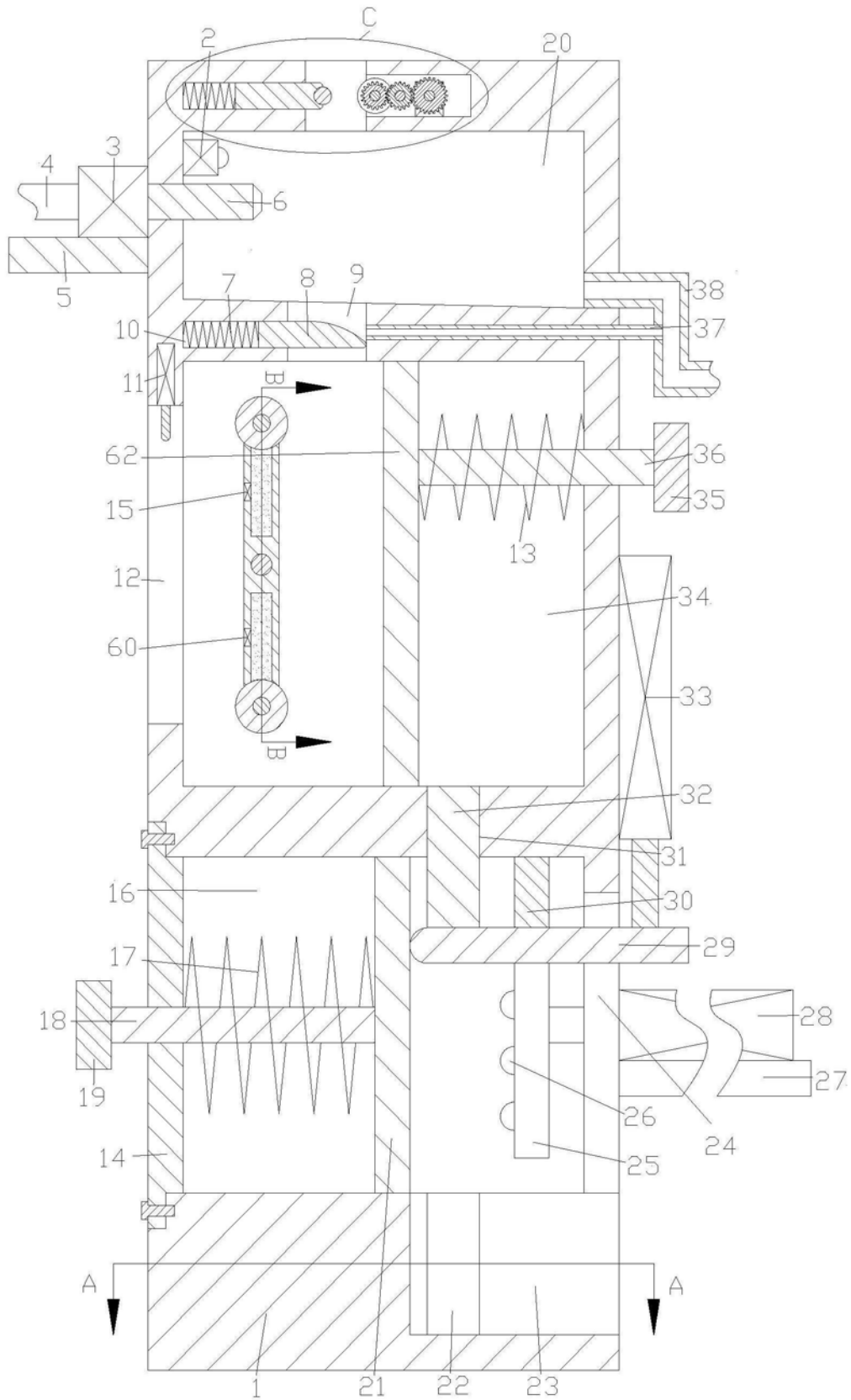


图1

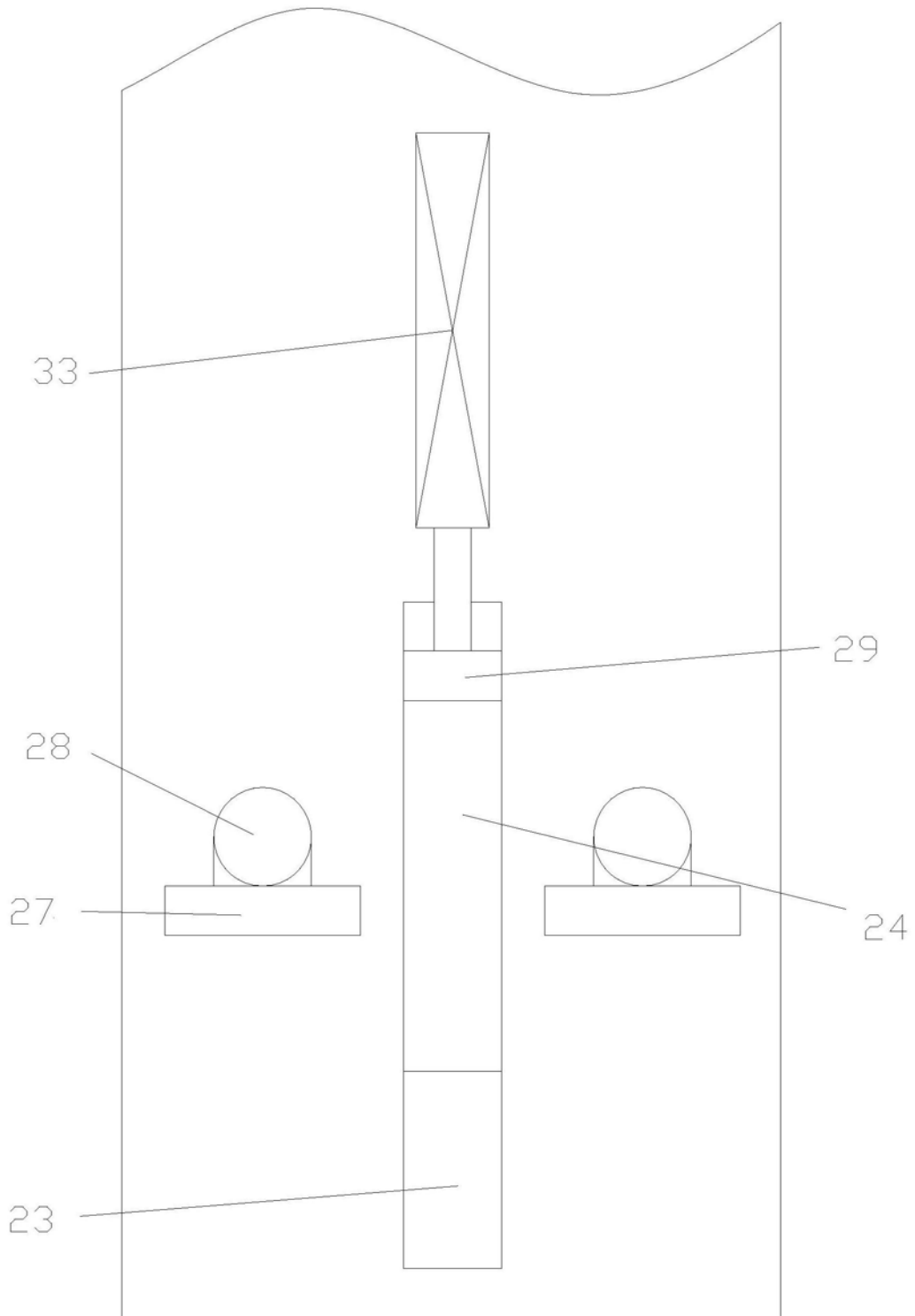


图2

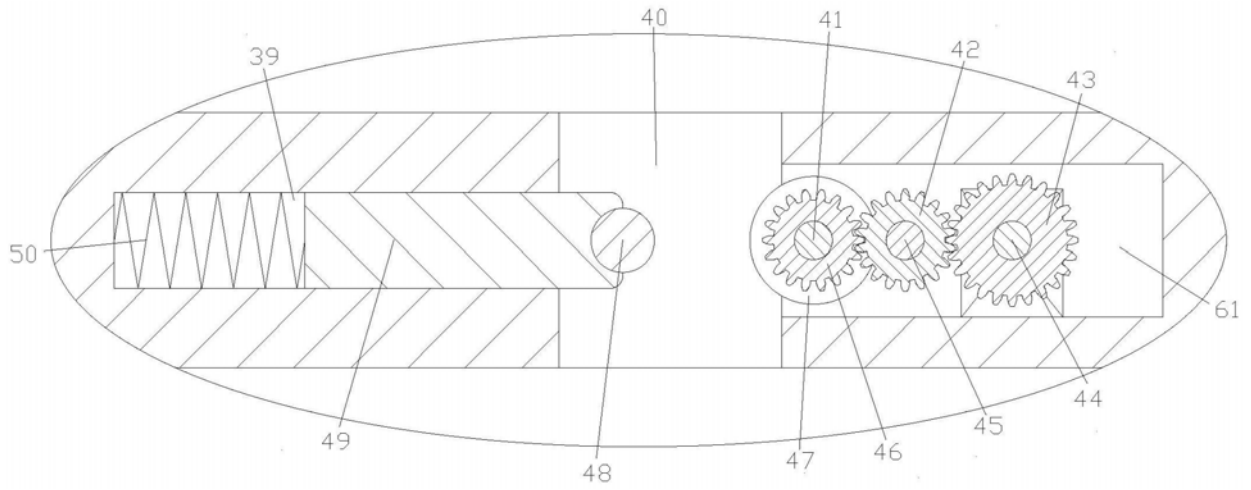


图3

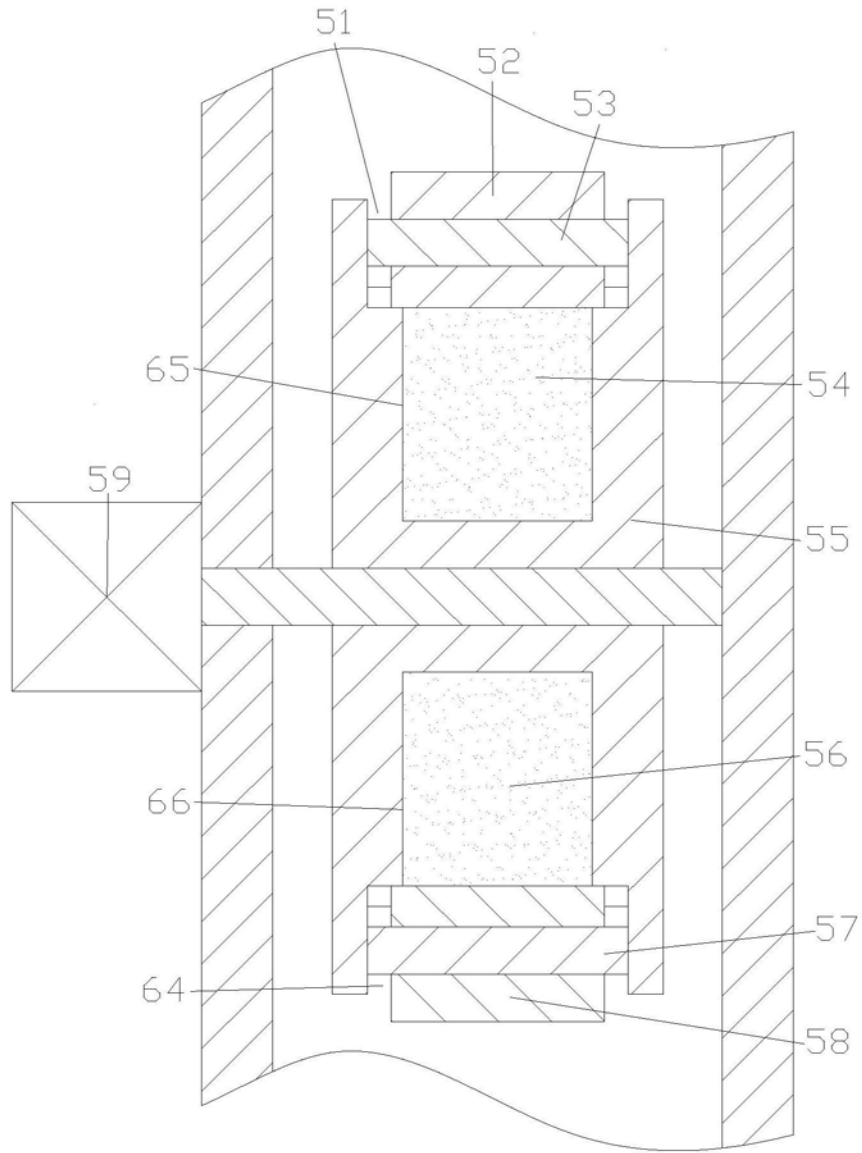


图4

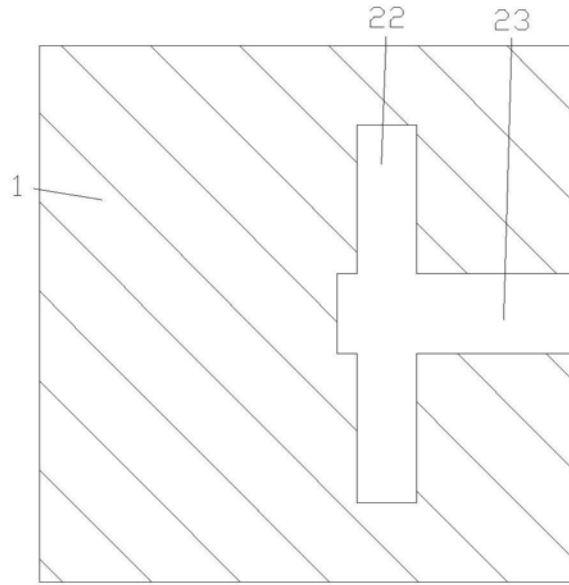


图5

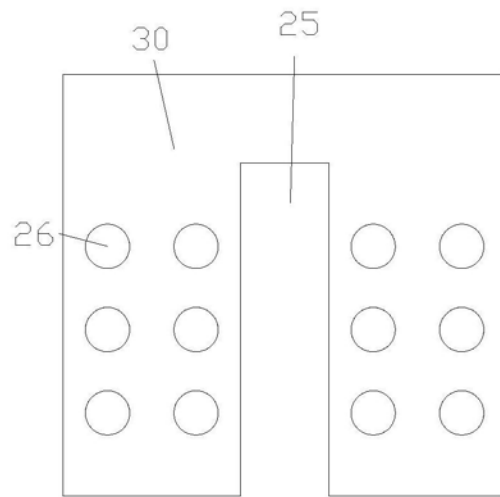


图6

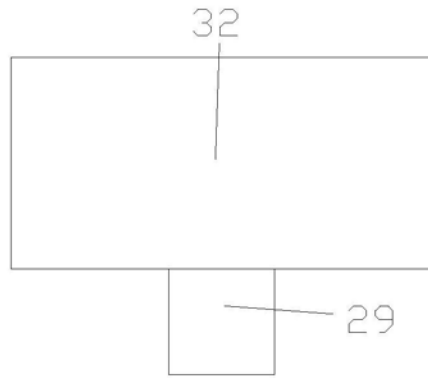


图7