



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 108348328 B

(45)授权公告日 2020.04.10

(21)申请号 201680064380.2

(22)申请日 2016.11.07

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 108348328 A

(43)申请公布日 2018.07.31

(30)优先权数据

62/252,260 2015.11.06 US

62/321,678 2016.04.12 US

62/321,704 2016.04.12 US

62/321,705 2016.04.12 US

62/321,684 2016.04.12 US

62/321,670 2016.04.12 US

62/321,666 2016.04.12 US

62/321,665 2016.04.12 US

62/357,785 2016.07.01 US

62/377,402 2016.08.19 US

(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2018.05.03

(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/US2016/060799 2016.11.07

(87)PCT国际申请的公布数据
W02017/079733 EN 2017.05.11

(73)专利权人 力景公司

地址 美国加利福尼亚州

(72)发明人 D·希尔德布兰德 T·W·斯迈利
N·刘易斯 R·安格洛普洛斯

(74)专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专
利商标事务所 11038

代理人 柳爱国

(51)Int.Cl.

A61F 2/16(2006.01)

G02B 1/06(2006.01)

G02B 3/04(2006.01)

G02B 3/06(2006.01)

G02B 3/12(2006.01)

G02C 7/04(2006.01)

(56)对比文件

CN 101795642 A, 2010.08.04,

US 2013317607 A1, 2013.11.28,

US 6517577 B1, 2003.02.11,

W0 2012010201 A1, 2012.01.26,

W0 9502378 A1, 1995.01.26,

审查员 王炜

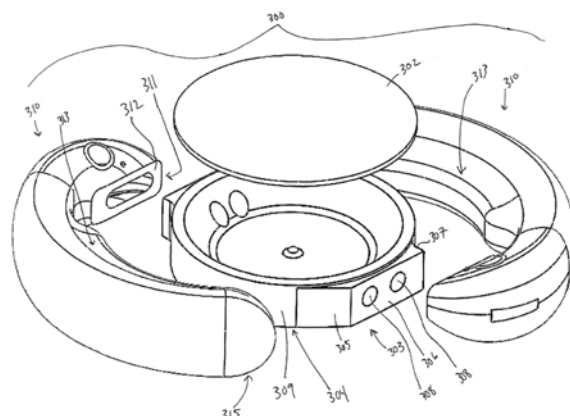
权利要求书1页 说明书26页 附图33页

(54)发明名称

可调节人工晶状体和制造方法

(57)摘要

制造可调节人工晶状体的光学部以具有非球面晶状体表面的方法,包括:提供包括前部元件和后部元件的光学部,所述前部元件和后部元件至少部分地限定光学流体腔室,其中前部元件和后部元件中的至少一者具有球面的外表面;在将可调节人工晶状体插入到眼睛之前,将前部元件和后部元件中的至少一者的形状从球面构型改变为非球面构型。



1. 一种制造可调节人工晶状体的光学部以具有非球面晶状体表面的方法,包括:
提供包括前部元件和后部元件的光学部,所述前部元件和后部元件至少部分地限定光学流体腔室,其中前部元件和后部元件中的至少一者具有球面的外表面;以及
在将可调节人工晶状体插入到眼睛中之前,将前部元件和后部元件中的至少一者的形状从球面构型改变为非球面构型。
2. 根据权利要求1所述的方法,其中将前部元件和后部元件中的至少一者的形状从球面构型改变成非球面构型包括向光学流体腔室添加流体,以增加光学流体腔室内的流体压力并且导致前部元件和后部元件中的至少一者从球面构型变形为非球面构型。
3. 根据权利要求2所述的方法,还包括在添加流体之前,将至少一个襻固定到光学部。
4. 根据权利要求1所述的方法,其中提供光学部包括将前部元件结合到后部元件。
5. 根据权利要求1所述的方法,还包括加工前部元件和后部元件中的至少一者。
6. 根据权利要求1所述的方法,其中,在将前部元件和后部元件中的至少一者的形状从球面构型改变成非球面构型之前,该光学部具有10-15D基础状态。

可调节人工晶状体和制造方法

[0001] 相关申请的交叉引用

[0002] 本申请要求以下美国临时专利申请的优先权:2015年11月6日提交的第62/252,260号;2016年4月12日提交的第62/321,678号;2016年7月1日提交的第62/357,785号;2016年4月12日提交的第62/321,704号;2016年4月12日提交的第62/321,666号;2016年4月12日提交的第62/321,665号;2016年4月12日提交的第62/321,705号;2016年4月12日提交的第62/321,684号;2016年4月12日提交的第62/321,670号和2016年8月19日提交的第62/377,402号;其公开内容全部通过引用并入本文。

[0003] 参考引用

[0004] 本说明书中提及的所有出版物和专利申请均通过引用并入本文,其程度如同每个单独的出版物或专利申请被具体和单独地指示为通过引用并入。

背景技术

[0005] 已经描述了流体驱动的可调节人工晶状体。本公开描述可以为一些流体驱动的可调节人工晶状体提供益处的示例性人工晶状体的各个方面。例如,具有非球面形状的流体驱动人工晶状体在制造后可能是有益的。

发明内容

[0006] 本公开的一个方面是一种制造可调节人工晶状体的光学部以具有非球面晶状体表面的方法,包括:提供包括前部元件和后部元件的光学部,所述前部元件和后部元件至少部分地限定光学流体腔室,其中前部元件和后部元件中的至少一者具有球面的外表面;在将可调节人工晶状体插入到眼睛中之前,将前部元件和后部元件中的至少一者的形状从球面构型改变为非球面构型。

[0007] 在一些实施例中,将前部元件和后部元件中的至少一者的形状从球面构型改变成非球面构型包括向流体腔室添加流体,以增加光学腔室内的流体压力并且导致前部元件和后部元件中的至少一者从球面构型变形为非球面构型。在添加流体之前,该方法可以包括将至少一个襻(haptic)固定到光学部。

[0008] 在一些实施例中,提供光学部包括将前部元件结合到后部元件。

[0009] 在一些实施例中,该方法还包括加工前部元件和后部元件中的至少一者。

[0010] 在一些实施例中,在将前部元件和后部元件中的至少一者的形状从球面构型改变成非球面构型之前,该光学部具有10-15D基础状态。

[0011] 本公开的一个方面是一种流体填充的人工晶状体,包括:光学部分,包括具有前部光学表面的前部元件和具有后部光学表面的后部元件,前部元件和后部元件限定光学流体腔室,其中在插入眼睛之前,前部光学表面和后部光学表面中的至少一者在制造状态下具有非球面构型。

[0012] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,包括:光学部分;以及包括周边流体腔室的周边部分,在经过光学部分的光轴的平面中,周边部分具有横截面,其中流体腔室设置在周

边部分的径向外部分中,并且其中周边腔室的径向内部分是非流体的。

[0013] 本公开的一个方面是人工晶状体,包括:光学部分;以及包括周边流体腔室的周边部分,在经过光学部分的光轴的平面的横截面中,以及在与经过光学部分的中点的光学部分的光轴正交的方向上,周边部分具有的径向内部分流体腔室壁厚为径向外部分流体腔室壁厚的四到二十倍之间。

[0014] 本公开的一个方面是人工晶状体,包括:光学部分;以及包括周边流体腔室的周边部分,在经过光学部分的光轴的平面的横截面中,周边部分具有的外表面关于经过周边部分并且平行于光学部分的光轴的每个轴线不对称,并且其中在与经过周边部分的中点的光学部分的光轴正交的方向上,周边部分具有的径向内部分流体腔室壁厚大于径向外部分流体腔室壁厚。

[0015] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,包括:光学部分;以及包括周边流体腔室的周边部分,在经过光学部分的光轴的平面的横截面中,周边部分具有沿前后方向测量的高度尺寸,其中在周边部分的径向外半部分中的周边部分的最大高度大于在周边部分的径向内半部分中的周边部分的最大高度。

[0016] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,包括:光学部分,该光学部分在联接处联接到周边部分,该联接包括周边部分的径向内部分表面,该内部表面与光学部分的径向外部分周边边缘接口接合。

[0017] 在一些实施例中,周边部分的径向内部分表面具有第一端部,所述第一端部具有与内部表面的第二端部不同的构造。周边部分可以包括具有联接端部和自由端部的褶,第一端部比联接端部更靠近褶自由端部。褶可以具有跟随光学部从褶联接端部到自由端部的径向外部分周边曲率的构造。

[0018] 在一些实施例中,第一端部具有比径向内部分表面的第二端部大的表面积。第一端部可以具有锥形端部构型,其中锥形朝向周边部分的自由端部。

[0019] 在一些实施例中,周边部分的径向内部分表面限定周边部分流体端口。

[0020] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,包括:光学体,从光学体的周边表面径向向外延伸的突起部以及具有固定到突起部的第一部分的周边非光学体。

[0021] 在一些实施例中,周边非光学体的第一部分的径向内部分表面跟随突起部的径向周边表面。

[0022] 在一些实施例中,突起部和第一部分通过可选的平坦或弯曲的相对表面可选的平坦或弯曲的相对表面在对接接合处接口接合。

[0023] 在一些实施例中,突起部的径向周边表面包括平坦表面,可选地完全平坦。周边非光学体的第一部分的径向内部分表面可以包括平坦表面,可选地完全平坦。

[0024] 在一些实施例中,突起部的径向周边表面包括弯曲表面,可选地完全弯曲。周边非光学体的第一部分的径向内部分表面可以包括弯曲表面,可选地全部弯曲。

[0025] 在一些实施例中,突起部的径向周边表面比光学体的周边表面距光学体的中心远10微米至1mm之间,可选地10微米至500微米之间。

[0026] 在一些实施例中,突起部从光学体的周边表面延伸10微米至1mm之间,可选地10微米至500微米之间。

[0027] 在一些实施例中,光学体和突起部是单个整体。

- [0028] 在一些实施例中,突起部附接到光学体。
- [0029] 在一些实施例中,光学体包括后部元件和前部元件,可选地在两者之间限定流体腔室。后部元件可以包括突起部。前部元件可以包括突起部。
- [0030] 在一些实施例中,周边非光学体还包括远离第一部分设置的自由的第二部分。
- [0031] 在一些实施例中,周边非光学体包括周边流体腔室。
- [0032] 在一些实施例中,突起部包括至少一个通道,并且可选地包括至少两个通道,所述通道与周边非光学体中的周边流体腔室流体连通。
- [0033] 在一些实施例中,周边非光学体具有联接到突起部的径向内部表面,所述径向内部表面可选地具有轻微弯曲,其中突起部设置在光学体的径向外周边缘上。
- [0034] 在一些实施例中,周边非光学体适于响应于由于睫状肌运动引起的周边非光学体上的力而变形,从而在周边非光学体中的周边流体腔室与光学体中的光学流体腔室之间移动流体,以改变人工晶状体的光学参数。
- [0035] 在一些实施例中,周边非光学体包括被构造为与突起部接口接合的开口。
- [0036] 在一些实施例中,突起部的尺寸和构造被设计成设置在周边非光学体内的开口中并与其接口接合。
- [0037] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,其包括光学体和周边非光学体,在俯视图中光学体具有至少一部分为弧的外部边缘,并且其中周边非光学体在相对于弧的曲线径向向外的位置处联接到光学体突起部。
- [0038] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,其中第一和第二部件之间的粘合剂具有介于约0.4和1000MPa之间,例如介于约1MPa和600MPa之间的弹性模量。
- [0039] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,其中粘合剂是人工晶状体的第一聚合物材料的可交联聚合物的50-85%。
- [0040] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,其中粘合剂包含7.5%至30%的反应性丙烯酸类单体稀释剂。
- [0041] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,其中粘合剂包含含量在2.5%和30%之间的甲基丙烯酸月桂酯或类似材料。
- [0042] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,可选地是可调节的,包括:光学部分;周边部分;以及沿着周边部分的至少一部分长度延伸的至少一个脊。
- [0043] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,其中俯视图中的第一襻覆盖(可选地锥形)第二襻。
- [0044] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,可选地是可调节的,包括:光学部分;以及联接到光学部分的周边部分,周边部分包括第一襻和第二襻,其中第一襻和第二襻被构造为紧密配合在一起以减小其间的间隙,可选地在俯视图中重叠。
- [0045] 本公开的一个方面是一种人工晶状体,可选地是可调节的,包括:光学部分,其包括围绕光学部分的至少一部分的不透明周边;以及周边非光学部分,其固定到光学部分并且相对于光学部分径向向外设置。
- [0046] 本公开的一个方面是一种在装载人工晶状体期间去除空气的方法,包括:提供人工晶状体;将人工晶状体装载进盒中;在人工晶状体上面插入粘弹性输送装置;从粘弹性输送装置注射流体;以及从人工晶状体的一部分上面去除空气并从人工晶状体移除空气。

[0047] 本公开的一个方面是一种用于装载人工晶状体并且将人工晶状体的一部分上面的空气去除以准备将人工晶状体输送到眼内的装载载体,包括:包括人工晶状体接收区域的基部元件;装载元件,被构造成将人工晶状体朝向输送内腔推进;以及开口,被构造成允许粘弹性输送装置插入人工晶状体的一部分上面以从人工晶状体去除空气。

[0048] 本公开的一个方面是一种在人工晶状体的输送系统中排气的方法,包括:提供用于人工晶状体的装载载体;将人工晶状体从装载载体装载到盒中,将柱塞组件安装到盒上;从柱塞组件注入粘弹性流体;并将空气从柱塞组件移出。

[0049] 本公开的一个方面是一种从邻近人工晶状体的区域去除空气的方法,包括:提供装载状态中的、在装载装置内的人工晶状体;以及在人工晶状体附近输送粘弹性材料,可选地用注射器,以移除人工晶状体近处的气泡。

[0050] 本公开的一个方面是一种用于将人工晶状体输送到眼内的设备,包括:适于将人工晶状体输送到眼内的远侧末端;以及从近侧区域向远侧末端延伸的内腔,内腔包括具有内部椭圆的第一轴线和第二轴线的横截面;第一部分,被构造为折叠人工晶状体而不拉伸人工晶状体;第二部分,被构造为在内壁和人工晶状体之间形成基本密封;以及第三部分,被构造为压缩人工晶状体以延长人工晶状体的长度。

[0051] 本公开的一个方面是一种用于将人工晶状体输送到眼内的方法,包括:将输送装置接合到装载载体以接纳人工晶状体;折叠人工晶状体而不拉伸人工晶状体;在输送装置的内壁和人工晶状体之间形成密封;压缩人工晶状体以延长人工晶状体的长度;以及将人工晶状体输送入眼内。

[0052] 本公开的一个方面是一种用于将人工晶状体输送到眼内的输送装置,包括:输送内腔,被构造为在输送出远侧端口期间在其内部使人工晶状体变形;其中在第一横截面中,内腔具有椭圆形状,并且在远离第一横截面的第二横截面中,内腔具有椭圆形状,其中在第一横截面中,椭圆形状具有长轴和短轴,并且其中在第二横截面中,椭圆形状具有长轴和短轴,其中第一横截面的长轴垂直于第二横截面的长轴。

附图说明

[0053] 图1A和1B示出了示例性可调节人工晶状体。

[0054] 图1C示出了图1A和1B的可调节人工晶状体的截面图。

[0055] 图1D是可调节人工晶状体的示例性后部元件的俯视图。

[0056] 图1E是可调节人工晶状体的示例性光学部分的截面组装图。

[0057] 图1F和1G示出了示例性襻。

[0058] 图1H示出了光学部分与襻之间的示例性联接。

[0059] 图2A、2B和2C示出了示例性襻。

[0060] 图2D、2E和2F图示了图2A的襻的截面图。

[0061] 图2G示出了图2A-2C的襻的第一端部中的开口。

[0062] 图3示出了可调节人工晶状体的示例性直径。

[0063] 图4示出了示例性襻。

[0064] 图5A和图5B示出了响应于示例性力的示例性襻的变形。

[0065] 图6示出了示例性襻中的示例性流体开口。

- [0066] 图7示出了示例性襻中的示例性流体开口。
- [0067] 图8示出了示例性可调节人工晶状体的截面图。
- [0068] 图9示出了具有较短襻的示例性可调节人工晶状体的截面图。
- [0069] 图10示出了具有与周边部分对中的光学部的示例性可调节人工晶状体的截面图。
- [0070] 图11是示例性襻。
- [0071] 图12示出了示例性光学部分。
- [0072] 图13示出了示例性襻的一部分。
- [0073] 图14示出了示例性IOL。
- [0074] 图15示出了示例性IOL。
- [0075] 图16示出了示例性IOL。
- [0076] 图17示出了示例性IOL的俯视图。
- [0077] 图18示出了示例性光学部分。
- [0078] 图19示出了示例性IOL的截面图。
- [0079] 图20示出了示例性IOL的俯视图。
- [0080] 图21示出了示例性IOL的截面图。
- [0081] 图22示出了示例性IOL的俯视图。
- [0082] 图23A示出了示例性IOL的俯视图。
- [0083] 图23B示出了示例性IOL的截面图。
- [0084] 图24是内部装载有IOL的盒的截面图。
- [0085] 图25A、图25B、图25C示出了输送过程中的排气方法。
- [0086] 图26A、26B和26C示出了通过支撑管从注射器行进的粘弹性流体。
- [0087] 图27是可用于将人工晶状体输送到眼内的示例性盒的俯视图。
- [0088] 图28A、28B、28C和28D示出了图27中的盒的示例性内部横截面。

具体实施方式

[0089] 本公开总体上涉及可调节人工晶状体。在一些实施例中，本文所述的可调节人工晶状体适于定位在其中天然晶状体已被移除的天然囊袋内。在这些实施例中，周边非光学部分（即，非专门适用于将光聚焦在视网膜上的部分）适于响应由于睫状肌放松和收缩而导致的囊袋形变。响应是周边部分的变形，其导致流体在周边部分和光学部分之间移动，以改变人工晶状体的光学参数（例如，度数）。

[0090] 图1A是示出可调节人工晶状体10的俯视图，其包括光学部分12和周边部分，在该实施例中该周边部分包括联接到光学部分12并且从光学部分12在周边延伸的第一和第二襻14。光学部分12适于折射进入视网膜的光。襻14被构造成接合囊袋并适于响应于与睫状肌相关的囊袋形变而变形。图1B是人工晶状体10的透视图，示出了光学部分12和联接到光学部分12的襻14。

[0091] 襻与光学部分流体连通。每个襻具有与光学部分中的光学腔室流体连通的流体腔室。襻由可变形材料形成，适于接合囊袋并响应于睫状肌相关的囊袋形变而变形。当襻变形时襻流体腔室的体积改变，导致设置在襻流体腔室和光学流体腔室中的流体从襻流体腔室移入光学流体腔室，或者从光学流体移入襻流体腔室。当襻流体腔室的体积减小时，流体移

入光学流体腔室。当褶皱流体腔室的体积增加时,流体从光学流体腔室移入褶皱流体腔室。流体流入和流出光学流体腔室改变了光学部分的构造和人工晶状体的度数。

[0092] 图1C是沿图1A中指示的截面A-A的侧面截面图。光学部分12包括可变形的部件18,所述可变形的部件18固定到可变形的后部元件20。每个褶皱14包括流体腔室22,所述流体腔室22与光学部分12中的光学流体腔室24流体连通。图1C的截面图中仅示出了(虽然不明显)图中左侧的褶皱14和光学部分12之间的联接。图中左侧的褶皱流体腔室22被示出为经由形成于后部元件20中的两个孔26与光学流体腔室24流体连通。图1C中右侧的褶皱14经由也形成在后部元件中的两个附加的孔(未示出)与光学腔室24流体连通,该孔与所示出的孔大致成180度。

[0093] 图1D是后部元件20(前部元件18和褶皱元件14未示出)的俯视图。后部元件20包括其中形成通道32的支撑物部分29。通道32提供光学部分12和褶皱14之间的流体连通。孔26设置在通道32的一端。因此光学流体腔室24经由两个流体通道与单个褶皱流体连通。如下所述,支撑物部分29的构造和尺寸被设置为设置在形成于褶皱14中的开口内,其限定褶皱流体腔室的一端。每个支撑物部分29包括形成在其中的两个通道。第一支撑物中的第一通道与第二支撑物中的第一通道对准。第一支撑物中的第二通道与第二支撑物中的第二通道对准。

[0094] 在每个支撑物中具有两个通道而不是一个通道具有示例性优点。具有两个通道而不是一个通道的设计有助于在组装过程中保持尺寸稳定性,这在装配柔性和薄型部件时会很重要。此外,通过实验观察到,一些单通道设计可能无法在整个调节范围内提供足够的光学质量。特别是,在某些单通道设计中可能会发生晶状体像散,特别是在人工晶状体被调节时。发现本文描述的双通道支撑物设计可以帮助减少像散或像散的可能性,特别是在晶状体被调节时。在这些实施例中像散减小,因为支撑物的刚度由于两个通道之间的肋部增加。由于通道中的压力变化,额外的刚度导致较小的挠曲。由于通道中的压力变化导致的较小挠曲导致较少的像散。在一些实施例中,通道的直径在约0.4mm和约0.6mm之间。在一些实施例中,通道的直径为约0.5mm。在一些实施例中,孔之间的距离为约0.1mm至约1.0mm。

[0095] 图1E是沿光学部分12的截面A-A的侧视组装图,其包括前部元件18和后部元件20(为了清楚起见未示出褶皱)。通过将流体通道32包括在后部元件20中,后部元件20需要具有足够的结构,通道32可以通过该结构形成。支撑物部分29提供其中可以形成通道32的结构。在其最外周部分处,后部元件20在前后方向上比前部元件18高。在替代实施例中,通道可形成在前部元件18中而不是后部元件20中。前部元件会包括支撑物部分29或其他类似结构以提供其中可形成通道的结构。在这些替代实施例中,后部元件可以与前部元件18类似地形成。

[0096] 如图1E所示,后部元件20在周边表面28处固定到前部元件18,周边表面28围绕后部元件20的周边延伸并且是平坦表面。元件18和20可以使用已知的生物相容性粘合剂固定在一起。前部元件18和后部元件20也可以由一种材料形成以免除将两个元件固定在一起的需要。在一些实施例中,前部元件18和后部元件20彼此固定的区域的直径为约5.4mm至约6mm。

[0097] 在一些实施例中,(沿前-后方向测量的)前部元件18的厚度沿着光轴(图1C中的“OA”)处的厚度大于周边处的厚度。在一些实施例中,厚度沿着光轴从周边向最厚部分连续增加。

[0098] 在一些实施例中,从沿着光轴的位置朝向图1C中标识的中心区域“CR”的边缘,后部元件20的厚度减小。如图1C所示,从中心区域CR朝向周边径向向外,厚度再次增大。在一些特定实施例中,中心区域CR的直径为约3.75mm。孔形成在斜面30中。

[0099] 在一些实施例中,后部元件20沿着光轴的厚度在约0.45mm和约0.55mm之间,并且在后部元件20的周边处的厚度在约1.0mm和约1.3之间。

[0100] 在一些实施例中,后部元件20沿着光轴的厚度为约0.5mm,后部元件20的周边处的厚度为约1.14mm。

[0101] 在一些实施例中,前部元件18沿着光轴的厚度在约0.45mm至约0.55mm之间,在一些实施例中在约0.50mm至约0.52mm之间。在一些实施例中,前部元件18的周边处的厚度在约0.15mm和约0.4mm之间,在一些实施例中在约0.19mm和约0.38mm之间。

[0102] 在一个特定实施例中,前部元件18沿着光轴的厚度为约0.52mm,并且前部元件18的周边的厚度为约0.38mm,后部元件20沿着光轴的厚度为约0.5mm,后部元件20的周边处的厚度为约1.14mm。

[0103] 在一个特定实施例中,前部元件18沿着光轴的厚度为约0.5mm,前部元件18的周边的厚度为约0.3mm,并且后部元件20沿着光轴的厚度为约0.5mm,后部元件20的周边处的厚度为约1.14mm。

[0104] 在一个特定实施例中,前部元件18沿着光轴的厚度为约0.51mm,前部元件18的周边厚度为约0.24mm,并且后部元件20沿着光轴的厚度为约0.5mm,后部元件20的周边处的厚度为约1.14mm。

[0105] 在一个特定实施例中,前部元件18沿着光轴的厚度为约0.52mm,前部元件18的周边厚度为约0.19mm,并且后部元件20沿着光轴的厚度为约0.5mm,后部元件20的周边处的厚度为约1.14mm。

[0106] 光学部分适于在整个调节期间保持光学质量。这确保了当可调节人工晶状体在非调节构型和调节构型之间过渡时,光学部分保持光学质量。许多因素有助于本文中可调节人工晶状体的这种有益特征。这些因素包括周边区域(在这里,前部元件18固定到后部元件20)、光学部分的中央区域CR内部的前部元件18和后部元件20的形状轮廓(参见图1C)、以及前部元件18和后部元件20的厚度轮廓。这些影响因素确保前部元件和后部元件两者以这样的方式弯曲,以便保持必要的形状以在一定范围的光强度(optical power)上保持光学质量。

[0107] 图1F示出了来自人工晶状体10的一个襻14(为了清楚起见未示出光学部分12和第二襻)。襻14包括适于面向悬韧带的方向的径向外侧13和面向光学部件(未示出)的周边的径向内侧11。襻14包括第一端部区域17和第二端部区域19,其中第一端部区域17固定到光学部分12,第二端部区域19是闭合的。襻14还包括第一端部区域17中的开口15,其提供与襻的流体连通。在该实施例中,开口15的尺寸和构造设置为在其中接收光学部分12的支撑物部分29。

[0108] 图1G是襻14中的开口15的特写视图,其适于在其中接收支撑物部分29。开口15具有弯曲表面33和35,其被成形为与光学支撑物29上的弯曲表面配合。表面31围绕开口15并且提供可以固定光学部的对应表面的表面。

[0109] 图1H是设置在襻14中的开口15内的后部元件20(为清楚起见未示出光学部的前部

元件)的支撑物部分29(以虚线示出)的俯视特写视图。通道32以虚线示出。襁14包括由内表面21限定的流体腔室22。在襁14变形时,流体在光学流体腔室和襁流体腔室22之间通过通道32移动。

[0110] 图2A是示出了图1A-1H中所示的一个襁14的俯视图。未示出光学部分和第二襁。沿着襁标出了四个截面A-D。图2B是襁14的侧视图,示出了开口15和闭合端部19。图2C是襁14的侧视图,示出了径向外部分13和闭合端部19。

[0111] 图2D是沿图2A中所示的截面A-A的横截面图。在图2A所示的四个截面中,截面A-A是最接近闭合端部19的截面。径向内部11和径向外部分13被标出。还示出了由表面21限定的流体通道22。在该截面中,径向内部40在径向上比径向外部分42更厚(在“T”方向上)。内部40提供沿着前后方向的襁刚度,其更加可预测性地使囊在前后方向上形变。径向内部40具有最大厚度尺寸41,其在该横截面中沿着对称轴。襁14的外表面具有大致椭圆形的构造,其中沿前后方向(“A-P”)的最大高度尺寸大于最大厚度尺寸(在“T”方向上测得)。流体腔室22具有大致D形构造,其中径向内壁43比径向外壁45弯曲较少(但不是完美线性)。径向外部分42接合悬韧带附接到其上的囊袋,而较厚的径向部分40邻近光学部设置。

[0112] 图2E示出了图2A中所示的截面B-B。截面B-B与截面A-A基本相同,图2E提供了两截面的示例性尺寸。径向内部40沿着中线(沿径向“T”)具有约0.75mm的最大厚度。径向外部分42沿着中线具有约0.24mm的厚度。流体腔室22具有约0.88mm的厚度。襁14沿中线的厚度为约1.87mm。襁在前后方向的高度为约2.97mm。流体腔室的高度为约2.60mm。在该实施例中,径向内部40的厚度约为径向外部分42的厚度的3倍。在一些实施例中,径向内部40的厚度约为径向外部分42的厚度的2倍。在一些实施例中,径向内部40的厚度是径向外部分42的厚度的约2至约3倍。在一些实施例中,径向内部40的厚度是径向外部分42的厚度的约1至约2倍。

[0113] 流体腔室22设置在襁14的径向外部分中。在该截面中的襁14的基本整个径向内部区域是散状材料。由于流体腔室22由表面43和45限定(参见图2D),所以流体腔室22的定位和尺寸取决于径向内部40和径向外部分42的厚度。

[0114] 图2F示出了图1A中所示的截面C-C。尽管在截面C-C中径向内部40比径向外部分42略厚,不过,在截面C-C中,径向内部40的厚度不如截面A-A和B-B中的径向内部40厚。在该特定实施例中,截面C-C中径向内部40为约0.32mm。径向外部分42的厚度与截面A-A和B-B中的径向外部分厚度约相同,为约0.24mm。襁14的外表面的构造与截面A-A和截面B-B中的外表面不同。在截面C-C中,襁51的径向内部外表面比截面A-A和截面B-B中的更线性,使得截面C-C中的襁的外表面呈大致D形。在截面C-C中,流体腔室22具有大致的D形,如在截面A-A和截面B-B中那样。截面C-C中的襁具有与截面A-A和截面B-B中的流体腔室构造基本相同的流体腔室构造,但其外表面的构造不同于截面A-A和截面B-B中襁14的外表面的构造。

[0115] 截面C-C中较薄的径向内部40还形成了图1A中所示的进入通路23。光学部分12和襁14之间的这个空间允许医师在手术过程中将一个或多个冲洗和/或吸气装置插入空间23中并施以抽吸以去除可用于将人工晶状体输送到眼睛中的粘弹性流体。通路23也可以是沿襁长度的任何地方,并且可以有多于一条的通路23。本申请通过引用并入了从美国公开第2008/0306588号图23和24中公开的内容及其文本描述,其包括襁中的多个通路。

[0116] 图2G示出了沿图2A的截面D-D的视图。襁14包括其中的开口15,其适于如本文所述从光学部分接收支撑物。该实施例中的开口15的高度为约0.92mm。开口的宽度或厚度为约

2.12mm。

[0117] 图3示出了光学部分12(未示出)和周边部分的相对直径,其包括两个襻14(仅示出了一个襻)。在该实施例中,光学部具有约6.1mm的直径,而包括周边部分的整个可调节人工晶状体具有约9.95mm的直径。所提供的尺寸并非旨在严格限制。

[0118] 图4是襻14的俯视图,示出了襻14围绕光学部约175度角度的张角(即大致180度)。为了清楚起见未示出光学部分。因此,这两个襻各自围绕光学部有约180度角度的张角。示出了襻14的第一区域61有约118度的示例性角度的张角。这是襻14的径向最外部分,适于接合囊袋,并且适于对囊形状变化最具响应性。区域61可以被认为是襻14的最具响应性部分。

[0119] 截面A-A和B-B之间的角度,被认为是襻的更硬的径向内部的边界,是约40度。襻14的刚硬径向内部直接邻近光学部的周边定位。所提供的尺寸和角度并非旨在严格限制。

[0120] 图5A和图5B示出了在天然晶状体已经从囊袋(“CB”)移除后,定位在囊袋(“CB”)中的可调节人工晶状体10的一部分。每个图中的前部方向在顶部,而后部方向在底部。相对于图5B中所示的高度数或被调节的构造,图5A示出了低度数或不被调节的构造的可调节人工晶状体。

[0121] 弹性囊袋“CB”连接到悬韧带“Z”,其与睫状肌“CM”连接。当睫状肌放松时,如图5A所示,悬韧带被拉伸。由于囊袋与悬韧带之间的总体赤道连接位置,径向向外的力“R”导致该拉伸以大致径向向外的方向拉动囊袋。悬韧带拉伸导致囊袋的总体伸长并变薄。当天然晶状体仍然存在于囊袋中时,天然晶状体变得更平坦(在前后方向上)并且在径向方向上更高,这使得晶状体有更小的度数。如图5A所示,睫状肌的放松提供了远视力。然而,当睫状肌收缩时,就像眼睛试图聚焦在近处物体时发生的那样,肌肉的径向内部径向向内移动,导致悬韧带松弛。这在图5B中示出。悬韧带中的松弛使得囊袋可以朝向通常更弯曲的构型转变,其中前表面具有比在非调节构型中更大的曲率,从而提供更大的度数并允许眼睛聚焦在近处物体上。这通常被称为“调节”,并且晶状体被称为处于“调节的”构型。

[0122] 在图5A和图5B中示出的襻14的截面A-A(其与截面B-B相同)中,径向内部40包括较厚的散状材料,其在前后方向上为襻14提供硬度。当袋囊力沿前后方向施加到襻时,由于其硬度,内部40以更可重复且可预测的方式变形,使得晶状体的基础状态更可预测。此外,由于其内部更硬,襻以可重复的方式在前后方向上使囊变形。此外,由于襻沿襻的长度较不灵活,所以可调节人工晶状体的基础状态更容易预测,因为沿着襻长度的弯曲是流体可以移动到光学部中的一种方式(并且由此改变晶状体的度数)。用更硬的内部实现的额外的优点在于,由于内部中的额外体积,襻对于诸如扭矩和展开的其他力更刚硬。

[0123] 径向外部42是襻的这样一部分,即,该部分直接接合连接到悬韧带的囊袋的部分。襻的外部42适于响应于悬韧带放松和拉伸时大致径向施加的囊变形力“R”。这允许襻响应于睫状肌相关力(即,囊收缩和放松)而变形,使得流体将响应于睫状肌放松和收缩而在襻和光学部之间流动。这在图5B中示出。当睫状肌收缩时(图5B),弹性囊袋的周边区域形变并在襻14的径向外部42上施加径向向内的力“R”。径向外部42适于响应于该囊形变而变形。变形减小了流体通道22的体积,其迫使流体从襻腔室22进入光学腔室24。这增加了光学腔室42中的流体压力。流体压力的增加导致柔性前部元件18和柔性后部元件20变形,增加了曲率,从而增加人工晶状体的度数。

[0124] 襻适于在前后方向上比在径向方向上更硬。在该实施例中,襻14的径向外部42在

径向方向上比更硬的内部40在前后方向上更柔性(即,较不刚硬)。这是由于外部42和内部部分40的相对厚度引起的。因而褶皱适于响应于沿前后方向的力比在径向方向上的力更少地变形。这也导致,比起响应于沿径向方向的力移入光学部,更少的流体响应于沿前后方向的力从褶皱移入光学部中。由于其较硬的径向内部,褶皱也将以更可预测和可重复的方式变形。

[0125] 因此,周边部分对囊袋在径向方向上形变比对囊袋在前后方向上形变更敏感。褶皱适于在径向上比在前后方向上更大程度地变形。因此,本文的公开内容包括对沿第一轴的囊力不太敏感但对沿第二轴的力更敏感的周边部分。在上面的示例中,周边部分沿着后前轴不太敏感,在径向轴上更敏感。

[0126] 上述周边部分的示例性益处在于它们以更可重复的方式使囊袋形变并且在调节期间仍保持对径向力的高度敏感性。上述周边部分在前后方向上比在径向方向上更硬。

[0127] 在可调节人工晶状体定位在囊袋中并且囊袋大致经历愈合反应之后,在前后方向上的囊力的另一个示例是在周边部分上的囊力。愈合反应通常在前后方向上引起褶皱上的收缩力,在图5A中由力“A”表示。在2010年1月11日提交的美国申请第12/685,531号中描述了这些和其他后植入物,例如非可调节相关的囊袋形变力,其通过引用并入本文。例如,囊袋尺寸因患者不同而有变化,这也在2010年1月11日提交的美国申请第12/685,531号中详细描述。当人工晶状体位于囊袋内时,囊和人工晶状体的尺寸差异可以使力在前后方向上施加在人工晶状体的一个或多个部分上。

[0128] 在前后方向上的囊愈合力的示例中,力可以在任何调节发生之前使可变形的褶皱变形。该变形改变了褶皱流体腔室的体积,导致流体在光学流体腔室和褶皱流体腔室之间流动。这在某些情况下会不合需要地改变晶状体的基础度数。例如,流体可以在囊愈合时被迫进入光学部中,从而增加可调节人工晶状体的度数,并且使可调节人工晶状体产生永久性近视偏移。流体也可能被挤出光学部并进入褶皱,从而降低了可调节人工晶状体的度数。

[0129] 如本文所使用的,“径向”不必限于与前后平面精确地正交,而是包括与前后平面成45度的平面。

[0130] 在2010年1月11日提交的美国申请第12/685,531号和2011年2月23日提交的美国申请第13/033,474号中描述了示例性流体,两者均通过引用并入本文。例如,流体可以是与前部和后部元件的聚合物材料折射率匹配或不匹配的硅油。当使用与光学部分的散状材料折射率匹配的流体时,整个光学部分作为单个晶状体,其外曲率随着光学部分中的流体压力的增加和减小而变化。

[0131] 在上述图2A-2G中的实施例,褶皱是在截面A-A、B-B和C-C中具有基本均匀组成的可变形聚合物材料。较硬的径向内部主体部分40归因于其厚度。在替代实施例中,径向内部主体部分具有与外部主体部分不同的组成,其中径向内部主体部分材料比径向外主体部分的材料更硬。在这些替代实施例中,径向内部部分和径向外部分的厚度可以相同。

[0132] 图6示出了褶皱50,其与图2B所示的褶皱构造相同。径向外54被标出。褶皱在褶皱的高度的一半处具有轴线“A”,或者可替代地,轴线A在前后方向上经过褶皱的高度的中点。其中设置有光学支撑物的开口52位于轴线A的后侧。在该实施例中,比起褶皱的最前部,光学部稍微靠近褶皱的最后部。也就是说,在该实施例中,光学部不在前后方向上与褶皱对中。

[0133] 图7示出了可替代的褶皱60(光学部未示出),其中径向外64被标出。褶皱60在褶皱的厚度的一半处包括轴线“A”,或者可替代地,轴线A在前后方向上经过褶皱的高度的中点。开口62

关于轴线A对称,经过开口62的中点的轴线与轴线A对准。另外,轴线A是襻60的对称轴线。襻沿着轴线A的对称可以提高模制较低应力部件的能力。

[0134] 图8示出了人工晶状体70的一个实施例,其中光学部72联接到两个襻60,这两个襻是图7所示的襻。光学部进一步沿向前方向放置,在该实施例中,在该向前方向中不沿着襻的中线。在这个实施例中,光学部72沿前后方向与襻对中。襻60的横截面A-A、B-B和C-C与上述其他实施例中所示的那些相同,但是襻也可以具有任何替代构造。

[0135] 图9示出了包括光学部82和两个襻84的人工晶状体80。该光学部与本文所述的光学部分相同。襻84在前后方向上不如襻60、襻50或襻14那样高。在示例性实施例中,襻84的高度在约2.0mm和约3.5mm之间,并且在一些实施例中它们是约2.8mm高。人工晶状体80可以被认为是尺寸“小”的可调节人工晶状体,用于具有低于特定阈值尺寸的囊袋的患者。后部元件86的后表面比襻84的最后部分90稍微更向后方设置。

[0136] 图10示出了可调节人工晶状体98,其包括光学体100和周边非光学体,在该实施例中该周边非光学体包括襻160和180。光学体100可以与襻160和180中的一个或两个流体连通,并且流体响应于睫状肌运动的光学部和襻之间的运动可以改变人工晶状体的度数。这里可以找到响应于襻变形的流体驱动调节的这种基本过程。光学体100包括固定到后部元件140的前部元件120,一起限定与襻中的襻流体腔室170和190连通的光学流体腔室。本公开中的构件的“高度”是在前后方向上测量的。光学体100具有沿光轴在前后方向测量的最大高度“H1”尺寸。襻160和180具有在平行于光轴的前后方向上测量的最大高度“H2”尺寸。光学体具有中心线B,垂直于光轴测量并经过H1的中点。襻也有中心线B,垂直于光轴测量并经过H2的中点。在该实施例中,中心线重合并是相同的中心线B。换句话说,前部元件120的最前的表面或点与襻的最前的点或表面之间的距离和后部元件140的最后的表面或点与襻的最后的点或表面之间的距离相同。在一些实施例中,它们可以被认为是基本相同的线条,即使它们不重合,但彼此在空间上接近(例如,相距几个毫米)。图8中还显示了以襻为中心的光学部。

[0137] 在该实施例中,光学部100相对于襻的位置可以提供一些益处。例如,在折叠和/或插入过程中,沿前后方向测量的居中(或基本上居中)的晶状体可以防止或减少一个或多个襻折叠到前部元件120或后部元件140上的可能性,这可能在光学体相对于襻没有基本居中时发生。例如,更靠近晶状体后侧的光学部可增加在变形、装载或植入期间襻(例如,襻自由端部)可折叠在光学部的前表面上的可能性。

[0138] 使光学体100相对于周边体居中或大致居中的另一益处在于,当放置在眼睛中时,光学部更容易通过撕囊。当光学部更靠近晶状体的后侧时,它可能更难以旋入囊袋。

[0139] 另外的益处在于,与进一步在后方的光学部相比,来自人工晶状体的眩光减少。通过沿向前方向移动光学部(一旦植入后它将更接近虹膜),较少的光可以从光学部的径向外周边边缘(即,与襻相邻的边缘表面)反射,从而减少来自边缘的眩光影响。

[0140] 在图10中的人工晶状体的一些实施例中,前部元件120可以具有在0.2mm与0.35mm之间的高度,诸如在0.25mm与0.30mm之间,诸如约0.28mm,并且后部元件140可以具有在0.36mm和0.50mm之间的高度,诸如在0.40mm和0.45mm之间,例如约0.43mm。

[0141] 在插入之前,例如在制造期间,图10中所示的人工晶状体可以充满流体。在一些实施例中,人工晶状体具有小于15D,例如约13D的基础状态(在光学部中为零流体压力或其内

部没有流体)。如本文所用的,约13D是指约10D至约15D的基础状态。通过具有约13D的基础状态,通常可能仅需要在一个方向上改变流体压力-更高。当人工晶状体的基础状态较高,例如约20D时,取决于期望的视力校正和人工晶状体的预期用途,可能需要改变为更高或更低的流体压力。通过具有较低的基础状态,只需要在一个方向上改变基础状态,晶状体状态的变化就变得更加可预测。

[0142] 本公开的一个方面是可调节人工晶状体,其可选地由流体填充并且流体驱动,其在制造之后和在植入之前具有非球面光学表面。也就是说,人工晶状体被制造成具有非球面光学表面。当瞳孔完全扩张时,非球面光学表面可以避免球面像差。在制造具有非球面光学表面的人工晶状体时,特别是制造可调节、流体驱动的人工晶状体时可能存在挑战。

[0143] 在一些实施例中,可调节人工晶状体被制造成具有非球面前表面和/或非球面后表面。一种示例性方式(其中充满流体的可调节人工晶状体可以包括具有内置非球面性的前部或后部光学表面)是,在制造期间在流体填充之前形成具有球面构型的光学表面,然后在填充过程中在光学表面中形成非球面性。例如,在制造期间,前表面和后表面中的一个或两个可被制造成具有球面外部光学表面。然后将前表面固定到后表面。然后将一个或多个襻固定到光学部上。在一些实施例中,制造光学部,但是在填充之前,具有小于15D,例如约13D的基础状态(在光学部中为零流体压力或其内部没有流体)。如本文所用的,约13D是指约10D至约15D的基础状态。当流体被注入可调节人工晶状体(例如,经由隔膜)时,流体填充步骤可以增加光学部中的流体压力并使得光学部的前表面和/或后表面具有非球面构型。因此,本公开的一个方面是制造可调节人工晶状体的方法,其包括在插入之前形成具有流体填充状态的光学部,该光学部具有构建在一个或多个光学表面(例如前部光学表面)中的非球面性。制造方法可以包括制造光学部,其中光学表面在流体填充之前是球面的。

[0144] 在整个不可调节或整个调节过程中,在光学部变形时,可能期望光学部的中央部分的至少一个表面中保持良好的光学质量。本公开的一个方面是光学部,该光学部在整个度数范围内在光学部的中心区域中具有非常可控的且稍微稳定的非球面量。这在本文可以称为光学部中心区域中的“有益的非球面性”。有益的非球面性包括具有表面像差的晶状体表面,所述表面像差被配置为补偿眼睛的光学系统中的球面像差,并且有助于保持光学质量。在调节和非调节期间,在全部或基本上全部的度数范围内保持有益的非球面性。在一些情况下,可以控制非球面性,使得整个晶状体系统的球面像差可以在整个度数范围内保持低(或零)。中心区域之外的光学区域可以具有更大、更不受控制的非球面量。

[0145] 在一些实施例中,光学部的中心区域或有益的非球面性区域的直径小于6.5mm,小于6.0mm,小于5.5mm,小于5.0mm,小于4.5mm,小于4.0mm,小于3.5mm,甚至小于3.0mm。在一些实施例中,中心区域具有3.5mm和5.5mm之间的直径。在一些实施例中,具有有益非球面性的光学部的中心区域的直径小于光学体直径的90%,小于85%,小于80%或小于75%。光学部的直径可以在4mm和8mm之间,例如在5mm和7mm之间。在一些实施例中,中心区域在4mm和5mm之间,并且光学直径在5mm和7mm之间。在一些实施例中,中心区域在4.25mm和4.75mm之间,并且光学直径在5.75mm和6.25mm之间。

[0146] 前部元件和后部元件的构造可以影响在整个变形期间它们假定的构型,无论是在整个调节期间还是在非调节期间。在一些实施例中,前部元件和后部元件中的一个或两个

被构形或被构造,使得光学部的中心区域具有有益的非球面性,其被控制并且对整个眼睛系统有益。在该实施例中,前部元件120以及较小程度的后部元件140被构造为使得前部元件120的前表面和后部元件140的后表面在调节期间在光学部的中心区域中保持受控的有益的非球面性。在该实施例中,有助于保持有益的非球面性的中心部分的构造的一个方面是,前部元件120和可选的后部元件140在中心处(例如在前部元件120的顶点处)在前部元件120的周边处具有更大的厚度(在本文中也称为“高度”)。有益于非球面性的构造的另一方面是,前部元件在内表面(后表面)上比在外表面(前表面)上更平坦。在调节期间,前部元件120的中心区域在中心陡峭(这增加了AIOL的度数),但是光学体保持其有益的非球面性,这至少部分归因于前部元件中心区域的相对较大的厚度。在其中将非球面性构建到前部元件中的示例性实施例中,在调节之前它也可以是非球面的,如下所述。

[0147] 前部和后部元件的厚度轮廓可以有助于光学元件在所有度数上都保持有益的非球面性,其中一个示例是前部和后部元件的厚度。

[0148] 图11示出了示例性襻,其可以是本文中的可调节人工晶状体中的任何一个的一部分或本文未描述的其他适当IOL的一部分。一个或两个襻可以如图11所示构造。图11中的襻被标记为“160”,但是应该理解的是,图11中的襻可以是人工晶状体的一部分,不同于图10所示那样。襻包括固定到光学体的外边缘的表面220。表面220是襻的径向内部表面,并且被构造为具有与光学体的外边缘基本相同的曲线(沿着襻的长度)的轻微弯曲,使得整个表面220与光学体外边缘表面交接。表面220具有相对于光学部的构造,使得表面的延伸不经过光学部的光轴。可以使用粘合剂将表面220固定到光学部外边缘表面。在该实施例中,襻和光学体之间的联接不包括设置在另一个中的通道、镗孔或孔中的襻和光学中的一个,如可以用于一些襻/光学联接设计那样,诸如在图1A-9中所示的实施例。下面描述这种设计的一些示例性优点。

[0149] 图12示出了光学部100的透视图,其中为了清楚起见除去了襻。襻(未示出)的表面220固定到光学体100的前部元件120和后部元件140两者。大部分表面220与后部140交接,但表面220的一部分与前部元件120交接。这是因为光学体的外边缘大部分由后部元件140构成。在不同的光学构造中,比起后部元件,表面220可以固定到更多的前部元件。还要注意的是,表面220的高度H3(参见图11)基本上与光学体的外边缘的高度相同。

[0150] 襻160表面220具有第一端部区域230(见图11),其具有比第二端部区域250更大的表面的构造。表面220的端部区域230具有比表面220的端部区域250更大的表面积并且包括至少部分斜面B,如图13所示。端部区域230的宽度W1大于端部区域250的宽度W2。端部区域230的构造可以提供示例性益处。例如,作为将人工晶状体装载到输送装置和/或患者眼睛中的过程的一部分,襻160和180中的一个或两个可以相对于光学部“张开”。也就是说,通过将襻的自由端部170从光学体移开,可以从图10-14所示的静止自然构型中重新构造一个或两个襻。在张开过程中自由端部(和大部分襻)从光学部移开的程度可以变化。在一些装载方法中,两个襻中的一个可以基本张开,使得襻定向在光学部的后面或前方。在一些情况下,襻自由端部(即,襻的不直接联接到光学部的端部)从其在静止构型中指向的位置“指向”大致180度。一般而言,张开(一个或多个)襻导致襻和光学部之间的联接界面处的应力。光学部与襻之间的联接界面必须能够承受这些力,使得襻不会从光学部脱离。当张开襻时,在界面230的端部处的光学部/襻联接处会存在高应力位置,其更接近自由端部。因而端部

区域230是襻/光学部界面最有可能失败的位置。端部区域230具有较大的表面积以及逐渐变细且倾斜的构造,用于分布施加的应力(或者在襻相对于光学部重新定向的任何时候的应力),并且防止襻从光学部脱离。

[0151] 表面220的构造可以以许多方式改进,以在襻和光学部之间提供期望的接合。因而以这种方式接合襻和光学部(而不是将一个元件安装在另一个元件中)允许更多的界面构造,这提供了更多的设计灵活性。

[0152] 在图11中的襻的实施例中,流体孔240沿着襻的中线居中。中心线的定义方式与图10所示的相同。在襻侧视图中中心线通过襻高度(沿前后方向测量)的中点。

[0153] 襻的其他方面可与本文所述的相同,例如沿着襻的一部分的较厚的径向内壁厚度,以及一个或两个襻跟随光器件的周边从联接端到自由端部的曲率,并且襻的最前面的部分比光学部的最前面的部分更向前延伸。

[0154] 后部元件140中具有与襻流体腔室170和190流体连通的两个流体通道210。后部元件140的外边缘中包括限定流体通道210的端部的两个孔。襻/光学界面(其可以是胶合)围绕后部元件140中的两个流体孔。在一些替代方案中,该光学部仅具有一个流体通道而不是两个。

[0155] 图13是襻160的另一视图,示出了光学界面表面220和其中的流体孔240的轻微弯曲。

[0156] 图14是从后侧观察的图10的人工晶状体的透视图。可以在后部元件140中看到流体通道210,其中两个与每个襻相关联。襻和光学部之间的界面也可以看到。图14显示了图10中所示的截面A-A。

[0157] 图15示出了来自图10的人工晶状体的其他视图,其中可以看到在光学部的外边缘和襻之间的间隙292以及光学部和襻之间的联接。

[0158] 在其中一个或多个襻在离散位置(而不是光学部周围的180度)粘附到光学体的一些实施例中,固化将襻固定到光学体的粘合剂的固化步骤可能导致材料在两个部件粘附的位置处收缩。离散位置处的这种收缩会导致晶状体中的畸变,例如像散。防止或减少畸变的程度可能是有益的或必要的。图16示出了替代的可调节人工晶状体300的分解透视图。图17示出了AIOL 300的俯视图。图18示出了AIOL 300的光学部301的透视图。图19是图17中示出的截面A-A的视图

[0159] 图16-18示出了示例性光学体301(参见图18)和襻310之间的示例性界面,其可以帮助减轻由于光学体和襻相固定的位置处的收缩引起的畸变。与诸如图10-15中的其他实施例相比,光学体301和襻310之间的界面径向远离光学体301(特别是光学表面)而重新定位。通过将界面(即可能收缩的位置)移动离开光学表面,可以减少固化步骤对光学表面造成的畸变量。襻310的联接区域311各自与光学突起部303接口接合,使得襻和突起部303之间的界面径向远离光学部的光学表面。这种类型的界面可以与非调节或可调节人工晶状体一起使用,但在该实施例中,该晶状体是可调节人工晶状体。

[0160] 例如,可调节人工晶状体300可以包括光学体301(见图18)和襻310。在该实施例中,襻310与光学部310分开制造,然后固定到光学部310。襻310各自包括固定到光学部310的径向周边表面306的径向内部平坦表面312(在图16中仅标记一个)。在该实施例中,表面312是襻310的联接区域311的径向内部表面。例如,可使用粘合剂将表面312固定到光学部

310的径向周边表面306。如上所述,将襻固定到光学部的过程可能影响光学部70的光学性能。例如,粘合剂的固化过程可能导致光学部301在两个离散位置处的收缩,因此可能导致人工晶状体的畸变和像差,例如像散。

[0161] 在该实施例中,人工晶状体包括远离光学部301的后部元件304的周边表面309而径向向外延伸的两个突起部303。突起部303可以被认为是来自光学部的大致弯曲周边的突起部,如由外边缘表面309限定的。襻310可各自具有固定到突起部303的第一部分311和远离第一部分311设置的自由的第二部分315,其中每个襻的径向内部表面跟随光学部的径向外周边表面。在本公开中,突起部303在本文中也可被称为“平台”或“台”。

[0162] 突起部303可以是光学部的周边表面309径向向外延伸10微米至1mm之间的突出区域,可选地延伸10微米至500微米之间。突起部303的径向周边表面306可以比光学部的周边表面309径向远离光学部的中心达10微米至1mm之间,可选地在10微米至500微米之间。例如,突起部303可以是光学部的周边表面309径向向外延伸100微米至200微米之间的突出区域。突起部303的径向外周边表面305可以比光学部的周边表面309距光学部的中心远100微米和200微米之间。超出上述范围的值也是可以的。突起部303可以使固定表面或联接表面远离光学部移动,以防止在固化光学部与襻之间的粘合剂过程中由于收缩引起的光学畸变。

[0163] 在一些实施例中,光学部在俯视图中具有圆形形状,并且光学部的径向外周边边缘309大致为圆形。当本文描述的突起部从光学体径向延伸出时,突起部可以延伸远离光学部的径向外周边边缘的大致曲线。

[0164] 在一些实施例中,人工晶状体的光学部和突起部303可以是单个整体。例如,突起部303可以被模制成光学部的一部分。在一些其他实施例中,突起部303可以例如通过胶合附接到光学部。

[0165] 在一些实施例中,光学部301包括后部元件和前部元件,可选地在其之间限定流体腔室,例如在上述实施例中那样。例如,突起部303可以是后部元件的一部分,因为后部具有较厚的周边。这些突出部分也可以是前部元件的一部分。又例如,突起部可以是光学部的后部元件和前部元件的一部分。

[0166] 突起部303的外表面306和襻310的内表面312都可以是平坦的,使得它们在对接接合处接口接合。例如,突起部303的径向外周边表面306可以包括平坦表面,可选地完全平坦。襻310的径向内部表面312也可以包括平坦表面,可选地完全平坦。另一示例中,突起部303的径向外周边表面306可以包括弯曲表面,可选地整个弯曲。襻310的径向内部表面312也可以包括弯曲表面,可选地整个弯曲。径向外周边表面306的曲率可以与光学体的周边表面309的曲率相同,在一些实施例中可以大于或小于光学体的周边表面309的曲率。

[0167] 襻310可以包括如本文所述的周边流体腔室。突起部303可以包括至少一个流体通道308,并且可选地包括至少两个通道,与襻中的周边流体腔室流体连通。突出的突起部303可以为流体通道提供更高的稳定性,因为在突起部的位置处存在更多的光学材料。

[0168] 通常,突起部可以设置在通过联接襻和光学部而制造的非调节(固定度数)人工晶状体上。例如,固定度数的人工晶状体(其中人工晶状体是具有单一度数(例如,PMMA材料)的非流体填充的光学体和两个襻)也可以包括从光学体的周边表面径向向外延伸的突起部。

[0169] 图16-19中的实施例还示出了可以结合到本文中的任何合适的光学部(例如图10中示出的光学部100)中的可替代的襻横截面构造(关于横截面参见图19)。襻310的高度H(沿前后方向测量)可以从2mm至2.5mm,可以是2.1mm至2.4mm。这可能小于其他人工晶状体的其他襻高度,例如3mm以上的高度。为襻提供2至2.5mm之间的高度可能是有益的,但不是必需的。根据患者的眼睛解剖结构的不同而有尺寸变化。例如,囊尺寸、或囊与虹膜后侧之间的距离存在变化。对于某些襻,襻和虹膜的后侧之间可能会有一些摩擦。即使有,也不会引起任何担忧。因此,仅仅在很谨慎的情况下,具有最小化这种摩擦的可能性的襻高度可能是有益的。

[0170] 襻310还包括在流体腔室316的径向内侧上的径向内壁部分313,其厚度“ t_i ”大于腔室316的径向外侧上的襻壁的厚度“ t_o ”。在一些实施例中,“ t_i ”比“ t_o ”大四至九倍。径向内壁部分313在本文中可以被称为“间隔件”。如图16所示,间隔件几乎沿着整个襻的长度,但不存在光学部和襻之间存在间隙的地方。如图所示,流体腔室316径向内壁比流体腔室316径向外壁更平坦。襻310是在经过光学部分的光轴的平面中具有横截面的襻的示例,其中襻流体腔室被设置在襻的径向外侧中,并且其中襻的径向内部是非流体的。襻310是这样的襻示例,即,在经过光学部分的光轴的平面的截面中以及通过襻的中点与光学部分的光轴正交的方向中,襻具有的径向内部流体腔室壁厚是径向外侧流体腔室壁厚的4至10倍。襻310是这样的襻示例,即,在经过光学部分的光轴的平面的横截面中,襻具有的外表面关于经过周边部分并平行于光学部分的光轴的任何轴线不对称,并且其中在与经过襻中点的光学部分的光轴正交的方向上,襻具有的径向内部流体腔室壁厚大于径向外侧流体腔室壁厚。襻310是这样的襻示例,即,在经过光学部分的光轴的平面的横截面中,襻具有沿前后方向测量的高度尺寸,其中周边部分的径向外半部中周边部分的最大高度大于周边部分的径向内半部中周边部分的最大高度。

[0171] 在一些实施例中,光学体的一个或多个方面具有介于约1.48和1.55之间,诸如介于1.50和1.53之间的折射率。在一些实施例中,部件中的一个的折射率为约1.48,约1.49,约1.50,约1.51,约1.52,约1.53,约1.54或约1.55。在前部元件、流体和后部元件中的任何两者之间可能存在设计的折射率不匹配,但是在一些实施例中,在部件的至少两者之间以及可选地全部三个部件之间存在设计的折射率匹配。当光学部的所有部件被设计成具有相同或基本相同的折射率时,它们被称为是折射率匹配的。2015年6月10日提交的美国临时申请第62/173,877号中所述的人工晶状体的任何性质(例如,折射率、流体、单体组成)可以在本文的任何人工晶状体设计中实施。

[0172] 可以用于制造本文中的任何IOL(包括流体)的示例性材料可以在PCT/US2016/037055中找到,其全部内容通过引用并入本文。

[0173] 如以上一些实施例所述,可调节人工晶状体可以包括第一和第二襻,第一和第二襻粘附到光学部上,并且可选地围绕光学部彼此成约180度。在晶状体形成过程中,襻由粘合剂粘附或胶粘在光学部上。出于各种原因,襻/光学部粘附是重要的。在装载和输送期间,襻从光学部变形,或者展开。在光学部与襻之间具有相对较软的粘附接合以帮助襻变形可能是有益的。如果襻/光学接合太刚性,则在装载和/或输送期间可能难以使襻或襻/光学接合变形。其次,襻在光学部周围的两个离散位置处接合到光学部。也就是说,襻和光学之间的接合不会一直延伸到光学部周围。这为襻/光学部联接干扰光学部的期望光学质量创造

了机会。例如,在用于将光学部粘附到襟的粘合剂固化期间,粘合剂可以收缩并破坏光学部的光学质量,例如通过在光学部件中产生像散。相反,使用低模量粘合剂将前部元件和后部元件粘合在光学部中可能不那么重要,因为该接合部是环形的,并且收缩不会在离散位置发生,就像与襟/光学部联接。事实上,已经表明,由于具有接合光学部的前部和后部元件的相对刚硬的粘合环,所以可以改善光学部的光学质量。至少由于这两个原因,在一些实施例中,用于襟/光学部接合的粘合剂可以是相对低模量的粘合剂。

[0174] 如上所述,所使用的粘合剂可以包括作为第一主要组分的CLP和作为第二主要组分的反应性丙烯酸类单体稀释剂(例如ADMA),并且还可以包含第三组分。一般来说,随着CLP百分比的增加,固化过程中的收缩量下降。因此,当用于将至少部件固定在一起时增加粘合剂中的CLP的量是有益的,在这些部件中期望降低发生的收缩量,例如用襟/光学部接合。在上面的一些实施例中,第二主要组分(例如ADMA)以约18%至约43%的量存在。虽然这些例子中的粘合剂可以用于襟/光学部粘合剂,但是该范围的较高端部上的一些粘合剂可能更适于前部和后部元件之间的光学接合,对于光学部整个周围发生收缩没有在离散位置处的那么关注。

[0175] 在一些实施例中,比起光学粘合剂(前部和后部元件之间),用于襟/光学部联接的粘合剂具有更大百分比的CLP。类似地,在一些实施例中,比起光学粘合剂,用于襟/光学部联接的粘合剂具有更少的反应性丙烯酸单体稀释剂(例如,ADMA)。在一些实施例中,用于襟/光学部联接的粘合剂具有约5-35%、例如10-30%或15-25%的反应性丙烯酸单体稀释剂(例如ADMA)。CLP可以是粘合剂的约50-85%。还可以包含第三组分,如甲基丙烯酸月桂酯,以增加强度、柔韧性并提供低收缩率。甲基丙烯酸月桂酯是具有低模量、低收缩率并与反应性丙烯酸单体稀释剂(例如ADMA)具有相似低扩散特性的材料的示例。这有助于使襟和光学部更柔和。在一些实施例中,将襟固定到光学部在制造期间在光学部中产生不超过 $\pm 0.3\text{D}$ 的变化。

[0176] 表1列出了可用于例如作为襟/光学部联接的粘合剂的一些示例性粘合剂。每个示例还包括2.3%的光引发剂,例如Darocur 4265。SR 313是甲基丙烯酸月桂酯,并且提供耐水性、耐候性、冲击强度、柔韧性和低收缩率以及本文所述的其他优点。为一些示例提供示例性收缩率。

[0177] 表1

[0178]

				DMA @ 35°C		DMA @ 20°C		粘性 40°C	在 20°C 的弹 性模 量 (MPa)	在 35°C 的弹性 模量 (MPa)	收缩 %
粘合剂	CLP-1.5%F	ADMA	SR 313	0.1 Hz	1.0 Hz	0.1 Hz	1.0 Hz				
Gen 0-(65:35) (1:0)	63.50	34.20	0.00	229	400	347	750	28000	495.7	245.2	1.84
SH11743-B-(70:30)	68.39	29.31	0.00	n/a	140	n/a	380				

[0179]

) (1:0)											
X8-(63.5:36.5) (2:1)	63.51	22.80	11.40	37	75	61	200				
X5-(68.4:31.6) (3:1)	68.39	22.00	7.31	52	90	85	220				
X4-(67.5:32.5) (2:1)	67.50	20.13	10.07	29	55	53	180	21233	120.8	45.7	1.52
X7-(73.3:26.7) (2:1)	73.28	16.28	8.14	14	30	26	100				
X2-(67.5:32.5) (1:1)	67.50	15.10	15.10	4	9	7	55	16471	16.6	3.1	
X6-(78.2:21.8) (2:1)	78.16	13.03	6.51	5	15	10	55				
X3-(67.5:32.5) (1:2)	67.50	10.07	20.13	1	3	n/a	11	13011	4.0	45.7	

[0180] 在上述一些实施例的一些替代方案中,光学粘合剂另外包括CLP、HEA而不是HEMA。

[0181] 本公开现在包括可帮助减少后囊混浊(“PCO”)的示例性人工晶状体的描述。后囊混浊(PCO)可能是应用一些人工晶状体(IOL)植入术进行成功白内障手术的主要长期并发症。残留的晶状体上皮细胞(LEC)可以从周边后囊袋增殖并迁移到囊和人工晶状体(IOL)的光学部之间的空间中。这种现象会导致PCO和视力下降。

[0182] 一些可调节人工晶状体,例如上述可调节人工晶状体,已被证明具有减少或延迟PCO的能力。例如,上述襻可填充周边囊袋并可能通过与囊袋紧密接触而减少LEC增殖。然而,这种接触可能不会发生在囊周围的整个360°,并且在一个襻的远端末端与另一个襻之间可能存在间隙,或者在光学部与邻近光学部/襻联接位置的襻内部之间可能存在间隙。

[0183] 在一些情况下,构造人工晶状体的周边部分并且适于进一步降低PCO效果以增加视力可能是有益的。

[0184] 图17示出了示例性人工晶状体的俯视图,其中可以看到光学部和襻之间的间隔以

及光学部和襻之间的联接。

[0185] 如图17所示,虽然襻310可大致填充周边囊袋并且可能通过与囊袋的紧密接触而减少或防止细胞增殖,但该接触并非围绕囊的整个360°。在襻的远端末端315与光学襻的近端之间存在小的间隙。残留的LEC可以从周边囊袋增殖并迁移,例如从赤道区域,进入囊袋和IOL的光学部之间的空间。可以观察到LEC通过间隙的增长,这可能导致PCO和视力下降。另外,在光学部与襻联接到光学部的位置附近的内部襻之间的空间中观察到LEC。

[0186] 图20是示出包括襻的一个或多个钝头末端37和39的示例性IOL的俯视图。第一襻的末端和第二襻的近端中的一者或两者可以被构造为更紧密地配合在一起并减少或消除第一襻36的自由端部末端37与第二襻38的近端之间的间隙以及第二襻38的自由端部末端39与第一襻36的近端之间的间隙。钝的90°末端37,39可以通过防止或减少细胞迁移和增殖来减少间隙并降低PCO效应。

[0187] 在一些实施例中,第一襻的远侧末端可以覆盖或重叠(在俯视图中)第二襻的近侧部分以减少或消除间隙。例如,第一襻的远侧末端可以是锥形的以覆盖第二襻。第二襻的自由端部也可以是覆盖(例如锥形)以覆盖第一襻从而减少或消除间隙。这两个示例性襻的近端朝向与光学部的联接位置渐缩,因此相邻襻的远端可类似地逐渐变细(例如具有互补锥形)以形成第一和第二襻的重叠区域。由于IOL是顺时针拨动的,所以近端可以被构造成具有锥形,而远部末端可以被构造成各种形状。在一些其他实施例中,远侧末端还可以包括径向屏障以防止能有助于LEC在间隙中生长的LEC的圆形迁移。

[0188] 图21示出了具有襻46和48上的一个或多个周向脊(例如,46a,46b,48a和48b)的示例性IOL的截面图。仅示出脊的截面,但脊沿着襻的长度的至少一部分延伸。可以利用具有尖锐边缘(即,不光滑)的一个或多个周向脊(例如,46a,46b,48a和48b)来改善襻/袋接触。例如,具有尖锐边缘的一个或多个脊46a,46b可以沿着襻46的长度的至少一部分并在襻46的外表面上延伸。脊46a可以设置在襻46的顶表面上,同时脊46b可以设置在襻46的底表面上。类似地,具有尖锐边缘的一个或多个脊48a,48b可以沿着襻48的长度的至少一部分并且在襻48的外表面上延伸。脊48a可以设置在襻48的顶表面上,而脊48b可以设置在襻48的底表面上。在该示例性实施例中,“顶”被认为是前部,而“底”是后部。轴线(或平面)B-B被认为是将IOL分为前侧和后侧,轴线或平面B可以被认为经过襻(大致与囊袋的赤道对准)的“赤道”。例如,脊48a和46a设置在襻的前侧,并且脊46b和48b设置在襻的后侧。

[0189] 襻46,48上的脊(例如,46a,46b,48a和48b)可以具有带有尖锐边缘的横截面,例如方形边缘。已经发现,方形边缘的光学部可以降低白内障手术之后PCO效应的发生率。早在20世纪90年代早期的尝试中已经表明,方形边缘的光学部减少了PCO的发展。不连续的囊弯曲可能是PCO预防效果的重要因素。一般来说,增殖的LEC从赤道开始分裂并向中心迁移。襻46或48上的脊(例如,46a,46b,48a和48b)可以通过创建囊弯曲而产生对LEC移动的阻碍,因而产生正方形边缘效应。因此,LEC迁移可以通过一个或多个脊显着减少或消除。

[0190] 图22是示例性IOL的底部(后部)视图,示出了两个襻(来自图21)的脊46b和48b,两个脊在图22中标记为“R”。在图22中,脊沿着两个襻的整个长度延伸,但是在一些实施例中它们不沿着整个长度延伸。例如,在一些实施例中,脊可以沿着襻长度的至少75%,80%,85%,90%或95%延伸。沿襻的赤道从与光学部的联接位置到远侧自由端部测量襻的长度。因而襻的长度通常沿着曲线测量。在一些情况下,襻的长度可以被认为是作为从光学联接

位置到远侧自由端部的最短距离测量的直线。

[0191] 脊(例如46a, 46b, 48a和48b)可以沿着IOL周边部分的长度的至少一部分延伸。周边部分可以包括一个或多个褶,例如褶46和48,但是IOL可以包括更多或更少的两个褶。例如,IOL可具有带有一个或多个脊的单个环形周边部分。IOL还可以具有例如四个褶,每个褶都与光学部联接,其中四个褶中的一个或多个包括一个或多个脊。

[0192] 脊(例如,46a, 46b, 48a和48b)可以产生“方形边缘效应”,尽管脊不一定是方形的。三角形脊就可以适用。但是,至少具有一个尖锐边缘的其他形状也可以使用。这里使用的短语“尖锐边缘”是指不是圆形边缘的边缘。在一些实施例中,脊在横截面中可以具有至少一个90度的边缘。在一些实施例中,脊在横截面中可以具有至少一个小于100度的边缘。在一些实施例中,脊在横截面中可以具有至少一个小于120度的边缘。在一些其他实施例中,脊在横截面中不具有90度边缘,例如,脊可具有60度三角形边缘。在一些实施例中,至少两个脊(例如,46a和46b)具有相同的构造。在一些其他实施例中,第一脊具有与第二脊(未示出)不同的构造。一个或所有的脊可以具有相同的构造,或者一些可以具有一种构造,而另一些具有不同的构造。例如,一侧(例如,前部)上的脊可以具有三角形构造,而另一侧(例如后侧)的脊可以具有正方形构造。

[0193] 在一些实施例中,脊的高度(沿前后方向测量)可以是约50 μm 至约500 μm ,诸如约100 μm 至约300 μm 。当脊具有正方形的边缘横截面时,在一些实施例中,宽度(径向测量)可以为约50至约500 μm ,诸如约100 μm 至约300 μm 。这些脊可以构造得足够宽以防止植入时脊发生折叠。方形边缘横截面在本文中被定义为包括至少一个小于100度的边缘的横截面。当脊具有三角形横截面时,脊的基部的尺寸可以是相似的,例如在一些实施例中为约50 μm 至约500 μm ,例如约100 μm 至约300 μm 。脊不需要具有相同的尺寸(例如,一个或多个脊可以具有不同的高度和宽度值)。超出上述范围的值也是可以的。

[0194] 在一些实施例中,褶(例如46, 48)可以包括设置在后侧(底表面)上的脊(例如,46b, 48b)。在一些其他实施例中,褶(例如46, 48)可以包括设置在前侧(顶表面)上的脊(例如,46a, 48a)。在一些实施例中,褶(例如46, 48)可以包括设置在前侧上的一个或多个脊(例如,46a, 48a)和设置在后侧上的一个或多个脊(例如46b, 48b)以阻挡来自两侧的LEC。第二个脊可以进一步降低PCO效应,但在一些情况下,可能不需要第二个脊。一个或两个褶可以在前侧上具有多于一个的脊,或者在后侧具有多于一个的脊。例如,褶48可以包括在褶上彼此间隔开的两个脊48b,但是两者都设置在褶的后侧上。

[0195] 在另外一些实施例中,褶(例如46, 48)可以包括设置在周边部分的赤道上的一个脊(未示出)。例如,在图8中,一个或两个褶可以包括关于轴线或平面B-B对称的脊,径向向外延伸到图中的左侧或右侧。但是,褶的赤道上的脊可以是可选的。褶上的脊的数目可以是例如1, 2, 3, 4, 6, 8, 12, 20或它们之间的任何数字或任何其他数字。例如,两个脊可以180°间隔地在前部(顶)和后部(底)上圆周地设置,并且可选地在前部(顶)和后部(底)之间具有一个或多个附加脊。在图21中,脊48a和48b是以180度间隔开,但它们不一定如此。例如,脊48a可以朝向褶48的赤道移动45度,而脊48b可以如图所示处于相同的位置。脊可以是围绕褶对称放置,但不需要如此。

[0196] 本文描述的脊可以被认为通常是延伸远离褶的自然曲率的延伸部。例如,当使用方形边缘时,随着脊从褶表面延伸远离,褶弯曲和脊之间的过渡可以是褶具有急剧弯曲或

紧密曲线的区域。在具有褶的通常弯曲的这两种过渡区域中可以用这种方式描述脊。

[0197] 脊可以以多种方式形成。褶可以与其中形成的一个或多个脊(被认为与褶材料一体化)模制。或者,在褶模制(被认为与褶材料不一体化)之后,单独的材料部分可以粘附到褶的外表面。任何脊可以是与褶材料相同或不同的材料。例如,一个或多个脊可以是比可以粘附(例如粘合)或共同模制到褶上的褶材料更刚硬的材料。

[0198] 对于一些人工晶状体,从人工晶状体的光学部分的周边散射可降低人工晶状体的光学质量。对人工晶状体进一步适配和构造以减少周边散射可能是有益的,但不是必需的。图23A示出了包括不透明周边的示例性IOL的俯视图。图23B示出了包括来自图23A的不透明周边的IOL的透视截面图。参照图23A-B,人工晶状体(IOL),例如可调节人工晶状体,可以包括光学部分510、围绕光学部分510的不透明周边510b以及可选地包括联接到光学部分510的至少两个褶516及518的周边部分。不透明周边510b可以适于吸收散射光,从而限制光散射。

[0199] 在一些实施例中,不透明周边510b包括设置在光学部分的周边边缘上的一层不透明材料,可选地是聚合物。一层不透明的聚合物可能需要满足可植入材料的要求。一层不透明的聚合物也可能需要具有生物相容性并具有稳定的性质。在一些实施例中,不透明聚合物可以在IOL制造过程期间与光学部分10共同模制。在一些实施例中,在IOL已经被制造之后,不透明聚合物可以被沉积在光学部分10的周边边缘上。

[0200] 在一些实施例中,不透明周边510b可以包括设置在光学部的周边边缘上的一层黑色胶,其也可以用作粘合光学部和褶的胶。

[0201] 在一些实施例中,不透明周边510b包括设置在光学边缘上的一层黑色涂料。

[0202] 在一些实施例中,不透明周边510b包括附接到光学部分510的边缘的圆柱形结构,例如黑色圆柱形结构。该方法可以降低IOL制造的复杂性。可以使用各种方法将圆柱形结构附接到IOL。

[0203] 现在将描述的图24-26C与W02014/145562A1中的全部公开内容有关,其通过引用并入本文。近年来已经描述了多种人工晶状体(“IOL”)装载和输送装置、系统和使用方法。但是,有关残余空气的问题尚未得到充分解决。例如,IOL周围以及注射器系统的流体腔室中的残留空气会导致在IOL输送期间出现问题。例如,在输送过程中在IOL前方和周围的粘弹性流体中的空气会在输送期间以及输送之后IOL在眼内(例如在囊内)的操纵和最终放置期间使IOL和眼睛的视觉模糊。此外,在IOL主体输送的最高压力期间,IOL后面的压缩残余空气会导致IOL不受控制地输送到眼内。这会在IOL当主体经过输送装置的最狭窄部分时发生,并且允许IOL近侧的压缩空气扩张并向前推动IOL而无需用户输入。尽管这在理论上可以用作某些输送类型的优点,但不受控制的IOL输送通常是不希望的。

[0204] 需要能有效执行空气管理(包括装载和预输送时的残留空气的去除)的装载和输送装置、系统和使用方法。

[0205] 图24是根据本公开的一个实施例的具有由推动元件630在内部装载的IOL 640的盒660的截面图。IOL 640可以是上述任何IOL,或者在一些实施例中可以是本文未描述的IOL。例如,IOL 640可以与W02014/145562A1中的图22中的IOL 340相同或相似。IOL 640可以包括光学部分643、引导褶641和拖尾褶642,如图24中所示。引导褶641设置在远离光学部643的位置,尾部褶642大致靠近光学部643。盒660可以是任何类型的盒,例如本文所述的那

些盒甚或本文未描述的其他盒。例如，盒660可以与图18中的示例性盒360相同或相似。载体600可以是任何类型的载体，如在此示出的或未此示出的。例如，载体600可以与W02014/145562A1中的图16,17和18中的盒400相同或相似。盒660可以被固定到载体600的远侧盒接收区域。

[0206] 在使用之前，装载载体600可以被灭菌并与设置在其中的IOL 640一起运输。可选地，盒660可以在消毒之前被附接，或者盒660可以在装载时被附接。粘弹性材料680可以通过装载载体600的具有与IOL 640邻近的连通端口的一侧中的端口被引入载体600。例如，粘弹性端口(未示出)可以是与W02014/145562A1中的图16和17中的侧部端口319相同或相似。粘弹性端口可以被设计成与标准注射器匹配，并且具有通向IOL 640附近的通路。在注射和装载步骤之前，端口将来自注射器或其他粘弹性输送辅助件的粘弹性材料输送到IOL 640周围的区域。

[0207] 推动元件630可以是本文所示或其他任何类型的推动元件或装载元件。推动元件或装载元件630可向远侧移动以与IOL 640接合并将IOL 640推进到盒660(或其他输送装置或输送内腔)中并将其放置在盒660中的预定位置处以准备进一步组装输送装置，例如柱塞。在一些实施例中，推动元件630可以与W02014/145562A1中的图17和20中的推动元件330相同或相似。推动元件或装载元件630可以包括细长主体、第一延伸部和第二延伸部，该第一延伸部在铰链处在相对于细长主体的顶部的向上方向上向远侧延伸，该第二延伸部在相对于装载主体的部分近侧的大致线性方向上向远侧延伸，类似于W02014/145562A1中的图20中的装载部件。在一些其他实施例中，推动元件630可以与W02014/145562A1中的图14中的推动元件40相同或相似。

[0208] 载体600可以包括载体盖子或盖650，并且可以是本文中的任何盖子。盖650可以覆盖IOL 640所在的基部610的部分。

[0209] 如图24所示，从装载载体600装载IOL 640并进入盒会导致IOL 640被设置在盒660中，被粘弹性材料680包围，但局部气泡位于IOL 640的前部上面或近侧襻642附近。如果没有去除该空气，则它可以在输送过程中在IOL 640的前方移动并且在手术期间模糊可视性，如上所述。

[0210] 本公开包括IOL装载和输送系统中的空气管理的示例性方法。尽管将在某些实施例的上下文中给出示例，但是下面将在不参考本文中的装置的具体部分的情况下大致描述这些方法。并非所有步骤都需要执行，并且顺序可以改变。

[0211] 图25A-C示出了在装载期间以及在将输送装置连接到盒660之前从IOL 640周围去除空气(或“脱泡”)的方法。通常，在将输送装置(例如，柱塞组件)安装到盒660之前，IOL 640前部的上面和近侧襻642附近的空气可被去除或移离IOL 640。

[0212] 在一些实施例中，该方法可以包括从载体移除盒，并且将具有套管的注射器通过IOL的顶部，其中注射器可以填充有粘弹性材料。可以使用粘弹性材料将空气朝向IOL的近侧移位。在一些实施例中，注射器可以从远端通过IOL的顶部。在一些其他实施例中，注射器可以从近端通过IOL的顶部。套管可以紧靠IOL 640的光学部643。需要注意避免损坏IOL 640的光学部643。

[0213] 在一些实施例中，如图25A-C所示，当装载元件或推动元件630缩回时，IOL 640的前部上方和近侧襻642附近的空气可被移除。如图25A所示，载体盖650可以包括开口655以

插入具有套管的注射器658。注射器658的套管可插入穿过开口655,同时推动元件630在装载的最后阶段仍然前进并在IOL 640的前部上方。套管可前进至IOL 640前部上面的位置。注射器658可以插入粘弹性材料682以将IOL 640的前部上面的空气、或者盒内的任何其他位置处的空气转移。粘弹性材料682可以与从载体600的侧孔插入的粘弹性材料680相同或不同。在一些其他实施方式中,载体600的基部可以包括开口以插入具有套管的注射器从而转移邻近IOL的空气。在一些替代实施例中,载体600的侧面可以包括开口以插入具有套管的注射器从而将在IOL的前部上面或邻近IOL的其他区域的空气转移。

[0214] 在装载过程中从IOL 640去除空气的方法可以包括将一个粘弹性注射器的插管放置在IOL 640的前部上面,同时推动元件630在装载的最后阶段仍然前进,在IOL 640的前部上面插入粘弹性材料,同时推动元件630缩回。

[0215] 图25B示出了当推动元件缩回时的截面图。推动元件周围的体积可以用粘弹性材料682填充,使得在推动元件缩回后,被置换的体积替换为粘弹性材料682而不是空气。在推动元件完全缩回之后,近侧通道可以留满了粘弹性材料682。该方法具有这样的益处:减少对套管紧靠IOL光学部643的需要。在一些实施例中,该方法还可以包括在装载载体600上在需要填充粘弹性材料682以在预定体积中有效的位置处做出标记。

[0216] 图25A-C示出了在输送过程期间IOL排气的方法。内部装载有IOL 640的盒660可以连接到输送系统,该输送系统可以将IOL 640输送到患者的眼睛中。例如,IOL 640的输送系统可以是2013年3月15日提交的名称为“*Intraocular Lens Delivery Systems and Methods of Use*”的美国专利第8,968,396号中描述的输送系统,该专利全文通过引用并入本文中。输送系统可以包括如图25A所示的柱塞组件690。柱塞组件690可以包括从近端延伸到远端的内腔。这允许粘弹性流体或其他材料从柱塞690的近端输送到盒660中,将装载的IOL 640从盒660内推出远侧末端(以斜角示出)并且进入患者眼中。柱塞690具有近侧部分,其适于与诸如注射器的流体输送装置相互作用,使得流体可从流体输送装置推进并进入柱塞690内的内腔中。柱塞690的远端设置盒660中,因而流体被输送到内腔中径向和轴向的位置,即使它没有离开柱塞690。

[0217] 当IOL 640从载体被装载到盒660中时,盒660被从载体移除并且柱塞组件690可以被安装到盒660上接近IOL 640。盒660中的IOL 640此时被封装在粘弹性材料中。此时,柱塞690不是充满粘弹性材料,而是只有空气处于开放流体通路中。在IOL 640附近存在粘弹性材料的空隙。

[0218] 如图26A所示,在IOL 640被装载到盒660中之后,粘弹性流体或其他类型的流体可从注射器输送到柱塞690的内腔中(参见图26B)。粘弹性流体可从柱塞690的远侧端口输送并与IOL 640接触,迫使IOL 640在盒660内向远侧移动并离开盒660的远端。通常,IOL 640从盒660的输送依赖于在IOL 640上面的粘弹性材料中产生压力差来将其沿着盒660的缩小部分向下移动并进入眼睛。

[0219] 在IOL 640输送的最高压力期间,在IOL 640后面的压缩残余空气可以导致当IOL主体通过盒660的最狭窄部分时,IOL 640不受控制地输送到眼睛内。IOL 640近侧的压缩空气可以膨胀并且在没有用户输入的情况下向前推动IOL,这可能损坏IOL 640或眼睛中的囊,甚或导致IOL 640被输送到囊外部。清除空气对于IOL 640的平稳、受控的输送是重要的。

[0220] 当盒末端放置在眼睛中并且螺杆驱动器开始前进时,柱塞690的粘弹性流体通过填充鲁尔配件、支撑管,通过半孔隙膨胀的PTFE管将空气向前移出柱塞690,然后被重新引导回到支撑管周围并向下通过排放通气口695。向前的方向朝向载体660的末端。粘弹性流体跟随空气到达通气口695,由于这是最低压力路径,因为IOL 640完全或部分地密封在盒660的壁上。通向末端的前向路径被IOL 640阻挡并且装载粘弹性材料。当通气口695由粘弹性流体密封时,如图26C所示,系统能够产生压力以将IOL 640向前移动到盒660的末端,而在IOL 640后面没有大量的空气。

[0221] 如图26A-C所示,粘弹性流体从注射器通过支撑管行进并且在栓元件(例如EPTFE膜)内在靠近IOL 640的拖尾处离开。流体前沿既向远侧填充栓元件,又向后通过通气口695排出体积空气。通气口695不会通过粘弹性,因此当完全排空时能够保持压力。该效果从系统后部清除空气以减少在输送过程中释放IOL 640期间被困空气的弹簧效应。

[0222] 在一些实施例中,输送系统包括通气口并且不包括栓或密封元件。在这些实施例中,作为输送过程的一部分,诸如粘弹性的流体朝向IOL 640输送。通气可以增加输送过程中的控制,同时减少通过末端向前移入眼睛的气泡的体积,即使在没有栓元件的情况下也具有明显的优势。

[0223] 图27-28D的以下公开与W02013/142323的全部公开内容有关,其全部内容通过引用并入本文。人工晶状体位于患者的眼睛内,例如在前房或后房内。在眼睛中做出小切口之后,医师通常将输送装置的远侧开口定位在开口内或与开口邻近。然后医师通过开口将人工晶状体输送出输送装置,并进入眼内的目标位置。在一些手术中,但不是全部,在天然晶状体被移除之后,将人工晶状体输送到天然囊中。

[0224] 由于它们的尺寸和/或它们的构造以及可能的期望的切口尺寸,一些人工晶状体需要被重新构造和/或使至少第一部分相对于待输送到眼睛中的第二部分重新定向。当一些人工晶状体通过输送装置前进和/或从输送装置输出时,人工晶状体上的力可能损伤人工晶状体。

[0225] 所需要的是可以输送人工晶状体而不损伤人工晶状体的输送系统和使用方法。

[0226] 图27是示例性盒401的俯视图,其可用于将人工晶状体输送到眼内。盒401是本文描述的任何盒的示例。盒401可以包括设置成与装载载体接合以接纳人工晶状体(未示出)的近侧开口405和适于将人工晶状体输送到眼内的远侧末端411。盒401可以包括从近侧开口405延伸到远侧末端411的内腔410。内腔410可以包括具有内部椭圆的第一轴线X和第二轴线Y的横截面。内腔410还可以包括第一部分491、第二部分492和第三部分493,第一部分491适于与装载载体接合,并且不受限制地开始折叠人工晶状体而不拉伸人工晶状体,第二部分492适于但不限于形成内壁与人工晶状体之间的密封(或至少基本密封),第三部分493适于但不限于压缩人工晶状体以延长人工晶状体的长度。

[0227] 人工晶状体可以设置在内腔410内并且定位成从盒401的远侧末端411展开。当被组装时,柱塞的远端(诸如本文中的任何柱塞)可以设置在盒401中的近侧开口405内。盒401可以适于将人工晶状体从装载载体接纳到盒401中,并且具有锥形远端以使人工晶状体变形、压缩和可选地伸出从而将人工晶状体输送到眼内。

[0228] 图28A-C示出了图27中的盒401的示例性内部横截面DD,C-C,BB和AA。截面DD表示近端开口405。截面CC表示第一部分491和第二部分492相交处。截面BB表示第二部分492和

第三部分493的相交处。截面AA表示第三部分493的远端,并且示出了盒401的最远侧区域的横截面。参照图27和图28A-C,当人工晶状体被推动通过盒401(从图27中所示的右侧向左侧)时,盒401的内部横截面从在截面DD处内腔410足够大以保持晶状体而不压缩晶状体(假设褶皱展开而远离晶状体主体)一直减小过渡到到最后,在截面AA中所示的压缩的内腔410。

[0229] 在一些实施例中,从截面DD到CC的过渡是在横截面上沿着第一轴线X的第一半径410a和沿着第二轴线Y的第二半径410b均从近侧开口405收缩到截面CC,其用于与晶状体载体接口接合,将晶状体接纳到盒401中,并折叠而不拉伸伸晶状体主体。在一些实施例中,横截面上的第一半径410a和第二半径410b从近侧开口405到截面C-C减小。在一些实施例中,近侧开口405处的横截面上的第一半径410a为从约2mm至约7mm。例如,近侧开口405处的横截面上的第一半径410a可以从约4.6mm到约5.6mm。超出上述范围的值也是可以的。在一些实施例中,近侧开口405处的横截面上的第二半径410b为从约1mm至约6mm。例如,近侧开口405处的横截面上的第二半径410b可以从约3.5mm到约4.5mm。超出上述范围的值也是可以的。

[0230] 在一些实施例中,在从近侧开口405到第一部分和第二部分CC相交处的横截面上,第一半径410a大于第二半径410b。在一些实施例中,在第一部分491和第二部分492相交处CC的横截面上,第一半径410a从约1.5mm到约6.5mm。例如,截面CC处的横截面上的第一半径410a可以从约4.0mm至约5.0mm。超出上述范围的值也是可以的。在一些实施例中,相交处CC的横截面上的第二半径410b从约0.5mm至约5.5mm。例如,截面CC处的横截面上的第二半径410b可以从约2.6mm到约3.6mm。超出上述范围的值也是可以的。

[0231] 在截面CC和BB之间,晶状体形成抵靠内腔410的内壁的基本密封。在一些实施例中,从第一部分491与第二部分492的相交处CC到第二部分492和第三部分493的相交处BB的横截面上,第一半径410a和第二半径410b减小。

[0232] 在其他一些实施例中在从相交处CC到相交处BB的横截面上,第一半径410a减小,但第二半径410b保持相同。在一些实施例中,在相交处CC的横截面上第一半径410a大于第二半径410b,并且在相交处BB的横截面上第一半径410a小于第二半径410b。在一些实施例中,在第二部分492和第三部分493的相交处BB的横截面上,第一半径410a为约0.5mm至约5mm。例如,在相交处BB的横截面上,第一半径410a可以是约2.6mm至约3.6mm。在一些实施例中,在相交处BB的横截面上,第二半径410b从约0.5mm至约5.5mm。例如,在相交处BB的横截面上,第二半径410b可以是约2.2mm至约3.2mm。超出上述范围的值也是可以的。

[0233] 在截面BB和AA之间,通过横截面积的快速减小(到晶状体本身的最小横截面积以下),晶状体被拉伸。这会导致晶状体长度延长。在一些实施例中,横截面上的第一半径410a和第二半径410b均从第二部分492和第三部分493的相交处BB减小到第三部分493的远端AA。在一些实施例中,在相交处BB的横截面上,第一半径410a不同于的第二半径410b,并且在远端AA处的横截面上,第一半径410a与第二半径410b相同。在一些实施例中,横截面在第三部分中从椭圆形变成圆形。

[0234] 在一些实施例中,横截面上的第一半径410a和第二半径410b从近侧开口405到相交处CC以第一平均速率减小,横截面上的第一半径410a和第二半径410b从相交处BB到远端AA以第二平均速率减小,并且第二平均速率大于第一平均速率。在一些实施例中,在远端AA处的横截面上,第一半径410a与第二半径410b相同。在一些实施例中,在第三部分的远端AA

处,横截面的半径从约0.1mm至约4mm。例如,相交处AA的横截面上的半径410c可以是约1.5mm至约2.5mm。超出上述范围的值也是可以的。

[0235] 从截面AA到末端,横截面积没有变化。在一些实施例中,设备还可以包括从第三部分493的远端AA延伸到远侧末端411的第四部分。在一些实施例中,横截面从第三部分493的远端AA到远侧末端411保持相同。

[0236] 本公开的一个方面是将人工晶状体输送到眼内的方法。该方法可以包括将输送装置接合到装载载体以接纳人工晶状体。该方法可以包括折叠人工晶状体而不拉伸人工晶状体。该方法可以包括在输送装置的内壁和人工晶状体之间形成密封。该方法可以包括压缩人工晶状体以延长人工晶状体的长度并将人工晶状体输送到眼内。

[0237] 在一些实施例中,折叠人工晶状体的步骤包括以第一平均速率减小输送装置的横截面的内部椭圆沿着第一轴线的第一半径和沿着第二轴线的第二半径。在一些实施例中,压缩人工晶状体包括以第二平均速率减小输送装置的横截面沿着第一轴线的第二半径和沿着第二轴线的第二半径。在一些实施例中,压缩人工晶状体的步骤期间的第二平均速率大于折叠步骤期间的第一平均速率。

[0238] 本文所述的人工晶状体的特征可类似地应用于非流体驱动的可调节人工晶状体。例如,非可调节人工晶状体可以包括具有第一更硬区域的周边部分,该第一更硬区域为周边部分的区域在第一方向上提供不敏感性。例如,在具有适于彼此分开以改变晶状体度数的两个晶状体的人工晶状体中,可以调整晶状体的周边部分,使得第一类型的囊形变不会导致晶状体之间的距离改变,因此人工晶状体的度数保持不变。

[0239] 此外,本文中的可调节人工晶状体也可以适于定位在天然囊袋的外部。例如,在天然晶状体已被移除之后或当天然晶状体仍处于囊袋中时,可调节人工晶状体可适于定位在囊袋的前方或之前,其中晶状体的周边部分适于直接对睫状肌做出反应,而不是依赖于囊的形变。

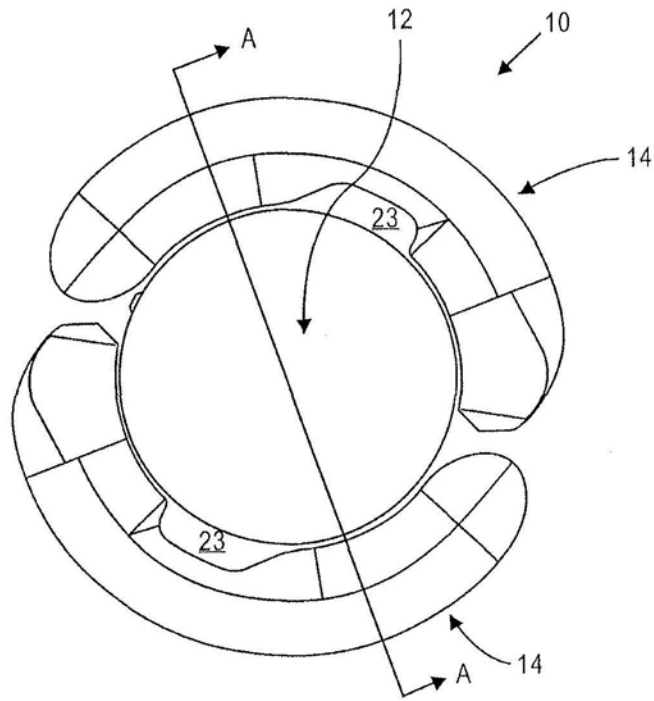


图1A

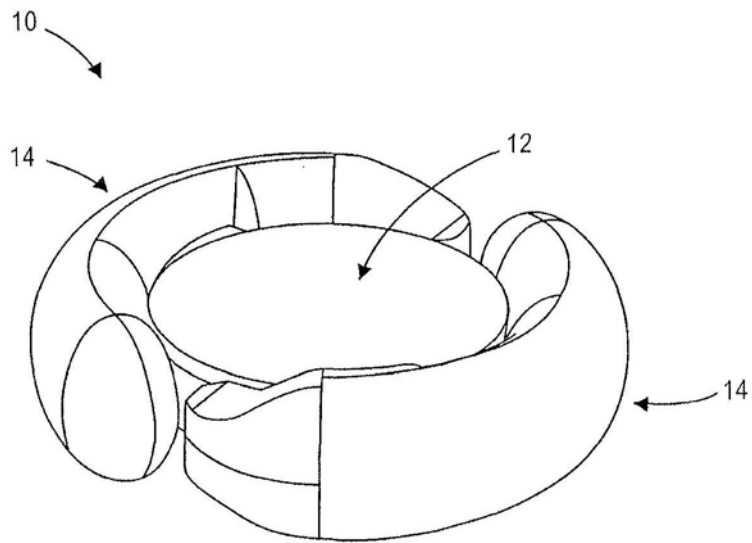


图1B

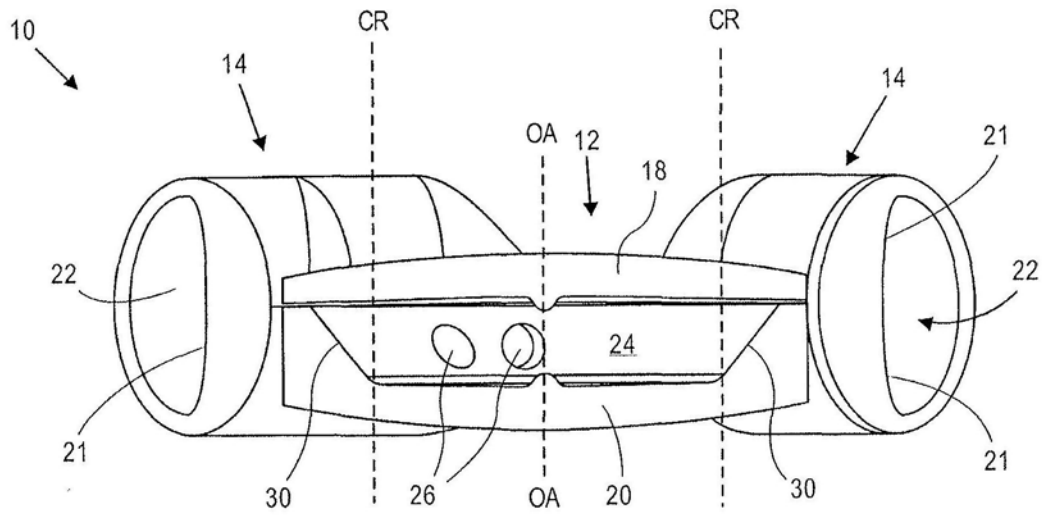


图1C

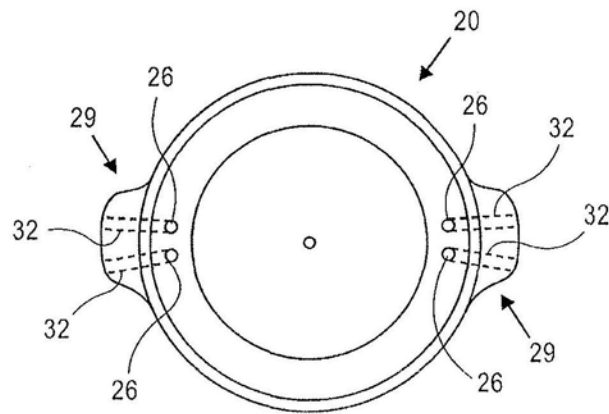


图1D

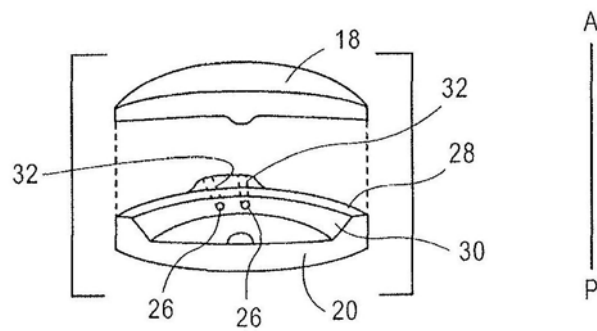


图1E

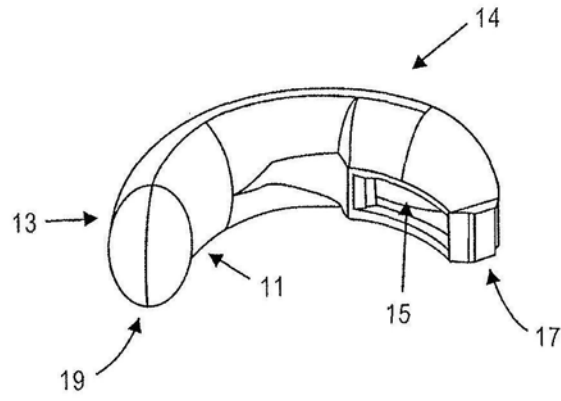


图1F

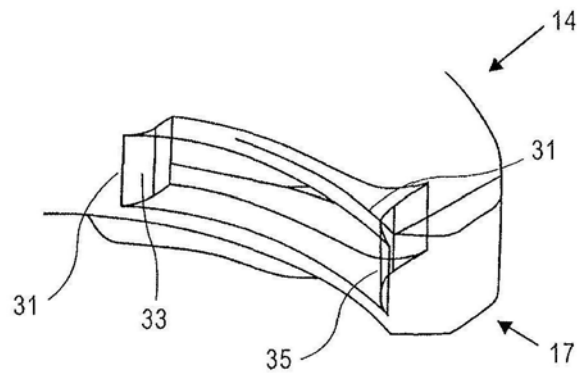


图1G

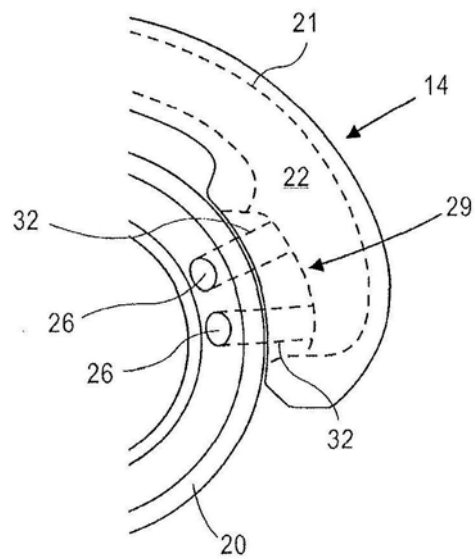


图1H

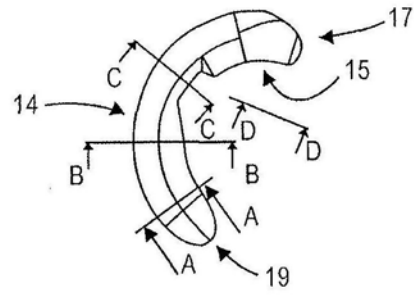


图2A

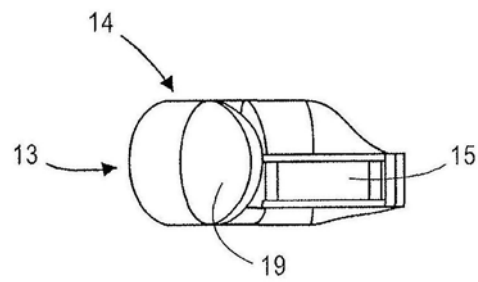


图2B

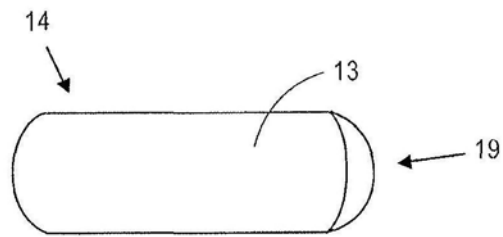


图2C

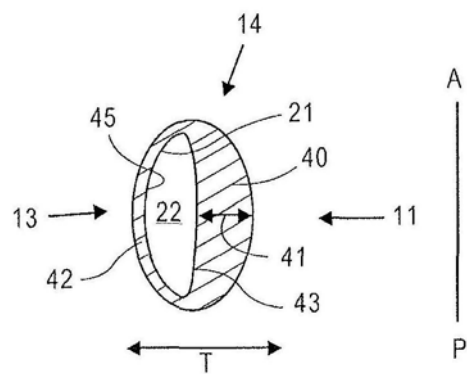


图2D

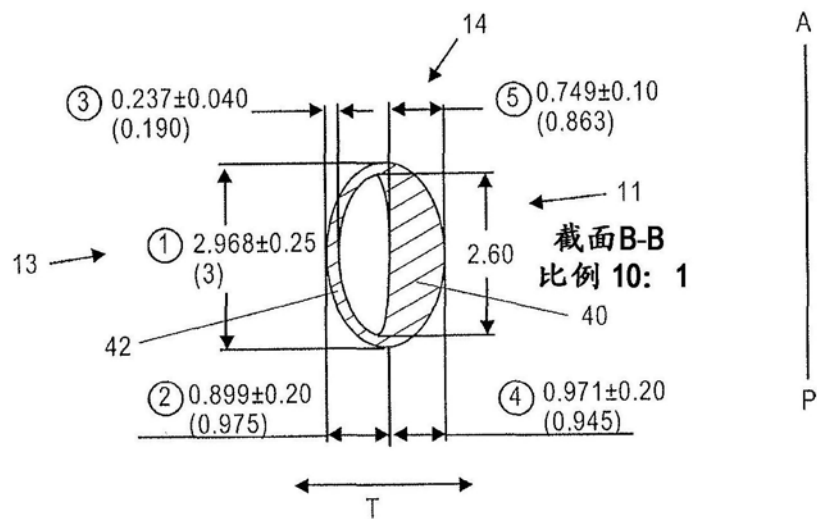


图2E

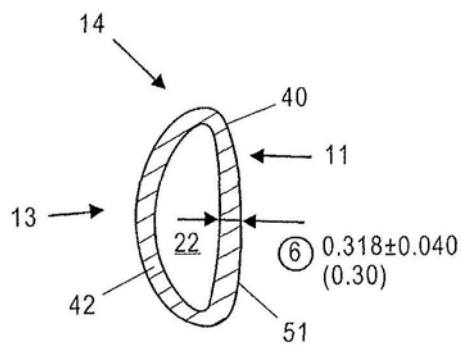


图2F

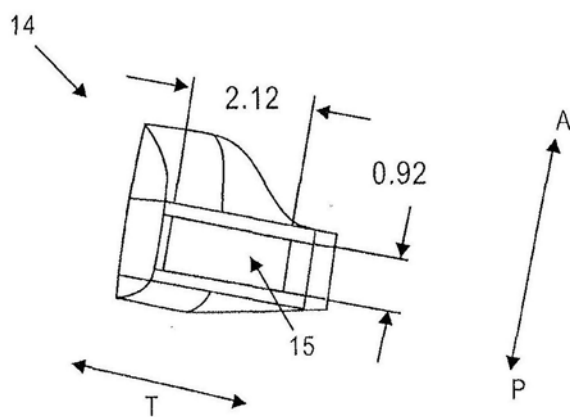


图2G

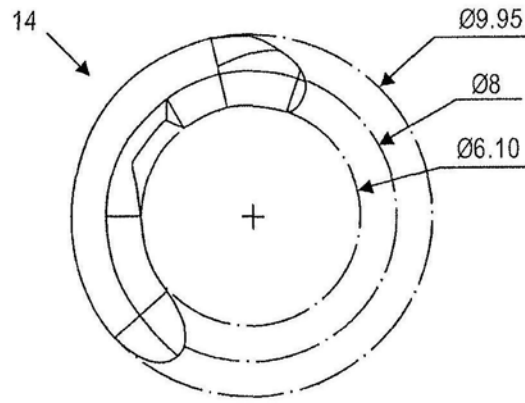


图3

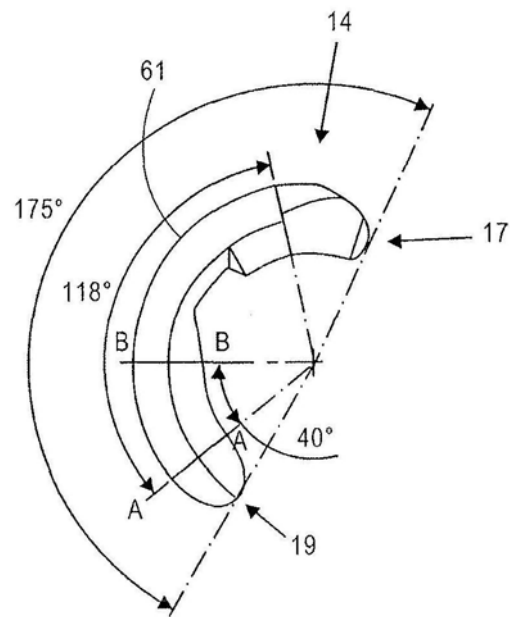


图4

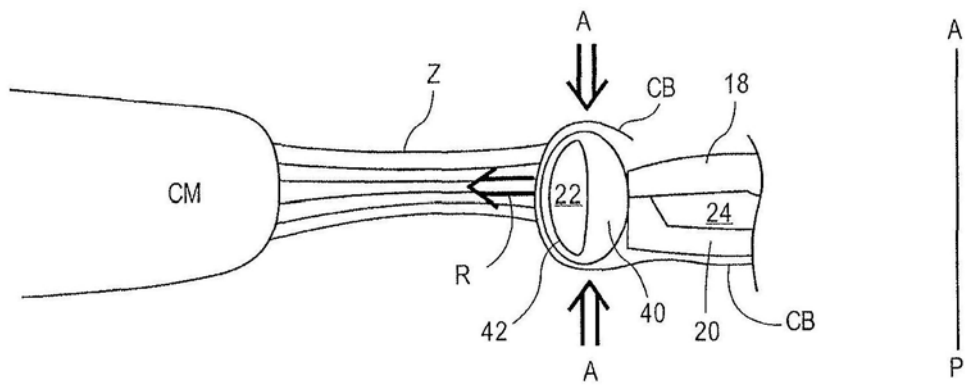


图5A

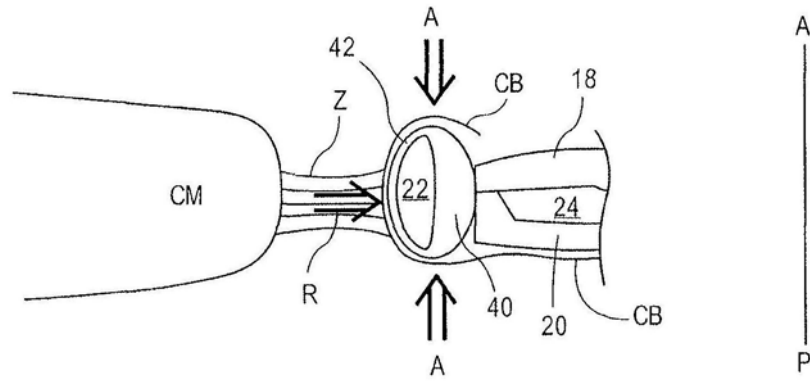


图5B

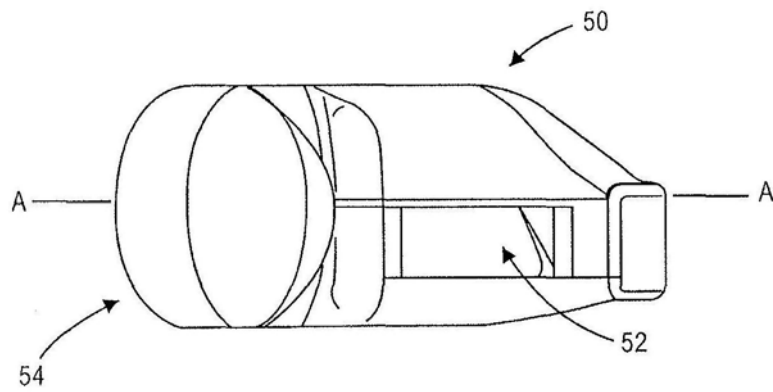


图6

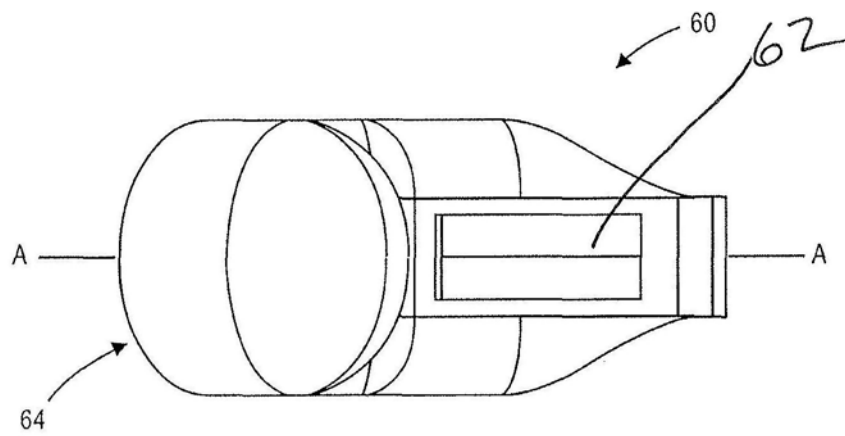


图7

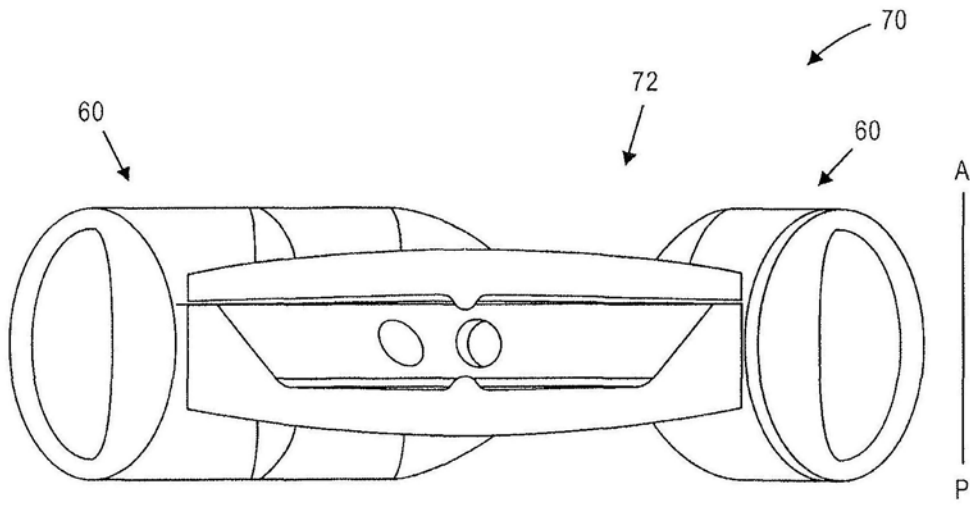


图8

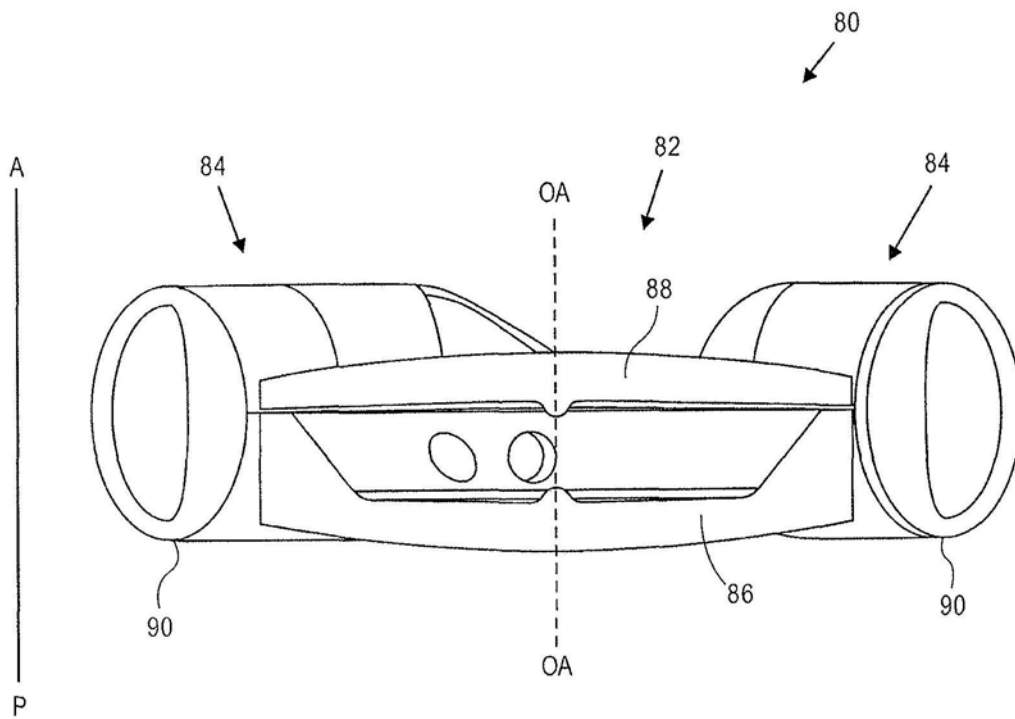


图9

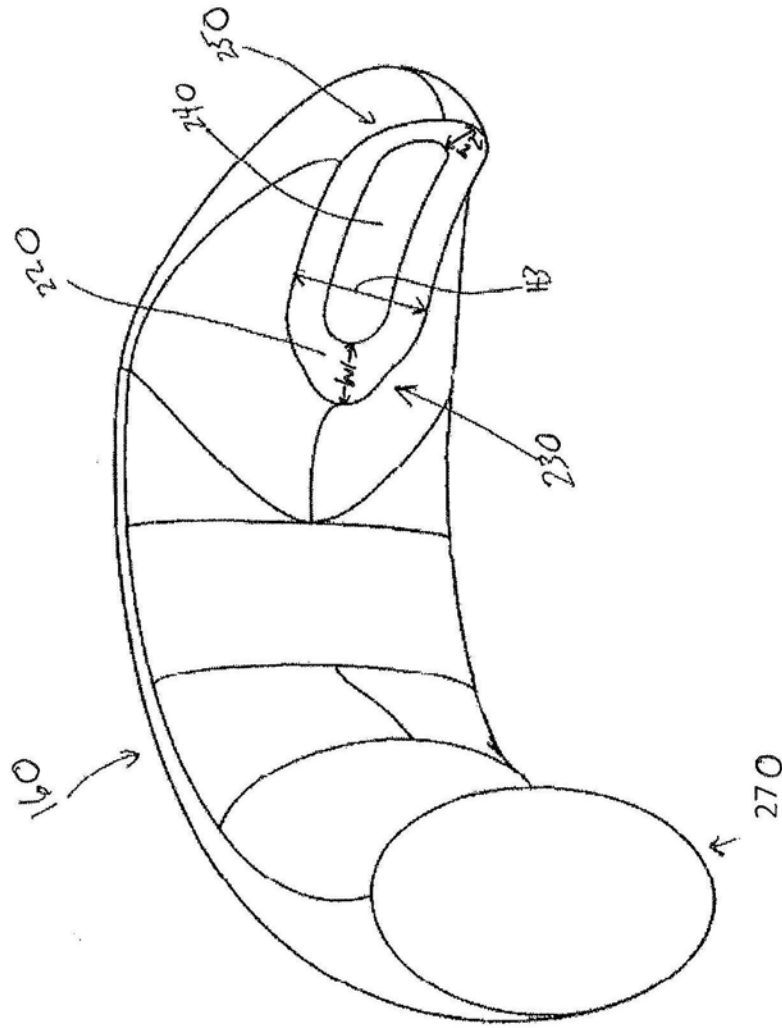


图11

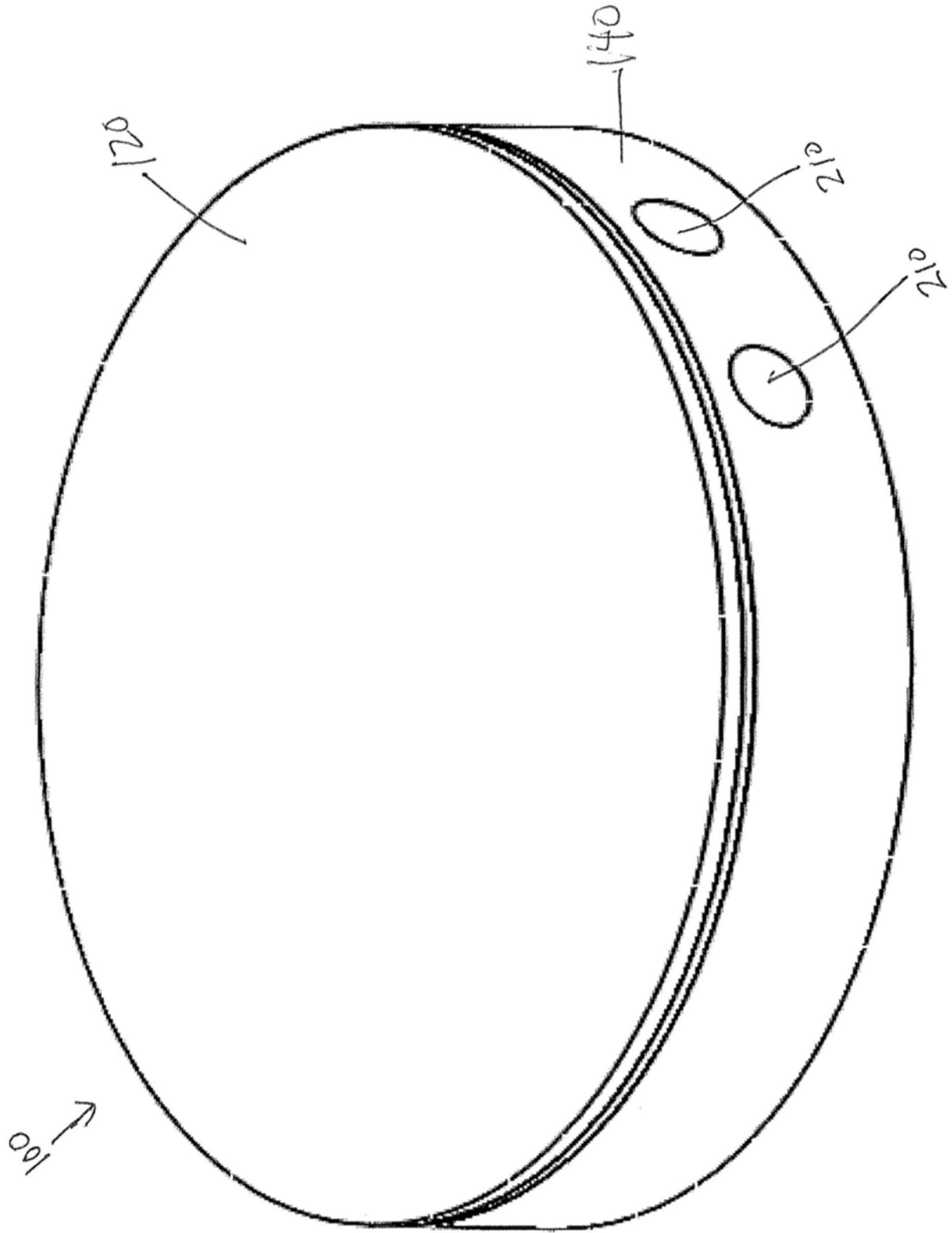


图12

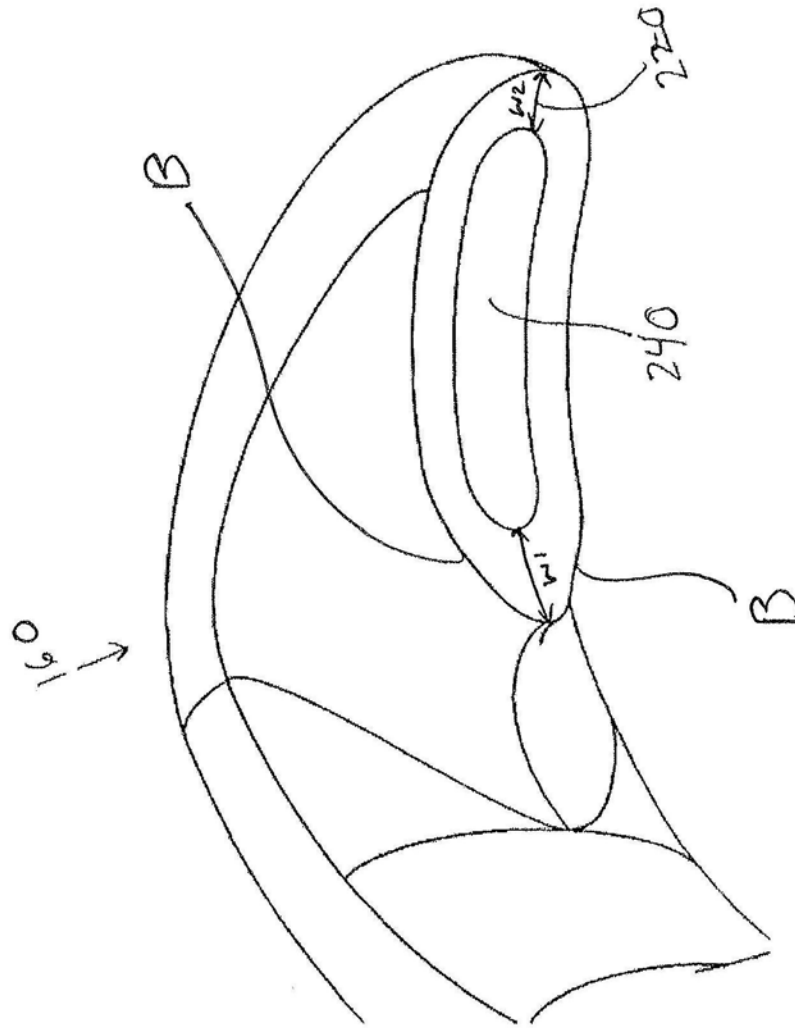


图13

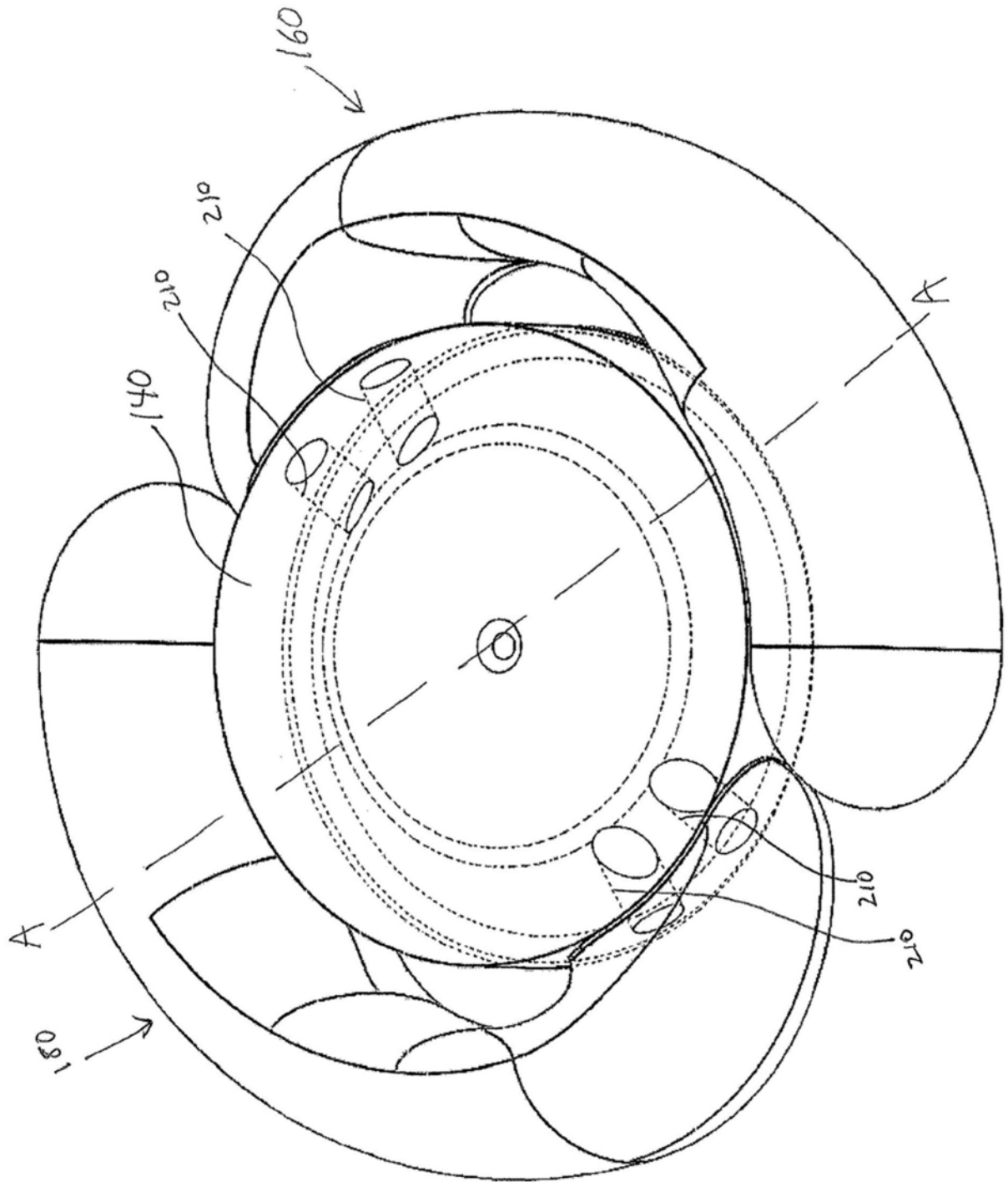


图14

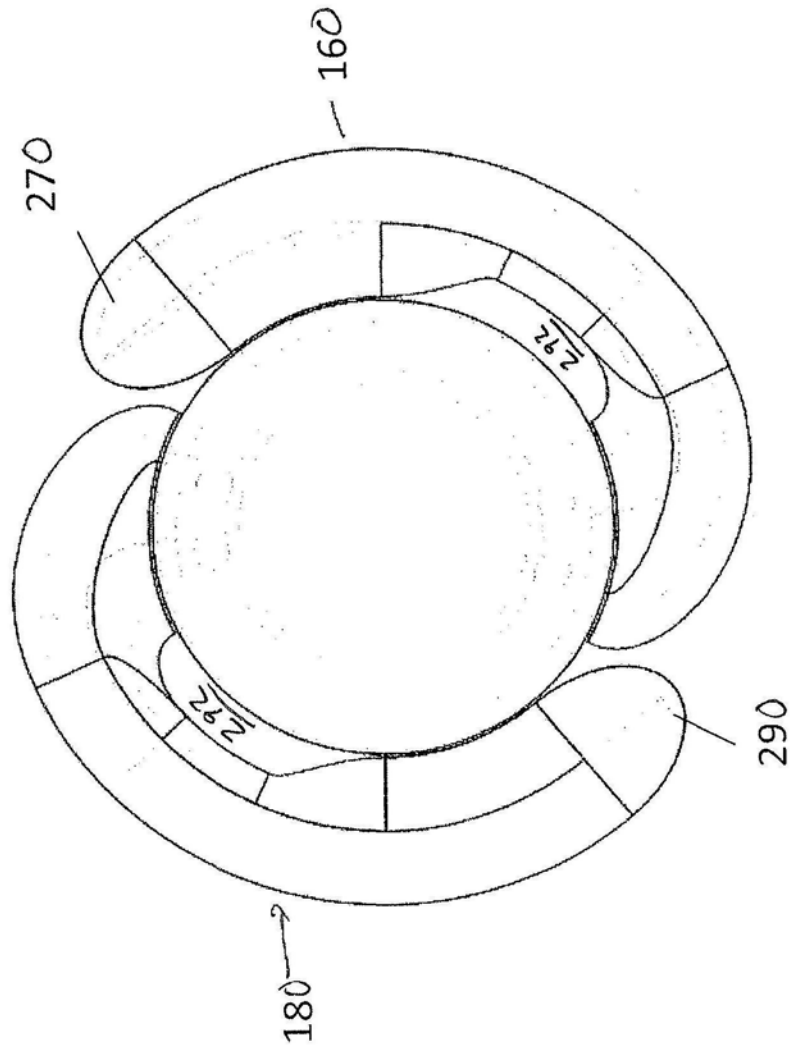


图15

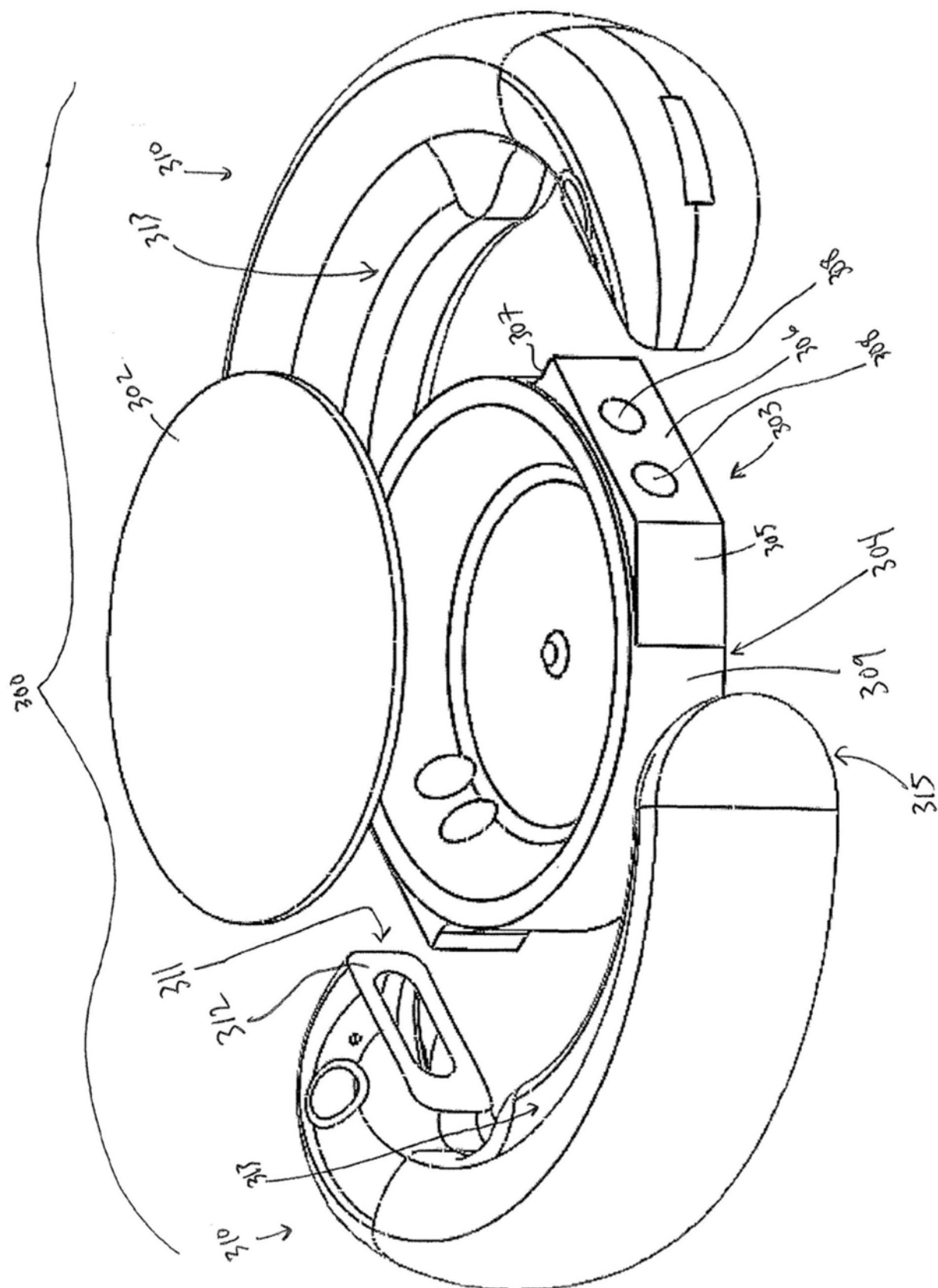


图16

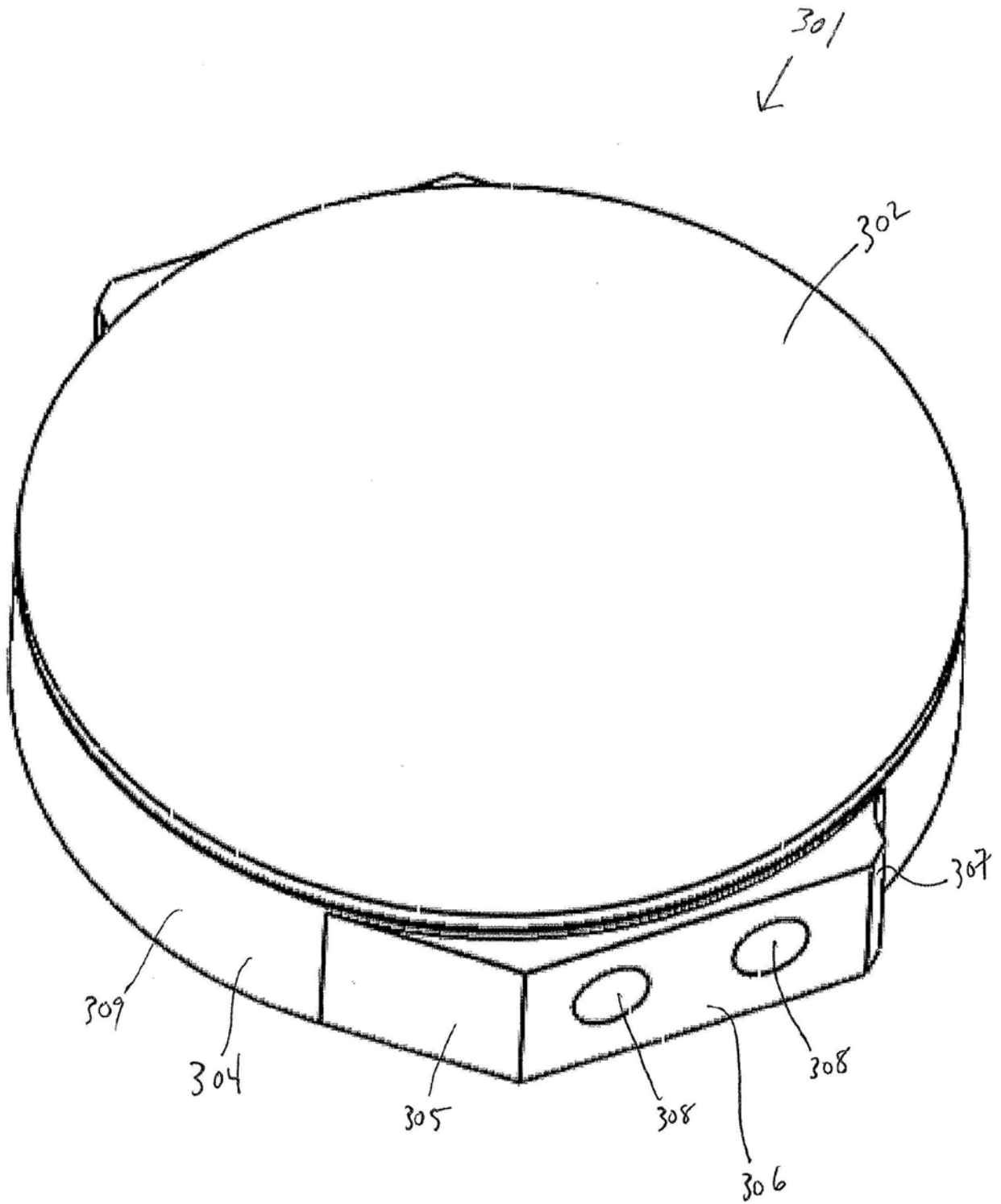


图18

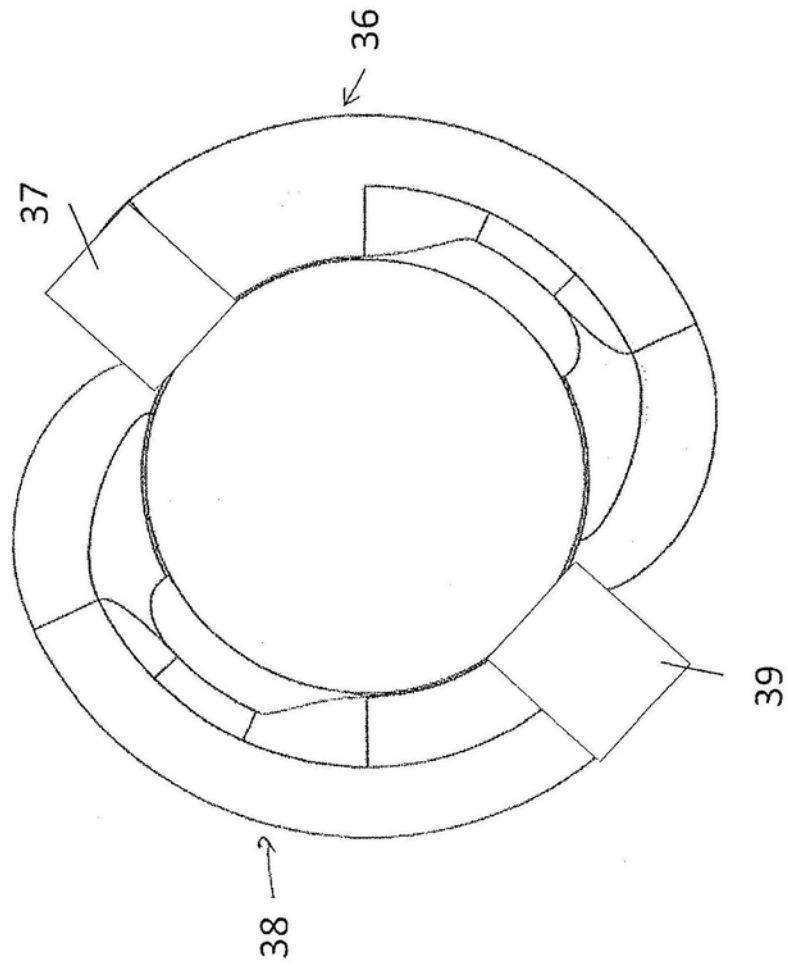


图20

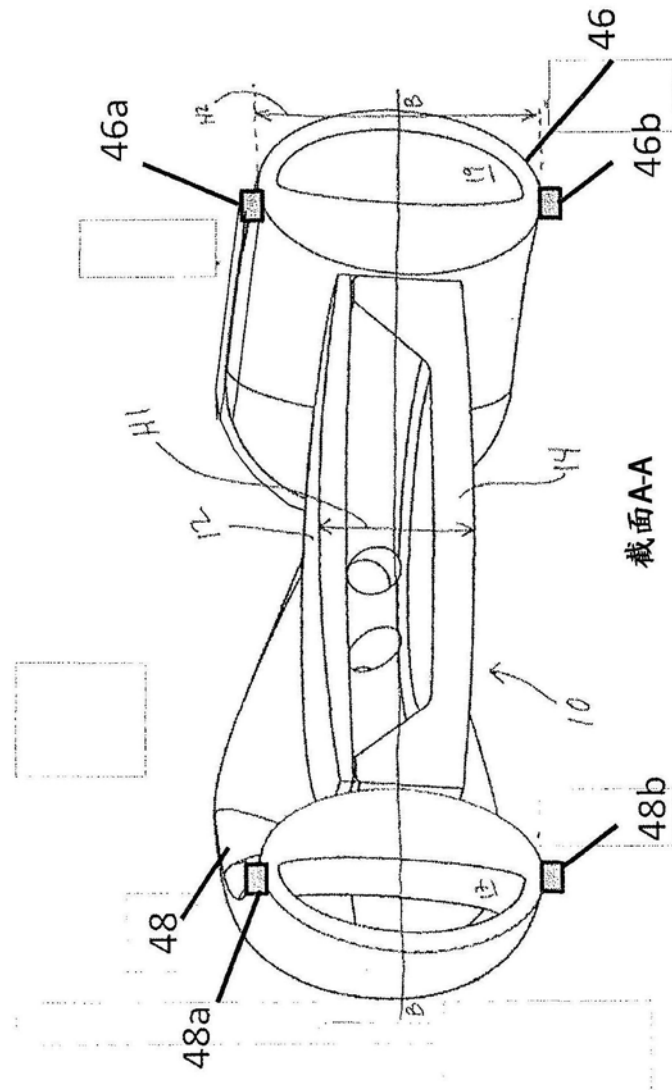


图21

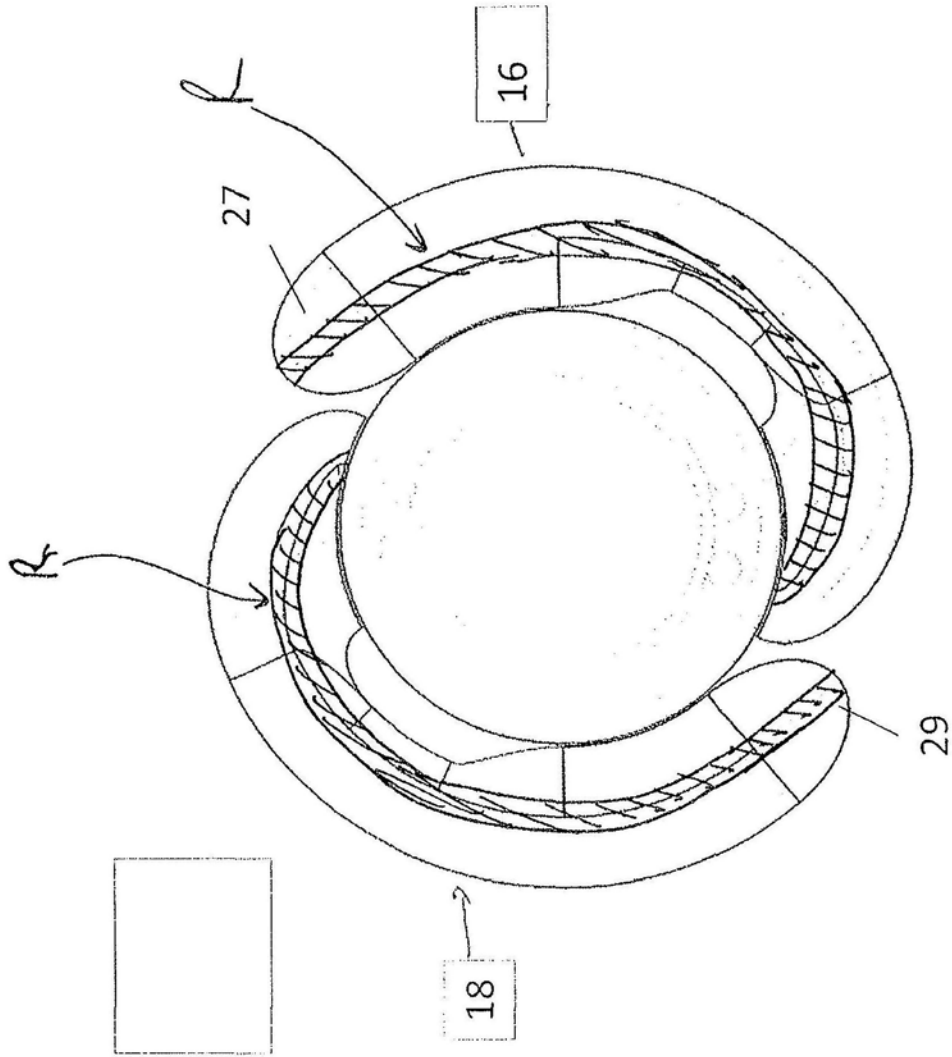


图22

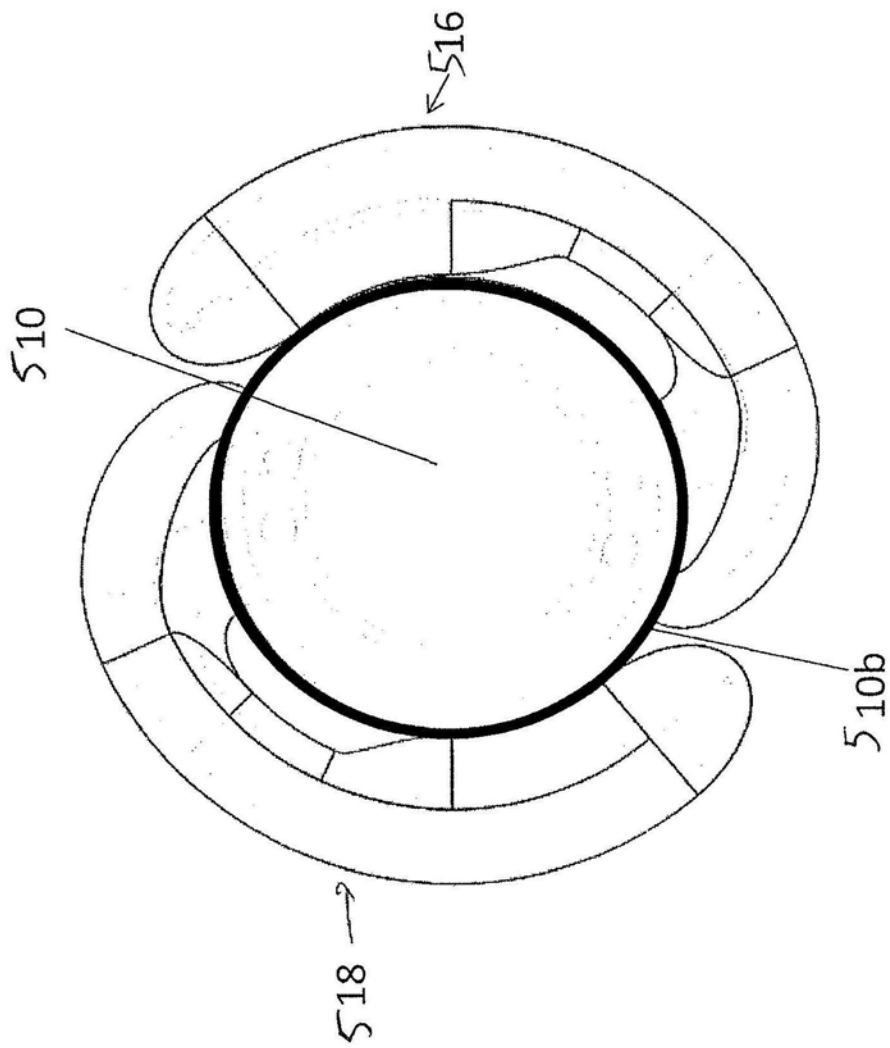


图23A

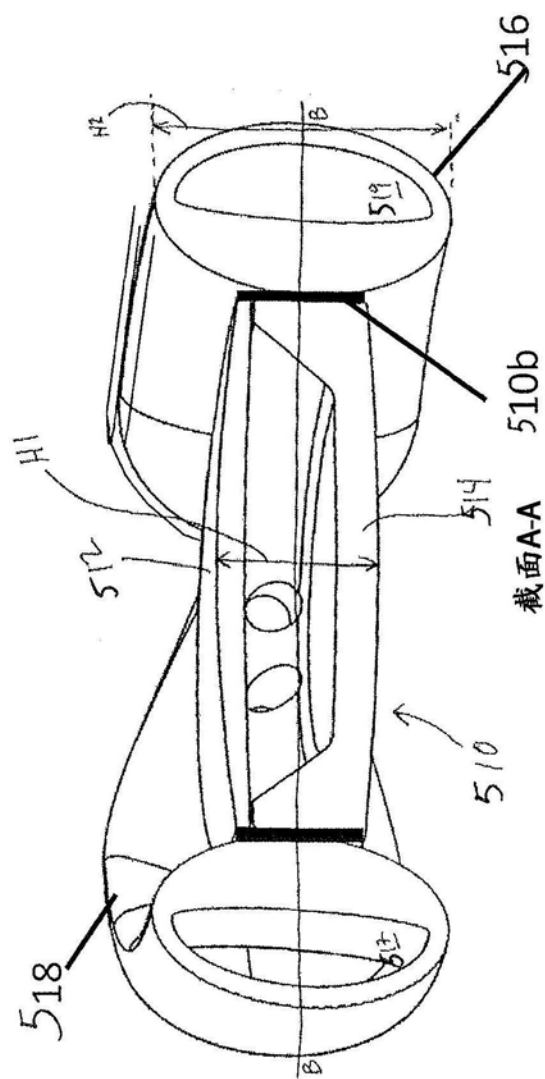


图23B

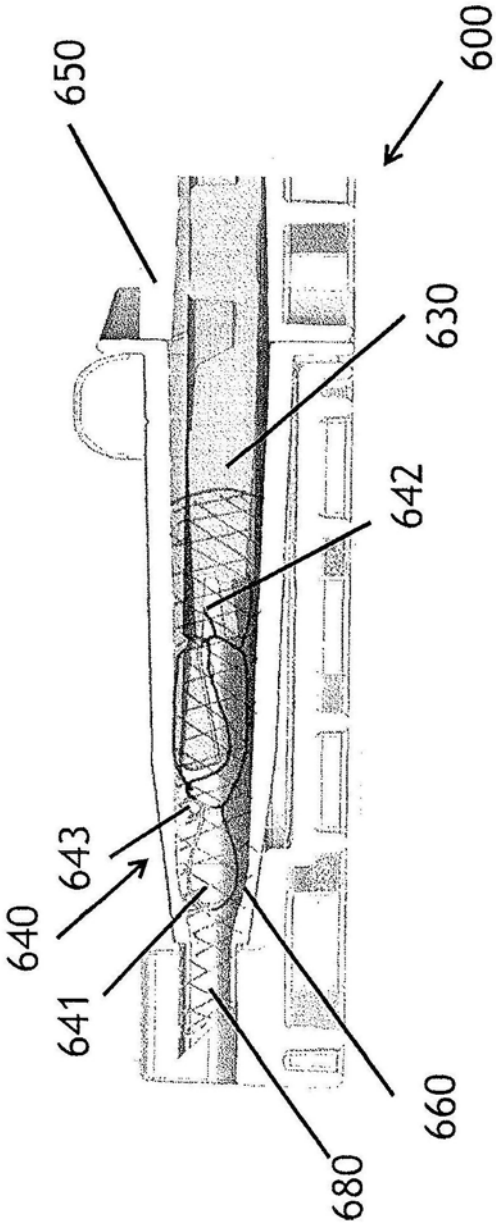


图24

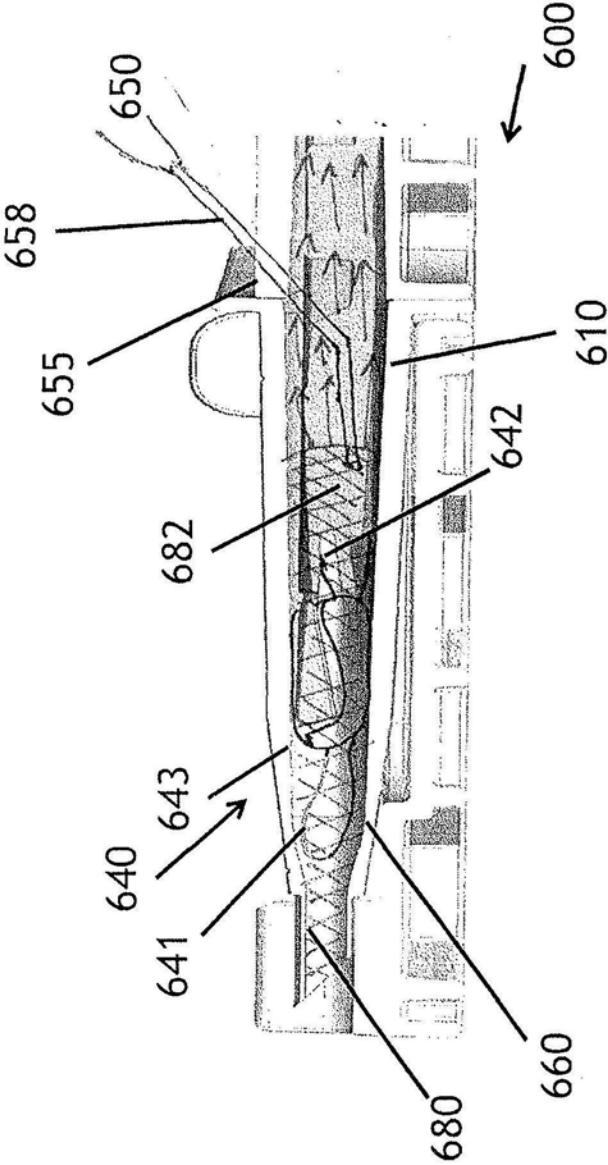


图25A

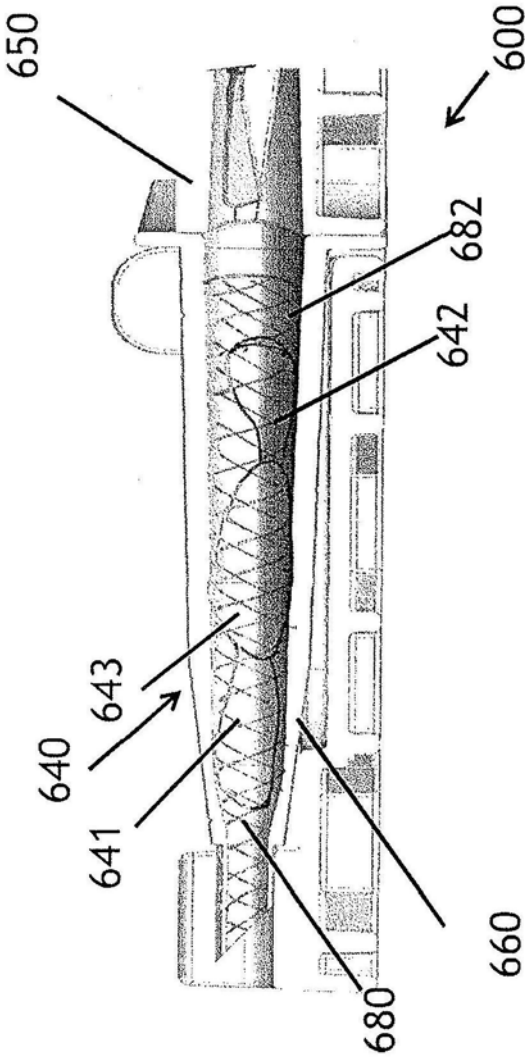


图25B

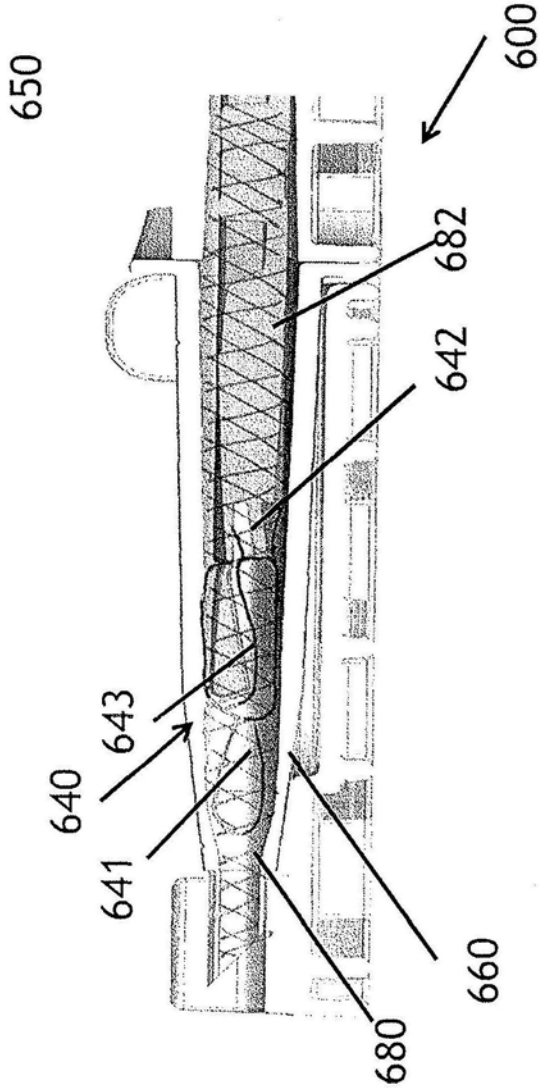


图25C

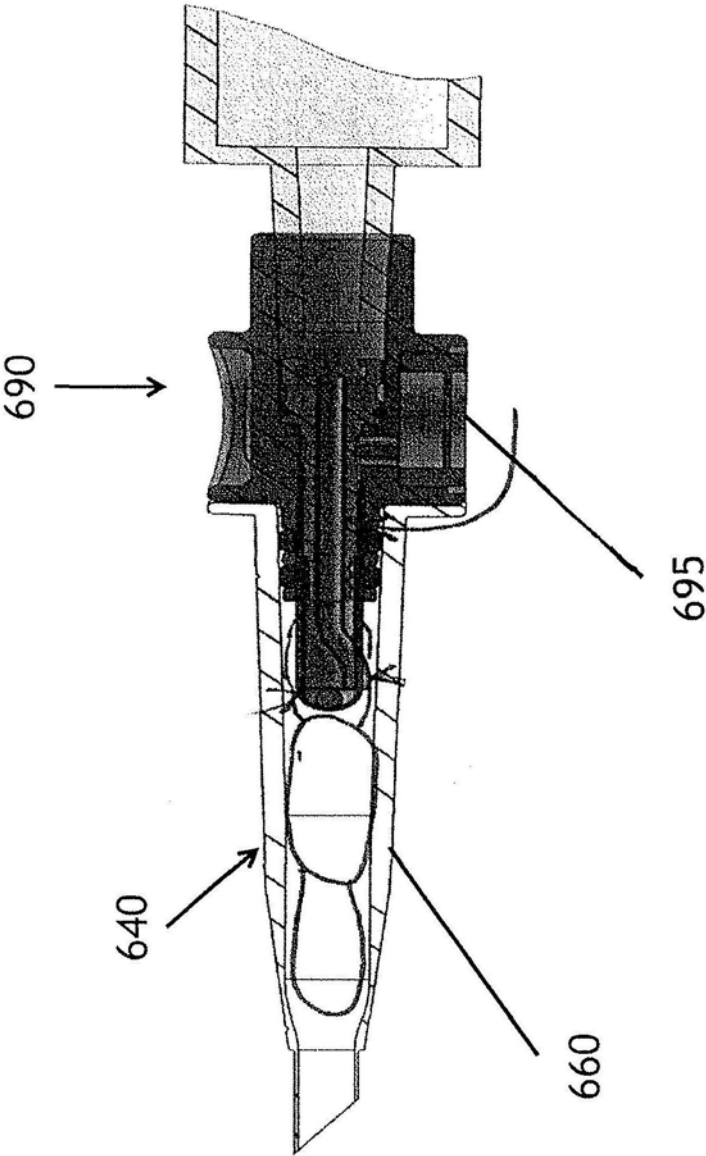


图26A

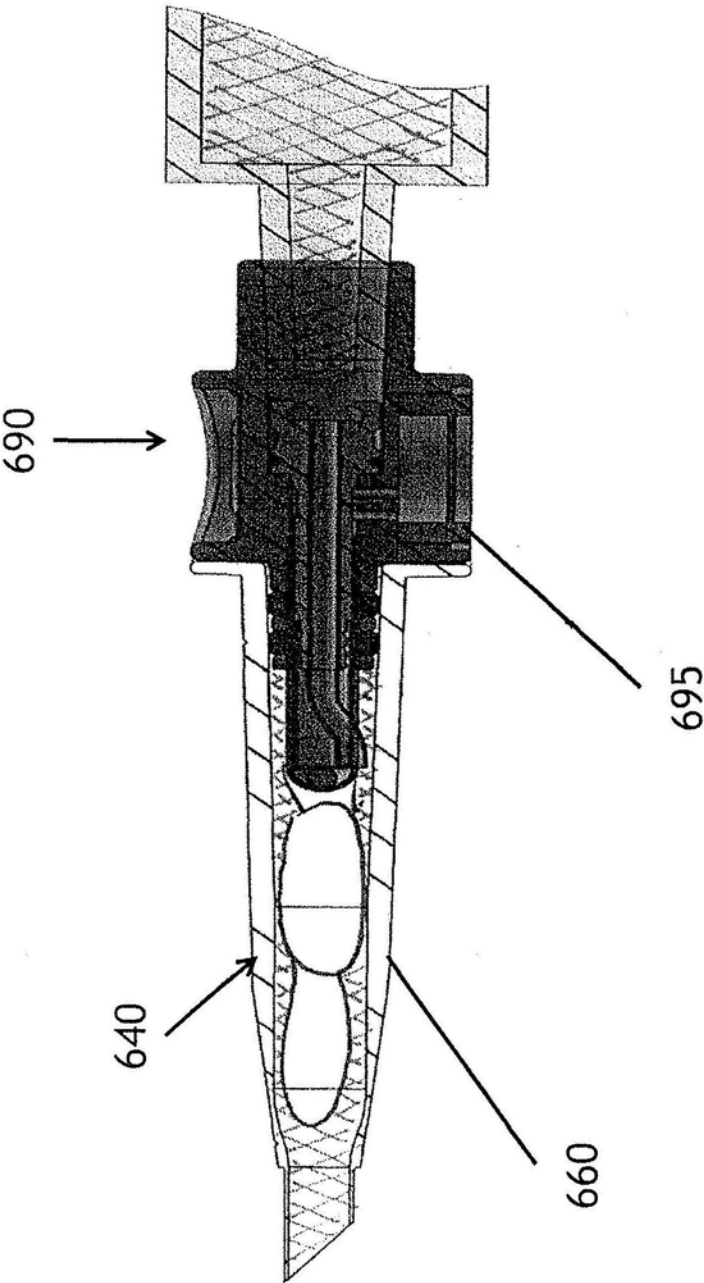


图26B

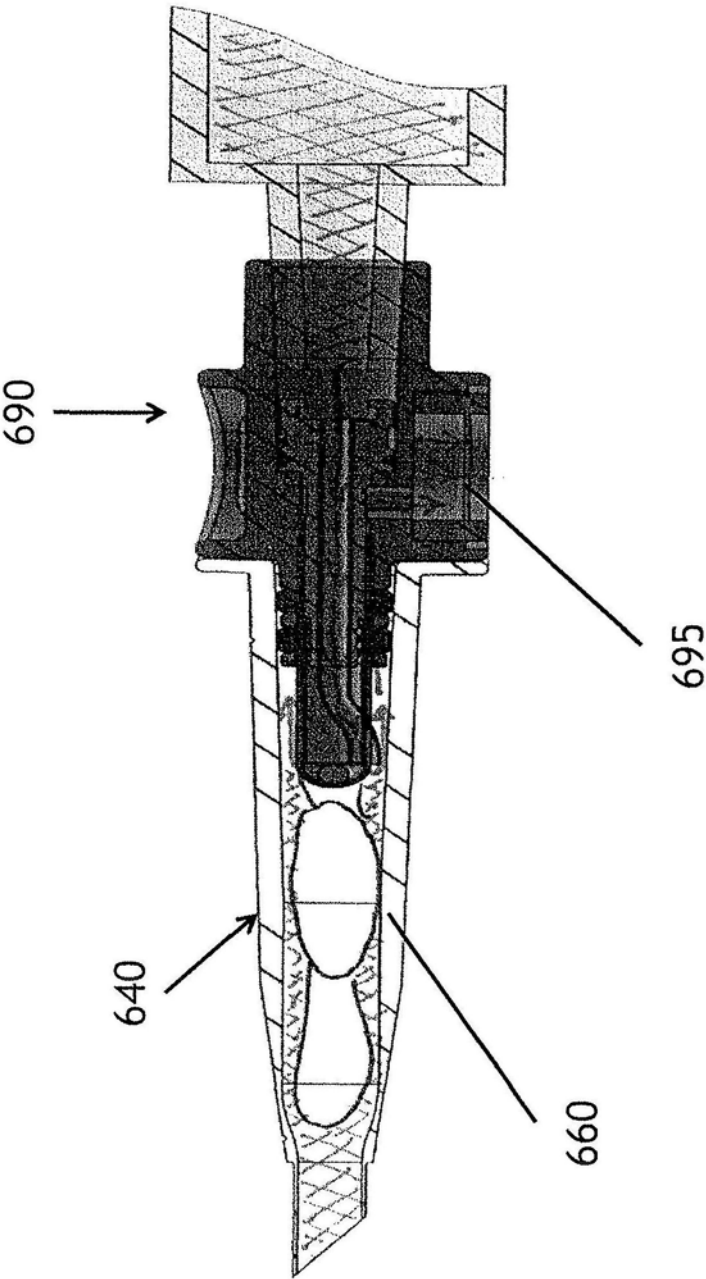


图26C

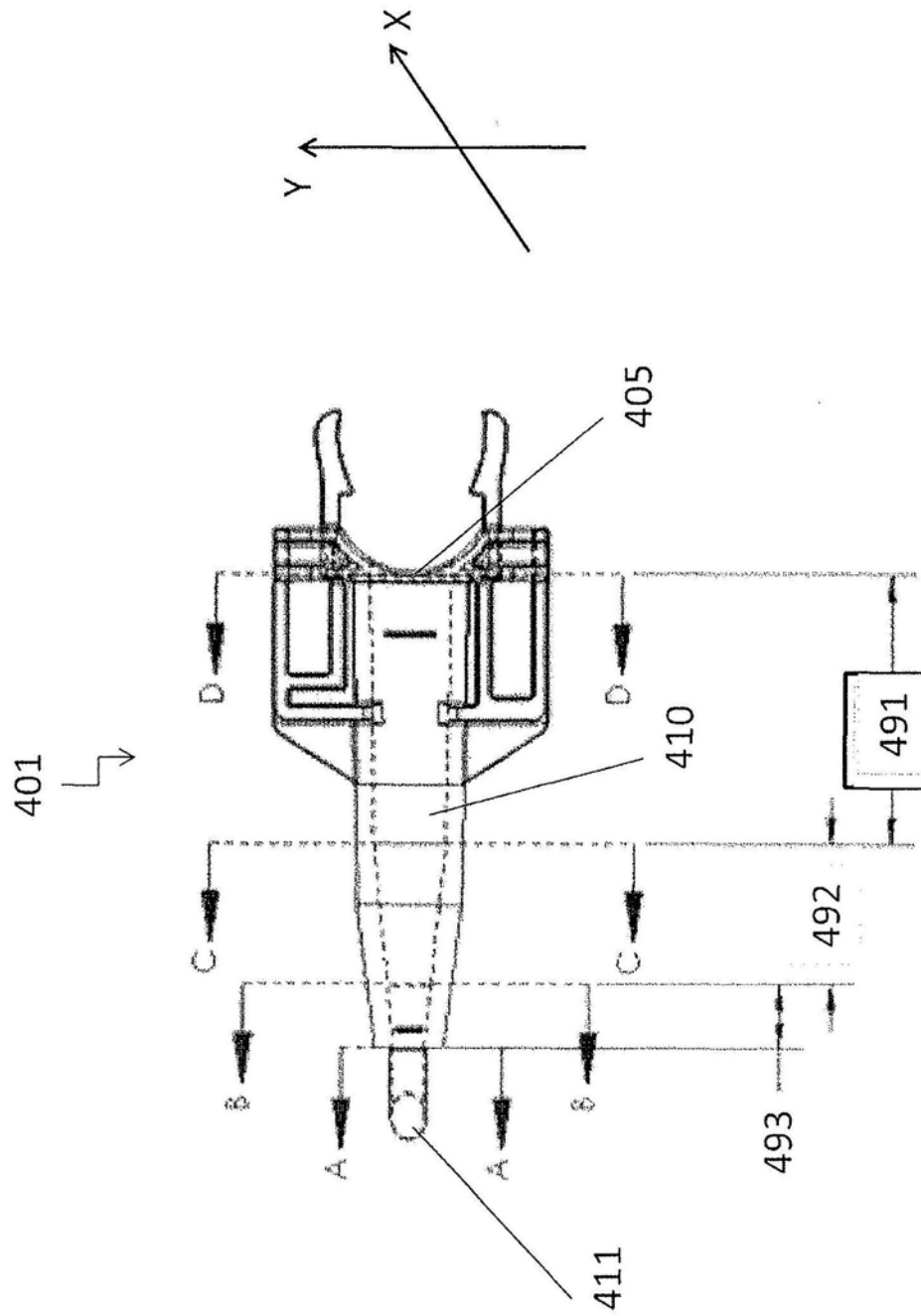


图27

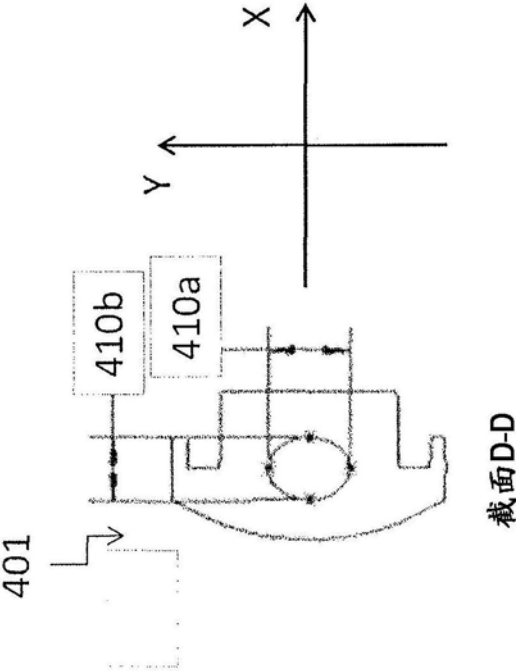


图28A

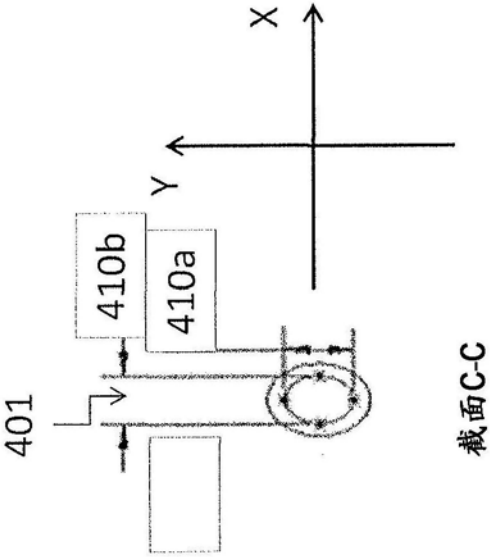


图28B

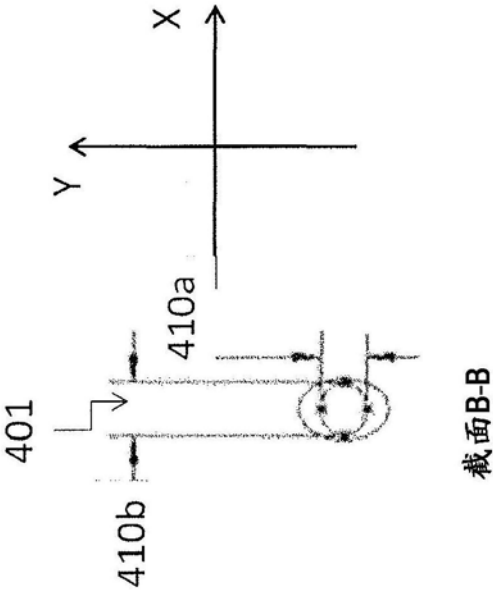


图28C

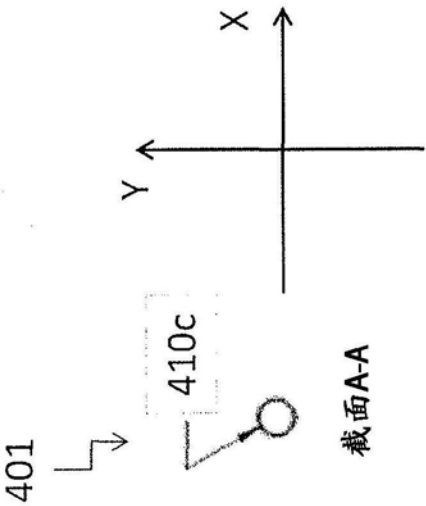


图28D