



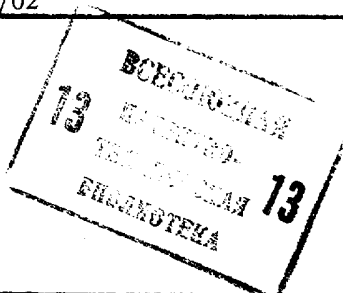
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1183202** **A**

(51) 4 В 08 В 1/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3590713/22-12

(22) 10.05.83

(46) 07.10.85. Бюл. № 37

(72) В. В. Ворошнин и Р. Р. Стыркш

(71) Научно-производственное объединение
«Прогресс» Министерства местной промыш-
ленности Латв ССР

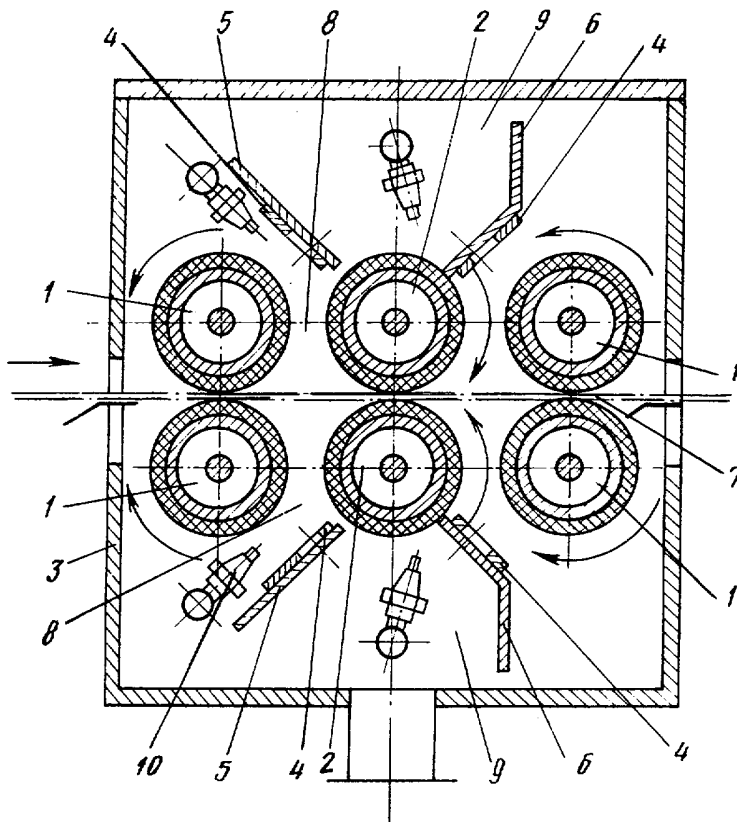
(53) 621.7.024(088.8)

(56) Патент США № 2852791, кл. 15-77, 1958.

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ МЕХАНИ-
ЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ПЛОСКИХ ИЗДЕ-
ЛИЙ, содержащее подающие ролики, очи-
щающий элемент с приводом его вращения и
средство очистки очищающего элемента, вы-

полненное в виде скребка, отличающееся тем,
что, с целью повышения качества очистки
от вязких отложений, очищающий элемент
выполнен в виде ролика с упругой рабо-
чей поверхностью, а при этом устройство снаб-
жено дополнительным скребком для предва-
рительной очистки поверхности очищающего
элемента, установленным перед основным по
направлению вращения ролика и с зазором
по отношению к поверхности очищающего
элемента.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем,
что скребки установлены с возможностью
регулирования зазора между ними и поверх-
ностью очищающего ролика.



(19) **SU** (11) **1183202** **A**

Изобретение относится к устройствам для механической очистки плоского материала и может быть использовано в установках для очистки и обезжиривания плоских заготовок с последующей подачей на штамповку.

Цель изобретения — повышение качества очистки от вязких отложений.

На чертеже изображено предлагаемое устройство.

Устройство для механической очистки плоских изделий состоит из подающих об-
резиленных роликов 1, очищающего элемен-
та 2, выполненного в виде роликов с уп-
ругой рабочей поверхностью, установленных
в камере 3.

В камере 3 установлены кронштейны 4, на которых закреплены с возможностью ре-
гулирования зазора между поверхностью
очищающего элемента 2 скребки 5 пред-
варительной очистки и 6 основной очистки,
выполненные в виде пластин и расположен-
ные по всей ширине очищающего элемента 2.
Скребки 5 предварительной очистки вместе с
обрабатываемыми плоскими заготовками 7,
подающими роликами 1 и очищающим эле-
ментом 2 образуют карманы-накопители 8
вязких загрязнений; а очищающий элемент
2, скребки 6 основной очистки и 5 пред-

варительной очистки — карманы-накопители
9 вязких отложений.

Через форсунки 10 в карманы 8 и 9
подается очищающий раствор.

Устройство работает следующим образом.

Обрабатываемые плоские изделия 7 ро-
ликами 1 подаются к очищающим элемен-
там 2, которые, вращаясь в сторону, про-
тивоположную направлению движения плос-
ких изделий 7, очищают их поверхность от
вязких загрязнений.

Далее значительная часть вязких загряз-
нений снимается с поверхности очищающих
элементов 2 скребками 5 предварительной
очистки и остается в карманах-накопителях.

Оставшиеся после предварительной очи-
стки на поверхности очищающего элемента 2
вязкие загрязнения снимаются скребками 6
основной очистки и собираются в карманах-
накопителях 9. Из карманов вязкие загряз-
нения смываются очищающим раствором из
форсунок 10.

Таким образом, карманы-накопители со-
бирают загрязнения, препятствуют дальней-
шему их попаданию на обрабатываемые из-
делия после их очистки. В результате пред-
лагаемое устройство улучшает качество
очистки плоских изделий.

Редактор Н. Тупица
Заказ 6200/10

Составитель А. Никитин
Техред И. Верес
Тираж 579

Корректор И. Эрдей
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4