



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106475982 A

(43)申请公布日 2017.03.08

(21)申请号 201611069747.8

(22)申请日 2016.11.28

(71)申请人 无锡特恒科技有限公司

地址 214142 江苏省无锡市新吴区硕放工业园五期23-1号地块

(72)发明人 罗怀锋

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 殷红梅

(51) Int. Cl.

B25H 1/14(2006.01)

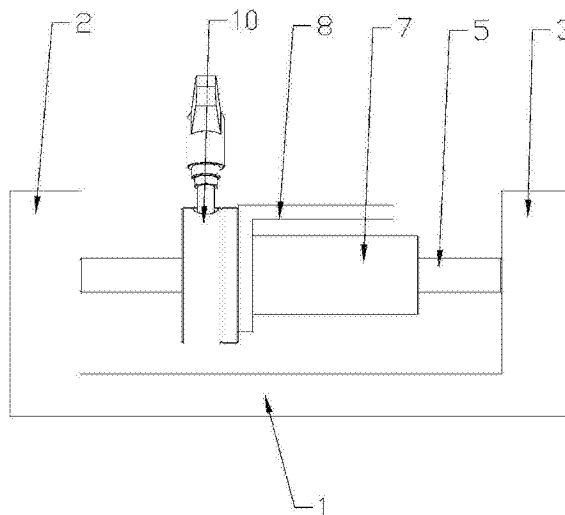
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

支撑平台调整机构

(57)摘要

本发明涉及一种支撑平台,具体的说是一种支撑平台调整机构,属于机械设备技术领域。其包括支撑底座和支撑平台,支撑底座上设有第一导向轴和第二导向轴,第一导向轴上设有第一直线轴承,第二导向轴上设有第二直线轴承,支撑平台连接第一直线轴承和第二直线轴承;第一导向轴上设有第一固定夹,第一固定夹位于第一直线轴承一侧;第二导向轴上设有第二固定夹,第二固定夹位于第二直线轴承一侧。本发明结构简单、紧凑、合理,成本较低;能够沿直线方便的调节支撑平台位置,提高了工作效率,安装使用方便。



1. 一种支撑平台调整机构,包括支撑底座和支撑平台(8),其特征是:支撑底座上设有第一导向轴(4)和第二导向轴(5),第一导向轴(4)和第二导向轴(5)互相平行;第一导向轴(4)上设有第一直线轴承(6),第二导向轴(5)上设有第二直线轴承(7),支撑平台(8)连接第一直线轴承(6)和第二直线轴承(7);第一导向轴(4)上设有第一固定夹(9),第一固定夹(9)位于第一直线轴承(6)一侧;第二导向轴(5)上设有第二固定夹(10),第二固定夹(10)位于第二直线轴承(7)一侧。

2. 如权利要求1所述的支撑平台调整机构,其特征是:所述支撑底座包括基座(1),基座(1)两端分别连接第一支板(2)和第二支板(3)。

支撑平台调整机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种支撑平台,具体的说是一种支撑平台调整机构,属于机械设备技术领域。

背景技术

[0002] 现有技术中,工厂经常需要对一个产品在一直线上进行加工,这就需要工人将产品多次移动调整位置,给加工带来了很大不便,加工效率低下,而且定位不准确,影响加工质量。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种支撑平台调整机构,能够沿直线方便的调节支撑平台位置,提高了工作效率,安装使用方便。

[0004] 按照本发明提供的技术方案,支撑平台调整机构包括支撑底座和支撑平台,其特征是:支撑底座上设有第一导向轴和第二导向轴,第一导向轴和第二导向轴互相平行;第一导向轴上设有第一直线轴承,第二导向轴上设有第二直线轴承,支撑平台连接第一直线轴承和第二直线轴承;第一导向轴上设有第一固定夹,第一固定夹位于第一直线轴承一侧;第二导向轴上设有第二固定夹,第二固定夹位于第二直线轴承一侧。

[0005] 进一步的,支撑底座包括基座,基座两端分别连接第一支板和第二支板。

[0006] 本发明与已有技术相比具有以下优点:

本发明结构简单、紧凑、合理,成本较低;能够沿直线方便的调节支撑平台位置,提高了工作效率,安装使用方便。

附图说明

[0007] 图1为本发明主视图。

[0008] 图2为本发明俯视图。

[0009] 附图标记说明:1-基座、2-第一支板、3-第二支板、4-第一导向轴、5-第二导向轴、6-第一直线轴承、7-第二直线轴承、8-支撑平台、9-第一固定夹、10-第二固定夹。

具体实施方式

[0010] 下面本发明将结合附图中的实施例作进一步描述:

如图1~2所示,本发明主要包括支撑底座和支撑平台8,支撑底座上设有第一导向轴4和第二导向轴5,第一导向轴4和第二导向轴5互相平行。

[0011] 第一导向轴4上设有第一直线轴承6,第二导向轴5上设有第二直线轴承7,支撑平台8连接第一直线轴承6和第二直线轴承7。支撑平台8通过第一直线轴承6和第二直线轴承7能够沿着第一导向轴4和第二导向轴5前后运动。

[0012] 第一导向轴4上设有第一固定夹9,第一固定夹9位于第一直线轴承6一侧。第二导

向轴5上设有第二固定夹10,第二固定夹10位于第二直线轴承7一侧。通过第一固定夹9和第二固定夹10能够限制支撑平台8的位置。

[0013] 所述支撑底座包括基座1,基座1两端分别连接第一支板2和第二支板3。

[0014] 本发明结构简单、紧凑、合理,成本较低;能够沿直线方便的调节支撑平台位置,提高了工作效率,安装使用方便。

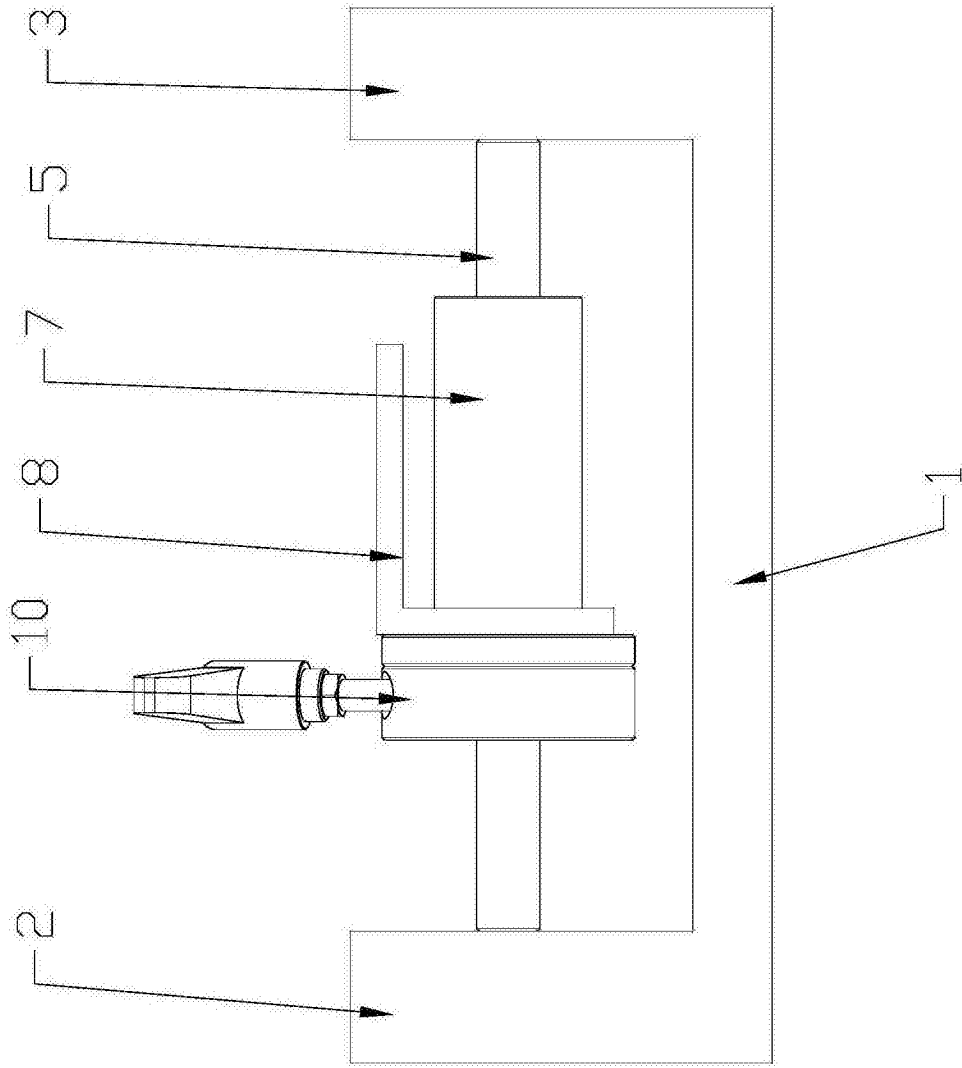


图1

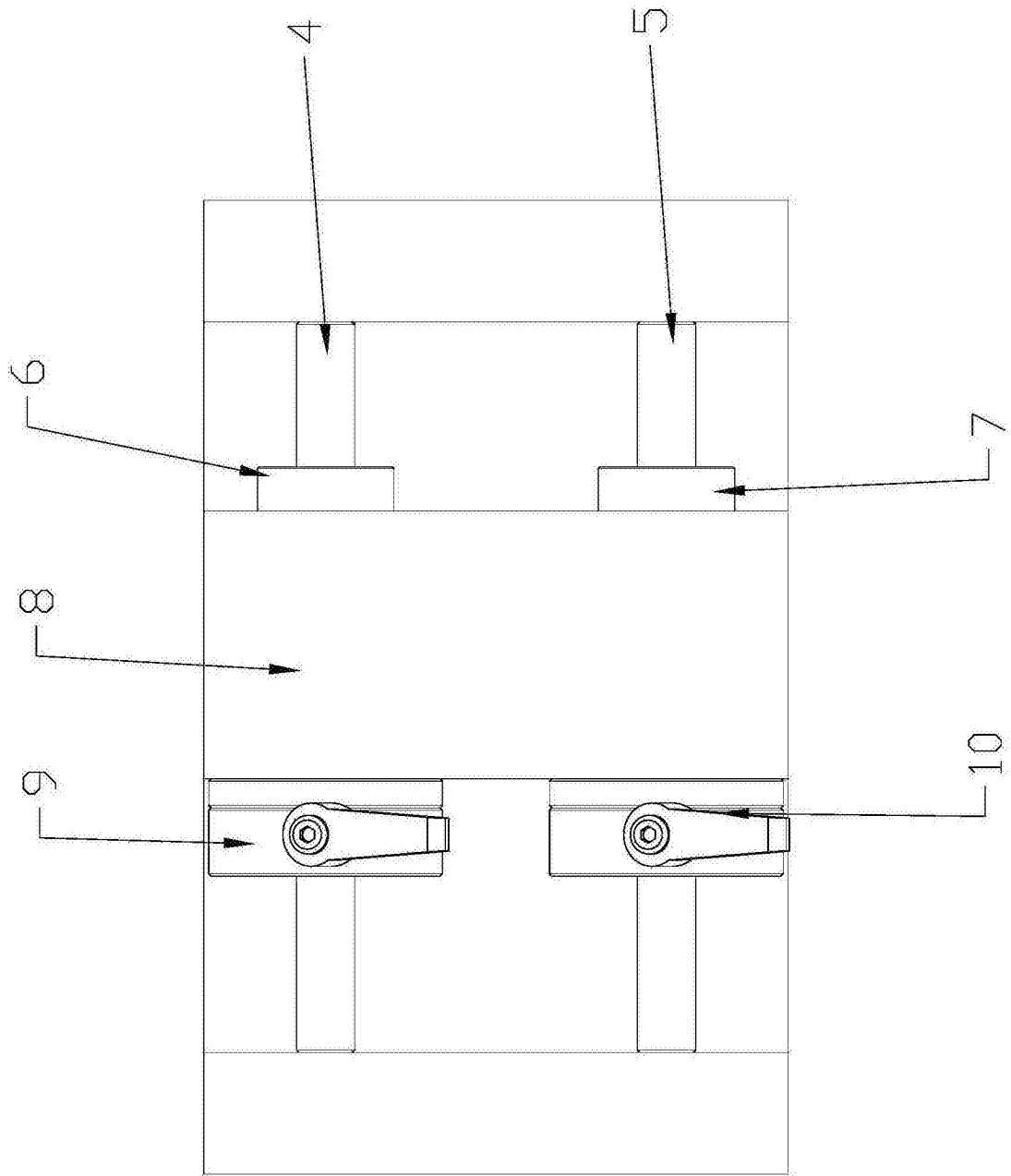


图2