



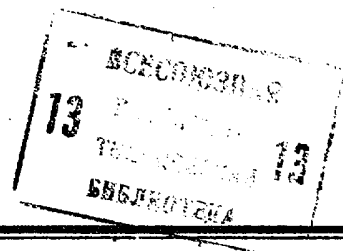
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1184671** **A**

(51) 4 В 27 В 5/00

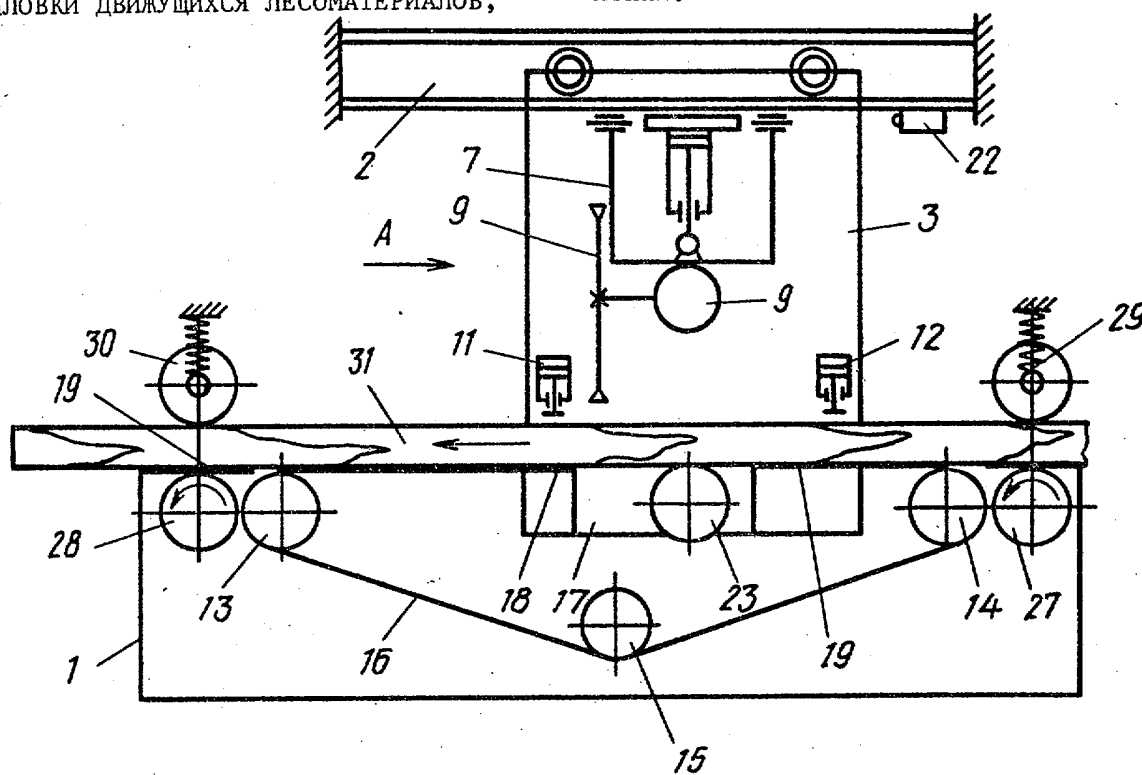
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3734391/29-15
(22) 26.04.84
(46) 15.10.85. Бюл. № 38
(72) И.Т.Глебов
(71) Уральский ордена Трудового Красного Знамени лесотехнический институт им. Ленинского комсомола
(53) 674.053(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 1036528, кл. В 27 В 5/02, 1983.
Авторское свидетельство СССР № 124095, кл. В 27 В 5/00, 1959.
(54)(57) СТАНОК ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РАСПИЛКИ ДВИЖУЩИХСЯ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ,

содержащий станину, направляющие с установленной на них кареткой, пильный механизм, конвейер, образующий в зоне каретки окно для диска пильного механизма, приводы и систему управления, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности, окно конвейера образовано разрывом его верхней ветви, концы которой закреплены на каретке, а в окне смонтирован копирный ролик с датчиком пути, электрически связанным с системой управления.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1184671** **A**

Изобретение относится к дерево-обрабатывающему оборудованию и может быть использовано в деревообрабатывающей промышленности.

Цель изобретения - повышение производительности.

На фиг.1 приведен предлагаемый станок, общий вид; на фиг.2 - вид А на фиг.1.

Станок для поперечной распиловки 10 движущихся лесоматериалов содержит станину 1 с направляющими 2, на которых смонтирована каретка 3, снабженная катками 4, приводом 5, пильным механизмом 6. Пильный механизм 6 имеет маятник 7, пилу 8, закрепленную на валу электродвигателя 9, и гидроцилиндр надвигания 10. На каретке 3 установлены также гидроприжимы 11 и 12.

На станине 1 смонтирован конвейер со шкивами 13 - 15 и гибкой лентой 16, причем конвейер в зоне каретки образует окно 17 путем разрыва верхней ветви гибкой ленты 16, концы 18 и 19 которой закреплены на каретке. Окно 17 размещено против пилы 8.

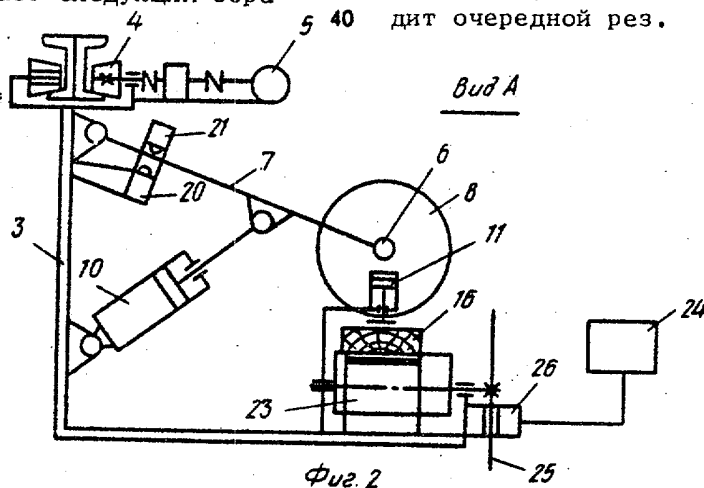
Станок имеет также систему управления в виде конечных выключателей 20 - 22, копирный ролик 23 и программное устройство 24. Образующая ролика 23 расположена на 1-2 мм выше верхней ветви гибкой ленты 16. На валу ролика 23 жестко закреплен диск 25 датчика 26 пути.

На станине 1 установлены приводные вальцы 27 и 28 и прижимные вальцы 29 и 30.

Станок работает следующим образом.

Лесоматериал (доску) 31 подают в вальцы 27 и 29. Доска, перемещаясь, вращает ролик 23. Сначала необходимо отпилить передний торец доски. Ролик 23 вращает диск 25 и датчик 26 пути выдает количество электрических импульсов, соответствующее длине отмеряемого отрезка. При равенстве числа поступивших импульсов заданным, программное устройство 24 дает команду на отпиливание отрезка. Включаются прижимы 11 и 12 и привод 5. Прижимы прижимают доску к каретке 3, а привод 5 перемещает каретку 3 вместе с доской. Затем включают гидроцилиндр 10, который надвигает пилу 8 на доску. После отпиливания отрезка конечный выключатель 20 дает команду на возврат гидроцилиндра 10. Пила поднимается вверх. Концевой выключатель 21 дает команду, которая останавливает гидроцилиндр 10, отключает прижимы 11 и 12 и реверсирует привод 5. Освободившаяся доска перемещается вальцами 27 и 29 дальше. Отпиленный отрезок толкается доской по ленте 16. Каретка 3 возвращается по направляющим 2 в исходное положение до концевого выключателя 22. При этом ролик 23, диск 25 датчика 26 пути прерывно измеряют длину доски. После отмера заданной длины программное устройство 24 снова дает команду на отпиливание отрезка, и цикл повторяется.

При выпилке коротких отрезков, например дефектных участков, каретка не доходит до концевого выключателя 22 и, получив команду, производит очередной рез.



ВНИИПИ Заказ 6313/12 Тираж 475 Подписное

Филиал ИПП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4.