



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106042040 B

(45)授权公告日 2017.08.04

(21)申请号 201610581763.9

B26D 1/18(2006.01)

(22)申请日 2016.07.21

B26D 7/02(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 曹惠芳

申请公布号 CN 106042040 A

(43)申请公布日 2016.10.26

(73)专利权人 叶侃

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街
道佛平三路1号金色领域广场1座504
室

(72)发明人 熊小明 邹振 麦少卿 叶侃

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51)Int.Cl.

B26D 3/06(2006.01)

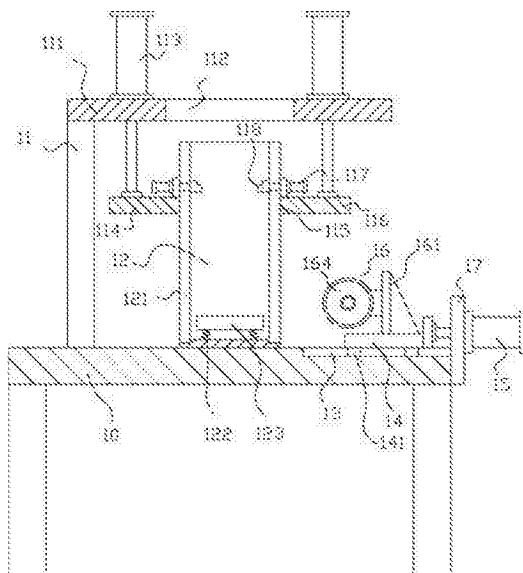
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种塑料套侧壁切槽机构

(57)摘要

本发明公开了一种塑料套侧壁切槽机构，包括机架，所述机架的顶板上固定有支撑架和套筒体；所述支撑架的上顶板的中部具有放置通孔，放置通孔的正下方为套筒体，套筒体的左右侧壁上具有竖直通槽，上顶板的顶面左右两端处固定有推动气缸，推动气缸的推杆竖直向下穿过上顶板并固定在连接板上，连接板的中部具有插孔，套筒体插套在插孔中，插孔旁的连接板的顶面上固定有固定板，固定板上具有固定气缸，固定气缸的推杆穿过固定板并固定有压块，压块穿过竖直通槽处于套筒体中；所述机架的顶板的右侧顶面具有滑槽，移动板处于机架的顶板上方，移动板的底面固定有滑块。它可以自动进行固定，固定牢固，同时，可以自动切槽，非常方便。



1. 一种塑料套侧壁切槽机构,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)的顶板上固定有支撑架(11)和套筒体(12);

所述支撑架(11)的上顶板(111)的中部具有放置通孔(112),放置通孔(112)的正下方为套筒体(12),套筒体(12)的左右侧壁上具有竖直通槽(121),上顶板(111)的顶面左右两端处固定有推动气缸(113),推动气缸(113)的推杆竖直向下穿过上顶板(111)并固定在连接板(114)上,连接板(114)的中部具有插孔(115),套筒体(12)插套在插孔(115)中,插孔(115)旁的连接板(114)的顶面上固定有固定板(116),固定板(116)上具有固定气缸(117),固定气缸(117)的推杆穿过固定板(116)并固定有压块(118),压块(118)穿过竖直通槽(121)处于套筒体(12)中;

所述机架(10)的顶板的右侧顶面具有滑槽(13),移动板(14)处于机架(10)的顶板上方,移动板(14)的底面固定有滑块(141),滑块(141)插套在滑槽(13)中,机架(10)的顶板的右侧壁上固定有移动气缸(15),移动气缸(15)的推杆端部固定在移动板(14)上,移动板(14)上设有切割机构(16);

所述套筒体(12)的底板的顶面固定有缓冲弹簧(122),缓冲弹簧(122)的顶面固定有弹性板(123);

所述机架(10)的顶板的右侧壁上固定有气缸连接板体(17),移动气缸(15)固定在气缸连接板体(17)上,移动气缸(15)的推杆穿过气缸连接板体(17)。

2. 根据权利要求1所述一种塑料套侧壁切槽机构,其特征在于:所述切割机构(16)包括切割支撑架(161),切割支撑架(161)固定在移动板(14)的顶面上,切割支撑架(161)上固定有横向板(162),横向板(162)上固定有切割电机(163),切割电机(163)的输出轴穿过横向板(162)并固定有切割刀片(164),切割刀片(164)对着套筒体(12)的右侧的竖直通槽(121)。

一种塑料套侧壁切槽机构

技术领域：

[0001] 本发明涉及塑料制品加工设备技术领域,更具体的说涉及一种塑料套侧壁切槽机构。

背景技术：

[0002] 塑料套在一些设备安装中,其需要在侧壁根据安装需要在侧壁上需要开槽,而现有的方式一般是采用人工固定塑料套后进切槽,其切割效率低,切槽效果有限。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足,而提供一种塑料套侧壁切槽机构,它可以自动进行固定,固定牢固,同时,可以自动切槽,非常方便。

[0004] 本发明的技术解决措施如下:

[0005] 一种塑料套侧壁切槽机构,包括机架,所述机架的顶板上固定有支撑架和套筒体;

[0006] 所述支撑架的上顶板的中部具有放置通孔,放置通孔的正下方为套筒体,套筒体的左右侧壁上具有竖直通槽,上顶板的顶面左右两端处固定有推动气缸,推动气缸的推杆竖直向下穿过上顶板并固定在连接板上,连接板的中部具有插孔,套筒体插套在插孔中,插孔旁的连接板的顶面上固定有固定板,固定板上具有固定气缸,固定气缸的推杆穿过固定板并固定有压块,压块穿过竖直通槽处于套筒体中;

[0007] 所述机架的顶板的右侧顶面具有滑槽,移动板处于机架的顶板上方,移动板的底面固定有滑块,滑块插套在滑槽中,机架的顶板的右侧壁上固定有移动气缸,移动气缸的推杆端部固定在移动板上,移动板上设有切割机构。

[0008] 所述套筒体的底板的顶面固定有缓冲弹簧,缓冲弹簧的顶面固定有弹性板。

[0009] 所述机架的顶板的右侧壁上固定有气缸连接板体,移动气缸固定在气缸连接板体上,移动气缸的推杆穿过气缸连接板体。

[0010] 所述切割机构包括切割支撑架,切割支撑架固定在移动板的顶面上,切割支撑架上固定有横向板,横向板上固定有切割电机,切割电机的输出轴穿过横向板并固定有切割刀片,切割刀片对着套筒体的右侧的竖直通槽。

[0011] 本发明的有益效果在于:

[0012] 它可以自动进行固定,固定牢固,同时,可以自动切槽,非常方便。

附图说明：

[0013] 图1为本发明的结构示意图;

[0014] 图2为本发明的切割机构的局部结构示意图。

具体实施方式：

[0015] 实施例:见图1至图2所示,一种塑料套侧壁切槽机构,包括机架10,所述机架10的

顶板上固定有支撑架11和套筒体12；

[0016] 所述支撑架11的上顶板111的中部具有放置通孔112，放置通孔112的正下方为套筒体12，套筒体12的左右侧壁上具有竖直通槽121，上顶板111的顶面左右两端处固定有推动气缸113，推动气缸113的推杆竖直向下穿过上顶板111并固定在连接板114上，连接板114的中部具有插孔115，套筒体12插套在插孔115中，插孔115旁的连接板114的顶面上固定有固定板116，固定板116上具有固定气缸117，固定气缸117的推杆穿过固定板116并固定有压块118，压块118穿过竖直通槽121处于套筒体12中；

[0017] 所述机架10的顶板的右侧顶面具有滑槽13，移动板14处于机架10的顶板上方，移动板14的底面固定有滑块141，滑块141插套在滑槽13中，机架10的顶板的右侧壁上固定有移动气缸15，移动气缸15的推杆端部固定在移动板14上，移动板14上设有切割机构16。

[0018] 进一步的说，所述套筒体12的底板的顶面固定有缓冲弹簧122，缓冲弹簧122的顶面固定有弹性板123。

[0019] 进一步的说，所述机架10的顶板的右侧壁上固定有气缸连接板体17，移动气缸15固定在气缸连接板体17上，移动气缸15的推杆穿过气缸连接板体17。

[0020] 进一步的说，所述切割机构16包括切割支撑架161，切割支撑架161固定在移动板14的顶面上，切割支撑架161上固定有横向板162，横向板162上固定有切割电机163，切割电机163的输出轴穿过横向板162并固定有切割刀片164，切割刀片164对着套筒体12的右侧的竖直通槽121。

[0021] 工作原理：将塑料套插入套筒体12中，然后，通过固定气缸117的推杆推动，将压块118穿过竖直通槽121并处于套筒体12中，然后，通过推动气缸113的推杆推动，将压块118向下移动并压靠在塑料套的顶端面上，然后，切割机构16的切割电机163运行，使得切割刀片164运行，然后，通过移动气缸15的推杆推动，使得切割刀片164的边部竖直通槽121并对塑料套的侧壁进行切割，切割完成后，移动气缸15的推杆回缩，然后，切割电机163停止运行，同时，固定气缸117的推杆回缩，推动气缸113的推杆回缩，完成加工。

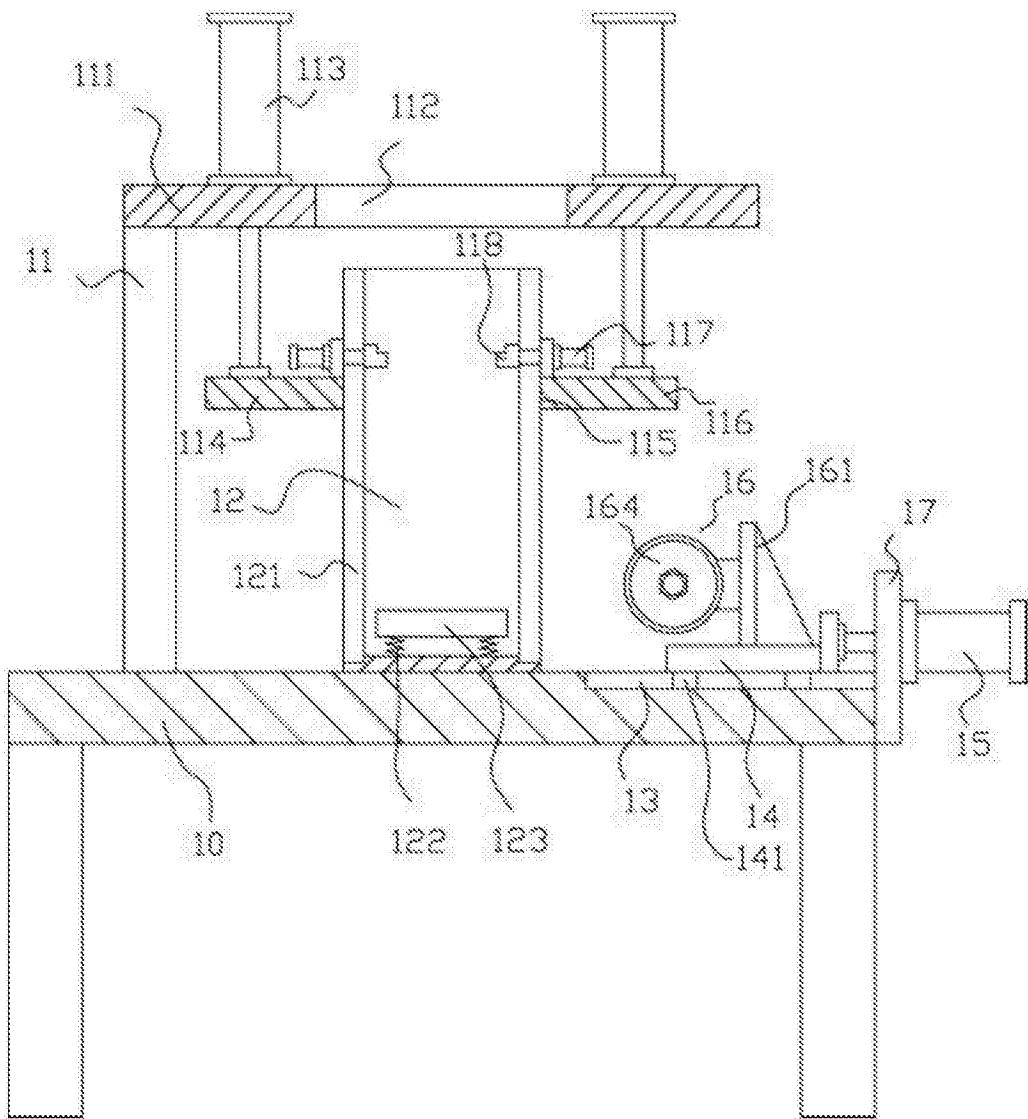


图1

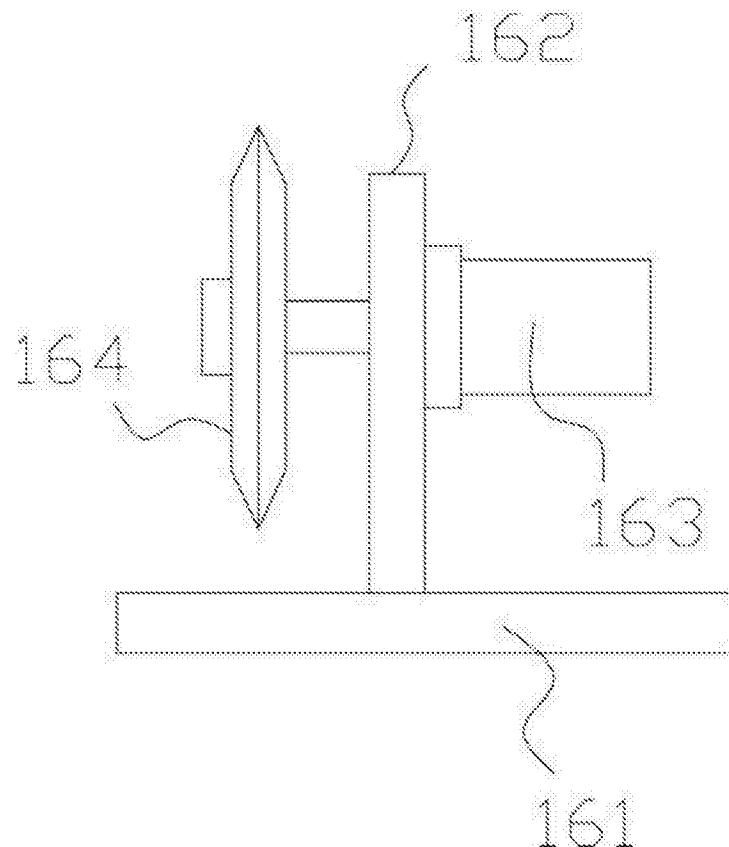


图2