

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2013123717/12, 23.05.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
30.05.2012 FR 1254978

(43) Дата публикации заявки: 27.11.2014 Бюл. № 33

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**КОМПАНИ ЭНДЮСТРИЭЛЛЬ
Д'АППЛИКАСЬОН ТЕРМИК (FR)**

(72) Автор(ы):

**БОНДЖОВАННИ Жилль (FR),
ГОНКАЛВЕС ДЕ ЛИМА Филипе (FR),
ДРЕВО Фабьен (FR)**(54) **БАК ДЛЯ КОНДЕНСАТА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВОЗДУХА, ОБОРУДОВАННОЕ
ТАКИМ БАКОМ**

(57) Формула изобретения

1. Бак для конденсата (20), предназначенный для инсталляции под обменником (10) воздух-жидкость в устройстве (2) для обработки воздуха, причем этот бак является моноблочным и оборудован, по меньшей мере, одной выводящей конденсат насадкой (224, 226), отличающийся тем, что бак выполнен из формованного синтетического материала и включает в себя:

- одну плоскую опорную поверхность (S206) части (104, 106, 108) обменника и, по меньшей мере, один желоб (208, 210) с дном (212, 214), наклонным относительно этой плоской поверхности в направлении первого объема (218) временного хранения конденсата, соединенного с выводящей насадкой,

- второй объем (230) временного хранения конденсата, сообщающегося с первым объемом (218) хранения, причем этот второй объем хранения выполнен вдоль продольной оси (X20) бака на уровне желоба (208, 210).

2. Бак по п.1, отличающийся тем, что содержит два желоба (208, 210) с наклонным дном (212, 214), расположенных по обеим сторонам от плоской опорной поверхности (S206).

3. Бак по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что содержит две выводящие насадки (224, 226), расположенные с двух противоположных сторон бака (20).

4. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержит переходную область (262, 264) между плоской поверхностью (S206) и желобом (208, 210), причем эта переходная область является наклонной вниз в направлении желоба.

5. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержит средства (242, 244) позиционирования обменника (10) с опорой на плоскую поверхность (S206).

6. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержит, по меньшей мере, один направляющий элемент (234, 236), предназначенный для взаимодействия с неподвижным

элементом (122) устройства (2) для обработки воздуха для направления бака поступательно (D20) между первым положением (фиг.7), в котором бак находится снаружи каркаса (4) устройства для обработки воздуха, и вторым положением (фиг. 1), в котором бак поддерживает теплообменник (10) внутри каркаса.

7. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что опорная поверхность (206) бака имеет Т-образную форму со значительно удлиненной ножкой (S206A) и двумя относительно короткими ветвями (S206B, S206C).

8. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержит элемент (228, 232) ограничения проходного сечения конденсата между желобом (208, 210) и первым объемом (218) временного хранения и/или между двумя объемами временного хранения (218, 230).

9. Бак по п.8, отличающийся тем, что элемент ограничения прохода конденсата между желобом (208, 210) и первым объемом (218) образован язычками (228, 228S, 228E), расположенными на стыке между этими желобами и первым объемом.

10. Бак по п.8, отличающийся тем, что элемент ограничения прохождения конденсата между первым объемом (218) и вторым объемом (230) образован язычками (232), которые перекрывают частично проход между первым и вторым объемами.

11. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержит, по меньшей мере, одно продольное ребро (254-260), которое проходит по всей длине части (202) бака, предназначенное быть введенным внутрь каркаса (4) устройства (2) для обработки воздуха.

12. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержит часть (204), предназначенную для установки снаружи каркаса (4) устройства (2), причем эта часть наклонена в направлении первого объема временного хранения со смещением (Δ) по высоте между нижней кромкой (250) внешней части (204) с одной стороны и дном (219) первого объема (218) временного хранения с другой стороны, причем угол (α_2) наклона плоской перегородки (246) внешней части относительно плоской опорной поверхности (S206) больше угла (α_1) наклона дна (212, 214) желоба (208, 210) относительно плоской опорной поверхности.

13. Бак по п.1 или 2, отличающийся тем, что содержит, по меньшей мере, одно изоляционное ребро (270) одной части (218A) первого объема (218) временного хранения конденсата относительно внешней части обменника (10).

14. Бак по п.13, отличающийся тем, что изоляционное ребро (270) перпендикулярно дну (219) первого объема (218) временного хранения конденсата.

15. Устройство (2) для обработки воздуха, содержащее каркас (4), обменник (10) воздух-жидкость и бак для конденсата, расположенный под обменником, отличающееся тем, что бак (20) для конденсата выполнен в соответствии с одним из предыдущих пунктов, причем плоская опорная поверхность (S206), каждый желоб (208, 210) и первый объем (218) временного хранения этого бака расположены внутри каркаса, причем обменник (10) располагается плоской поверхностью (S10), образованной, по меньшей мере, частично своими выступами (104), на плоской опорной поверхности бака для конденсата.