



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203124806 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 14

(21) 申请号 201320103281. 4

(22) 申请日 2013. 03. 07

(73) 专利权人 镇江市裕久精机制造有限公司  
地址 212132 江苏省镇江市新区大港五峰山路

(72) 发明人 肖双喜 仲金泉 贺万军 张振

(74) 专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务所(普通合伙) 31258

代理人 季萍

(51) Int. Cl.

B23B 51/08(2006. 01)

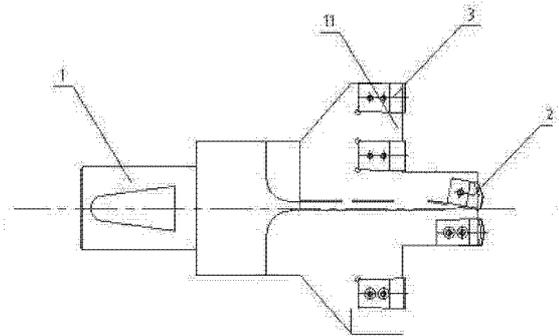
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

刮平面中心钻

(57) 摘要

一种刮平面中心钻, 包括刀柄和中心孔刀头, 所述中心孔刀头可拆卸式安装在刀柄端部; 所述刀柄上还设有刮平面刀头, 所述刮平面刀头可拆卸式安装在中心孔刀头后方的刀柄台阶上。有益效果: 本实用新型可以实现加工中心孔的同时对周边的平面进行刮削加工, 中心孔刀头和刮平面发刀头是可拆卸式安装在刀柄上的, 因此可以组合使用, 方便刀头的更换, 安装拆卸简单快捷, 提高了生产效率。



1. 一种刮平面中心钻，包括刀柄(1)和中心孔刀头(2)，其特征在于：所述中心孔刀头(2)可拆卸式安装在刀柄(1)端部；所述刀柄(1)上还设有刮平面刀头(3)，所述刮平面刀头(3)可拆卸式安装在中心孔刀头(2)后方的刀柄台阶(11)上。

## 刮平面中心钻

### 技术领域

[0001] 该实用新型涉及一种中心钻,特别涉及一种能够在加工中心孔同时对中心孔周围进行刮削的刮平面中心钻。

### 背景技术

[0002] 传统的中心钻只能用于加工中心孔,但是一般情况下为了提高加工精度会对中心周边进行机加工,以保证中心孔与周边平面的垂直度。通常情况下是先加工中心孔,然后再对中心孔周边的材料进行切削,分为两道工序完成。因此系统加工方法工作量大,生产效率不高。

### 发明内容

[0003] 发明目的:本实用新型的目的是提供一种能够在加工中心孔的同时对周边材料进行刮平的刮平面中心钻。

[0004] 技术方案:一种刮平面中心钻,包括刀柄和中心孔刀头,所述中心孔刀头可拆卸式安装在刀柄端部;所述刀柄上还设有刮平面刀头,所述刮平面刀头可拆卸式安装在中心孔刀头后方的刀柄台阶上。

[0005] 有益效果:本实用新型可以实现加工中心孔的同时对周边的平面进行刮削加工,中心孔刀头和刮平面发刀头是可拆卸式安装在刀柄上的,因此可以组合使用,方便刀头的更换,安装拆卸简单快捷,提高了生产效率。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0008] 如图所示,一种刮平面中心钻,包括刀柄1和中心孔刀头2,所述中心孔刀头2通过螺柱安装固定在刀柄1端部;所述刀柄1上还设有刮平面刀头3,所述刮平面刀头3通过螺栓固定安装在中心孔刀头2后方的刀柄台阶11上。所述刀柄台阶11上可以安装多把刮平面刀头3。本实用新型可以实现加工中心孔的同时对周边的平面进行刮削加工,中心孔刀头2和刮平面发刀头3是可拆卸式安装在刀柄1上的,因此可以组合使用,方便刀头的更换,安装拆卸简单快捷,提高了生产效率。

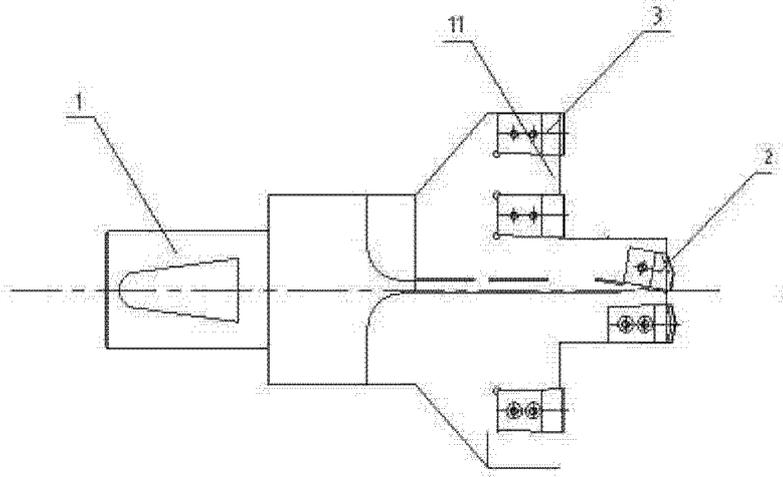


图 1