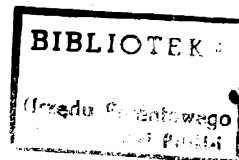


Warszawa, dnia 14 kwietnia 1950 r.



E04c 5/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33778

Kl. ~~37 a, 3~~

37 b 5/04

Marian Michalczewski

(Olsztyn, Polska)

i Tadeusz Michalczewski

(Sopot, Polska)

Maty trzcinowe o dużej wytrzymałości oraz maszyna do jej wyrobu

Udzielono z mocą od dnia 17 czerwca 1948 r.

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowią maty trzcinowe o dużej wytrzymałości oraz maszyna do ich wyrobu.

Znane maty trzcinowe są sporządzane w ten sposób, że każde dwie trzciny są otoczone dwoma drutami, z których jeden jest wyprostowany, a drugi okręany naokoło pierwszego. Tym sposobem przygotowane maty nie są trwałe, ponieważ poszczególne trzciny łatwo ulegają przesunięciu wzdłuż drutów, a wskutek tego maty ulegają zniekształceniu.

W przeciwieństwie do powyższego w matach według wynalazku każde dwa druty po otoczeniu jednej trzciny, a przed otoczeniem następnej, są między tymi dwiema trzcinaми wzajemnie ze sobą jeden lub więcej razy skręcone śrubowo jak linki tworzące powrót, co uniemożliwia zarówno przesuwanie drutów względem siebie, jak i trzciny wzdłuż drutów.

Wynalazek przedstawiony jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1 uwidacznia pop-

rzecznym przekrój górnej części maszyny do wyrobu mat, fig. 2 — częściowy przekrój podłużny tejże górnej części maszyny; fig. 3 — widok z góry tejże górnej części maszyny; fig. 4 — widok maszyny z boku.

Maszyna do wyrobu mat według wynalazku składa się z szeregu wrzecion, z których każde składa się z dwóch połówek 2 i 3 zębatego kółka oddzielonych od siebie szczeliną 4, i obracających się dokoła osi kółka zębatego tak, jakby obie połowki kółka stanowiły jedną całość, a to dzięki pierścieniowemu łożysku 5, w którym obracają się obie połowki 2, 3 zębatego kółka.

Każda połowka wrzeciona jest zaopatrzona w szpulkę 1 z nawiniętym drutem i wygiętą płytkę blaszaną 6, stanowiącą prowadnicę z otworami 7 do przepuszczania drutu ze szpulki 1, który następnie jest przeciągnięty u dołu przez otwory 9 i 10 skrzydeł 8 tej połowki.

Poszczególne prowadnice 6 są osadzone na połówkach wrzecion tak, iż w chwili postoju

wrzecion, służącego do wkładania trzciny, prowadnice 6 przyjmują takie położenie, iż wolna przestrzeń między nimi stanowi przedłużenie szczeliny 4 między połówkami 2, 3 wpadające w kierunek podłużny szczeliny w stole 19, tworząc przełot 11 do wkładania trzciny 12 stanowiących wątek maty. Maszyna jest zaopatrzona w dwupalcowe widły 14, 15, służące do dociskania trzciny 12 w chwili skręcania drutów 13.

Końce widel 15 zaopatrzone są w dwa palce 16, zapewniające trafianie palców 16 na trzciny 12, która musi być przyciśnięta w chwili skręcania się drutu.

Do napędu obu połówek 2, 3 kółek zębatach służą dwa okrężne łańcuchy Galla 17, umieszczone po przeciwnych stronach stołu 19 maszyny. Do prowadzenia łańcuchów 17 służą zębate kółka 18. Skrzynka, umieszczona wzdłuż maszyny, przeznaczona jest na podręczne zaopatrywanie w trzciny. Podzielona ona jest przegródką na dwie części 20 i 21. W jednej z nich leżą trzciny ułożone cieńszymi końcami w jednym kierunku, w drugiej zaś w kierunku przeciwnym, aby można było w macie układać na przemian trzciny o odmiennej grubości końców.

Zastrzeżenia patentowe

1. Mata trzciniowa, znamiona tym, że poszczególne jej trzciny są związane za pomocą dwóch drutów ze sobą jeden lub więcej razy śrubowo skręconych między każdymi dwiema trzciniami.
2. Maszyna do wyrobu mat według zastrz. 1, znamiona tym, że posiada szereg wrzecion, składających się każde z dwóch połówek (2) zębatego kółka, oddzielonych od siebie szczeli-

na (4) i osadzonych na pierścieniowym łożysku (5), tak iż obie połówki obracają się dokoła osi kółka zębatego.

3. Maszyna według zastrz. 2, znamiona tym, że każda połówka wrzeciona jest zaopatrzona w szpulkę (1) z nawiniętym drutem, w wygiętą płytkę blaszaną (6), stanowiącą prowadnicę z otworem (7) do przepuszczania drutu, oraz w skrzydło (8) z otworami (9, 10) do prowadzenia drutu.
4. Maszyna według zastrz. 2 i 3, znamiona tym, że poszczególne prowadnice (6) są osadzone na wrzecionach tak, iż w chwili postoju wrzecion, służącego do wkładania trzciny, prowadnice te (6) przyjmują położenie, w którym wolna przestrzeń między nimi stanowi przedłużenie szczeliny (4) między połówkami (2, 3) kółek zębatach wpadając w kierunek podłużny szczeliny w stole (19), tworząc przełot (11) do wkładania trzciny (12), stanowiących wątek maty.
5. Maszyna według zastrz. 2, znamiona tym, że posiada dwupalcowe widły (14, 15), służące do dociskania trzciny (12) w chwili skręcania drutów (13).
6. Maszyna według zastrz. 2, znamiona tym, że do napędu wrzecion posiada dwa okrężne łańcuchy Galla (17) umieszczone po przeciwnych stronach stołu (19) maszyny, zahażające o obwód kółek zębatach (18) i obu jego połówek (2, 3) wrzeciona.

Marian Michałczewski

Tadeusz Michałczewski

Zastępcy: inż. Römer & mgr J. Schoeppingk
rzecznicy patentowi

Fig. 1

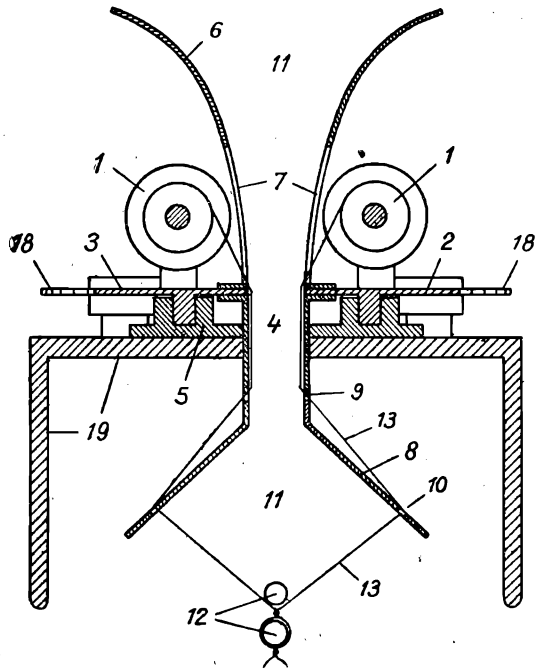


Fig. 2

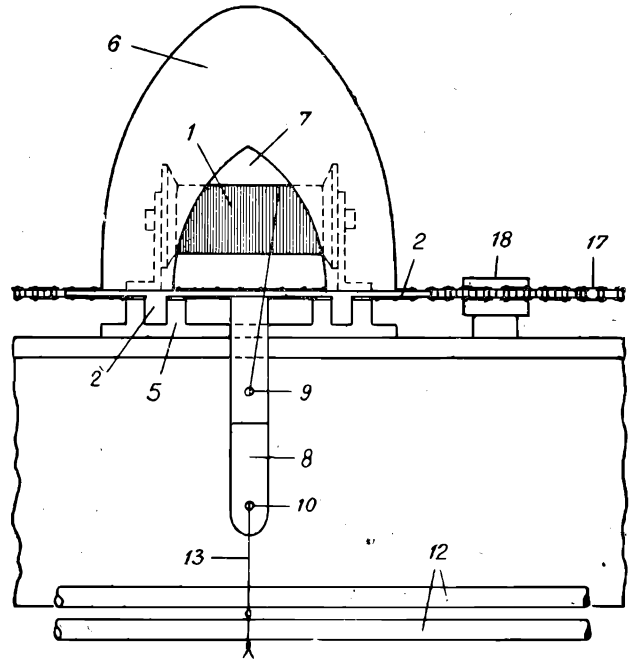


Fig. 3

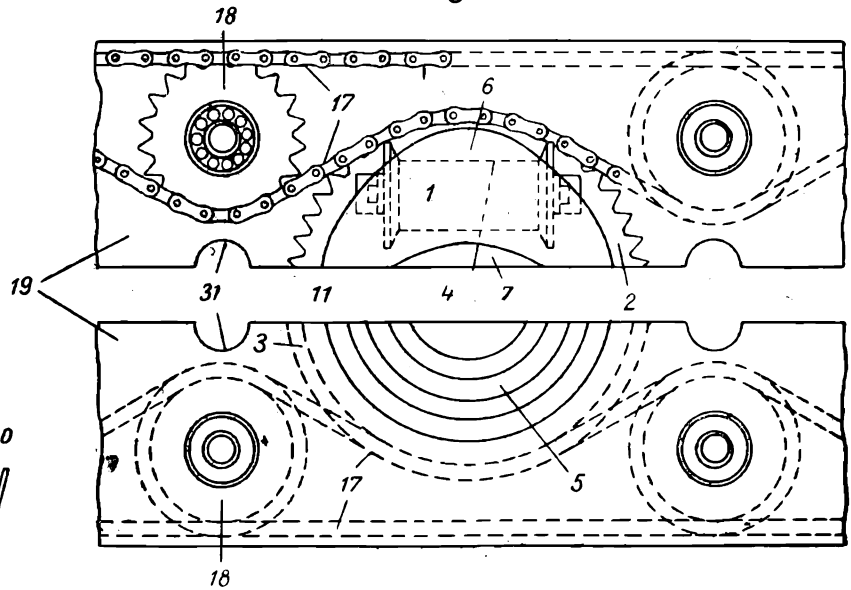


Fig. 4

