



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

214 237

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 03 09 80
(21) PV 5974-80

(51) Int. Cl.³ B 29 H 17/10

(40) Zveřejněno 15 09 81
(45) Vydáno 01 06 84

(75)

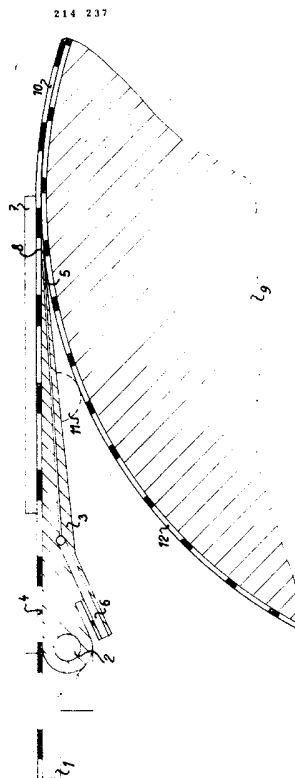
Autor vynálezu ŠKROBÁK JOSEF ing., GOTTWALDOV

(54) Způsob konfekce pneumatik a přídavné zařízení ke stroji na konfekci pneumatik k provádění tohoto způsobu

Vynález se týká způsobu spojování vrstev pneumatiky při jejich postupném navíjení na konfekční buben a zařízení k provádění tohoto způsobu.

Účelem vynálezu je docílení toho, aby mezi spojovacími vrstvami nebyl uzavírán vzduch, který může být příčinou separace vrstev při používání pneumatiky. Dosud se vzduch pracně a nedokonale odstraňuje zavalováním a propichováním vrstev při konfekci.

Podle tohoto vynálezu se vrstvy na sebe ukládají za současného odsávání vzduchu z oblasti spojování. Zařízení (obr. 1) obsahuje profilovou lištu, opatřenou otvory připojenými na odsávací potrubí. Lišta je umístěna v tečné rovině ke konfekčnímu bubnu a její odsávaná hrana dosahuje mezi konfekční buben se spodní vrstvou pneumatiky a další vrstvu, která je na buben vedena horní plochou lišty.



Předmětem vynálezu je způsob a zařízení ke spojování jednotlivých vrstev pneumatiky, navíjených na konfekční buben za přispění podtlaku, který je vytvářen odsáním vzduchu z místa spoje.

Je známo, že při konfekci pneumatik, zejména při pokládání jednotlivých vrstev kostry pneumatiky na konfekční buben, zůstává mezi jednotlivými vrstvami zavřen vzduch, který je jednou z příčin vzniku separací mezi jednotlivými vrstvami kostry pneumatik. V současné době je tento vzduch odstraňován z tělesa pneumatik tím způsobem, že je částečně vytlačován při zavalování zavalovacími kladkami a v další technologické operaci je propíchán, aby vzduch mohl být po vložení "pláště" do lisu pod tlakem z tělesa pneumatiky vypuzen. Především technologická operace "píchání plášťů" je ekonomicky náročný proces, který při nekvalitním provedení nedává uspokojivé výsledky.

Výhodou způsobu konfekce podle vynálezu je, že je neustále z místa spojování dvou vrstev materiálů neustále odsáván vzduch, za současného navíjení vrstvy materiálu na konfekční buben. Odsáváním vzduchu z místa spoje je vytvářen podtlak, který napomáhá spojování obou materiálů a zajišťuje, že mezi těmito materiály nebude uzavřen vzduch.

Výhody tohoto způsobu budou patrné odborníkům z následujícího popisu vynálezu v souvislosti s přiloženým výkresem, na němž je schematicky znázorněn příklad vhodného zařízení.

Zařízení může být součástí nakládacího stolu konfekčního stroje 1, se kterým může být otočně spojeno čepy 2 tak, aby jej bylo možno odklápět směrem od konfekčního bubnu 9. Vlastní zařízení tvoří profilovaná lišta 3, jejíž horní plocha 4 je tečnou plochou ke konfekčnímu bubnu 9 a postupně ke každé další vrstvě pneu navinuté na konfekční buben (je znázorněno toč-ně k první navinuté vrstvě 12). Na hrotu je lišta 3 opatřena otvory 5, v celém profilu naklá-dané vrstvy materiálu, kterými je odsáván vzduch ze štěrbin 8 do sběrného potrubí 6 a odtud vývěvou (není znázorněno). Z boku je profilovaná lišta 3 opatřena bočními vodícími lištami 7, které z boku uzavírají prostor štěrbin 8 mezi konfekčním bubnem a první položenou vlož-kou 12, pokládaným materiálem 10 a okolním ovzduším, a zároveň jsou bočními vodícími elemen-ty pokládaných materiálů. Lišta 3 může být opatřena kladkami 11 pro vymezování vůle mezi konfekčním bubnem a odsávacím segmentem 3.

Přídavné zařízení podle tohoto vynálezu může být provedeno samostatně k doplnění dosa-vadních strojů, nebo může být nedílnou součástí stroje.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Způsob konfekce pneumatik postupným navíjením vložek pneumatiky na konfekční buben, vyzna-čený tím, že se z místa spojování odsává vzduch.
2. Přídavné zařízení ke stroji na konfekci pneumatik pro provádění konfekce způsobem podle bodu 1, vyznačené tím, že obsahuje profilovanou lištu (3), umístěnou tak, že její horní plocha k vedení pokládané vrstvy na konfekční buben (9) je umístěna v tečné rovině ke kon-fekčnímu bubnu (9), přičemž lišta (3) je na hrotu opatřena otvory (5), připojenými na od-

sávací potrubí (6).

3. Přídavné zařízení ke stroji na konfekci pneumatik podle bodu 2, vyznačené tím, že je opatřeno bočními vodicími lištami (7).

1 výkres

