



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202552039 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220144401. 0

(22) 申请日 2012. 04. 09

(73) 专利权人 南京浦园冰淇淋机械制造有限公司

地址 211800 江苏省南京市浦口珠江工业园  
纬五路 1 #

(72) 发明人 魏百树

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所  
(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

A23G 9/26 (2006. 01)

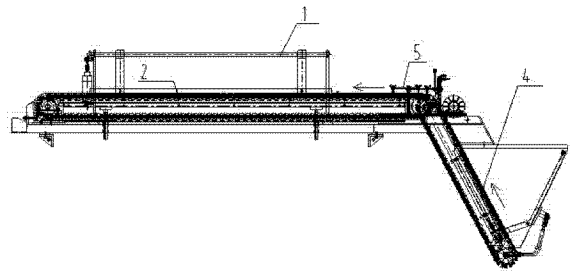
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

偏心上棒机构

(57) 摘要

本实用新型提供一种设计结构简化的偏心上棒机构,该机构省去了原有的接棒机构,结构简单紧凑,上棒可靠,操作方便。该偏心上棒机构与理棒机构和插棒机构配合使用,该机构包括机架、输送线和斜面推板,输送线上均匀设有雪糕棒槽,输送线上部沿运行方向设有一压板,斜面推板安装在输送线前端侧面,压板和斜面推板均安装在机架上。



1. 一种偏心上棒机构,该机构与理棒机构和插棒机构配合使用,其特征是:该机构包括机架、输送线和斜面推板,输送线上均匀设有雪糕棒槽,输送线上部沿运行方向设有一压板,斜面推板安装在输送线前端侧面,压板和斜面推板均安装在机架上。

2. 根据权利要求 1 所述的偏心上棒机构,其特征是:所述输送线上的各棒槽对应压板安装位置均开有一条凹槽,所述压板置于各凹槽内,并压在各棒槽内的雪糕棒上面。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的偏心上棒机构,其特征是:所述斜面推板工作面为一斜面,该斜面与输送线相对设置,该斜面最低端与输送线头端位置对应。

4. 根据权利要求 3 所述的偏心上棒机构,其特征是:斜面最低端对应由理棒机构送来的雪糕棒的末端,斜面最高端与整理后的雪糕棒末端平齐。

## 偏心上棒机构

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型提供一种偏心上棒机构,用于生产线上插棒工作站的雪糕棒送棒,属于食品机械技术领域。

[0003] 背景技术：

[0004] 原有的雪糕生产线上插棒机,一般包括理棒机构、接棒机构、上棒机构和插棒机构,每个机构都包括多个单元。

[0005] 原有的插棒机构存在以下不足:主要是理棒机构理好的雪糕棒,需要经过接棒机构转入到上棒机构,设备结构比较复杂,加工工艺要求高,快速运行的稳定性较低。所以有必要对设备进行改进。

[0006] 发明内容：

[0007] 本实用新型针对现有的技术状况,提供一种设计结构简化的偏心上棒机构,该机构省去了原有的接棒机构,结构简单紧凑,上棒可靠,操作方便。

[0008] 本实用新型的目的在于通过以下措施实现的：

[0009] 一种偏心上棒机构,该机构与理棒机构和插棒机构配合使用,其特征是:该机构包括机架、输送线和斜面推板,输送线上均匀设有雪糕棒槽,输送线上部沿运行方向设有一压板,斜面推板安装在输送线前端侧面,压板和斜面推板均安装在机架上。

[0010] 所述输送线上的各棒槽对应压板安装位置均开有一条凹槽,所述压板置于各凹槽内,并压在各棒槽内的雪糕棒上面。

[0011] 所述斜面推板工作面为一斜面,该斜面与输送线相对设置,该斜面最低端与输送线头端位置对应。

[0012] 斜面最低端对应由理棒机构送来的雪糕棒的末端,斜面最高端与整理后的雪糕棒末端平齐。

[0013] 本实用新型相比现有技术具有如下优点：

[0014] 本实用新型设计的送棒机构,改进了原有的送棒方式,省去了中间接棒机构,设备整体结构更加紧凑,设备成本降低,理棒更加方便、快捷。

[0015] 附图说明：

[0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0017] 图 2 为图 1 的俯视图。

[0018] 图 3 为图 2 的局部放大图。

[0019] 图中:1-机架;2-链板输送线(偏心上棒机构);3-主电机;4-理棒机构;5-压棒装置;6-斜面推板;6-1 斜面;7-雪糕棒。图 1 中箭头表示输送线运行方向。

[0020] 具体实施方式：

[0021] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的描述：

[0022] 如图 1-3 所示,本实用新型设计的偏心上棒机构,该机构适于与理棒机构 4 和插棒机构配合使用,将理棒机构 4 理好的雪糕棒接入偏心上棒机构,再由插棒机构进行插棒。该偏心上棒机构包括机架 1、链板输送线 2 (也称为输送线)和斜面推板 6,链板输送线 2 上均

匀安装有雪糕棒槽。

[0023] 该偏心上棒机构的链板输送线 2 前端安装一斜面推板 6 (也可称为偏心推板), 斜面推板 6 固定在机架 1 上。该斜面推板 6 工作面为一斜面 6-1, 该斜面 6-1 与输送线相对设置, 该斜面 6-1 最低端 (也可以说是最前端) 与输送线头端位置对应, 以便将进入链板输送线 2 的雪糕棒向链板输送线 2 中心顶入整理。由于理棒机构 4 的输送线位于偏心上棒机构的一侧, 随着理棒机构的输送线和偏心上棒机构的链板输送线 2 的同步运转, 雪糕棒逐根落入偏心上棒机构链板输送线 2 的棒槽, 刚落入的雪糕棒也只是一端落在棒槽内, 还没有移至偏心上棒机构的棒槽中部, 另一端 (雪糕棒重量) 仍在理棒机构的输送线棒槽内。为了使雪糕棒由理棒机构的棒槽顺利落入偏心上棒机构的棒槽。在偏心上棒机构的前端链轮上部还设置一段压棒装置 5。此时刚进入偏心上棒机构链板输送线 2 棒槽的雪糕棒可以由压棒装置 5 压紧在偏心上棒机构的棒槽内而不致于因偏心 (重心不稳) 掉落, 在压棒装置 5 的保护下, 随着偏心上棒机构链板输送线 2 的运行, 雪糕棒顺着斜面推板 6 的斜面被逐步顶入偏心上棒机构链板输送线 2 的中间位置。

[0024] 斜面推板的斜面 6-1 最低端对应由理棒机构送来的雪糕棒的末端, 斜面 6-1 最高端与整理后的雪糕棒末端平齐。斜面的长度为了正好将送入的棒子理齐在链板输送线 2 的中间位置。

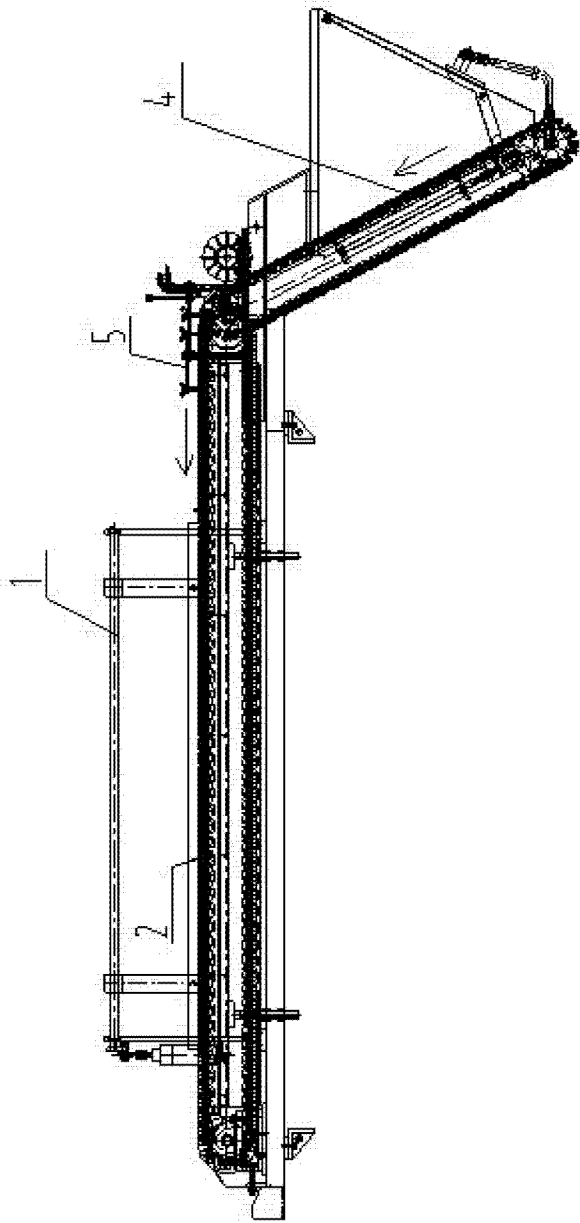


图 1

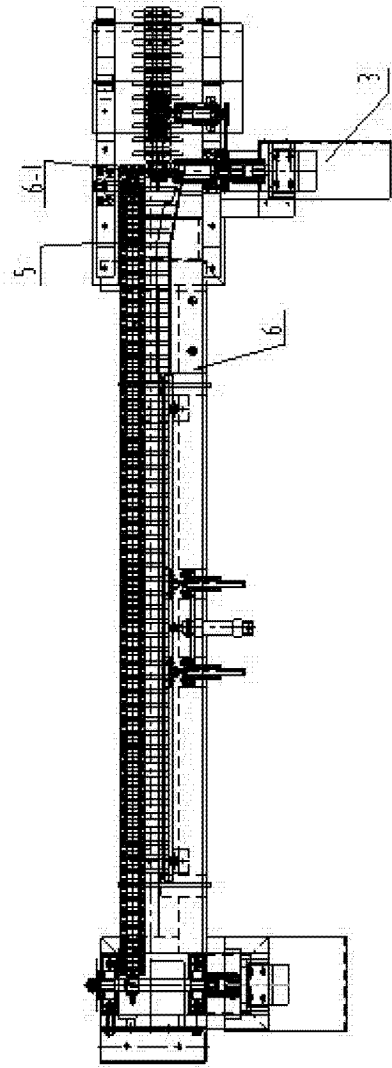


图 2

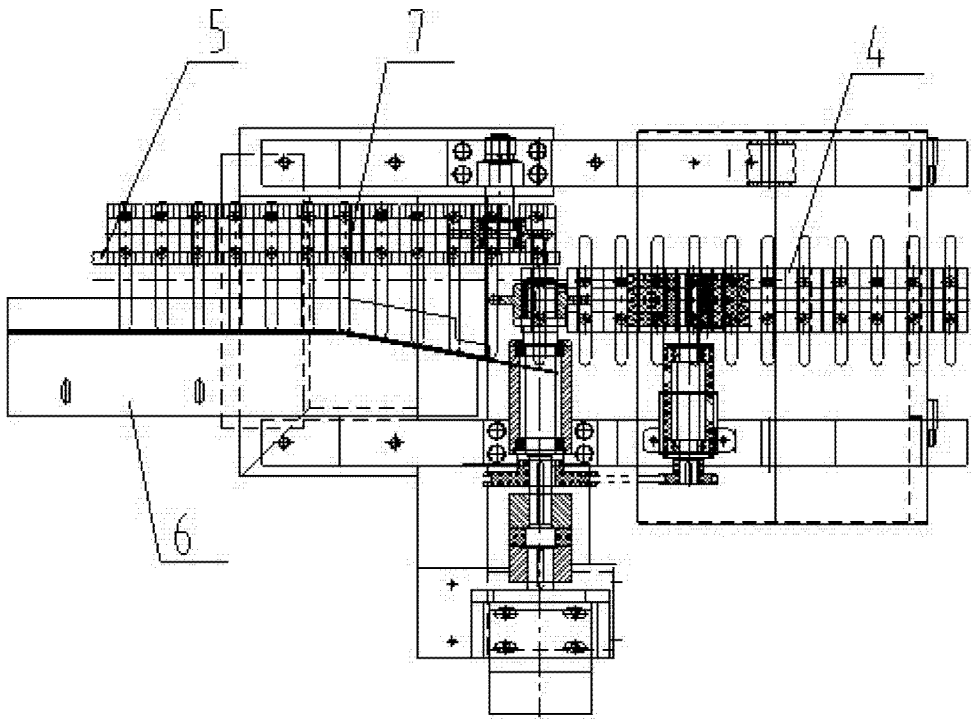


图 3