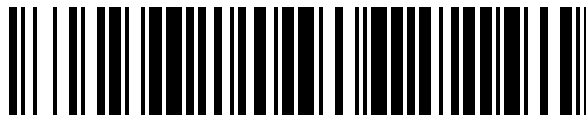


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 299 385**

21 Número de solicitud: 202330362

51 Int. Cl.:

F23L 17/02 (2006.01)

F23J 13/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

06.03.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

03.05.2023

71 Solicitantes:

HERMANO GARCÍA JOIMA S.L. (100.0%)

C/ CALVARIO 66

13160 TORRALBA DE CALATRAVA (Ciudad Real) ES

72 Inventor/es:

**GARCÍA VILLARACO GÓMEZ DEL PULGAR, José
Ramón**

74 Agente/Representante:

PRADOS HERRADA, Eduardo Fernando

54 Título: **Remate modular industrializado para ventilación en cubiertas y/o zonas comunes de todo tipo de edificios**

ES 1 299 385 U

DESCRIPCIÓN

Remate modular industrializado para ventilación en cubiertas y/o zonas comunes de todo tipo de edificios

5

SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a un remate modular industrializado para ventilación colectiva e individual en cubiertas y/o zonas comunes, de todo tipo de edificios, cuya estructura prefabricada facilita y agiliza sensiblemente las maniobras de implantación del remate sobre la correspondiente chimenea, sin necesidad de actuación alguna de albañilería y/o soldadura en obra.

10

Es asimismo objeto de la invención proporcionar un sistema de rematado de chimeneas que permita instalar distintos modelos de alturas variables, en función de las necesidades específicas de cada caso.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20

En el ámbito de aplicación práctica de la invención, las chimeneas de obra se rematan con un remate propiamente dicho y sombrerete de terminación, destinados a ventilación colectiva en todo tipo de edificios, así como para evitar la entrada de agua de lluvia en la chimenea propiamente dicha.

25

Este tipo de remates suelen estar obtenidos de obra y terminación con remate superior de hormigón o chapa, de manera que para su implantación en obra es preciso llevar a cabo procesos de albañilería, revestimientos, pintura y/o soldadura, lo que complica, encarece y alarga los tiempos de instalación.

30

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

El remate modular industrializado para chimeneas que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en base a una solución

35

sencilla pero eficaz.

Para ello, el dispositivo de la invención se constituye a partir de piezas prefabricadas que se combinan modularmente entre sí, siendo fácilmente instalables sin necesidad de ningún tipo de actuación de albañilería ni soldadura en obra, dando un carácter modular al conjunto que lo hace fácilmente adaptable a las diferentes necesidades específicas de cada caso.

De forma más concreta, el dispositivo de la invención se constituye a partir de tres piezas prefabricadas, una base, un fuste y un remate propiamente dicho, vinculables fácilmente entre sí mediante tornillería.

La base se constituye a partir de un cuerpo de acero galvanizado y lacado al horno, con un espesor del orden de 2 mm a 5 mm de espesor según altura del propio remate, pretaladrado para su anclaje directo en forjados industrializados o preparado mediante garrotas para su instalación en forjados comunes que así lo requieran.

Su base inferior está especialmente preparada para realizar el proceso de impermeabilización sobre la misma.

Por su parte, el fuste central está obtenido a partir de paneles de chapa de aluminio con pliegues para aportar rigidez, con un espesor del orden de 1,2 mm a 3 mm y un recubrimiento interior de aislamiento térmico/acústico a base de poliuretano de alta densidad proyectado en fábrica y posterior lacado de todo el conjunto.

Inferiormente el fuste central incluye una alineación perimetral de orificios que permiten su fácil y rápido montaje sobre la base mediante tornillería inoxidable, sin necesidad de soldaduras en obra.

Finalmente, el remate propiamente dicho o tapa superior irá montada por enchufamiento sobre el extremo superior y libre del fuste, fijándose a éste por atornillamiento, pudiendo dicha tapa adoptar muy diferentes diseños dentro de un catálogo de productos diseñados al efecto.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

5 Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

10 La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de un remate modular para chimeneas realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perfil y parcialmente en sección del dispositivo de la figura anterior.

15 La figura 3.- Muestra un detalle en perspectiva de la base que participa en el dispositivo de la invención.

La figura 4.- Muestra un detalle superior en perspectiva del fuste que participa en el dispositivo de la invención.

20 La figura 5.- Muestra un detalle en perspectiva de la zona de unión del fuste a la base.

La figura 6.- Muestra, finalmente, una vista en perspectiva de un remate propiamente dicho o tapa que participa en el dispositivo de la invención.

25

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

30 A la vista de las figuras reseñadas, puede observarse como el dispositivo de la invención se constituye a partir de tres piezas fácilmente vinculables entre sí, una base (1), un fuste central (2), y un remate propiamente dicho o tapa (3).

Pues bien, la base (1) se constituye a partir de un cuerpo de acero galvanizado y lacado, tubular, en el ejemplo de realización elegido prismático cuadrangular, con un espesor del

orden de 2 mm a 5 mm, en el que se define un ala inferior (4) perimetral dotada de taladros (5) para su anclaje al forjado industrializado o preparado mediante garrotas para su instalación en forjados comunes que así lo requieran.

- 5 Superiamente dicha base (1) incluye un marco perimetral (6) sobre cuyo borde vertical anterior se establecen una serie de orificios (7) para fijación por atornillado del fuste (2).

- El fuste (2), presenta una estructura bi-capa, en la que se define un cuerpo principal obtenido a partir de paneles de chapa de aluminio con pliegues para aportar rigidez, con un
10 espesor del orden de 1,2 mm, y un recubrimiento interior (8) de aislamiento térmico/acústico a base de poliuretano de alta densidad proyectado en fábrica.

- Tal y como se ha dicho con anterioridad el fuste (2) incluye inferiormente una alineación perimetral de orificios, enfrentables a los orificios (7) del marco perimetral (6) de la base,
15 para paso de los correspondientes tornillos (9) de fijación entre ambas piezas.

- En la figura 6 se ha representado una posible materialización de la tapa (3) que participa en el remate de la invención, en la que se define un cuello inferior (10) dotado de orificios (7') para paso de tornillos (9) de fijación, pasantes por orificios complementarios previstos en el
20 borde superior del fuste (2).

- Solo resta señalar por último que las diferentes piezas que participan en el dispositivo estarán debidamente lacadas al horno en cualquier color de la carta RAL, con un recubrimiento en polvo de alta calidad termoendurecible, formulado con resinas de poliéster.

25

REIVINDICACIONES

1ª.- Remate modular industrializado para ventilación en cubiertas y/o zonas comunes de todo tipo de edificios, caracterizado por que está constituido a partir de tres elementos; una base (1), un fuste (2) y una tapa (3), en donde:

a) La base (1) se constituye a partir de un cuerpo de acero galvanizado y lacado, tubular, en el que se define un ala inferior (4) perimetral dotada de taladros (5) para su anclaje al forjado, mientras que superiormente incluye un marco perimetral (6) sobre cuyo borde vertical anterior se establecen una pluralidad de orificios (7) para fijación por atornillado del fuste (2).

b) El fuste (2), presenta una estructura bi-capa, en la que se define un cuerpo principal obtenido a partir de paneles de chapa de aluminio con pliegues rigidizadores, con un recubrimiento interior (8) de aislamiento térmico/acústico a base de poliuretano de alta densidad, fuste que incluye inferiormente una alineación perimetral de orificios, enfrentables a los orificios (7) del marco perimetral (6) de la base, para paso de los correspondientes tornillos (9) de fijación entre ambas piezas.

c) El remate o tapa (3) incluye un cuello inferior (10) dotado de orificios (7') para paso de tornillos (9) de fijación, pasantes por orificios complementarios previstos en el borde superior del fuste (2).

2ª.- Remate modular industrializado para ventilación en cubiertas y/o zonas comunes de todo tipo de edificios, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la base (1) presenta una configuración prismático cuadrangular, con un espesor del orden de 2 mm a 5 mm

3ª.- Remate modular industrializado para ventilación en cubiertas y/o zonas comunes de todo tipo de edificios, según reivindicación 1ª, caracterizado por que la chapa del fuste (2) presenta un espesor del orden de 1,2 mm a 3 mm

4ª.- Remate modular industrializado para ventilación en cubiertas y/o zonas comunes de todo tipo de edificios, según reivindicación 1ª, caracterizado por que base, fuste y tapa están lacados, con un recubrimiento en polvo termoendurecible, formulado con resinas de poliéster.

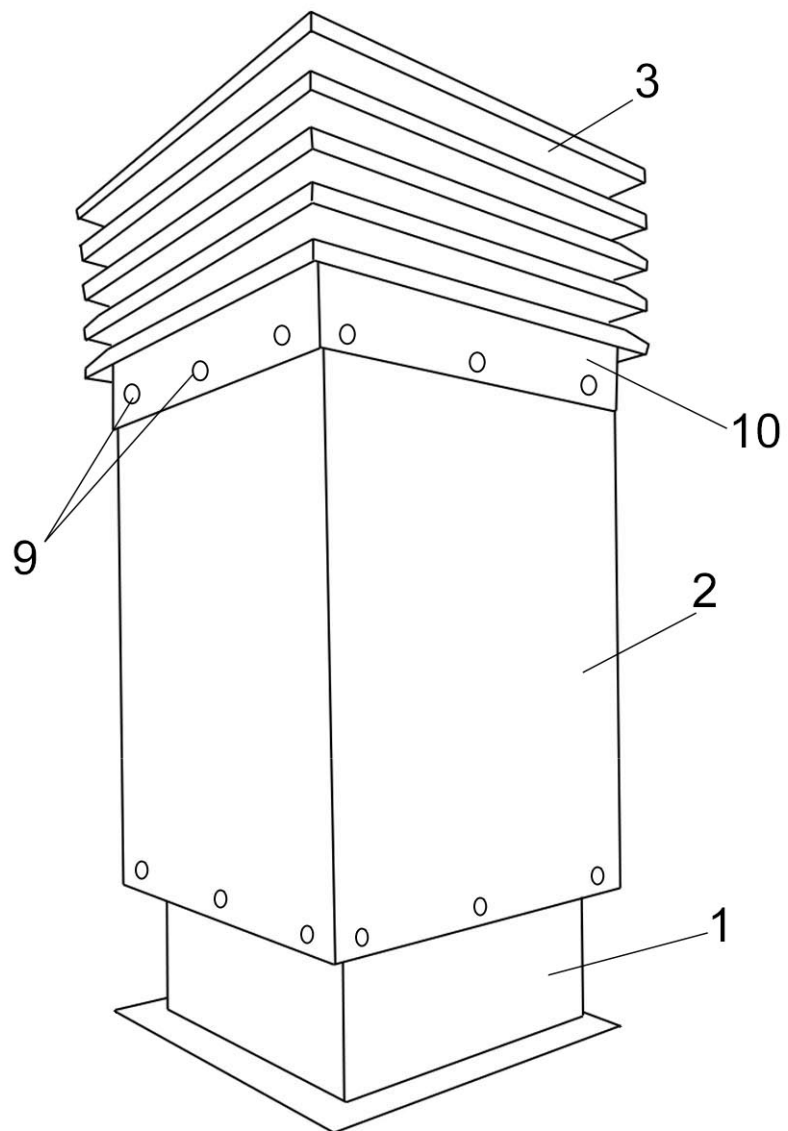


FIG. 1

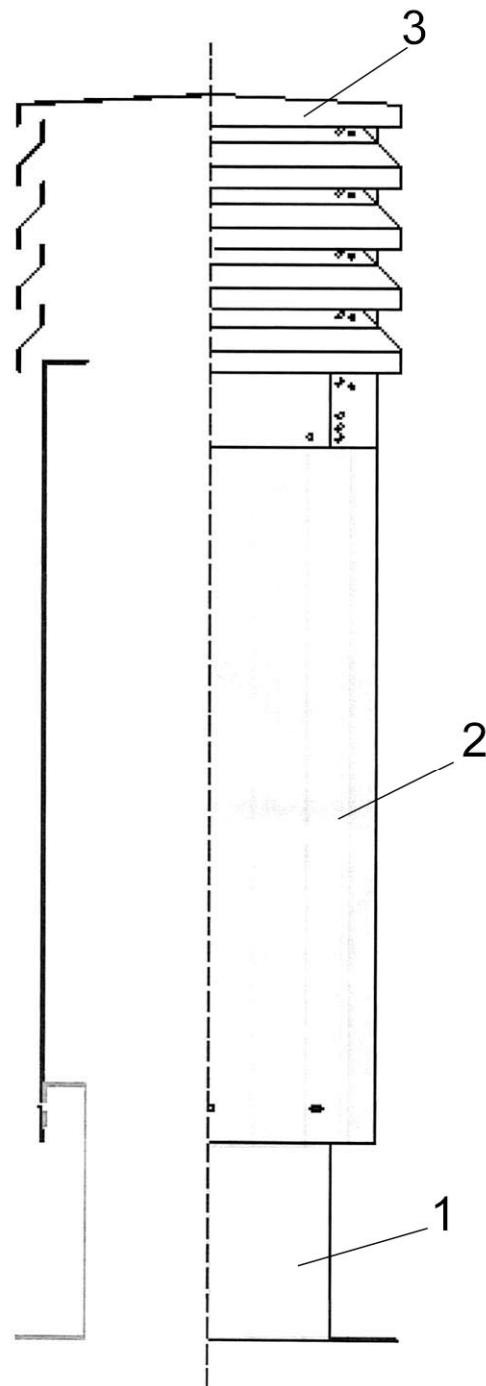


FIG. 2

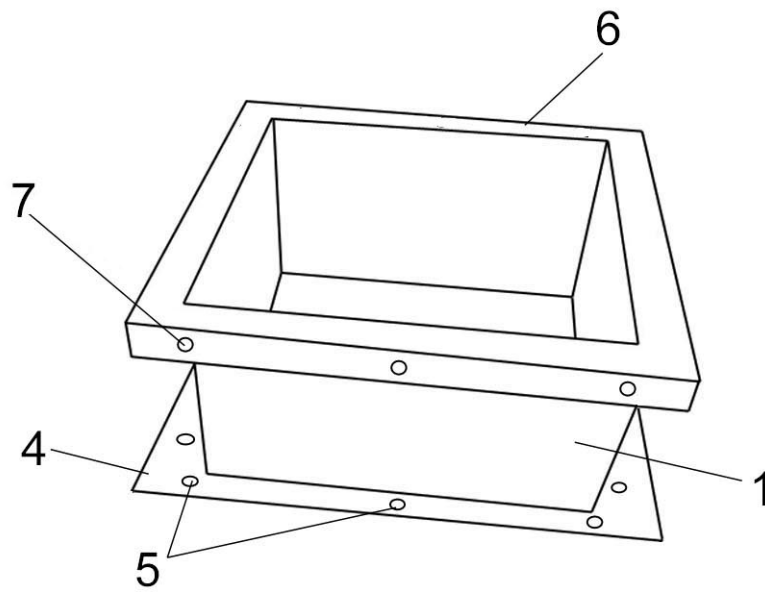


FIG. 3

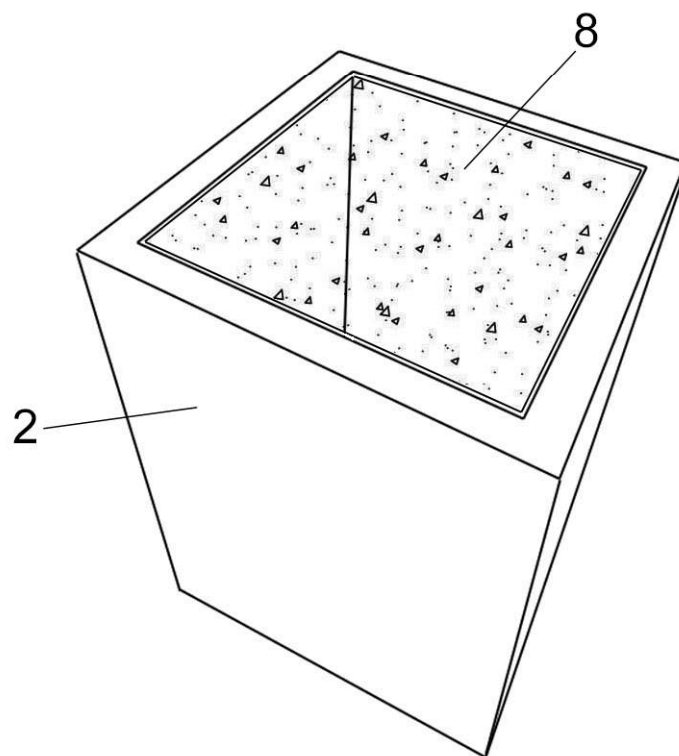


FIG. 4

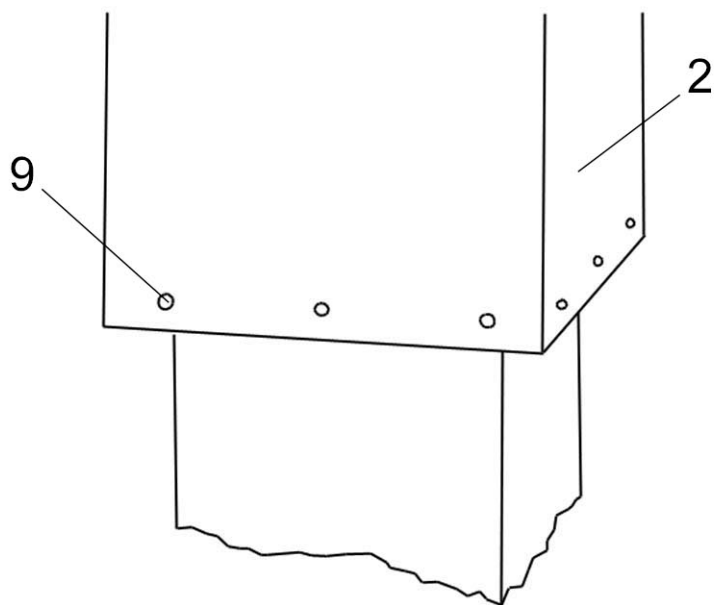


FIG. 5

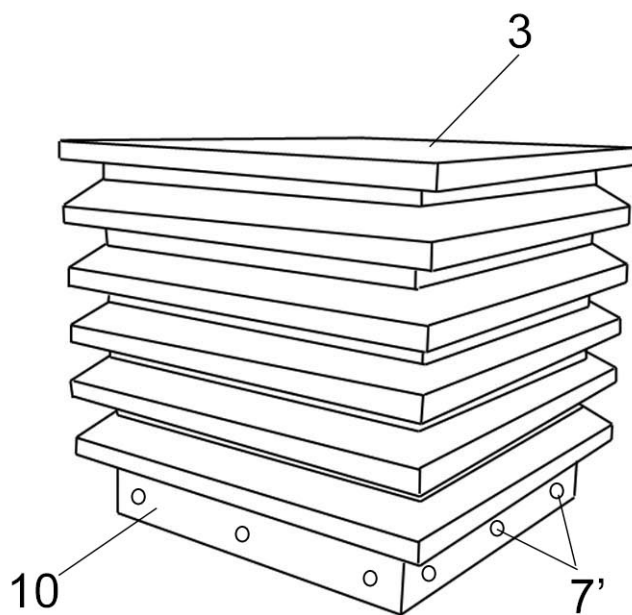


FIG. 6