

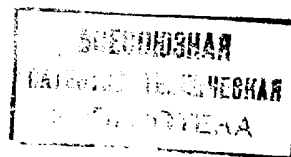


СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1663148 A1

(51)5 E 04 G 21/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГКНТ СССР



# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4659722/33

(22) 09.03.89

(46) 15.07.91. Бюл. № 26

(71) Научно-исследовательский институт бетона и железобетона

(72) Ю.Л.Масленников

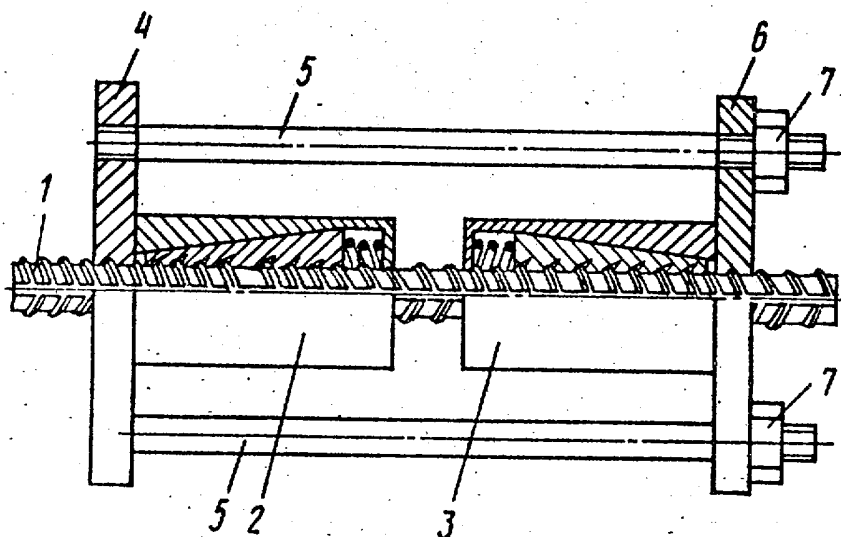
(53) 693.564.3 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 450912, кл. E 04 G 21/12, 1972.

(54) АНКЕРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

(57) Изобретение относится к строительству и предназначено для закрепления напрягаемой арматуры при изготовлении преднапряженных строительных конструкций в заводских или постройных условиях, а также при проведении различных исследований арматуры в лабораторных условиях. Цель изобретения – повышение надежности

закрепления арматуры при ее натяжении. Анкерное устройство содержит установленный на арматуре самозаклинивающий захват 2 с опорным элементом 4, шпильки 5, закрепленные в опорном элементе, и траверсу 6, насаженную на шпильки. В устройстве между траверсой 6 и захватом 2 установлен дополнительный самозаклинивающийся захват 3, расположенный на арматуре под углом  $180^\circ$  к первому захвату на расстоянии, обеспечивающем сохранение устойчивости ограниченного захватами участка арматуры от усилия сжатия, равного по величине усилию натяжения арматуры. Обжатие зажимов вначале производится в силовой раме при помощи домкрата, а сохранение этого состояния достигается за счет упругих сил участка арматуры, расположенного между захватами. 2 ил.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1663148 A1

Изобретение относится к строительству и предназначено для закрепления напрягаемой арматуры при изготовлении преднапряженных строительных конструкций в заводских или построечных условиях, а также при проведении различных исследований арматуры в лабораторных условиях.

Цель изобретения — уменьшение деформаций и повышение надежности анкерного устройства.

На фиг. 1 схематически изображено предлагаемое анкерное устройство; на фиг. 2 — предлагаемое устройство с приспособлением для обжатия захватов.

Анкерное устройство для закрепления напрягаемой арматуры содержит устанавливаемые на арматуре 1 самозаклинивающийся захват 2 и расположенный соосно и симметрично к нему самозаклинивающийся захват 3 (фиг. 1). С внешней стороны захвата 2 установлен опорный элемент 4, выполненный, например, в виде толстостенной шайбы, со шпильками 5, а с внешней стороны захвата 3 — траверса 6, насаженная на шпильки 5 и удерживаемая на них при помощи гаек 7.

Сборка устройства производится в следующем порядке (фиг. 2).

На арматуре 1 устанавливают опорный элемент 4 со шпильками 5, самозаклинивающийся захват 2 и симметрично к нему на расстоянии, равном Б, самозаклинивающийся захват 3. При этом захват 2 устанавливают так, чтобы он срабатывал при натяжении арматуры по стрелке А.

Для упрощения установки захватов между ними помещают временную вставку 8, выполненную в виде вилки, толщина которой равна величине Б, соответствующей суммарному ходу обоих захватов при их заклинивании с усилием, равным предполагаемому усилию натяжения арматуры. Затем на шпильки 5 устанавливают траверсу 6, заворачивают гайки 7 и извлекают вилку 8.

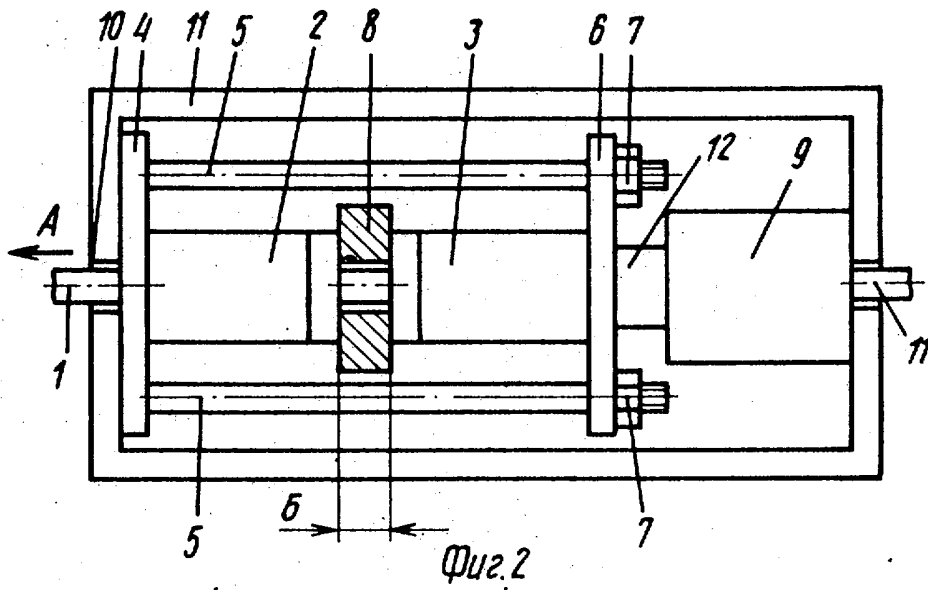
После этого на арматуру 1 со стороны траверсы 6 анкерного устройства надевают проходной домкрат 9 и укладывают арматурный стержень в пазы 10 рамы 11 так, чтобы опорный элемент 4, захваты 2 и 3, траверса 6 и домкрат 9 оказались внутри рамы 11.

При работе домкрата 9 его шток 12, двигаясь влево, через траверсу 6 производит заклинивание захватов 2 и 3 с последующим образованием упругих деформаций в арматуре 1 на участке между захватами. При достижении домкратом 9 усилия, равного предполагаемому усилию натяжения арматуры 1, захваты 2 и 3 фиксируются в напряженном состоянии траверсой 6 при помощи гаек 7, а домкрат 9 и раму 11 снимают с арматуры 1. Анкерное устройство готово к работе.

Таким образом, собирают анкерное устройство и на другом конце арматуры 1 (не показано), после чего производят все технологические операции, необходимые для натяжения арматуры с использованием образованных на ней анкерных устройств.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Анкерное устройство для напрягаемой арматуры, включающее установленный на арматуре самозаклинивающийся захват с опорным элементом, шпильки, закрепленные в опорном элементе, и траверсу, насаженную на шпильки, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью уменьшения деформации и повышения надежности устройства, оно снабжено дополнительным самозаклинивающимся захватом, который расположен между траверсой и первым самозаклинивающимся захватом, при этом дополнительный самозаклинивающийся захват установлен соосно и симметрично первому на расстоянии не менее суммарного хода обоих захватов при их заклинивании с усилием, равным усилию натяжения арматуры.



Редактор Н. Шитев      Составитель Г. Афиногенова      Техред М. Моргентал      Корректор И. Муска

Заказ 2243      Тираж 420      Подписное  
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101